



Catálogo General Victaulic



Catálogo General



G-103-SPAL

UPDATED 4/2010

G-103-SPAL
UPDATED 4/2010



Tuberías. Sistemas. Soluciones.



Líder mundial en
soluciones de unión
mecánica de tuberías

Bienvenido a Victaulic.

El líder mundial en soluciones de unión mecánica de tuberías. Desde que introdujera la tecnología de extremo ranurado para unión mecánica de tuberías en 1925, Victaulic ha estado ofreciendo a sus clientes de todo el mundo soluciones innovadoras y confiables para múltiples aplicaciones y mercados.

Con sede en EE.UU. y oficinas en Canadá, Europa, el Medio Oriente, Reino Unido, China y Bélgica, Victaulic colabora estrechamente con propietarios de plantas, ingenieros y contratistas en la instalación de sistemas que reducen los plazos, controlan los riesgos, mejoran la productividad y facilitan el mantenimiento y la expansión de los sistemas.

Cronología tecnológica

Desde 1925, Victaulic ha estado a la vanguardia en la innovación de sistemas mecánicos de tuberías con más de 1.500 patentes de productos relacionados.

- 1925**  Victaulic introduce el primer acoplamiento de extremo ranurado, la "unión Victory"
- 1930**  Se introduce el sistema de hierro dúctil tamaño AWWA
- 1946**  Llegan al mercado las primeras ranuradoras por corte para trabajo en campo
- 1957**  Victaulic introduce el ranurado por laminación
- 1979**  Primer acoplamiento mecánico para unir tuberías de polietileno de alta densidad (HDPE)
- 1983**  Se introduce el primer acoplamiento rígido con carcasa de contacto angular
- 1991**  Victaulic introduce el primer sistema de conexión a presión para tuberías de tamaño IPS de diámetro pequeño
- 2005**  Se introduce el sistema de unión de tuberías de diámetro grande Advance Groove System
- 2006**  Victaulic introduce la tecnología lista para instalar

Atención en múltiples mercados

Las soluciones Victaulic para sistemas de tuberías abarcan muchos mercados. Nuestros sistemas de tuberías se encuentran en todo el mundo en miles de aplicaciones; de sistemas de tuberías domésticos comerciales, tuberías para procesos industriales y servicios, sistemas de protección contra incendios residenciales y comerciales, plataformas petroleras y de perforación offshore, operaciones de extracción de carbón y minerales y plantas a instalaciones de tratamiento de agua y aguas servidas.

Instalaciones de Victaulic en el mundo

Por nuestra presencia mundial, nuestros clientes de todo el mundo reciben una atención rápida y eficiente. El personal de Victaulic de las áreas de ingeniería y apoyo de ventas están preparados para ayudarlo con los detalles de su proyecto, sin importar su ubicación.

Las plantas de fabricación en Estados Unidos, Polonia, China y Canadá, sumadas a un sistema mundial de distribución y despacho, garantizan el acceso a los productos Victaulic desde prácticamente cualquier parte del mundo. Para ver la información mundial de contacto, consulte la contratapa de este catálogo o nuestro sitio web.



Innovación en sistemas de tuberías

Nuestros clientes nos conocen porque año a año llevamos al mercado un surtido permanente de productos, innovaciones que mejoran considerablemente los sistemas de tuberías, aumentan la productividad de los usuarios y cumplen los criterios específicos de diseño de sistemas de tuberías complejos.

La creatividad de Victaulic está motivada en parte por escuchar a nuestros clientes y por nuestro compromiso de encontrar soluciones prácticas a los problemas más exigentes de ingeniería e instalación de sistemas.

tabla de contenido

- ii Soluciones mundiales
- iv Tecnología de extremo ranurado
- vi Aprobaciones y estándares de la industria
- viii Datos de diseño
- 18-1 Índice de Productos
- 19-2 Soporte y servicios

PRODUCTOS

- 1-1 Coples
- 2-1 Conexiones
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Advanced Groove System
- 6-1 Sistema de tuberías con derivación mecánica
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema Ranurado para tubería de acero inoxidable
- 9-1 Sistema Pressfit para tubería de acero inoxidable
- 10-1 Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE
- 11-1 Cobre ranurado
- 12-1 Sistema PermaLynx para tuberías de cobre
- 13-1 Tubería de hierro dúctil AWWA ranurada
- 14-1 Sistema Victaulic Depend-O-Lok®
- 15-1 Productos Aquamine® de PVC reutilizable
- 16-1 Empaquetaduras
- 17-1 Herramientas de preparación de tuberías
- 19-1 Software de tuberías

Soluciones Mundiales

Un mundo de aplicaciones en función

Nuestras soluciones son verdaderamente mundiales.

Las soluciones Victaulic para sistemas de tuberías pueden encontrarse en algunos de los proyectos de ingeniería más impresionantes y complejos del mundo – obras que, podría decirse, extienden los horizontes del diseño y la construcción.

Soluciones a medida para problemas complejos

Sea en construcciones nuevas o reacondicionadas, Victaulic ofrece un nivel de versatilidad inigualable en la tecnología de sistemas mecánicos de tuberías para las maravillas de la ingeniería de hoy.

Las soluciones Victaulic proveen mayor flexibilidad de diseño, capacidad de adecuarse a momentos sísmicos, atenuación de ruido y de vibraciones, fácil acceso al sistema, escalabilidad, productos y servicios de fácil instalación y mucho más.

Proyectos que abarcan el mundo

Los proyectos ilustrados son sólo algunas de las tantas edificaciones en todo el mundo para las cuales Victaulic ha aportado soluciones innovadoras de tendido de tuberías.

Si desea más información sobre éstos y otros tantos proyectos en el mundo, haga clic en **Proyectos mundiales** en la página de inicio de nuestro sitio web.

Victaulic



ESTADOS UNIDOS
Represa Hoover



AMIRATOS ÁRABES UNIDOS
Jumeirah Burj Al Arab y Beach Hotels



CHINA
Estadio Nacional de Beijing



CANADÁ
Le Chateau Frontenac



FRANCIA
La Grande Arche de la Défense



MALASIA
Torres Gemelas Petronas



ESTADOS UNIDOS

CANADÁ

EUROPA

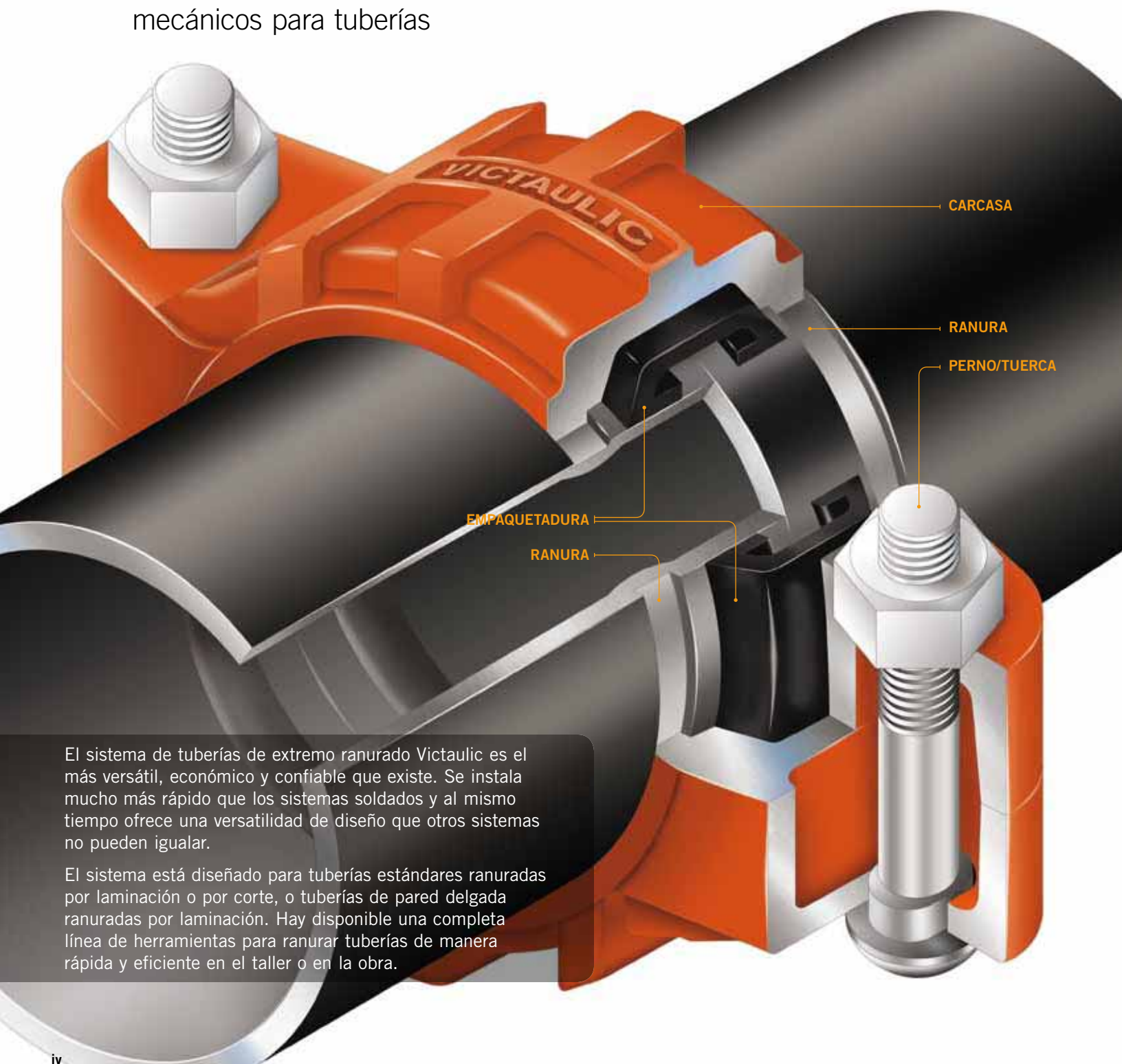
AMÉRICA CENTRAL Y DEL SUR

MEDIO ORIENTE

ASIA Y EL PACÍFICO

Tecnología de extremo ranurado

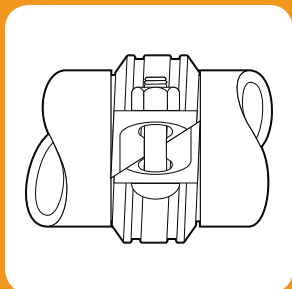
El estándar mundial en sistemas mecánicos para tuberías



El sistema de tuberías de extremo ranurado Victaulic es el más versátil, económico y confiable que existe. Se instala mucho más rápido que los sistemas soldados y al mismo tiempo ofrece una versatilidad de diseño que otros sistemas no pueden igualar.

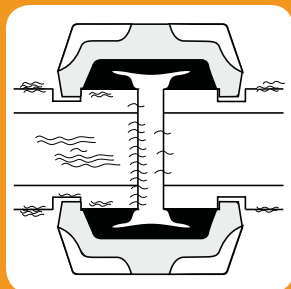
El sistema está diseñado para tuberías estándares ranuradas por laminación o por corte, o tuberías de pared delgada ranuradas por laminación. Hay disponible una completa línea de herramientas para ranurar tuberías de manera rápida y eficiente en el taller o en la obra.

Características



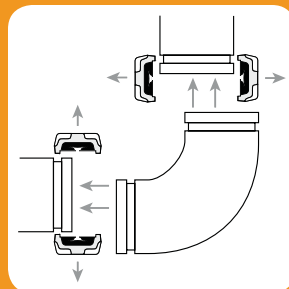
RIGIDEZ

Se obtiene rigidez con los acoplamientos estándares. El singular diseño de la carcasa de contacto angular de los acoplamientos Zero-Flex y otros modelos ofrece una sujeción positiva de la tubería que resiste cargas por torsión y por flexión.



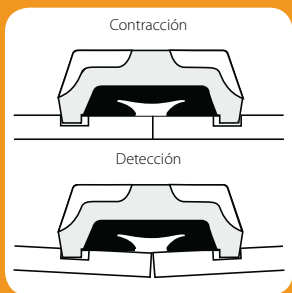
ATENUACIÓN DE RUIDO Y VIBRACIONES

El diseño básico de secciones de tubería ranuradas independientemente reduce la transmisión de ruido y de vibraciones, lo que brinda una atenuación superior del ruido y vibraciones en todo el sistema.



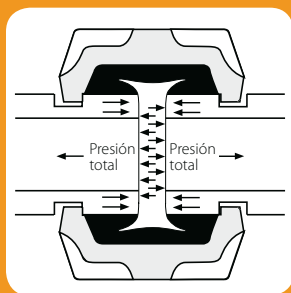
MANTENIMIENTO Y EXPANSIÓN DEL SISTEMA

El desmontaje del cople permite un acceso fácil para el mantenimiento o la expansión del sistema. Las válvulas de mariposa Victaulic ofrecen un servicio de cierre de final de línea para aislar el equipo.



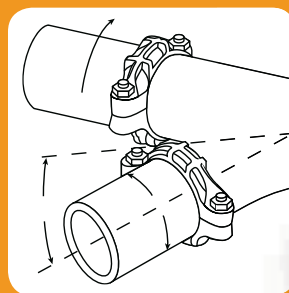
FLEXIBILIDAD

La solución de extremo ranurado Victaulic admite la expansión/contracción o deflexión y hace posible un diseño que aproveche estas características propias de los sistemas.



ABSORCIÓN DE LA TENSIÓN SÍSMICA

El ensamble total de las cuñas de la carcasa en las ranuras a lo largo de la circunferencia de la tubería posibilita una tolerancia de presión significativa y una capacidad de carga longitudinal que permiten resistir el movimiento de la tubería por factores internos y externos.



FACILIDAD DE ALINEAMIENTO

El sistema ranurado permite la rotación completa de la tubería y de los componentes del sistema antes de apretarlos, permitiendo obtener el alineamiento correcto.

Reinventamos la innovación

Fruto de continua investigación y desarrollo, el sistema actual de Victaulic ha evolucionado desde que fuera introducido por primera vez en 1925. Sin embargo, el concepto básico no ha variado.

La innovación de productos es un sello distintivo de Victaulic. Nos dedicamos a encontrar métodos más rápidos, simples y confiables de unión mecánica de tuberías.



Aceptado en todo el mundo

Los sistemas Victaulic Ranurados, de Extremo Liso, Pressfit® y otros componentes para sistemas de tuberías son probados y aceptados para una gran variedad de servicios en todo el mundo por los principales organismos de normalización y certificación.

En la página opuesta encontrará un listado parcial de agencias, asociaciones, laboratorios y organizaciones de grupos de códigos que han aceptado, certificado y probado los productos Victaulic. Para obtener ejemplares de normas específicas, consulte al representante local de Victaulic o solicite la publicación 02.02.



**GRUPOS DE CÓDIGOS,
ASOCIACIONES,
LABORATORIOS Y ORGANISMOS
CERTIFICADORES EN GENERAL**



ABS
American Bureau of Shipping



ANSI
Instituto Nacional
Estadounidense de Estándares

ANSI/AWWA
American Water Works
Association – C-606

API
American Petroleum Institute –
Norma API. 5L, Sect. 7.5

AS
Norma Australiana AS4041-1992
(3.24.10)

ASHRAE
American Society of Heating,
Refrigerating and Air Conditioning
Engineers

ASME
American Society of
Mechanical Engineers

- Tuberías de potencia, B-31.1
- Tuberías de plantas Químicas y
refinerías de petróleo, B-31.3
- Tuberías de refrigeración, B-31.5
- Tuberías de servicios de edifi-
cios, B-31.9
- Tuberías de lodos, B-31.11

ASTM
American Society
of Testing and Materials

- F-1476 Couplings
- F-1548 Fittings
- F-1155 Shipbuilding



BBA
British Board of Agrément



BOCA
Building Officials and
Code Administrators



BV
Bureau Veritas

CCCF
Centro Chino de Certificación
de productos de protección contra
incendios



CE
Certificación conforme a la Directiva
Europea para Equipos de Presión



CNBOP
Centrum Naukowo-Badawcze
Ochrony Przeciwpozarowej

CNPP APSAD
Centre National de Prévention
et de Protection



CSA
Canadian Standards Association –
B-242, registered to CAN 3-Z299.3



cULus
Underwriter's Laboratories, Inc. -
Listado para servicios de protección
contra incendios

DIN GÖST TÜV
Zertifizierungssystem für Produkte



DNV
Det Norske Veritas



DVGW
Deutscher Verein des
Gas- und Wasserfaches e.V.

EMI
Epitesugyi Minosegellenorzo
Innovacious



FM
FM Approvals – Aprobado para
servicios de protección contra
incendios

GL
Germanischer Lloyd

GOST R

HDB
Departamento de vivienda
Y desarrollo de Singapur

Departamento de Servicios de
Protección contra Incendios de
Hong Kong



IAPMO
International Association of Plumbing
& Mechanical Officials
Registro Naval de Corea

Krajaska Hygienicka

INSTAL

- AT/2000
- AT/2002
- AT/2003



LLOYD'S
Lloyd's Register of Shipping

LPCB

LPCB
Consejo de Certificación de
Prevención de Pérdidas

Consejo de Seguros de Nueva
Zelandia

Ley de Edificación de Nueva
Zelandia (1991)

NFPA
National Fire Protection Association

ClassNK
NK
Nippon Kaiji Kyokai



NSF/ANSI 61
Norma 61 para
servicios de agua potable

NY-MEA
New York Materials and
Equipment Acceptance

ÖVGW
Österreichische Vereinigung für
das Gas- und Wasserfach

PED
CE 97/23

PZH
Panstwowy Zaklad Higieny

RINA
Registro Italiano Navale



SBCCI
Southern Building Code Congress
International – Standard Plumbing
and Mechanical Code

SBSC
Svensk Brand & Säkerhets
Certifiering AB

SRIPS
Service de Recherche et
d'Ingénierie en Protection Sanitaire

SSL
Scientific Services Laboratory
Standards Australia

SVGW
Schweizerischer Verein des
Gas- und Wasserfaches

TSU
Technický Skúšobný Ústav
Piešťany, š.p.



UL
Underwriter's Laboratories, Inc. –
Listed for fire protection services



ULC Underwriter's Laboratories
of Canada – Lista para servicios
de protección contra incendios



VdS
Verband der
Schadenverhütung GmBH

VKF
Vereinigung Kantonalen
Feuerversicherungen



W
Standards Australia Watermark
Certification

WRAS
Water Regulations
Advisory Scheme

ORGANISMOS DE GOBIERNO

Bureau of Marine Inspection –
Agua salada y dulce, transferencia
de petróleo

Bureau of Public Roads –
Div. of Bridges – Líneas de drenaje
y cruces de puentes

Canadian Coast Guard

U.S. Coast Guard – Aprueba
cada embarcación individualmente

COE
Corps of Engineers –
CEGS 15000

FAA
Federal Aviation Administration –
HVAC, plomería, protección contra
incendios
Federal Code of Regulations –
• A-A-52598 – Coples
• A-A-52592 – Conexiones

FHA
Federal Housing Administration

GSA
General Services
Administration – Serie 15000

MIL
Especificaciones militares

- MILP-10388 Conexiones
- MIL-C-10387 Coples
- MIL-P-11087A(CE)
Tuberías de acero, ranurado
- MIL-I-45208 Inspection Procedure

NASA
National Aeronautics and Space
Administration – Serie 15000

NAVFAC
Naval Facilities Engineering
Command – NFGS Serie 15000

NIH
National Institute of Health
(Dept. of Health) – Serie 15000

TVA
Tennessee Valley Authority –
Protección contra incendios,
drenajes pluviales

VA
Veterans Affairs – Serie 15000

Datos de Diseño

Introducción

Este Catálogo General Victaulic ha sido elaborado para instaladores, diseñadores, redactores de especificaciones y propietarios de sistemas de tuberías como guía de referencia básica sobre los métodos de unión mecánica de tuberías Victaulic. Este catálogo está organizado para entregar la información en un contexto y una forma útil e inmediata. Para identificar más fácilmente las secciones de interés, vea la tabla de contenidos resumida en la pág. I; para ver un índice completo, vea la pág. 18-1. Si necesita información detallada, consulte Datos de diseño, Sección 26.01.

Información Importante

En más de 80 años en la industria de la unión mecánica de tuberías, Victaulic ha creado variaciones de las prácticas de tendido de tuberías para gran variedad de materiales.

Los coples estándares Victaulic para tuberías ranuradas fueron diseñados sólo para tuberías ranuradas conforme a sus especificaciones y para conexiones, válvulas y componentes de extremo ranurado Victaulic. No son compatibles con tuberías y/o conexiones de extremo liso. Los coples Victaulic de extremo liso fueron diseñados sólo para tuberías de acero de extremo liso o biselado (a menos que se indique lo contrario) y para conexiones Victaulic de extremo liso. **Los coples Victaulic de extremo liso no se deben usar con tuberías y/o conexiones de extremo roscado o ranurado. Tampoco con componentes Advanced Groove System (AGS) en tamaños de tuberías de 14 – 24”/ 350 – 600 mm.**

La tubería se debe preparar conforme a las especificaciones de Victaulic para cada tipo de producto específico. Los datos de rendimiento de esta lista dependen de la preparación correcta de la tubería. Se debe seleccionar una empaquetadura apta para el servicio que prestará. **Cabría indicar que hay diversos servicios para los cuales no se recomiendan empaquetaduras Victaulic. Consulte siempre la Guía de Selección de Empaquetaduras Victaulic más reciente (solicite la publicación 05.01), pues incluye recomendaciones de servicio para empaquetaduras específicas y una lista de aplicaciones para las cuales no se recomiendan. Las empaquetaduras de los productos Victaulic necesitan lubricación para el montaje correcto.** El lubricante de la empaquetadura debe cumplir con los requerimientos del fabricante. La lubricación minuciosa del exterior de la empaquetadura, incluidos los labios y/o los extremos de la tubería y el interior del bastidor, si es necesaria, es esencial para evitar apretones. La lubricación contribuye al asentamiento y alineamiento correctos de la empaquetadura durante la instalación.

Victaulic ofrece una completa línea de herramientas de preparación de tuberías conforme las especificaciones de Victaulic. Se recomienda usar estas herramientas en la preparación de las tuberías que se ensamblarán con productos Victaulic. Antes de usarla, siempre lea y comprenda las Instrucciones de Uso de la Herramienta incluidas con cada herramienta Victaulic. Todos los datos aquí incluidos pueden modificarse sin previo aviso.

Datos de Diseño

Aviso

Los datos técnicos y de rendimiento, los pesos, las dimensiones y las especificaciones publicadas en este catálogo sustituyen los datos publicados anteriormente.

Victaulic Company mantiene una política de perfeccionamiento continuo de sus productos y, por lo tanto, se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, el diseño y el equipo estándar del producto sin aviso y sin incurrir en obligaciones.

Para obtener la información más actualizada sobre los productos Victaulic, visite www.victaulic.com.

El material presentado en este catálogo sirve de referencia para el diseño del sistema de tuberías cuando se emplean productos Victaulic en sus correspondientes aplicaciones. No reemplaza de manera alguna la asistencia profesional competente, requisito obvio de cualquier aplicación específica.

Diseño

Consulte siempre la información de diseño de Victaulic, disponible sin costo. Observe también las prácticas correctas de tendido de tuberías. Jamás se exceda de los valores específicos de presión, temperatura, carga externa o interna, rendimiento y tolerancias estándares. En muchas aplicaciones es necesario reconocer condiciones especiales, observar códigos reglamentarios y usar factores de seguridad. Estas decisiones deben adoptarse por ingenieros calificados.

Si bien se han dedicado todos los esfuerzos para asegurar su exactitud, Victaulic Company, sus filiales y compañías asociadas, no ofrecen garantía alguna, ni expresa ni implícita, sobre la información contenida en este catálogo o el material al que se hace referencia.

Cualquiera que utilice esta información o el material contenido aquí lo hace por su propia cuenta y riesgo, y asume toda la responsabilidad derivada de dicho uso.

Instalación

Consulte siempre el Manual de Instalación de Terreno Victaulic específico del producto que está instalando. La siguiente es una lista de los manuales que puede solicitar sin costo a Victaulic:

I-100	Manual General
I-300	Manual de productos con certificación AWWA
I-500	Manual del sistema Pressfit
I-600	Manual de productos de cobre
I-900	Manual de productos de HDPE

Con cada despacho de productos Victaulic se incluyen manuales que contienen datos completos sobre la instalación y el montaje, disponibles también en formato PDF en nuestro sitio web www.victaulic.com.

Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este catálogo puede reproducirse, guardarse en un sistema de almacenamiento o transmitirse, de ninguna manera y por ningún medio, sea electrónico, mecánico, fotostático, grabado o de ninguna otra naturaleza, sin previa autorización escrita de Victaulic Company.

© Copyright 2009, Victaulic Company.

® Marca registrada de Victaulic Company.

Datos de Diseño

Designaciones mundiales de tamaño de tuberías

Los datos de productos Victaulic se utilizan en todo el mundo y la totalidad de la información técnica se presenta en sus denominaciones imperial (EE.UU.) y métrica. En la siguiente tabla se muestra una comparación entre los tamaños de tuberías métricas convencionales e IPS.

Pulgadas imperiales nominales – Grupo de tamaños	Diámetro exterior mm/Ref. espec.	DIN mm	JIS mm	ANSI pulgadas	Norma china (GB) Mm
1/2	21,3 mm	15	15 A/21,7 mm	1/2	15*/21,3 mm
3/4	26,7 mm	20/26,9 mm	20 A/27,2 mm	3/4	20*/26,9 mm
1	33,4 mm	25/33,7 mm	25 A/34 mm	1	25*/33,7 mm
1 1/4	42,2 mm	32/42,4 mm	32 A/42,7 mm	1 1/4	32*/42,4 mm
1 1/2	48,3 mm	40	40 A/48,6 mm	1 1/2	40*/48,3 mm
2	60,3 mm	DN e ISO 50	50 A/60,5 mm	2	50*/60,3 mm
2 1/2	73,1 mm	—	—	2 1/2	—
3	76,1 mm DIN/ISO (3 D.E.)	DN e ISO 65	65 A/76,3 mm	—	65*/76,1 mm
	88,9 mm	DN e ISO 80	JIS 80 A	3	80*/88,9 mm
4	108 mm China y DIN antigua	DIN 108 mm	—	—	108 mm
	114,3 mm	DN e ISO 100	JIS 100 A	4	100*/114,3 mm
5	133 mm China y DIN antigua	DIN 133 mm	—	—	133 mm
	139,7 mm DIN/ISO (5,5 D.E.)	DN e ISO 125	125 A/139,8 mm	—	125*/139,7 mm
6	141,3 mm	—	—	5	—
	159 mm China y DIN antigua	DIN 159 mm	—	—	159 mm
	165,1 mm JIS (6,5 D.E.)	—	150 A/165,2 mm	—	—
	168,3 mm	DN e ISO 150	—	6	150*/168,3 mm
8	216,3 JIS	—	JIS 200 A	—	—
	219,1 mm	DN 200	—	8	219,1 mm
10	267,4 JIS	—	JIS 250 A	—	—
	273 mm	DN 250	—	10	273 mm
12	318,5 JIS	—	JIS 300 A	—	—
	323,9 mm	DN 300	—	12	323,9 mm
14	355,6 mm	DN 350	JIS 350 A	14	355,6 mm
	377 mm China	—	—	—	377 mm
16	406,4 mm	DN 400	JIS 400 A	16	406,4 mm
	426 mm China	—	—	—	426 mm
18	457,2 mm	DN 450	JIS 450 A	18	457,2 mm
	480 mm China	—	—	—	480 mm
20	508 mm	DN 500	JIS 500 A	20	508 mm
	530 mm China	—	—	—	530 mm
22	558,8 mm	—	JIS 550 A	22	559 mm
24	610 mm	DN 600	JIS 600 A	24	610 mm
	630 mm China	—	—	—	630 mm
26	660 mm	—	JIS 650 A	26	660 mm
28	711 mm	DN 700	—	28	711 mm
30	762 mm	—	—	30	762 mm
32	813 mm	DN 800	—	32	813 mm
34	864 mm	—	—	34	864 mm
36	914 mm	DN 900	—	36	914 mm
40	1016 mm	DN 1000	—	40	1016 mm
42	1067 mm	DN 1050	—	42	1067 mm
44	1118 mm	DN 1100	—	44	1118 mm
46	1168 mm	DN 1150	—	46	1168 mm
48	1219 mm	DN 1200	—	48	1219 mm

NOTA IMPORTANTE:

Se usan designaciones nominales en los casos en que el D.E. real coincide con el tamaño ANSI.

Si no es así, se indican el tamaño nominal y el D.E. real. Los tamaños para China se indican como D.E. real en mm. Los tamaños para China en anaranjado son los tamaños de las tuberías.

* Tamaños nominales

Datos de Diseño

Tabla de Conversiones de Medidas Imperiales (EE.UU.)/Métricas

Esta tabla sirve de guía de conversiones para las medidas imperiales y métricas incluidas en este catálogo.

Conversión de Medidas Imperiales (EE.UU.) a Métricas						
			Conversión de Medidas Métricas a Imperiales (EE.UU.)			
25.4	×	Pulgadas (pulg.)	↔	Milímetros (mm)	×	0,03937
0.3048	×	Pies (Pies)	↔	Metros (m)	×	3,281
0.4536	×	Libras (Lbs.)	↔	Kilogramos (kg)	×	2,205
28.35	×	Onzas (Oz.)	↔	Gramos (g)	×	0,03527
6.894	×	Presión (psi)	↔	Kilopascales (kPa)	×	0,145
.069	×	Presión	↔	Bar	×	14,5
4.45	×	Presión total (Lbs.)	↔	Newtons (N)	×	0,2248
1.356	×	Par de torsión (Lb. por pie)	↔	Newton metros (N·m)	×	0,738
$F - 32 \div 1.8$		Temp. (°F)	↔	Celsius (°C)		$C + 17,78 \times 1,8$
745.7	×	Caballos de fuerza (hp)	↔	Watts (w)	×	$1,341 \times 10^3$
3.785	×	Gal. por min. (GPM)	↔	Litros por Min. (L/M)	×	0,2642
3.7865	×	10^{-3} Gal. por Min. (GPM)	↔	Metros cúbicos por min. (m3/m)	×	264,2

Coples

- Victaulic, creador e innovador de la tecnología de coples ranurados, ofrece una extensa variedad de estilos y tamaños de coples para casi todas las aplicaciones de tuberías.
- Formado por tres componentes básicos, la carcasa, la empaquetadura y los pernos y las tuercas, los coples Victaulic constituyen un método simple y económico para unir sistemas de tuberías de acero al carbón, cobre, acero inoxidable, hierro dúctil, aluminio, plásticas de HDPE y PVC.
- Los coples Victaulic ofrecen a los diseñadores una versatilidad que no encuentran en otros métodos de unión de tuberías. Es posible combinar coples rígidos y flexibles Victaulic para compensar por la expansión térmica en el interior del sistema. Además, el uso de tres coples flexibles consecutivos reduce el ruido y las vibraciones y elimina los costosos atenuadores acústicos especiales.

Cople rígido
QuickVic®

ESTILO 107, PÁG. 1-5



Cople flexible
QuickVic®

ESTILO 177, PÁG. 1-7



Advanced Groove System **AGS™**



Para sistemas de tuberías de 14 – 24”/350 – 600 mm, Victaulic ofrece coples Advanced Groove System (AGS), vea la pág. 5-1.

Cople rígido
Zero-Flex®

ESTILO 07, PÁG. 1-6
AGS ESTILO W07, PÁG. 5-3



Cople flexible estándar

ESTILO 77, PÁG. 1-8
AGS ESTILO W77, PÁG. 5-3



Cople Flexible

ESTILO 75, PÁG. 1-9



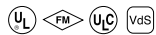
Cople de tubería
de gran diámetro

ESTILO 770, PÁG. 1-10



Adaptador Vic-Flange®
Clase ANSI 150/PN10

ESTILO 741, PÁG. 1-11
AGS ESTILO W741, PÁG. 5-5



Adaptador Vic-Flange
Clase ANSI 300/PN16

ESTILO 743, PÁG. 1-12



Cople reductor

ESTILO 750, PÁG. 1-13








Cople Snap-Joint®

ESTILO 78, PÁG. 1-14



Coples

Tipos de empaquetadura

Tipo de Empaquetadura	Estilo 107	Estilo 117	Estilo 07	Estilo 77	Estilo 75	Estilo 770	Estilo 750	Estilo 78	Estilo 72 †	Estilo 791	Estilo HP-70	Estilo HP-70ES
ESTÁNDAR 			●	●	●	●		●	●	●	●	
LISTA PARA INSTALAR 	●	●										
REDUCTOR 							●					
FLUSHSEAL 			●	●	●	●		●		●		
ENDSEAL 												●

† Empaquetadura separada diseñada específicamente para coples de salida.

Cople de salida

ESTILO 72, PÁG. 1-15



Disponible con salidas con rosca hembra (en la figura) y salidas ranuradas

Cople Vic-Boltless®

HERRAMIENTA DE MONTAJE
ESTILO 791 Y ESTILO 792, PÁG. 1-16



Cople rígido

ESTILO HP-70, PÁG. 1-17



PRODUCTOS

- 1-1 Coples
- 2-1 Conexiones
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Advanced Groove System
- 6-1 Sistema de tuberías con derivación mecánica
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable
- 9-1 Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable
- 10-1 Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE
- 11-1 Cobre ranurado
- 12-1 Sistema PermaLynx para tubería de cobre
- 13-1 Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA
- 14-1 Sistema Depend-O-Lok® Victaulic
- 15-1 Productos reutilizables de PVC Aquamine
- 16-1 Empaquetaduras
- 17-1 Herramientas de preparación de tuberías
- 18-1 Índice de productos
- 19-1 Software de tuberías

Cople de alta presión

ESTILO 808, PÁG. 1-18



Cople Endseal® para tuberías con revestimiento plástico

ESTILO HP-70ES, PÁG. 1-19



Conexiones EndSeal para tuberías con revestimiento plástico

PÁG. 1-20



Los productos EndSeal están específicamente diseñados para cumplir con los exigentes requerimientos de los sistemas de tuberías de los campos petrolíferos. Los diseños especiales del perfil de la ranura y de la empaquetadura de los productos "ES" contribuyen a una mayor capacidad nominal de presión y una mayor vida útil.

Coples

Sistemas y rendimiento de coples rígidos §

Los coples rígidos poseen un diseño patentado de cierre angular que aprieta las cuñas de la carcasa al interior de la ranura en toda la circunferencia para formar una unión rígida. Los segmentos se desplazan en el cierre angular en lugar de acoplarse de manera perpendicular.

Este desplazamiento también empuja las secciones de cuña en contacto opuesto en los bordes interiores y exteriores de la ranura, lo que cierra el cople en los extremos de tubería y forma una conexión rígida.

Estos coples rígidos ofrecen una unión rígida que no permite expansión/contracción ni movimiento lineal. Estos coples posicionan los extremos de tubería de modo que se pueda considerar una separación fija de los extremos de tubería durante el diseño y la instalación (vea la tabla siguiente).

Los coples rígidos forman una unión rígida, útil para tuberías principales, salas de máquinas y otras áreas en que no es deseable la flexibilidad. Los coples QuickVic Estilo 107, Zero-Flex Estilo 07 y AGS Estilo W07 están diseñados para ofrecer rigidez y permitir la soportaría conforme al Código de Tuberías de Potencia ASME B31.1, el Código de Tuberías de Servicios de Edificios ASME B31.9 y los Sistemas de Rociadores NFPA 13.

Dimensiones		Sep. admisible de extremos de tubería
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Pulgadas mm
¾	1.050	0,05
	26,9	1,2
1	1.315	0,05
	33,7	1,2
1 ¼	1.660	0,05
	42,4	1,2
1 ½	1.900	0,05
	48,3	1,2
2	2.375	0,07
	60,3	1,7
2 ½	2.875	0,07
	73,0	1,7
76,1 mm	3.000	0,07
	76,1	1,7
3	3.500	0,07
	88,9	1,7
108,0 mm	4.250	0,16
	108,0	4,1
4	4.500	0,16
	114,3	4,1
133,0 mm	5.250	0,16
	133,0	4,1
139,7 mm	5.500	0,16
	139,7	4,1

Dimensiones		Sep. admisible de extremos de tubería
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Pulgadas mm
5	5.563	0,16
	141,3	4,1
159,0 mm	6.250	0,16
	159,0	4,1
165,1 mm	6.500	0,16
	165,1	4,1
6	6.625	0,16
	168,3	4,1
8	8.625	0,19
	219,1	4,8
10	10.750	0,13
	273,0	3,3
12	12.750	0,13
	323,9	3,3
14*	14.000	0,13
	355,6	3,3
16*	16.000	0,13
	406,4	3,3
18*	18.000	0,13
	457,0	3,3
20*	20.000	0,13
	559,0	3,3
24*	24.000	0,13
	610,0	3,3

§ Salvo por los coples HP-70 y HP-70ES que tienen la siguiente separación permitida de extremos de tuberías:

HP-70:

Tamaños de 2 – 4"/50 – 100 mm: 0.14"/3,6 mm

Tamaños de 6 – 12"/150 – 300 mm: 0.25"/6,4 mm

HP-70ES:

Tamaños de 2 – 4"/50 – 100 mm: 0.19"/4,8 mm

Tamaños de 6 – 8"/150 – 200 mm: 0.27"/6,7 mm

Tamaños de 10 – 12"/250 – 300 mm: 0.28"/7,1 mm

* Estos valores NO SE APLICAN a los coples rígidos AGS Estilo W07 de 14 – 24"/350 – 600 mm. La separación permitida de extremos de tubería es de 0.25"/6,9 mm para todos los tamaños del Estilo W07.

NOTAS IMPORTANTES:

SÓLO SE RECOMIENDAN coples flexibles para instalar omegas de expansión como se indica en Cálculo y Acomodamiento de la expansión térmica de líneas de tuberías, Sección 26.02. Los ocho coples que forman los cuatro codos del bucle deben ser flexibles. Es recomendable usar coples rígidos para el tramo recto adyacente a la omega de expansión.

Esto también se aplica a los coples instalados en la o las ramas perpendiculares al o a los extremos de un tramo recto de tubería o en los desvíos de líneas. Si se va acomodar el movimiento del sistema, se deben utilizar coples flexibles.

NO SE DEBEN USAR coples rígidos para acomodar ningún movimiento del sistema.

Si tiene alguna consulta sobre el uso correcto de nuestros productos, consulte a Servicios de Ingeniería en engrserv@victaulic.com.

ADVERTENCIA

Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, retirar o ajustar los productos de tuberías Victaulic. Si no lo hace, existe riesgo de lesiones personales, daños materiales, filtraciones en y/o fallas de la uniones.

Coples

Sistemas y rendimiento de coples flexibles §

Los coples flexibles estándares del tipo ranurado permiten el movimiento angular, lineal y rotacional controlado en cada unión para acomodar la expansión/contracción (vea la nota siguiente), el asentamiento, las vibraciones, el ruido y otros movimientos del sistema de tuberías. Estas características ofrecen ventajas en el diseño de sistemas de tuberías, pero se deben considerar al determinar el espaciado y la ubicación de los soportes de suspensión.

Los coples Victaulic ofrecen características de atenuación de vibraciones superiores a los conectores metálicos flexibles y elastoméricos flexibles tipo arco.

Datos de pruebas independientes de vibraciones (solicite la publicación 26.04) verifican que tres coples Victaulic en proximidad a una fuente de vibraciones (bomba, equipo, etc.) ofrecen una atenuación superior a éstos en los sistemas de tuberías.

Tanto los coples flexibles como los rígidos permiten plazos de construcción reducidos, además de la conveniencia de una unión en cada junta y la probada empaquetadura Victaulic en forma de "C" sensible a la presión. Ambos tipos de productos encajan en tuberías estándares ranuradas por laminación o por corte y ofrecen la seguridad del ensamble circunferencial total de los segmentos del cople en la ranura para servicios de alta presión y carga axial.

Dimensiones		Separación permitida de extremos de tubería †	Deflexión desde C _L †	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm		Pulgadas mm	Grados por cople Tubería Pulg./Pies mm/m
¾ 20	1.050 26,9	0 – 0.06 0 – 1,6	3° 24'	0.72 60
1 25	1.315 33,7	0 – 0.06 0 – 1,6	2° 43'	0.57 48
1 ¼ 32	1.660 42,4	0 – 0.06 0 – 1,6	2° 10'	0.45 38
1 ½ 40	1.900 48,3	0 – 0.06 0 – 1,6	1° 56'	0.40 33
2 50	2.375 60,3	0 – 0.06 0 – 1,6	1° 31'	0.32 27
2 ½ 65	2.875 73,0	0 – 0.06 0 – 1,6	1° 15'	0.26 22
76,1 mm	3.000 76,1	0 – 0.06 0 – 1,6	1° 12'	0.26 22
3 80	3.500 88,9	0 – 0.06 0 – 1,6	1° 2'	0.22 18
3 ½ 90	4.000 101,6	0 – 0.06 0 – 1,6	0° 54'	0.19 16
108,0 mm	4.250 108,0	0 – 0.13 0 – 3,2	1° 41'	0.35 29
4 100	4.500 114,3	0 – 0.13 0 – 3,2	1° 36'	0.34 28
4 ½ 120	5.000 127,0	0 – 0.13 0 – 3,2	1° 26'	0.25 21
133,0 mm	5.250 133,0	0 – 0.13 0 – 3,2	1° 21'	0.28 23
139,7 mm	5.500 139,7	0 – 0.13 0 – 3,2	1° 18'	0.28 23
5 125	5.563 141,3	0 – 0.13 0 – 3,2	1° 18'	0.27 22
152,4 mm	6.000 152,4	0 – 0.13 0 – 3,2	1° 12'	0.21 17

Dimensiones		Separación permitida de extremos de tubería †	Deflexión desde C _L †	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm		Pulgadas mm	Grados por cople Tubería Pulg./Pies mm/m
159,0 mm	6.250 159,0	0 – 0.13 0 – 3,2	1° 9'	0.24 20
165,1 mm	6.500 165,1	0 – 0.13 0 – 3,2	1° 6'	0.23 19
6 150	6.625 168,3	0 – 0.13 0 – 3,2	1° 5'	0.23 19
203,2 mm	8.000 203,2	0 – 0.13 0 – 3,2	0° 54'	0.16 13
8 200	8.625 219,1	0 – 0.13 0 – 3,2	0° 50'	0.18 15
254,0 mm	10.000 254,0	0 – 0.13 0 – 3,2	0° 43'	0.15 13
10 250	10.750 273,0	0 – 0.13 0 – 3,2	0° 40'	0.14 12
304,8 mm	12.000 304,8	0 – 0.13 0 – 3,2	0° 36'	0.13 11
12 300	12.750 323,9	0 – 0.13 0 – 3,2	0° 34'	0.12 10
14 @ 350	14.000 355,6	0 – 0.13 0 – 3,2	0° 31'	0.11 9
15 375	15.000 381,0	0 – 0.13 0 – 3,2	0° 29'	0.10 8
16 @ 400	16.000 406,4	0 – 0.13 0 – 3,2	0° 27'	0.10 8
18 @ 450	18.000 457,0	0 – 0.13 0 – 3,2	0° 24'	0.08 7
20 @ 500	20.000 508,0	0 – 0.13 0 – 3,2	0° 22'	0.08 7
22 550	22.000 559,0	0 – 0.13 0 – 3,2	0° 19'	0.07 6
24 @ 600	24.000 610,0	0 – 0.13 0 – 3,2	0° 18'	0.07 6

§ Excepto para coples de salida Estilo 72. Consulte los detalles con Victaulic.

† NOTA: Estos valores se basan en tuberías estándares ranuradas por laminación. Para tuberías estándares ranuradas por corte los valores pueden duplicarse. Vea las notas siguientes.

@ La separación permitida de extremos de tuberías para los coples flexibles AGS Estilo W77 en esta gama de tamaños es de 0.125 – 0.375"/3,1 – 9,5 mm.

* NOTAS GENERALES:

La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas y basadas en tuberías de acero (ANSI) de peso estándar con ranurado estándar por **laminación** o por **corte** conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte con Victaulic para ver el rendimiento de otras tuberías.

Advertencia: sólo para prueba en campo única, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces los valores indicados (excepto para el Estilo HP-70ES).

La separación permitida de extremos de la tubería y los valores de **deflexión** muestran el rango nominal máximo de movimiento en cada unión en tuberías estándares ranuradas por **laminación**. Para tuberías estándares ranuradas por **corte** los valores pueden duplicarse. Estos valores son máximos; por propósitos de diseño e instalación, deberán reducirse en: 50% para tamaños de ¾ – 3½"/20 – 90 mm; 25% para tamaños de 4"/100 mm y mayores.

Notas importantes:

Pernos con rosca métrica (código de color dorado) disponibles en todas las medidas de coples bajo pedido. Póngase en contacto con Victaulic para solicitar los detalles.

Coples

Cople rígido QuickVic®

ESTILO 107

Si desea ver información completa solicite la publicación **06.19**

COPLES



- Diseño listo para instalar
- Diseño de cierre angular para mayor rigidez
- Presión nominal de hasta 580 psi/4000 kPa
- Tamaños desde 2 – 8”/ 50 – 200mm

Dimensiones		Sep. admisible de extremos de tubería†	@ Perno/Tuerca	Dimensiones en pulg./mm					Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas/mm	Diámetro exterior real Pulgadas/mm			Preensamblado (Condición "listo para instalar")		Unión ensamblada			
		Pulgadas/mm	No. – Tamaño Pulgadas/mm	X	Y	X	Y	Z	Lbs/Kg
2 50	2.375 60,3	0,12 3,1	2 – 1 1/2 x 3 M12 x 3	4.08 104	6.15 156	3.66 93	5.98 152	1.93 49	2.7 1,2
2 1/2 65	2.875 73,0	0,12 3,1	2 – 1 1/2 x 3 M12 x 3	4.61 117	6.77 172	4.16 106	6.54 166	1.94 49	3.1 1,4
76,1 mm	3.000 76,1	0,12 3,1	2 – M12 x 3	4.74 120	6.99 178	4.38 111	6.82 173	1.94 49	3.3 1,5
3 80	3.500 88,9	0,12 3,1	2 – 1 1/2 x 3 M12 x 3	5.18 132	7.42 188	4.82 122	7.13 181	1.94 49	3.5 1,6
4 100	4.500 114,3	0,21 5,3	2 – 1 1/2 x 3 M12 x 3	6.43 163	8.84 225	6.03 153	8.43 214	2.13 54	5.1 2,3
139,7 mm	5.500 139,7	0,26 6,60	2 – M16 x 3 1/4	7.58 190	10.52 264	7.33 172	10.40 260	2.13 54	6.0 2,7
5 125	5.563 141,3	0,21 5,3	2 – 5/8 x 3 1/4 M16 x 3 1/4	7.48 190	10.50 267	7.06 180	10.91 277	2.13 54	6.8 3,1
6 150	6.625 168,3	0,21 5,3	2 – 5/8 x 3 1/4	8.65 220	11.54 293	8.21 209	11.12 282	2.13 54	8.2 3,7
165,1 mm	6.500 165,1	0,2 5,08	2 – M16 x 3 1/4	8.7 221	11.65 296	8.46 215	11.57 294	2.13 54	7.9 3,6
8 200	8.625 219,1	0,21 5,30	2 – 5/8 x 4 M16 x 4	10.55 268	13.74 349	10.17 258	13.62 346	2.67 68	9.1 4,1

† La separación permitida en los extremos de tuberías sirve solo para propósitos de diseño del sistema. Los coples rígidos QuickVic Estilo 107 se consideran conexiones rígidas no aptas para expansión o la contracción de los sistemas de tuberías.

@ El número de pernos requeridos equivale al número de segmentos de carcasas.

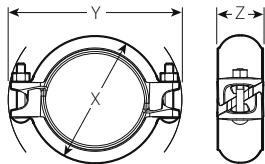
ADVERTENCIA: despresurice y drene el sistema antes de instalar, retirar o ajustar cualquier producto para tuberías Victaulic.

NORMA ANSI

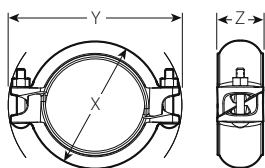
Dimensiones		Cédula 10			Cédula 40		
Grosor de pared nominal Pulgadas/mm	Diámetro exterior real Pulgadas/mm	Pulgadas/mm	Presión de trabajo* máx. de la unión psi/kPa	Presión total máx. * permitida Lbs./N	Pulgadas/mm	Presión de trabajo* máx. de la unión psi/kPa	Presión total máx. * permitida Lbs./N
2 50	2.375 60,3	0.109 2,77	500 3450	2215 9857	0.154 3,91	580 4000	2570 11437
2 1/2 65	2.875 73,0	0.120 3,05	400 2750	2600 11570	0.203 5,15	580 4000	3765 16754
3 80	3.500 88,9	0.120 3,05	400 2750	3850 17133	0.216 5,49	580 4000	5580 24831
4 100	4.500 114,3	0.120 3,05	400 2750	6360 28302	0.237 6,02	580 4000	9220 41029
5 125	5.563 141,3	0.134 3,40	300 2070	7290 32428	0.258 6,55	580 4000	14100 62720
6 150	6.625 168,3	0.134 3,40	360 2480	12410 55225	0.280 7,11	580 4000	19990 88956
8 200	8.625 219,1	0.148 3,76	250 1725	14607 64975	0.322 8,18	580 4000	33887 150737

* La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas sobre las tuberías de acero ranuradas conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte con Victaulic si desea información sobre el rendimiento de otras tuberías. Consulte las notas en la pág. 1-4.

ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 1/2 veces la que se muestra en las figuras.



ESTILO 107 PREENSAMBLADO (CONDICIÓN LISTO PARA INSTALAR)



UNIÓN ESTILO 107 ENSAMBLADA

Coples

Cople rígido Zero-Flex

ESTILO 07

Si desea ver información completa solicite la publicación **06.02**



- Diseño de cierre angular para mayor rigidez
- Resiste las cargas de torsión y de flexión
- Presión nominal de hasta 750 psi/5170 kPa
- Tamaños de 1 – 12”/ 25 – 300 mm

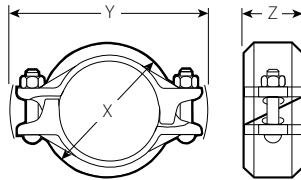
Dimensiones		Presión máx. de trabajo*	Presión total máx.*	Separación permitida de extremo de tubería*	Dimensiones			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Psi kPa	Lbs. N	Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulg. mm	Lbs. kg
1 25	1.315 33,7	750 5175	650 2890	0.05 1,2	2.36 60	4.22 107	1.84 47	1.6 0,7
1 ¼ 32	1.660 42,4	750 5175	1.620 7210	0.05 1,2	2.69 68	4.62 117	1.84 47	1.6 0,7
1 ½ 40	1.900 48,3	750 5175	2.130 9480	0.05 1,2	2.94 75	5.81 148	1.84 47	1.6 0,7
2 50	2.375 60,3	750 5175	3.320 14775	0.07 1,7	3.35 85	5.78 147	1.84 47	2.3 1,0
2 ½ 65	2.875 73,0	750 5175	4.875 21695	0.07 1,7	3.88 98	6.38 162	1.84 47	2.6 1,2
76,1 mm	3.000 76,1	750 5175	5.300 23585	0.07 1,7	4.21 107	6.61 168	1.84 47	3.6 1,6
3 80	3.500 88,9	750 5175	7.215 32105	0.07 1,7	4.54 115	6.81 173	1.84 47	3.0 1,4
4 100	4.500 114,3	750 5175	11.925 53065	0.16 4,1	5.81 148	8.21 209	2.07 53	5.3 2,4
108,0 mm	4.250 108,0	750 5175	10.635 47325	0.16 4,1	5.56 141	7.98 203	2.07 53	5.2 2,4
5 125	5.563 141,3	750 5175	18.225 81100	0.16 4,1	7.03 179	9.89 251	2.07 53	7.4 3,4
133,0 mm	5.250 133,0	700 4825	15.145 67395	0.16 4,1	6.69 170	9.60 244	2.07 53	7.4 3,4
139,7 mm	5.500 139,7	700 4825	16.625 73980	0.16 4,1	6.94 176	9.82 249	2.07 53	7.6 3,4
6 150	6.625 168,3	700 4825	24.130 107380	0.16 4,1	8.26 210	10.83 275	2.07 53	8.3 3,8
159,0 mm	6.250 159,0	700 4825	21.465 95520	0.16 4,1	7.84 199	10.54 268	2.07 53	9.2 4,2
165,1 mm	6.500 165,1	700 4825	23.225 103305	0.16 4,1	8.13 207	10.84 275	2.07 53	8.3 3,8
8 § 200	8.625 219,1	600 4130	35.000 155750	0.19 4,8	10.54 268	13.74 349	2.51 64	15.1 6,8
10 § 250	10.750 273,0	500 3450	45.400 202030	0.13 3,3	12.86 327	16.98 431	2.56 65	23.5 10,7
12 § 300	12.750 323,9	400 2750	51.000 226950	0.13 3,3	14.86 377	18.88 480	2.56 65	28.2 12,8
14 – 24 350 – 600	AGS Para tamaños de 14 – 24”/350 – 600 mm, Victaulic ofrece la línea de productos Advanced Groove System (AGS). Pág. 5-3. Solicite la publicación 20.02 si desea información sobre el cople flexible AGS Estilo W07.							

§ Tamaños de coples de 8”/200 mm, 10”/250 mm, 12”/300 mm disponibles conforme a las normas JIS. Consulte los detalles en la Publicación 06.17.

* Vea las Notas Generales en la pág. 1-4.

NOTAS IMPORTANTES:

Pernos con rosca métrica (código de color dorado) disponibles en todas las medidas de coples bajo pedido. Póngase en contacto con Victaulic para solicitar los detalles.



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

Coples

Cople flexible QuickVic

ESTILO 177

Si desea ver información completa solicite la publicación **06.20**

COPLES

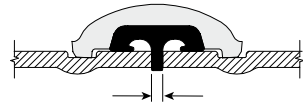


- Diseño listo para instalar sin componentes sueltos
- Presión nominal de hasta 1000 psi/6900kPa
- Tamaños desde 2-6"/50-150 mm

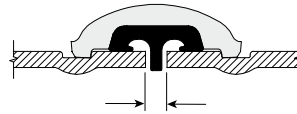
Dimensiones		Sep. de extremos de tubería Pulgadas mm			Perno/Tuerca N° - Tamaño	Dimensiones - Pulgadas/mm					Peso Aprox. c/u Lbs. kg
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	(1) Min	(2) Máx	(3) Máx		Preensamblado (Condición "listo para instalarse")		Unión ensamblada			
					Pulgadas mm	X	Y	X	Y	Z	
2	2.375	0.13	0.19	0.25	2 - 3/8 x 2 1/2	3.87	5.59	3.56	5.39	2.05	2.0
50	60,3	3,2	4,8	6,4		98	142	90	1.37	52	0,9
2 1/2	2.875	0.13	0.19	0.25	2 - 3/8 x 2 1/2	4.36	6.13	4.05	5.89	2.05	2.4
65	73,0	3,2	4,8	6,4		111	156	103	150	52	1,1
3	3.500	0.13	0.19	0.25	2 - 1/2 x 3	5.00	7.05	4.68	6.81	2.04	3.1
80	88,9	3,2	4,8	6,4		127	179	119	173	52	1,4
4	4.500	0.13	0.25	0.38	2 - 1/2 x 3	5.98	8.24	5.61	7.92	2.15	3.7
100	114,3	3,2	6,4	9,5		152	209	142	201	54	1,7
6	6.625	0.13	0.25	0.38	2 - 5/8 x 3 1/4	8.23	11.18	7.95	10.92	2.09	6.3
150	168,3	3,2	6,4	9,5		209	284	202	277	53	2,9

(1) Separación mínima de extremos de tubería que requiere la patilla central de la empaquetadura para tuberías ranuradas por laminación o por corte. Vea las ilustraciones a continuación.

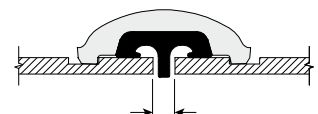
(2 & 3) Separación máxima de extremos de tubería que se utiliza para determinar el movimiento general del sistema para tuberías ranuradas por laminación (2) o por corte (3). Para fines de instalación y diseño, las separaciones de extremos mínima y máxima se deberían reducir a los valores indicados en la tabla siguiente. Estas consideraciones de diseño e instalación incluyen expansión térmica, asentamiento, desalineamiento de instalación y desplazamientos. Vea las ilustraciones a continuación.



Separación mínima de tuberías (1)
Ranura por laminación o por corte

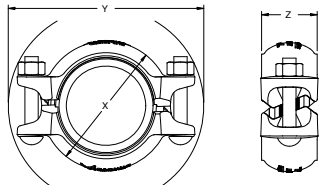


Separación máxima de tuberías (2)
Ranura por laminación

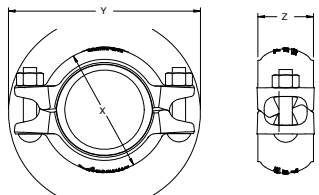


Separación máxima de tuberías (3)
Ranura por corte

Aumentado para mayor claridad



ESTILO 177 PREENSAMBLADO
(CONDICIÓN LISTO PARA INSTALAR)



UNIÓN ESTILO 177 ENSAMBLADA

Dimensiones		Cédula 10 (tubería de acero)			Cédula 40 (tubería de acero)		
Pulgadas nominales reales en mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Pulgadas mm	Presión de trabajo* máx. de la unión psi/kPa	Carga total máx. * permitida Lbs./N	Pulgadas mm	Presión de trabajo* máx. de la unión psi/kPa	Carga total máx. * permitida Lbs./N
2	2.375	0.109	580	2569	0.154	1000	4430
50	60,3	2,77	4000	11432	3,91	6900	19714
2 1/2	2.875	0.120	580	3765	0.230	1000	6492
60	73,0	3,05	4000	16754	5,84	6900	28889
3	3.500	0.120	580	5580	0.216	1000	9621
75	88,9	3,05	4000	24831	5,49	6900	42813
4	4.500	0.120	363	5773	0.237	580	9225
100	114,3	3,05	2500	25690	6,02	4000	41051
6	6.625	0.134	285	9824	0.28	580	19994
150	168,3	3,40	1965	43717	7,11	4000	88973

ADVERTENCIA: Despresurice y vacíe el sistema de tuberías antes de instalar, retirar o ajustar cualquiera de los productos Victaulic.

* La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero (ANSI) ranuradas conforme a las especificaciones de Victaulic. Comuníquese con Victaulic si desea información sobre el rendimiento de otras tuberías.

ADVERTENCIA: PARA SOLAMENTE UNA PRUEBA EN CAMPO, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 1/2 veces la que se muestra en las figuras.

Coples

Cople flexible estándar

ESTILO 77

Si desea ver información completa solicite la publicación **06.04**



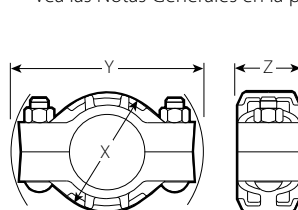
- Diseño de construcción con refuerzos transversales
- Ofrece flexibilidad para la expansión, contracción y deflexión
- Presión nominal hasta 1000 psi/6900 kPa
- Tamaños desde 3/4 - 12"/20-600 mm para sistemas ranurados por laminación o por corte. Tamaños desde 14-24"/350-600 mm sólo para sistemas ranurados por corte.
- Para sistemas ranurados por laminación AGS de 14 - 24"/350 - 600 mm, vea pág. 5-1

Dimensiones		Presión máx. de trabajo*	Presión total máx.*	Separación permitida de extremo de tubería*	Dimensiones			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Psi kPa	Lbs. N	Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	Lbs. kg
3/4	1.050	1000	865	0 - 0.06	2.13	4.00	1.75	1.1
20	26,7	6900	3850	0 - 1,6	54	102	44	0,5
1	1.315	1000	1.360	0 - 0.06	2.38	4.12	1.75	1.2
25	33,4	6900	6050	0 - 1,6	61	105	44	0,5
1 1/4	1.660	1000	2.160	0 - 0.06	2.65	5.00	1.88	2.0
32	42,2	6900	9610	0 - 1,6	67	127	48	0,9
1 1/2	1.900	1000	2.835	0 - 0.06	3.13	5.38	1.88	2.1
40	48,3	6900	12615	0 - 1,6	79	137	48	1,0
2	2.375	1000	4.430	0 - 0.06	3.63	5.88	1.88	2.6
50	60,3	6900	19715	0 - 1,6	92	149	48	1,2
2 1/2	2.875	1000	6.490	0 - 0.06	4.25	6.50	1.88	3.1
65	73,0	6900	28880	0 - 1,6	108	165	48	1,4
76,1 mm	3.000	1000	7.070	0 - 0.06	4.38	6.63	1.88	3.2
	76,1	6900	31460	0 - 1,6	111	168	48	1,5
3	3.500	1000	9.620	0 - 0.06	5.00	7.13	1.88	3.7
80	88,9	6900	46810	0 - 1,6	127	181	48	1,7
3 1/2	4.000	1000	12.565	0 - 0.06	5.63	8.25	1.88	5.6
90	101,6	6900	55915	0 - 1,6	143	210	48	2,5
4	4.500	1000	15.900	0 - 0.13	6.13	8.88	2.13	6.7
100	114,3	6900	70755	0 - 3,2	156	226	54	3,0
108,0 mm	4.250	1000	14.180	0 - 0.13	6.00	8.63	2.13	11.0
	108,0	6900	63100	0 - 3,2	152	219	54	5,0
5	5.563	1000	24.300	0 - 0.13	7.75	10.65	2.13	10.6
125	141,3	6900	108135	0 - 3,2	197	270	54	4,8
133,0 mm	5.250	1000	21.635	0 - 0.13	7.63	10.38	2.13	10.0
	133,0	6900	96275	0 - 3,2	194	264	54	4,5
139,7 mm	5.500	1000	23.745	0 - 0.13	8.63	10.65	2.13	10.0
	139,7	6900	105665	0 - 3,2	219	270	54	4,5
6	6.625	1000	34.470	0 - 0.13	8.63	11.88	2.13	12.0
150	168,3	6900	153390	0 - 3,2	219	302	54	5,4
159,0 mm	6.250	1000	30.665	0 - 0.13	8.63	11.50	2.13	13.2
	159,0	6900	136460	0 - 3,2	219	292	54	6,0
165,1 mm	6.500	1000	33.185	0 - 0.13	8.88	11.63	2.13	13.2
	165,1	6900	147660	0 - 3,2	226	295	54	6,0
8 §	8.625	800	46.740	0 - 0.13	11.00	14.75	2.50	20.8
200	219,1	5500	207995	0 - 3,2	279	375	63	9,4
10 §	10.750	800	73.280	0 - 0.13	13.63	17.13	2.63	31.1
250	273,0	5500	326100	0 - 3,2	346	435	67	14,1
12 §	12.750	800	102.000	0 - 0.13	15.63	19.25	2.63	27.8
300	323,9	5500	453900	0 - 3,2	397	489	67	12,6
14#	14.000	300	46.180	0 - 0.13	16.63	19.88	2.88	35.6
350	355,6	2065	205500	0 - 3,2	422	505	73	16,1
16#	16.000	300	60.320	0 - 0.13	19.00	22.13	3.00	51.1
400	406,4	2065	268425	0 - 3,2	482	562	76	23,2
18#	18.000	300	76.340	0 - 0.13	21.38	24.50	3.13	64.4
450	457,2	2065	339710	0 - 3,2	543	622	80	29,2
20#	20.000	300	94.000	0 - 0.13	23.63	27.25	3.13	91.2
500	508,0	2065	418300	0 - 3,2	600	692	80	41,4
22#	22.000	300	114.000	0 - 0.13	25.75	29.50	3.13	92.0
550	559,0	2065	507300	0 - 3,2	654	749	80	41,7
24#	24.000	250	113.000	0 - 0.13	27.75	31.25	3.13	94.0
600	609,6	1725	502850	0 - 3,2	704	794	80	42,6
14 - 24 350 - 600	AGS™	Para tamaños de 14 - 24"/350 - 600 mm, Victaulic ofrece la línea de productos Advanced Groove System (AGS), pág. 5-3. Solicite la publicación 20.03 para mayor información sobre el cople flexible AGS Estilo W77.						

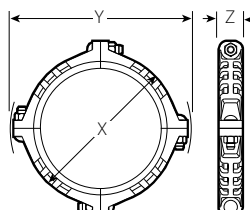
§ Tamaños de coples de 8"/200 mm, 10"/250 mm, 12"/300 mm disponibles conforme a las normas JIS. Consulte los detalles en la Publicación 06.17.

Para uso exclusivo en sistemas ranurados por corte. Para sistemas ranurados por laminación, Victaulic ofrece componentes Advanced Groove System (AGS), vea la pág. 5-1. Para conexiones ranuradas por corte en este tamaño, consulte con nuestro Grupo de Productos de Ingeniería al 610-559-3300.

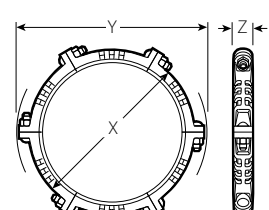
* Vea las Notas Generales en la pág. 1-4.



TAMAÑOS CONVENCIONALES
DE 3/4 - 12"/20 - 300 mm



TAMAÑOS CONVENCIONALES
DE 14 - 22"/350 - 550 mm



TAMAÑOS CONVENCIONALES
DE 24"/600 mm

Coples

Cople Flexible

ESTILO 75

Si desea ver información completa solicite la publicación **06.05**

COPLES



- Para cuando se trabaja con presiones moderadas y cuando las consideraciones de peso son un factor importante.
- 50% más livianos que el Estilo 77
- Segmentos fundidos en dos piezas idénticas en todos los tamaños
- Presión nominal de hasta 500 psi/3450 kPa
- Tamaños de 1 – 12”/ 25 – 304,8 mm

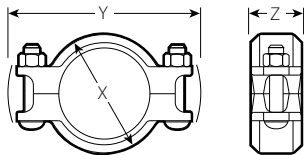
Dimensiones		Presión máx. de trabajo*	Presión total máx.*	Separación permitida de extremo de tubería*	Dimensiones			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm				X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	
1 25	1.315 33,4	500 3450	680 3025	0 – 0,06 0 – 1,6	2,38 61	4,27 108	1,77 45	1,3 0,6
1 1/4 32	1.660 42,2	500 3450	1.080 4805	0 – 0,06 0 – 1,6	2,68 68	4,61 117	1,77 45	1,4 0,6
1 1/2 40	1.900 48,3	500 3450	1.420 6320	0 – 0,06 0 – 1,6	2,91 74	4,82 122	1,77 45	1,5 0,6
2 50	2.375 60,3	500 3450	2.215 9860	0 – 0,06 0 – 1,6	3,43 87	5,22 133	1,88 48	1,7 0,8
2 1/2 65	2.875 73,0	500 3450	3.245 14440	0 – 0,06 0 – 1,6	3,88 98	5,68 144	1,88 48	1,9 0,9
76,1 mm	3.000 76,1	500 3450	3.535 15730	0 – 0,06 0 – 1,6	4,00 102	5,90 150	1,88 48	1,9 0,9
3 80	3.500 88,9	500 3450	4.800 21360	0 – 0,06 0 – 1,6	4,50 114	7,00 178	1,88 48	2,9 1,3
3 1/2 90	4.000 101,6	500 3450	6.300 28035	0 – 0,06 0 – 1,6	5,00 127	7,50 191	1,88 48	2,9 1,3
4 100	4.500 114,3	500 3450	7.950 35380	0 – 0,13 0 – 3,2	5,80 147	8,03 204	2,13 54	4,1 1,9
108,0 mm	4.250 108,0	450 3100	6.380 28395	0 – 0,13 0 – 3,2	5,55 141	7,79 198	2,13 54	3,7 1,7
4 1/2 120	5.000 127,0	450 3100	8.820 39250	0 – 0,13 0 – 3,2	6,13 156	9,43 240	2,13 54	5,5 2,5
5 125	5.563 141,3	450 3100	10.935 48660	0 – 0,13 0 – 3,2	6,88 175	10,07 256	2,13 54	5,8 2,6
133,0 mm	5.250 133,0	450 3100	9.735 43325	0 – 0,13 0 – 3,2	6,55 166	9,37 238	2,13 54	6,0 2,7
139,7 mm	5.500 139,7	450 3100	10.665 47460	0 – 0,13 0 – 3,2	6,80 173	9,59 244	2,13 54	6,3 2,9
6 150	6.625 168,3	450 3100	15.525 69085	0 – 0,13 0 – 3,2	8,00 203	11,07 281	2,13 54	7,0 3,2
159,0 mm	6.250 159,0	450 3100	13.800 61405	0 – 0,13 0 – 3,2	7,63 194	10,49 266	2,13 54	6,8 3,1
165,1 mm	6.500 165,1	450 3100	14.940 66483	0 – 0,13 0 – 3,2	7,84 199	10,66 271	2,06 52	7,2 3,3
8 200	8.625 219,1	450 3100	26.280 116945	0 – 0,13 0 – 3,2	10,34 263	13,97 355	2,32 59	12,4 5,6
203,2 mm#	8.000 203,2	450 3100	22.635 100725	0 – 0,13 0 – 3,2	9,72 247	13,33 339	2,31 58	12,6 5,7
254,0 mm#	10.000 254,0	350 2400	27.500 122375	0 – 0,13 0 – 3,2	12,16 309	15,81 402	2,53 64	20,8 9,4
304,8 mm#	12.000 304,8	350 2400	39.500 175775	0 – 0,13 0 – 3,2	14,16 360	17,69 449	2,53 64	23,6 10,7

Coples Estilo 74.

* Veá las Notas Generales en la pág. 1-4.

NOTAS IMPORTANTES:

Pernos con rosca métrica (código de color dorado) disponibles en todas las medidas de coples bajo pedido. Póngase en contacto con Victaulic para solicitar los detalles.



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

Coples

Cople de tubería de gran diámetro

ESTILO 770

Si desea ver información completa solicite la publicación **06.03**

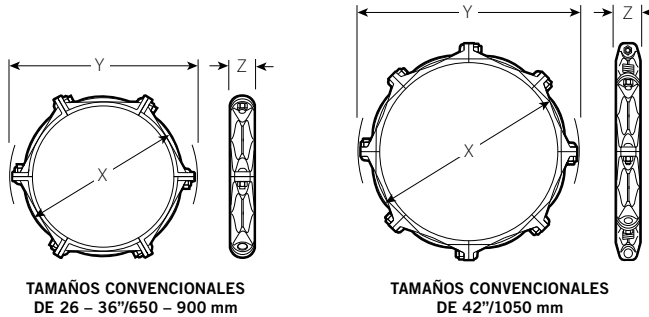


- Ideal para tuberías de acero al carbón, galvanizadas o de acero inoxidable
- Presión nominal hasta 375 psi/2580 kPa
- Tamaños de 26 – 42"/650 – 1050 mm

Dimensiones		Presión máx. de trabajo*	Presión total máx.*	Dimensiones del cople			Rango nominal de movimiento lineal ‡		Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm			X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	Mínimo Pulgadas mm	Máximo Pulgadas mm	
26 650	26.000 660,4	375 2580	199.099 885990	29.75 756	34.25 870	5.00 127	0 0	0.38 9,7	150.0 68,0
28 700	28.000 711,0	330 2270	203.199 904236	31.75 807	36.33 923	5.00 127	0 0	0.38 9,7	175.0 78,0
30 750	30.000 762,0	300 2065	212.058 943658	33.75 857	38.32 973	5.00 127	0 0	0.38 9,7	200.0 90,7
32 800	32.000 813,0	260 1790	209.105 930517	35.75 908	40.43 1027	5.00 127	0 0	0.38 9,7	225.0 102,1
36 900	36.000 914,0	200 1380	203.575 905909	39.75 1010	44.33 1126	5.00 127	0 0	0.38 9,7	250.0 113,4
42 1050	42.000 1067,0	145 1000	200.890 893961	45.75 1162	51.56 1310	5.76 146	0.31 7.9	0.69 17,5	400.0 181,4

* Vea las Notas Generales en la pág. 1-4.

‡ El movimiento lineal y la deflexión nominales dependen de que la tubería esté debidamente ranurada por laminación o por corte conforme a las especificaciones de Victaulic. El movimiento lineal máximo permitido es la diferencia entre la separación de extremos mínima y máxima sujeta a las tolerancias (solicite la Publicación 26.01).



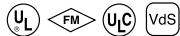
Coples

Adaptador Vic-Flange ANSI Clase 150/PN10

ESTILO 741

Si desea ver información completa solicite la publicación **06.06**

COPLES



- Incorpora directamente los componentes bridados ANSI Clase 125 o Clase 150 en un sistema ranurado
- Presión nominal hasta 300 psi/2065 kPa
- Los tamaños de 2 – 12”/ 50 – 300 mm tienen bisagras
- Los tamaños de 14 – 24”/ 350 – 600 mm están fundidos en cuatro segmentos idénticos

Dimensiones		Presión máx. de trabajo*	Presión total máx.*	Superficie de Sellado		Dimensiones		Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Psi kPa	Lbs. N	A Máx. Pulgadas mm	B Mín. Pulgadas mm	W Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	Lbs. kg
2	2.375	300	1.330	2.38	3.41	6.75	0.75	3.1
50	60,3	2065	5920	60	87	172	19	1,4
2 1/2	2.875	300	1.950	2.88	3.91	7.87	0.88	4.8
65	73,0	2065	8680	73	99	200	22	2,1
3	3.500	300	2.885	3.50	4.53	8.29	0.94	5.3
80	88,9	2065	12840	89	115	211	24	2,4
4	4.500	300	4.770	4.50	5.53	9.87	0.94	7.4
100	114,3	2065	21225	114	141	251	24	3,4
5	5.563	300	7.290	5.56	6.71	10.90	1.00	8.6
125	141,3	2065	32440	141	171	277	25	3,9
6	6.625	300	10.350	6.63	7.78	11.90	1.00	9.9
150	168,3	2065	46060	168	198	302	25	4,5
165,1 mm	6.500	300	9.960	6.50	7.66	11.92	1.00	10.0
	165,1	2065	44320	165	195	303	25	4,5
8	8.625	300	17.500	8.63	9.94	14.50	1.13	16.6
200	219,1	2065	77875	219	252	368	29	7,5
10	10.750	300	27.215	10.75	12.31	17.24	1.19	24.2
250	273,0	2065	121110	273	313	438	30	11,0
12	12.750	300	38.285	12.75	14.31	20.25	1.25	46.8
300	323,9	2065	170270	324	364	514	32	21,2
14#	14.000	300	46.180	14.00	16.39	24.50	1.44	62.0
350	355,6	2065	205500	356	416	622	37	28,1
16#	16.000	300	60.300	16.00	18.39	27.12	1.44	79.0
400	406,4	2065	268335	406	467	689	37	35,8
18#	18.000	300	76.340	18.00	20.00	29.00	1.56	82.3
450	457,0	2065	339700	457	508	737	40	37,3
20#	20.000	300	94.250	20.00	22.50	31.50	1.69	103.3
500	508,0	2065	419400	508	572	800	43	46,9
24#	24.000	300	135.700	24.00	27.75	36.00	1.94	142.0
600	610,0	2065	603865	610	705	914	49	64,4
14 – 24 350 – 600	AGS™		Para tamaños de 14 – 24”/350 – 600 mm, Victaulic ofrece la línea de productos Advanced Groove System (AGS), pág. 5-5. Solicite la publicación 20.03 para ver información sobre el cople flexible AGS Estilo W741.					

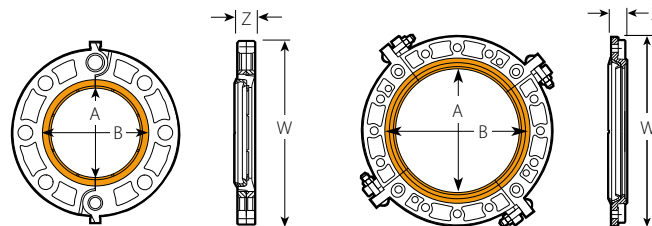
* Vea la publicación 06.06 si desea conocer más detalles.

Sólo para sistemas ranurados por corte. Para sistemas ranurados por laminación de 14 – 24”/350 – 600 mm, se usan productos AGS (Advanced Groove System). El Estilo 741 no es compatible con el sistema AGS.

NOTAS IMPORTANTES:

Los adaptadores Vic-Flange Estilo 741 forman uniones rígidas cuando se usan en tuberías de dimensiones estándares ranuradas por corte o por laminación y, por lo tanto, no admiten movimiento lineal ni angular en la unión. Cuando se usan con válvulas de mariposa Victaulic Serie 700, tuberías plásticas o tuberías metálicas de pared delgada, se deberían quitar los pequeños dientes del D.I. de la sección de cuña y usarlos en un lado de la válvula. Consulte con Victaulic si desea información sobre AS2129 - Tabla E; bridas ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10K). Todos los pernos los debe suministrar el instalador, se pueden solicitar a Victaulic.

Para informarse de las restricciones al uso de los adaptadores Vic-Flange y las arandelas de brida, consulte la publicación 06.06.



TAMAÑOS CONVENCIONALES DE 2 – 12”/50 – 300 mm

Para un sellado eficaz, el área anaranjada de la cara acoplada no debe tener perforaciones, ondulaciones ni deformidades de ningún tipo.

TAMAÑOS CONVENCIONALES DE 14 – 24”/350 – 600 mm

Para un sellado eficaz, el área anaranjada de la cara acoplada no debe tener perforaciones, ondulaciones ni deformidades de ningún tipo.

Coples

Adaptador Vic-Flange Clase ANSI 300/PN16

ESTILO 743

Si desea ver información completa solicite la publicación **06.06**



- Permite la conexión directa de componentes bridados Clase ANSI 300 en un sistema ranurado
- Diseñados para acoplarse a bridas con resalte, pero se pueden usar en bridas de cara plana si se quitan las salientes de la cara exterior de la brida
- Presión nominal hasta 720 psi/4960 kPa
- Tamaños de 2 – 12”/ 50 – 300 mm

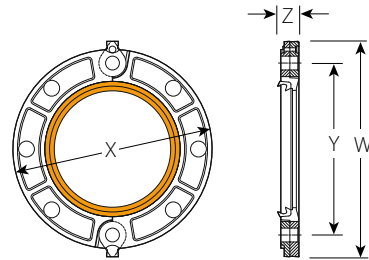
Dimensiones		Presión máx. de trabajo*	Presión total máx.*	Superficie de Sellado		Dimensiones		Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Psi kPa	Lbs. N	A Máx. Pulgadas mm	B Mín. Pulgadas mm	W Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	Lbs. kg
2 50	2.375 60,3	720 4960	3,190 14200	2.38 60	3.41 87	7.70 196	0.93 24	4.8 2,2
2 1/2 65	2.875 73,0	720 4960	4,670 20780	2.88 73	3.91 99	8.61 219	1.06 27	7.4 3,4
3 80	3.500 88,9	720 4960	6,925 30815	3.50 89	4.53 115	9.48 241	1.18 30	9.1 4,1
4 100	4.500 114,3	720 4960	11,445 50930	4.50 114	5.53 141	11.35 288	1.31 33	15.3 6,9
5 125	5.563 141,3	720 4960	17,500 77875	5.56 141	6.72 171	12.31 313	1.43 36	17.7 8,0
6 150	6.625 168,3	720 4960	24,805 110380	6.63 168	7.78 198	13.77 350	1.50 38	23.4 10,6
8 200	8.625 219,1	720 4960	42,045 187100	8.63 219	9.94 252	16.68 424	1.68 43	34.3 15,6
10 250	10.750 273,0	720 4960	65,315 290650	10.75 273	12.31 313	19.25 489	1.93 49	48.3 21,9
12 300	12.750 323,9	720 4960	91,880 408870	12.75 324	14.31 364	22.25 565	2.06 52	70.5 32,0

* Vea la publicación 06.06 si desea conocer más detalles.

NOTAS IMPORTANTES:

Los adaptadores Vic-Flange Estilo 743 se deben solicitar como conjunto armado de fábrica cuando se conectan a una conexión o a una válvula Victaulic. Consulte los detalles con Victaulic. Todos los pernos necesarios debe suministrarlos el instalador, se pueden solicitar a Victaulic.

Para informarse de las restricciones al uso de los adaptadores Vic-Flange y las arandelas de brida, consulte la publicación 06.06.



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

Para un sellado eficaz, el área anaranjada de la cara acoplada no debe tener perforaciones, ondulaciones ni deformidades de ningún tipo.

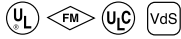
Coples

COPLES

Cople reductor

ESTILO 750

Si desea ver información completa solicite la publicación **06.08**



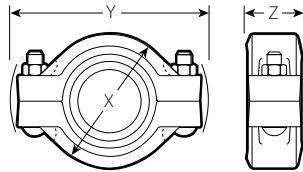
- Reducción directa en el tramo de tubería
- Diseñados para reemplazar dos coples y una conexión reductora
- Empaquetadura reductora especial para sellado sensible a la presión
- Capacidad nominal de presión de hasta 500 psi/3450 kPa
- Tamaños desde 2 × 1"/50 × 25 mm a 8 × 6"/200 × 150 mm

Dimensiones		Presión Máx. de Trabajo*	Presión total máx.*	Separación permitida de extremo de tubería*	Dimensiones			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm		Psi kPa	Lbs. N	Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Pulg. Z mm	Lbs. kg
2 50	× 1 25	350	1,000	0 – 0.07	3.38	5.28	1.88	2.7
		2400	4450	0 – 1.8	85	134	48	1,2
	× 1 ½ 40	350	1,000	0 – 0.07	3.38	5.28	1.88	2.0
2400		4450	0 – 1.8	85	134	48	1,0	
2 ½ 65	× 2 50	500	2,215	0 – 0.07	4.00	5.93	1.88	3.1
		3450	9850	0 – 1.8	102	151	48	1,4
76,1	× 2 50	350	1,550	0 – 0.07	4.38	6.63	1.88	4.6
		2410	6900	0 – 1.8	111	168	48	2,1
3 80	× 2 50	350	1,550	0 – 0.07	4.75	7.13	1.88	4.9
		2410	6900	0 – 1.8	121	181	48	2,2
	× 2 ½ 65	500	3,250	0 – 0.07	4.75	7.13	1.88	4.3
3450		14460	0 – 1.8	121	181	48	2,0	
88,9	× 76,1	350	2,275	0 – 0.07	4.75	7.13	1.88	4.2
		2410	10125	0 – 1.8	121	181	48	1,9
4 100	× 2 50	350	1,550	0 – 0.13	6.25	8.90	2.25	8.1
		2410	6900	0 – 3.2	159	226	57	3,7
	× 2 ½ 65	350	2,275	0 – 0.13	6.25	8.90	2.25	8.6
		2410	10125	0 – 3.2	159	226	57	3,9
× 3 80	500	4,810	0 – 0.13	6.00	8.90	2.25	6.7	
	3450	21400	0 – 3.2	152	226	57	3,0	
114,3	× 76,1	350	2,275	0 – 0.13	6.25	8.90	2.25	6.9
		2410	10125	0 – 3.2	159	226	57	3,1
5 125	× 4 100	350	5,565	0 – 0.13	7.18	10.70	2.13	11.2
		2410	24765	0 – 3.2	182	272	54	5,1
6 150	× 4 100	350	5,565	0 – 0.13	8.63	11.90	2.25	16.7
		2410	24765	0 – 3.2	219	302	57	7,6
	× 5 125	350	8,500	0 – 0.13	8.31	11.90	2.25	12.9
2410		37825	0 – 3.2	211	302	57	5,9	
165,1	× 4 100	350	5,565	0 – 0.13	8.63	11.90	2.25	15.2
		2410	24765	0 – 3.2	219	302	57	6,9
8 200	× 6 150	350	12,000	0 – 0.13	10.81	14.88	2.50	22.4
		2410	53400	0 – 3.2	275	378	64	10,2

* Veá las Notas Generales en la pág. 1-4.

NOTAS IMPORTANTES:

Los coples reductores Estilo 750 no se deben utilizar con tapones (NO 60) en sistemas en que puede generarse vacío. Consulte con Victaulic para informarse de los detalles.



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

Coples

Cople Snap-Joint

ESTILO 78

Para ver información más completa solicite la Publicación **06.09**



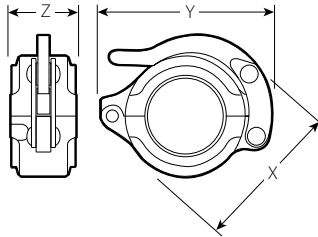
- Diseñado para servicios de desconexión rápida
- Los segmentos acoplados incluyen bisagras con una palanca de cierre para el montaje
- Presión nominal hasta 300 psi/2065 kPa
- Tamaños de 1 – 8”/25 – 200 mm

Dimensiones		Presión Máx. de Trabajo*	Presión total máx.*	Separación permitida de extremo de tubería*	Dimensiones			Peso Aprox. de cada uno
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm				X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	
1 25	1.315 33,4	300 2065	410 1825	0 – 0,06 0 – 1,6	2,75 70	3,25 83	1,75 44	0,8 0,4
1 ¼ 32	1.660 42,2	300 2065	650 2890	0 – 0,06 0 – 1,6	3,13 79	3,75 95	1,88 48	1,1 0,5
1 ½ 40	1.900 48,3	300 2065	850 3780	0 – 0,06 0 – 1,6	3,50 89	4,50 114	1,88 48	1,7 0,8
2 50	2.375 60,3	300 2065	1.330 5920	0 – 0,06 0 – 1,6	4,00 102	4,75 121	1,88 48	1,7 0,8
2 ½ 65	2.875 73,0	300 2065	1.950 8680	0 – 0,06 0 – 1,6	4,75 121	5,88 149	1,88 48	2,5 1,1
3 80	3.500 88,9	300 2065	2.885 12840	0 – 0,06 0 – 1,6	5,38 137	6,25 159	1,88 48	2,8 1,3
4 100	4.500 114,3	300 2065	4.770 21225	0 – 0,13 0 – 3,2	6,88 175	7,75 197	2,13 54	5,5 2,5
5 125	5.563 141,3	300 2065	7.290 32440	0 – 0,13 0 – 3,2	8,75 222	9,50 241	2,13 54	9,8 4,4
6 150	6.625 168,3	300 2065	10.350 46060	0 – 0,13 0 – 3,2	9,88 251	10,63 270	2,13 54	10,7 4,9
8 200	8.625 219,1	300 2065	17.500 77875	0 – 0,13 0 – 3,2	12,25 311	13,00 330	2,38 60	15,3 6,9

* Vea las Notas Generales en la pág. 1-4.

NOTAS IMPORTANTES:

Consulte el Manual de Bolsillo I-100 para ver las precauciones de seguridad especiales cuando se utiliza para bombeo de concreto.



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

Coples

Cople de salida

ESTILO 72

Si desea ver información completa solicite la publicación **06.10**

COPLES



- Sirve un doble propósito como cople y como salida
- Diseñado para sellar los extremos de las tuberías unidas y el cuello de la salida
- Presión nominal de hasta 500 psi/3450 kPa
- Tamaños de 1½ × ½"/ 40 × 15 mm a 6 × 2"/ 150 × 50 mm

Dimensiones		Presión máx. de trabajo*	Separación permitida de extremo de tubería*		Dimensiones				Peso unitario aprox.
Tramo × Salida reductora	Tamaño nominal Pulgadas/mm	Psi kPa	Pulgadas mm	T † Pulgadas mm	V§ Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	Lbs. kg
1 ½ × 40	½ 15	500 3450	0.75 – 0.88 19 – 22	2.06 52	2.63 67	2.94 75	4.50 114	2.75 70	1.4 0,6
	¾ 20	500 3450	0.75 – 0.88 19 – 22	2.06 52	2.63 67	2.94 75	4.50 114	2.75 70	1.4 0,6
	1 25	500 3450	0.75 – 0.88 19 – 22	1.94 49	2.63 67	2.94 75	4.50 114	2.75 70	1.4 0,6
2 × 50	½ 15	500 3450	0.81 – 0.88 20 – 22	2.47 63	3.03 77	3.38 86	5.00 127	2.75 70	3.5 1,6
	¾ 20	500 3450	0.81 – 0.88 20 – 22	2.47 63	3.03 77	3.38 86	5.00 127	2.75 70	2.5 1,1
	1 25	500 3450	0.81 – 0.88 20 – 22	2.34 60	3.03 77	3.38 86	5.00 127	2.75 70	2.5 1,1
2 ½ × 65	½ 15	500 3450	0.81 – 0.88 20 – 22	2.56 65	3.13 79	3.88 98	6.00 152	2.75 70	4.5 2,0
	¾ 20	500 3450	0.81 – 0.88 20 – 22	2.56 65	3.13 79	3.88 98	6.00 152	2.75 70	4.6 2,1
	1 25	500 3450	0.81 – 0.88 20 – 22	2.44 62	3.13 79	3.88 98	6.00 152	2.75 70	4.6 2,1
1 ¼ × 32	1 ¼ 32	500 3450	1.25 – 1.50 32 – 38	3.00 76	3.69 94	4.06 103	6.88 175	3.25 83	5.0 2,3
	1 ½ 40	500 3450	1.25 – 1.50 32 – 38	—	3.69 94	4.06 103	6.88 175	3.25 83	5.0 2,3
	3 × 80	500 3450	0.50 – 0.63 13 – 16	2.75 70	3.31 84	4.50 114	7.00 178	2.38 60	3.4 1,5
1 25	1 25	500 3450	1.25 – 1.50 32 – 38	4.06 103	4.75 121	4.75 121	8.00 203	3.25 83	7.0 3,2
	1 ¼ 32	500 3450	1.25 – 1.50 32 – 38	4.06 103	4.75 121	4.75 121	8.00 203	3.25 83	7.0 3,2
	1 ½ 40	500 3450	1.25 – 1.50 32 – 38	—	4.25 108	4.75 121	8.00 203	3.25 83	7.0 3,2
4 × 100	¾ 20	500 3450	0.44 – 0.63 11 – 16	3.25 83	3.81 97	5.69 145	8.38 213	2.50 64	6.8 3,1
	1 25	500 3450	0.44 – 0.63 11 – 16	—	3.81 97	5.69 145	8.38 213	2.50 64	6.8 3,1
	1 ½ 40	400 2750	1.63 – 1.81 41 – 46	3.91 99	4.59 117	6.13 156	9.00 229	3.69 94	11,4 5,2
2 50	2 50	400 2750	1.63 – 1.81 41 – 46	—	4.59 117	6.13 156	9.00 229	3.69 94	11,4 5,2
	1 25	400 2750	1.63 – 1.81 41 – 46	6.19 157	6.88 175	8.13 206	12.00 305	3.69 94	18,0 8,2
	1 ½ 40	400 2750	1.63 – 1.81 41 – 46	6.19 157	6.88 175	8.13 206	12.00 305	3.69 94	18,0 8,2
2 50	2 50	400 2750	1.63 – 1.81 41 – 46	—	6.06 154	8.13 206	12.00 305	3.69 94	18,0 8,2

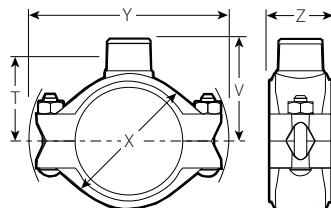
* Vea las Notas Generales en la pág. 1-4.

§ Centro del tramo al extremo de las conexiones.

† Centro del tramo al extremo de la tubería ensamblada. Sólo salida con rosca hembra (dimensiones aproximadas).

NOTAS IMPORTANTES:

El tapón NO 60 no se debe usar en servicios de vacío con coples Estilo 72 o 750. Se debería usar un tapón ciego NO 61.



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

Coples

Cople Vic-Boltless

HERRAMIENTA DE MONTAJE ESTILO 791 Y ESTILO 792

Si desea ver información completa solicite la publicación **06.11**



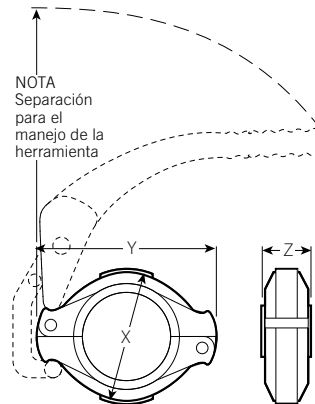
- Cople abisagrado de una pieza
- Posee pasador de seguridad instalado con una herramienta separada (Estilo 792) diseñada para el montaje y desmontaje
- Proporciona una unión de perfil bajo segura e inviolable
- Presión nominal hasta 700 psi/4825 kPa
- Tamaños de 2 – 8”/ 50 – 200 mm

Dimensiones		Presión máx. de trabajo*	Presión total máx.*	Separación permitida de extremo de tubería*	Tamaño del pasador de seguridad	Dimensiones			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Psi kPa	Lbs. N	Pulgadas mm	Dia. x Longitud Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Pulgadas Y mm	Z Pulgadas mm	Lbs. kg
2 50	2.375 60,3	700 4825	3.100 13795	0 – 0,06 0 – 1,6	5/16 x 1 7/8 8 x 48	3,56 90	4,71 120	1,84 47	1,8 0,8
2 1/2 65	2.875 73,0	700 4825	4.540 20205	0 – 0,06 0 – 1,6	3/8 x 1 7/8 10 x 48	4,09 104	5,48 139	1,84 47	2,7 1,2
3 80	3.500 88,9	700 4825	6.730 29950	0 – 0,06 0 – 1,6	3/8 x 1 7/8 10 x 48	4,72 120	6,15 156	1,84 47	2,6 1,2
4 100	4.500 114,3	700 4825	11.130 49530	0 – 0,13 0 – 3,2	7/16 x 2 11 x 51	6,06 154	7,62 194	1,93 49	4,8 2,2
6 150	6.625 168,3	600 4135	20.675 92005	0 – 0,13 0 – 3,2	1/2 x 2 1/16 13 x 52	8,24 209	10,18 259	2,06 51	6,3 2,9
8 200	8.625 219,1	500 3450	29.200 129940	0 – 0,13 0 – 3,2	1/2 x 2 3/16 13 x 59	10,52 267	12,50 318	2,31 59	12,0 5,4

* Veá las Notas Generales en la pág. 1-4.

NOTAS IMPORTANTES:

El cople completo incluye una carcasa con bisagra de una pieza, empaquetadura y traba solamente. Se requiere herramienta de montaje Estilo 792 para el ensamblaje (una herramienta sirve para todos los coples). Veá en la Publicación 06.11 las dimensiones de espacio de la herramienta.



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

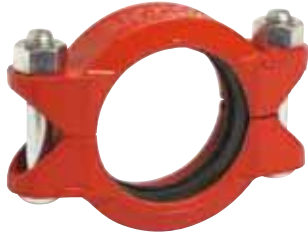
Coples

Cople rígido

ESTILO HP-70

Si desea ver información completa solicite la publicación **06.12**

COPLES

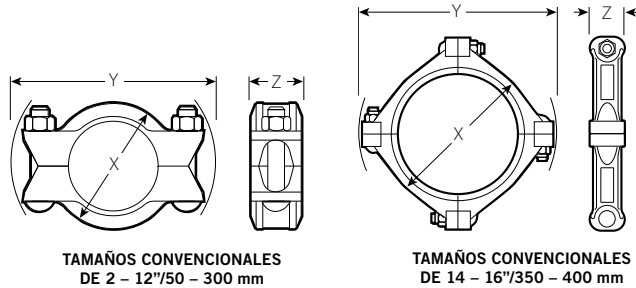


- Diseñados con carcasa gruesa para servicios de alta presión
- La cuña de la carcasa es más ancha que la estándar
- Los segmentos del cople están diseñados para ensamblarse en el fondo de la ranura
- Unión esencialmente rígida
- Presión nominal hasta 1000 psi/6900 kPa
- Tamaños de 2 – 16"/50 – 400 mm

Dimensiones		Presión máx. de trabajo*	Presión total máx.*	Separación permitida de extremo de tubería*	Dimensiones			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Psi kPa	Lbs. N	Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	Lbs. kg
2 50	2.375 60,3	1000 6900	4.430 19715	0.14 3,6	3.50 89	6.68 168	2.00 51	3.2 1,5
2 1/2 65	2.875 73,0	1000 6900	6.490 28881	0.14 3,6	4.13 105	7.13 181	2.00 51	4.0 1,8
3 80	3.500 88,9	1000 6900	9.620 42810	0.14 3,6	4.75 121	7.75 197	2.00 51	4.4 2,0
4 100	4.500 114,3	1000 6900	15.900 70755	0.25 6,4	6.00 152	9.63 245	2.13 54	7.5 3,4
6 150	6.625 168,3	1000 6900	34.470 153390	0.25 6,4	8.63 219	12.68 321	2.50 64	16.0 7,3
8 200	8.625 219,1	800 5500	46.740 207995	0.25 6,4	11.00 279	15.00 381	2.75 70	26.1 11,8
10 250	10.750 273,0	800 5500	72.640 323250	0.25 6,4	13.50 343	17.25 438	3.00 76	32.8 14,9
12 300	12.750 323,9	800 5500	102.000 453900	0.25 6,4	15.63 397	19.13 486	3.13 80	46.0 20,9
14 # 350	14.000 355,6	600 4100	92.360 410800	0.25 6,4	16.75 425	22.00 559	3.88 99	64.0 29,0
16 # 400	16.000 406,4	600 4100	120.600 536400	0.25 6,4	18.75 476	24.13 613	3.88 99	72.0 32,7

Estos tamaños no han sido listados por UL ni aprobados por FM. Estos tamaños no fueron diseñados para utilizarse con tuberías ranuradas por laminación AGS.

* Vea las Notas Generales en la pág. 1-4.

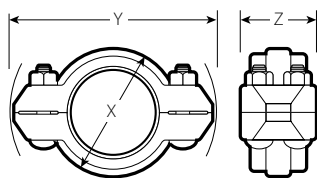


Coples

Cople de alta presión

ESTILO 808

Para ver información más completa solicite la Publicación 15.01



Regular para todos los tamaños

- El Estilo 808 ofrece integridad superior de la unión a altas presiones mientras se mantiene un grado de flexibilidad para facilitar la unión.
- Los coples se ensamblan directamente en la tubería con doble ranura sin necesidad de nipples soldados ni cuellos especiales.
- Disponible para 6-12"/150-300 mm
- Presión nominal hasta 4000psi/27586kPa

DIMENSIONES

Tamaño de la tubería		Dimensiones – Pulgadas/mm			Perno/Tuerca		Torque mín. perno @	Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas	Diámetro exterior real Pulgadas	X	Y	Z	Nº	Diámetro x Longitud	Lb. Pie N*m	Lbs. kg
6 150	6.625 168,3	8.75 222	13.81 351	5.00 127	4	1 x 5	450 610	36,0 16,3
8 200	8.625 219,1	11.18 284	16.08 408	5.75 146	4	1 ½ x 6	500 678	70,0 31,8
10 250	10.750 273,0	13.44 341	18.68 473	6.38 162	4	1 ½ x 6	500 678	85,0 38,6
12* 300	12.750 323,9	—	—	—	—	—	—	—

@ Para obtener la tensión adecuada de los pernos, éste es el torque mínimo que se debe aplicar.

* Disponible como componente a pedido especial. Comuníquese con Productos de Ingeniería Victaulic.

DATOS DE RENDIMIENTO

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Tamaño de la tubería	Dimensión nominal de tuberías de acero Pulgadas mm	A Presión máx. de trabajo* de la unión	Presión total máx. permitida	B, C Sep. de extremos de tubería para empacquetadura estándar Min. – Máx.	B, C Sep. extremos de tubería para empacquetadura "ES" Min. – Máx.	B, C Deflexión máx. Desde la línea central			
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Céd. Nº	Psi kPa	Lbs. N	Pulgadas mm	Pulgadas mm	Grados por cople	Tubería Pulg./Pies mm/m	
6 150	6.625 168,3	0.432 11,0	80	3000 20690	103.410 459968	0.258 – 0.438 6,6 – 11,1	0.298 – 0.478 7,6 – 12,1	1° – 33'	0.35 29,2
6 150	6.625 168,3	0.719 18,3	160	4000 27586	137.880 613290	0.258 – 0.438 6,6 – 11,1	0.298 – 0.478 7,6 – 12,1	1° – 33'	0.35 29,2
8 200	8.625 219,1	0.500 12,7	80	2500 17241	146.060 649675	0.188 – 0.438 4,8 – 11,1	0.260 – 0.510 6,6 – 13,0	1° – 39'	0.35 29,2
8 200	8.625 219,1	0.906 23,0	160	3500 24138	204.490 909572	0.188 – 0.438 4,8 – 11,1	0.260 – 0.510 6,6 – 13,0	1° – 39'	0.35 29,2
10 250	10.750 273,0	0.593 15,1	80	2500 17241	226.900 1009251	0.188 – 0.438 4,8 – 11,1	0.260 – 0.510 6,6 – 13,0	1° – 20'	0.28 23,3
10 250	10.750 273,0	1.125 28,6	160	3000 20690	272.280 1211101	0.188 – 0.438 4,8 – 11,1	0.260 – 0.510 6,6 – 13,0	1° – 20'	0.28 23,3
12 300	12.750 323,9	0.688 17,5	80	2000 13793	255.350 1135797	0.188 – 0.438 4,8 – 11,1	0.260 – 0.510 6,6 – 13,0	1° – 07"	0.24 20,0
12 300	12.750 323,9	1.312 33,3	160	2500 17241	319.190 1419757	0.188 – 0.438 4,8 – 11,1	0.260 – 0.510 6,6 – 13,0	1° – 07"	0.24 20,0

COLUMNA 1 – los coples Victaulic se identifican por el tamaño nominal de tubería.

COLUMNA 2 – Espesor nominal de la pared de tubería. Para ver datos con otros espesores de pared, consulte con Victaulic.

COLUMNA 3 – Cédula de espesor de pared de tubería establecida por la norma ANSI B36.10.

COLUMNA 4 – Presión máxima de la línea, considerando los picos a los que debiera estar expuesta la unión. Este valor proporciona un factor de seguridad nominal de 3. La presión nominal de trabajo se basa en una tubería preparada conforme a las especificaciones de ranurado por corte doble de Victaulic. La presión de trabajo máxima permitida para otras cédulas y clases de tuberías debe determinarse según las disposiciones del código pertinente.

NOTA A: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA. La presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 ½ veces la que se muestra en estos valores.

COLUMNA 5 – Presión total máxima de todas las fuerzas internas y/o externas a la cual debiera estar expuesta la unión en condiciones de trabajo.

COLUMNAS 6 Y 7 – Rango de separación de extremos de tubería normalmente disponible en tuberías de acero con doble ranura por corte. El movimiento lineal máximo permitido es la diferencia entre la separación de extremos mínima y máxima sujeta a las tolerancias (vea Datos de diseño).

COLUMNAS 8 Y 9 – Deflexión máxima de la tubería con respecto a la línea central, sujeta a las tolerancias (vea Datos de diseño). Vea Nota B.

NOTA B: El movimiento máximo de la tubería se reducirá por la deflexión (Col. 8 y 9) y vice versa.

NOTA C: Consulte los Datos de diseño para ver información sobre las tolerancias y ajustes de distancia entre tuberías.

Coples

Cople EndSeal para tubería recubierta con plástico

ESTILO HP-70ES

Si desea ver información completa solicite la publicación **06.13**

COPLES



- Empaquetadura de nitrilo resistente al aceite especialmente formulada y compuesta
- El diseño de empaquetadura ES posee una patilla central integral que se posiciona entre los extremos de tubería para las tuberías con revestimiento plástico o de cemento
- Diseñada para sistemas de mayor presión con capacidades hasta 2500 psi/17250 kPa
- Tamaños de 2 – 12”/ 50 – 300 mm

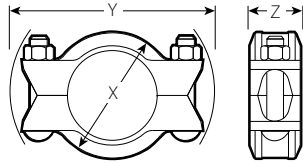
Dimensiones		Presión máx. de trabajo*	Presión total máx.*	Separación permitida de extremo de tubería*	Dimensiones			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm				X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	
2	2.375	2500	11.000	0.19	3.44	6.51	1.88	3.2
50	60,3	17250	48950	4,8	87	765	48	1,5
2 1/2	2.875	2500	16.200	0.19	4.00	7.10	1.88	4.0
65	73,0	17250	72090	4,8	102	180	48	1,8
3	3.500	2500	25.400	0.19	4.69	7.74	1.88	4.6
80	88,9	17250	113030	4,8	119	197	48	2,1
4	4.500	2500	39.000	0.19	5.94	9.54	2.13	8.2
100	114,3	17250	173550	4,8	151	242	54	3,7
6	6.625	2000	68.800	0.27	8.50	12.61	2.38	16.4
150	168,3	13800	306160	6,7	216	320	60	7,4
8	8.625	1500	87.500	0.27	10.94	14.97	2.75	26.0
200	219,1	10350	389375	6,7	278	380	70	11,8
10	10.750	1250	114.500	0.28	13.43	17.22	2.88	37.2
250	273,0	8600	509525	7,1	341	437	73	16,9
12	12.750	1250	160.800	0.28	15.56	19.06	3.00	42.0
300	323,9	8600	715560	7,1	395	484	76	19,1

* Vea las Notas Generales en la pág. 1-4.

NOTAS IMPORTANTES:

Los coples HP-70ES se deben usar siempre con tuberías o conexiones ranuradas conforme a las dimensiones "ES" de Victaulic.

Los coples HP-70ES no se pueden usar con válvulas de mariposa Victaulic Serie 700.



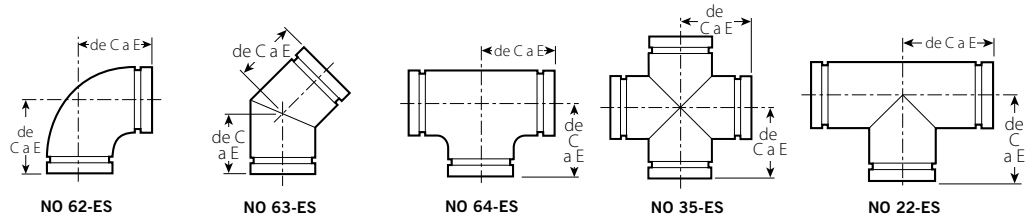
REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

Coples – Conexiones EndSeal

Conexiones EndSeal para tuberías con revestimiento plástico

- NO. 62-ES** Codo de 90°
- NO. 63-ES** Codo de 45°
- NO. 64-ES** "T"
- NO. 35-ES** Conexión en cruz
- NO. 22-ES** "T" de cabecera

Para ver información más completa solicite la Publicación **07.03**



- Espesor de pared extra grueso – Cédula 80
- Las ranuras "ES" se usan exclusivamente con los coples HP-70ES
- Las conexiones en "T" especiales para cabecera de producción petrolera diseñadas con línea superior (prueba) son de 2"/50 mm y las de la línea de producción inferior son de 3"/80 mm o 4"/100 mm
- Tamaños de 2 – 6"/50 – 150 mm

Dimensiones		NO 62-ES Codo de 90°		NO 63-ES* Codo de 45°		NO 64-ES* "T"		NO 35-ES* Conexión en cruz		NO 22-ES "T" de cabecera	
Tamaño nominal Pulgadas	Diámetro exterior real Pulgadas	de C a E Pulgadas	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas	Peso unitario aprox. Lbs. kg
2	2.375	3.25	2.5	2.00	1.8	3.25	4.2	3.25	3.9	—	—
50	60,3	83	1,1	51	0,8	83	1,9	83	1,8	—	—
2 1/2	2.875	3.75	5.0	2.25	2.9	3.75	7.9	3.75	6.6	—	—
65	73,0	95	2,3	57	1,3	95	3,6	95	3,0	—	—
2 – 3	2.375 – 3.500	—	—	—	—	—	—	—	—	4.25	3.4
50 – 90	60,3 – 88,9	—	—	—	—	—	—	—	—	108	1,5
2 – 4	2.375 – 4.500	—	—	—	—	—	—	—	—	5.00	4.1
50 – 100	60,3 – 114,3	—	—	—	—	—	—	—	—	127	1,9
3	3.500	4.25	6.0	2.50	4.3	4.25	16.0	4.25	14.2	—	—
80	88,9	108	2,7	64	1,9	108	7,3	108	6,4	—	—
4	4.500	5.00	10.3	3.00	8.5	5.00	23.5	5.00	15.8	—	—
100	114,3	127	4,7	76	3,9	127	10,7	127	7,2	—	—
6 †	6.625	6.50	27.2	3.50	16.5	6.50	27.0	6.50	46.0	—	—
150	168,3	165	12,3	89	7,5	165	12,2	165	20,9	—	—

* Fabricación de acero – fundido, paso completo.

† Para tamaños hasta 12"/300 mm, consulte con Victaulic.

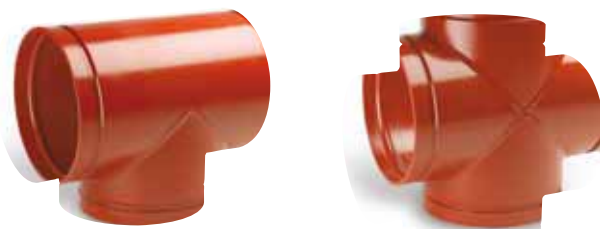
NOTAS IMPORTANTES:

Los codos de acero de paso completo están disponibles con dimensiones mayores de centro a extremo. Comuníquese con Victaulic para solicitar detalles.

Conexiones

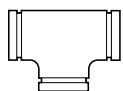
- Conexiones disponibles en tamaños de hasta 48"/1200 mm
- La presión nominal de la conexión estándar va de acuerdo con la capacidad nominal del cople instalado
- Todas las conexiones se suministran con ranuras y rebordes para una instalación rápida
- El diseño ranurado permite flexibilidad para un alineamiento fácil (estas conexiones no están diseñadas para utilizarse con coples Victaulic para tuberías de extremo liso. Consulte la Publicación 14.04 para ver información sobre conexiones para tuberías de extremo liso)
- Pintados con esmalte anaranjado y acabado galvanizado opcional
- Cuando se conectan las válvulas de mariposa tipo wafer u orejadas directamente a las conexiones Victaulic con adaptadores Vic-Flange Estilo 741 o 743, verifique las dimensiones de separación del disco y la dimensión de D.I. de la conexión
- Solicite la Publicación 07.01

Advanced Groove System **AGS**[™]

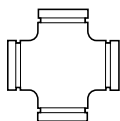


Para sistemas de tuberías de 14 – 24"/350 – 600 mm, Victaulic ofrece conexiones Advanced Groove System (AGS), vea la pág. 5-1.

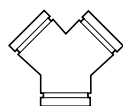
Conexiones en T, en cruz, en Y y laterales



Conexión en T
NO 20, PG. 2-6
AGS NO W20, PÁG. 5-6



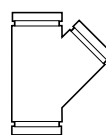
Conexión en cruz
NO 35, PÁG. 2-6
AGS NO W35, PÁG. 5-6



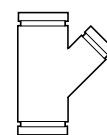
"Y" verdadera
NO 33, PÁG. 2-6
AGS NO W33, PÁG. 5-6



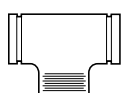
T reducida para montantes
NO 27, PÁG. 2-8



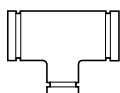
Lateral de 45°
NO 30, PÁG. 2-9
AGS NO W30, PÁG. 5-7



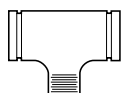
Lateral reductor de 45°
NO 30-R, PÁG. 2-9
AGS NO W30-R, PÁG. 5-7



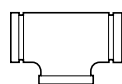
Conexiones en "T" con derivación roscada
NO 29M, PÁG. 2-6



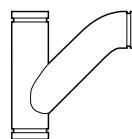
"T" Reductora
NO 25, PÁGS. 2-7, 8
AGS NO W25, PÁG. 5-6



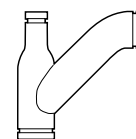
"T" reductora con derivación roscada
NO 29, PÁGS. 2-7, 8



"T" cabeza de toro
NO 21, PÁG. 2-8



"T" en "Y"
NO 32, PÁG. 2-10



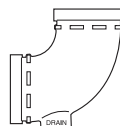
"T" reductora en "Y"
NO 32-R, PÁG. 2-10

CONEXIONES

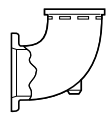
Codos



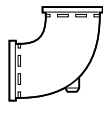
Codo de 90°
NO 10, PÁG. 2-3
AGS NO W10, PÁG. 5-6



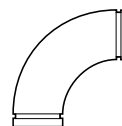
Codo de Drenaje
NO 10-DR, PÁG. 2-4



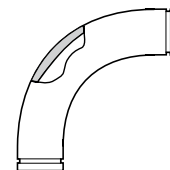
Soporte de codo reducido
Ran. x Brida
NO R-10F, PÁG. 2-4



Soporte de codo reducido
Ran. x Ran.
NO R-10G, PÁG. 2-4



Codo de 90° con radio de 1/2 D
NO 100, PÁG. 2-3
AGS NO W100, PÁG. 5-6



Codo de 90° con radio de 3 D
NO 100-3D, PÁG. 2-4



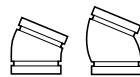
Codo de 45°
NO 11, PÁG. 2-3
AGS NO W11, PÁG. 5-6



Codo de 45° con radio de 1/2 D
NO 110, PÁG. 2-3
AGS NO W110, PÁG. 5-6



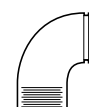
Codo de 45° con radio de 3 D
NO 110-3D, PÁG. 2-4



Codo de 22 1/2°
NO 12, PÁG. 2-3
AGS NO W12, PÁG. 5-6



Codo de 11 1/4°
NO 13, PÁG. 2-3
AGS NO W13, PÁG. 5-6



Codo adaptador de 90°
NO 18, PÁG. 2-5

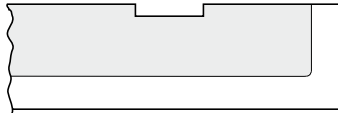


Codo adaptador de 45°
NO 19, PÁG. 2-5

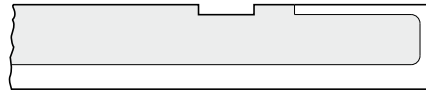
Conexiones

Conexiones de estilo alterno mecanizadas para revestimiento de goma o de uretano

- Para servicios altamente abrasivos
- La conexión puede ser revestida con goma o uretano
- Vea la publicación 25.03 si desea conocer detalles específicos.



SÓLO PARA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN



PARA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN Y/O LA ABRASIÓN

Adaptadores, niples, tapones capa y tapones



Niple adaptador
Ran. x Rosc.
NO 40, PÁG. 2-11



Niple adaptador
Ran. x Bis.
NO 42, PÁG. 2-11
AGS NO W42, PÁG. 5-9



Niple adaptador
Ran. x Ran.
NO 43, PÁG. 2-11
AGS NO W43, PÁG. 5-9
AGS NO W49, PÁG. 5-9



Niple adaptador
bridado con cara
plana
NO 41, NO 45F,
NO 46F, PÁG. 2-12



Niples adaptador
bridado con resalte
NO 45R, NO 46R,
PÁG. 2-12
AGS NO W45R, PÁG. 5-9



Adaptador con
rosca hembra
NO 80, PÁG. 2-14



Niple recalado
Ran. x Ran.
NO 53, PÁG. 2-13



Niple recalado
Ran. x Rosc.
NO 54, PÁG. 2-13



Niple recalado
Rosc. x Ran.
NO 55, PÁG. 2-13



Tapón ciego
NO 61, PÁG. 2-8

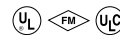


Tapón capa
NO 60, PÁG. 2-11
AGS NO W60, PÁG. 5-9



Niple de manguera
NO 48, PÁG. 2-14

Reducciones



Reducción concéntrica
NO 50, PÁG. 2-15
AGS NO W50, PÁG. 5-10



Reducción excéntrica
NO 51, PÁG. 2-15
AGS NO W51, PÁG. 5-10



Reducción roscada
pequeña
NO 52, PÁG. 2-16

PRODUCTOS

- 1-1 Coples
- 2-1 Conexiones**
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Advanced Groove System
- 6-1 Sistema de tuberías con derivación mecánica
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable
- 9-1 Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable
- 10-1 Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE
- 11-1 Cobre ranurado
- 12-1 Sistema PermaLynx para tubería de cobre
- 13-1 Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA
- 14-1 Sistema Depend-O-Lok® Victaulic
- 15-1 Productos reutilizables de PVC Aquamine
- 16-1 Empaquetaduras
- 17-1 Herramientas de preparación de tuberías
- 18-1 Índice de productos
- 19-1 Software de tuberías

Conexiones

Codos

NO 10 Codo de 90°

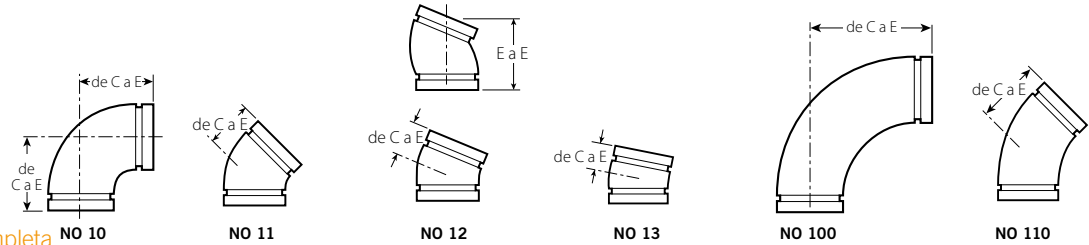
NO 11 Codo de 45°

NO 12 Codo de 22½°

NO 13 Codo de 11¼°

NO 100 Codo de 90° de radio largo

NO 110 Codo de 45° de radio largo (Hierro dúctil#)



Para ver información completa solicite la Publicación **07.01**

Dimensiones		NO 10 Codo de 90°		NO 11 Codo de 45°		NO 12 Codo de 22½°		NO 13 Codo de 11¼°		NO 100 (1½ D) Codo de 90° de radio largo		NO 110 (1½ D) Codo de 45° de radio largo	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Díámetro exterior real Pulgadas mm	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
¾ 20	1,050 26,9	2,25 57	0,5 0,2	1,50 38	0,5 0,2	1,63 (sw) 41	—	1,38 (sw) 35	—	—	—	—	—
1 25	1,315 33,7	2,25 57	0,6 0,3	1,75 44	0,6 0,3	3,25 @ 83	0,6 0,3	1,38 (sw) 35	0,3 0,1	—	—	—	—
1 ¼ 32	1,660 42,4	2,75 70	1,0 0,5	1,75 44	0,9 0,4	1,75 44	0,8 0,4	1,38 (sw) 35	0,5 0,2	—	—	—	—
1 ½ 40	1,900 48,3	2,75 70	1,2 0,5	1,75 44	0,9 0,4	1,75 44	0,8 0,4	1,38 (sw) 35	0,5 0,2	—	—	—	—
2 50	2,375 60,3	3,25 83	1,8 0,8	2,00 51	1,3 0,6	3,75 @ 95	1,4 0,6	1,38 35	1,0 0,5	4,38 111	2,5 1,1	2,75 70	1,8 0,8
2 ½ 65	2,875 73,0	3,75 95	3,2 1,5	2,25 57	2,2 1,0	4,00 @ 102	2,3 1,0	1,50 38	1,1 0,5	5,13 130	4,1 1,9	3,00 76	2,8 1,3
76,1 mm	3,000 76,1	3,75 95	3,7 1,7	2,25 57	3,4 1,5	2,24 57	—	1,50 38	—	—	—	—	—
3 80	3,500 88,9	4,25 108	4,5 2,0	2,50 64	3,1 1,4	4,50 @ 114	3,1 1,4	1,50 38	2,1 1,0	5,88 149	6,0 2,7	3,38 86	4,9 2,2
3 ½ 90	4,000 101,6	4,50 114	5,6 2,5	2,75 70	4,3 2,0	2,50 (sw) 64	4,0 1,8	1,75 (sw) 44	2,7 1,2	—	—	—	—
4 100	4,500 114,3	5,00 127	7,1 3,2	3,00 76	5,6 2,5	2,88 73	5,6 2,5	1,75 44	3,6 1,6	7,50 191	12,3 5,6	4,00 102	7,3 3,3
108,0 mm	4,250 108,0	5,00 127	11,0 5,0	3,00 76	5,6 2,5	—	—	—	—	—	—	—	—
4 ½ 120	5,000 127,0	5,25 (sw) 133	10,0 4,5	3,13 (sw) 79	6,0 2,7	3,50 89	6,6 3,0	1,88 (sw) 48	4,2 1,9	—	—	—	—
5 125	5,563 141,3	5,50 140	11,7 5,3	3,25 83	8,3 3,8	2,88 (sw) 73	7,8 3,5	2,00 (sw) 51	5,0 2,2	+	18,2 8,3	+	14,8 6,7
133,0 mm	5,250 133,0	5,50 140	11,7 5,3	3,25 83	8,3 3,8	—	—	—	—	—	—	—	—
139,7 mm	5,500 139,7	5,50 140	11,7 5,3	3,25 83	8,3 3,8	2,87 73	—	2,00 51	—	—	—	—	—
6 150	6,625 168,3	6,50 165	17,2 7,8	3,50 89	10,8 4,9	6,25 @ 159	12,2 5,5	2,00 51	7,0 3,2	10,75 273	30,4 13,8	5,50 140	17,4 7,9
159,0 mm	6,250 159,0	6,50 165	18,6 8,4	3,50 89	10,8 4,9	—	—	—	—	—	—	—	—
165,1 mm	6,500 165,1	6,50 165	15,5 7,0	3,50 89	9,8 4,4	3,13 79	11,4 5,2	2,00 51	7,4 3,4	10,75 273	29,0 13,2	5,50 140	19,0 8,6
8 200	8,625 219,1	7,75 197	29,9 13,6	4,25 108	20,4 9,3	7,75 @ 197	20,0 9,1	2,00 51	10,1 4,6	14,25 362	66,0 30,0	7,25 184	36,0 16,3
10 250	10,750 273,0	9,00 229	63,3 28,7	4,75 121	37,5 17,0	4,38 (sw) 111	30,0 13,6	2,13 (sw) 54	11,8 5,3	15,00 381	107,0 48,5	6,25 159	57,0 25,9
12 300	12,750 323,9	10,00 254	74,0 33,6	5,25 133	66,7 30,3	4,88 (sw) 124	40,0 18,1	2,25 (sw) 57	29,3 13,3	18,00 457	156,0 70,8	7,50 191	90,0 40,8

AGS® Vea ags Conexiones ranuradas por laminación, pág. 5-2; para sistemas ranurados por corte de 14 – 24"/350 – 600 mm, solicite la publicación 07.01

@ Dimensión de extremo a extremo con diseño de cuello de ganso.

+ Solicite los detalles a Victaulic.

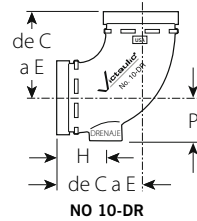
Hierro dúctil excepto en los componentes marcados (sw) de acero soldado en segmentos.

Conexiones

NO 10-DR Codo de Drenaje

NO 10-DR Codo de drenaje
(hierro dúctil)

Para ver información completa
solicite la Publicación **10.05**



NO 10-DR

Tamaño nominal Pulgadas/mm	Dimensiones		Dimensiones en pulg./mm		
	Diámetro exterior real Pulgadas/mm		de C a E	H	P
2 1/2 65	2.875 73,0		3.75 95,3	2.75 69,9	1.68 42,7
3 80	3.500 88,9		4.25 108,0	2.75 69,9	2.10 53,3
4 100	4.500 114,3		5.00 127,0	2.75 69,9	2.60 66,0
6 150	6.625 168,3		6.50 165,1	2.75 69,9	3.65 89

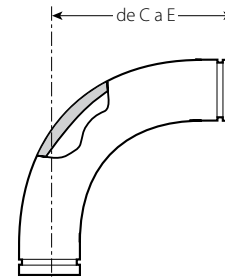
NOTA: El drenaje viene perforado y roscado con salida NPT de 1 pulg./25 mm.

Codo de radio largo 3D

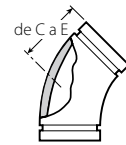
Con mayor grosor de pared en las curvaturas
para servicios abrasivos.

NO 100-3D Codo de 90° de radio largo 3D
NO 110-3D Codo de 45° de radio largo 3D
(hierro dúctil)

Para ver información completa
solicite la Publicación **07.01**



NO 100-3D



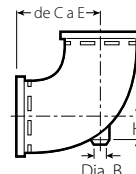
NO 110-3D

Dimensiones		Grosor de la pared			NO 100-3D Codo de 90° de radio largo		NO 110-3D Codo de 45° de radio largo	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	En área no crítica Pulgadas mm	En área expuesta a desgaste Pulgadas mm	Extra Pulgadas mm	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	C a E Pulgadas mm	Peso Aprox. c/u Lbs. kg
2	2.375	0.184	0.309	0.125	10.00	5.0	6.50	4.7
50	60,3	4,67	7,85	3,18	254	2,3	165	2,1
3	3.500	0.246	0.371	0.125	13.00	16.0	7.75	10.4
80	88,9	6,25	9,42	3,18	330	7,3	197	4,7
4	4.500	0.267	0.455	0.188	16.00	25.5	9.00	17.2
100	114,3	6,78	11,56	4,78	406	11,6	229	7,8
6	6.625	0.310	0.560	0.250	24.00	70.0	13.50	45.0
150	168,3	7,87	14,22	6,35	610	31,8	343	20,4

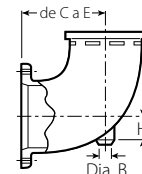
Soporte de codo reducido

NO R-10G Ran. × Ran.
NO R-10F Ran. × Brida
(hierro dúctil)

Para ver información completa
solicite la Publicación **07.01**



NO R-10G



NO R-10F

Dimensiones		NO R-10 Soporte de codo reducido			Peso unitario aprox.	
Tamaño nominal Pulgadas mm		de C a E Pulgadas mm	H Pulgadas mm	B Diámetro Pulgadas mm	Ran. × Ran. Lbs. kg	Ran. × Brida Lbs. kg
6 150	4 100	9.00 229	1.25 32	1.50 38	19.0 8,6	33.0 15,0
	5 125	9.00 229	1.50 38	1.50 38	23.0 10,4	38.0 17,2
8 200	6 150	10.50 267	2.13 54	1.50 38	33.0 15,0	52.0 23,6
	8 200	12.00 305	2.40 61	1.50 38	61.0 27,7	88.0 39,9

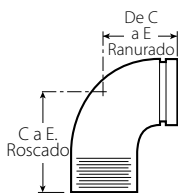
Conexiones

Codo adaptador

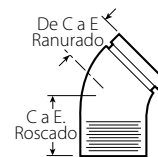
NO 18 Codo adaptador de 90°

NO 19 Codo adaptador de 45°
(hierro dúctil)

Para ver información completa
solicite la Publicación **07.01**



NO 18



NO 19

Dimensiones		NO 18 Codo adaptador de 90° @			NO 19 Codo adaptador de 45° @		
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	De C a E Ranurado Pulgadas mm	C a E. Roscado Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	De C a E Ranurado Pulgadas mm	C a E. Roscado Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
3/4 20	1.050 26,9	2.25 57	2.25 57	0.5 0,2	1.50	1.50	0.5
1 25	1.315 33,7	2.25 57	2.25 57	0.5 0,2	—	—	—
1 1/4 32	1.660 42,4	2.75 70	2.75 70	0.9 0,4	—	—	—
1 1/2 40	1.900 48,3	2.75 70	2.75 70	1.1 0,5	1.75 44	1.75 44	0.9 0,4
2 50	2.375 60,3	3.25 83	4.25 108	2.5 1,1	—	—	—
2 1/2 65	2.875 73,0	3.75 95	3.75 95	3.0 1,4	2.25 57	2.25 57	2.3 1,0
3 80	3.500 88,9	4.25 108	6.00 152	5.8 2,6	2.50 64	4.25 108	5.0 2,3
3 1/2 90	4.000 101,6	4.50 114	6.25 159	8.0 3,6	5.25 133	5.25 133	8.8 4,0
6 150	6.625 168,3	6.50 165	6.50 165	17.6 8,0	3.50 89	3.50 89	12.7 5,8

@ Disponibles con rosca British Standard Pipe Threads; especifique "BSPT" claramente en el pedido.

Conexiones

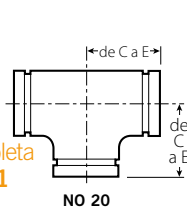
Conexiones en “T”, en cruz y en “Y” verdadera

NO 20 “T”

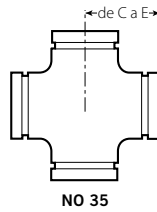
NO 35 Conexión en cruz

NO 33 “Y” verdadera

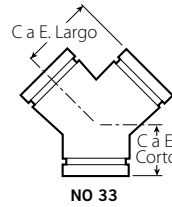
NO 29M “T” con derivación roscada (hierro dúctil#)



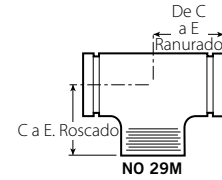
NO 20



NO 35



NO 33



NO 29M

Para ver información completa solicite la Publicación 07.01

Dimensiones		NO 20 Conexión en “T”		NO W35 Conexión en cruz (sw)		NO W33 “Y” verdadera (sw)			NO 29M “T” con derivación roscada		
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	C a E. Largo Pulgadas mm	C a E. Corto Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	De C a E Ranurado Pulgadas mm	C a E. Roscado Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
¾	1,050	2,25	0,6	2,25	0,9	—	—	—	2,25	2,25	0,6
20	26,9	57	0,3	57	0,4	—	—	—	57	57	0,3
1	1,315	2,25	1,0	2,25	1,3	2,25	2,25	1,1	—	—	—
25	33,7	57	0,5	57	0,6	57	57	0,5	—	—	—
1 ¼	1,660	2,75	1,5	2,75	2,1	2,75	2,50	1,5	2,75	2,75	1,5
32	42,4	70	0,7	70	1,0	70	64	0,7	70	70	0,7
1 ½	1,900	2,75	2,0	2,75	2,5	2,75	2,75	1,8	2,75	2,75	2,0
40	48,3	70	0,9	70	1,1	70	70	0,8	70	70	0,9
2	2,375	3,25	3,0	3,25	3,8	3,25	2,75	2,5	3,25	4,25	3,00
50	60,3	83	1,4	83	1,7	83	70	1,1	83	108	1,4
2 ½	2,875	3,75	4,3	3,75	6,1	3,75	3,00	4,3	—	—	—
65	73,0	95	2,0	95	2,8	95	76	2,0	—	—	—
76,1 mm	3,000	3,75	5,2	—	—	—	—	—	3,75 (sw)	3,75	5,2
	76,1	95	2,4	—	—	—	—	—	95	95	2,4
3	3,500	4,25	6,8	4,25	10,5	4,25	3,25	6,1	—	—	—
80	88,9	108	3,0	108	4,8	108	83	2,8	—	—	—
3 ½	4,000	4,50 (sw)	7,9	4,50	11,5	4,50	3,50	9,6	4,50 (sw)	4,50	7,9
90	101,6	114	3,6	114	5,2	114	89	4,4	114	114	3,6
4	4,500	5,00	11,9	5,00	15,8	5,00	3,75	10,0	5,00	7,25	11,9
100	114,3	127	5,4	127	7,2	127	95	4,5	127	184	5,4
108,0 mm	4,250	5,00	15,5	—	—	—	—	—	5,00	5,00	15,5
	108,0	127	7,0	—	—	—	—	—	127	127	7,0
4 ½	5,000	5,25 (sw)	15,0	5,25	18,5	—	—	—	5,25 (sw)	5,25	15,0
120	127,0	133	6,8	133	8,4	—	—	—	133	133	6,8
5	5,563	5,50	17,8	5,50	20,0	5,50	4,00	15,0	5,50 (sw)	5,50	17,8
125	141,3	140	8,1	140	9,1	140	102	6,8	140	140	8,1
133,0 mm	5,250	5,50	17,8	—	—	—	—	—	5,50	5,50	17,8
	133,0	140	8,1	—	—	—	—	—	140	140	8,1
139,7 mm	5,500	5,50	17,8	—	—	—	—	—	5,50	5,50	17,8
	139,7	140	8,1	—	—	—	—	—	140	140	8,1
6	6,625	6,50	25,7	6,50	28,0	6,50	4,50	22,3	6,50 (sw)	6,50	25,7
150	168,3	165	11,7	165	12,7	165	114	10,1	165	165	11,7
159,0 mm	6,250	6,50	27,1	—	—	—	—	—	6,50	6,50	27,1
	159,0	165	12,3	—	—	—	—	—	165	165	12,3
165,1 mm	6,500	6,50	22,0	6,50	28,0	—	—	—	6,50	6,50	22,0
	165,1	165	10,0	165	12,7	—	—	—	165	165	10,0
8	8,625	7,75	47,6	7,75	48,0	7,75	6,00	36,0	7,75 (sw)	7,75	47,6
200	219,1	197	21,6	197	21,8	197	152	16,3	197	197	21,6
10	10,750	9,00	99,0	9,00	121,5	9,00	6,50	69,9	9,00	9,00	73,0
250	273,0	229	44,9	229	55,1	229	155	31,7	229	229	33,1
12	12,750	10,00	133,0	10,00	110,0	10,00	7,00	80,0	10,00	10,00	99,0
300	323,9	254	60,3	254	49,9	254	178	36,3	254	254	44,9



Veá conexiones ranuradas por laminación AGS, pág. 5-2; para sistemas ranurados por corte de 14 – 24”/350 – 600 mm, solicite la Publicación 07.01

Hierro dúctil excepto en los componentes marcados (sw) de acero soldado en segmentos.

NOTA IMPORTANTE:

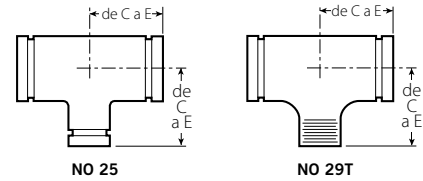
Las conexiones de 26 – 48”/650 – 1050 mm están disponibles con ranurado por laminación para instalar con coples de diámetro grande Estilo 770. Comuníquese con Victaulic para solicitar detalles.

Conexiones

“T” Reductora

NO 25 Derivación ranurada
NO 29T Derivación roscada
 (hierro dúctil#)

Para ver información completa
 solicite la Publicación **07.01**



CONEXIONES

Dimensiones			NO 25 Est.	NO 29T c/ derivación roscada	Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm			de C a E Pulgadas mm	de C a E Pulgadas mm	Lbs. kg
1 25	×	1 25	×	3/4 20	+ + 1.0 0,5
1 1/4 32	×	1 1/4 32	×	1 25	+ + 1.3 0,6
1 1/2 40	×	1 1/2 40	×	3/4 20	+ + 1.5 0,7
				1 25	+ + 1.5 0,7
				1 1/4 32	+ + 1.7 0,8
2 50	×	2 50	×	3/4 20	3.25 83 3.25 83 2.5 1,1
				1 25	3.25 83 3.25 83 2.7 1,2
				1 1/4 32	+ + 1.8 0,8
				1 1/2 40	3.25 83 3.25 (sw) 83 3.0 1,4
2 1/2 65	×	2 1/2 65	×	3/4 20	+ + 3.9 1,8
				1 25	3.75 95 3.75 (sw) 95 3.8 1,7
				1 1/4 32	+ + 4.2 1,7
				1 1/2 40	3.75 95 3.75 95 3.9 1,8
				2 50	3.75 95 3.75 (sw) 95 4.5 2,0
				3 80	3.75 95 3.75 (sw) 95 4.5 2,0
3 80	×	3 80	×	3/4 20	+ + 5.7 2,6
				1 25	4.25 108 4.25 108 6.1 2,8
				1 1/4 32	+ + 8.0 3,6
				1 1/2 40	4.25 108 4.25 (sw) 108 6.5 2,9
				2 50	4.25 108 4.25 (sw) 108 6.2 2,8
				2 1/2 65	4.25 108 4.25 (sw) 108 6.4 2,9
				4 100	4.25 108 4.25 (sw) 108 6.4 2,9
				3 80	4.25 108 4.25 (sw) 108 6.4 2,9
4 100	×	4 100	×	3/4 20	+ + 8.0 3,6
				1 25	5.00 127 5.00 127 7.8 3,5
				1 1/4 32	+ + 9.6 4,4
				1 1/2 40	5.00 127 5.00 127 10.2 4,6
				2 50	5.00 127 5.00 127 11.2 5,1
				2 1/2 65	5.00 127 5.00 127 11.4 5,2
				3 80	5.00 127 5.00 127 11.6 5,3
				4 100	5.00 127 5.00 127 11.6 5,3
				4 100	5.00 127 5.00 127 11.6 5,3
				4 100	5.00 127 5.00 127 11.6 5,3
				4 100	5.00 127 5.00 127 11.6 5,3

Dimensiones			NO 25 Est.	NO 29T c/ derivación roscada	Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm			de C a E Pulgadas mm	de C a E Pulgadas mm	Lbs. kg
5 125	×	5 125	×	1 25	+ + 14.0 6,4
				1 1/2 40	+ + 14.3 6,5
				2 50	5.50 (sw) 140 5.50 (sw) 140 14.5 6,6
				2 1/2 65	5.50 140 5.50 (sw) 140 15.2 6,9
				3 80	5.50 140 5.50 (sw) 140 16.6 7,5
				4 100	5.50 140 5.50 (sw) 140 16.7 7,6
				6 150	6 150 6 150 23.0 10,4
				6 150	6 150 6 150 23.0 10,4
6 150	×	6 150	×	1 25	+ + 23.0 10,4
				1 1/2 40	+ + 24.0 10,9
				2 50	6.50 165 6.50 165 21.6 9,8
				2 1/2 65	6.50 165 6.50 165 21.4 11,7
				3 80	6.50 165 6.50 165 26.5 12,0
				4 100	6.50 165 6.50 165 25.0 11,3
				5 125	6.50 165 6.50 165 23.2 10,5
				6 150	6.50 165 6.50 (sw) 165 24.0 10,9
				6 150	6.50 165 6.50 (sw) 165 25.0 11,3
				8 200	6.50 165 6.50 (sw) 165 25.0 11,3
8 200	×	8 200	×	1 1/2 40	+ + 33.0 15,0
				2 50	7.75 (sw) 197 7.75 (sw) 197 33.5 15,2
				2 1/2 65	+ + 39.0 17,7
				3 80	7.75 (sw) 197 7.75 (sw) 197 33.6 15,2
				4 100	7.75 197 7.75 197 41.8 19,0
				5 125	7.75 (sw) 197 7.75 (sw) 197 34.0 15,4
				6 150	7.75 197 7.75 197 42.3 19,2
				165.1	7.75 (sw) 197 7.75 (sw) 197 48.0 21,8
				165.1	7.75 (sw) 197 7.75 (sw) 197 48.0 21,8
				165.1	7.75 (sw) 197 7.75 (sw) 197 48.0 21,8
				165.1	7.75 (sw) 197 7.75 (sw) 197 48.0 21,8

LA TABLA CONTINÚA EN LA PÁG. 2-8



Vea ags Conexiones ranuradas por laminación, pág. 5-2; para sistemas ranurados por corte de 14 - 24"/350 - 600 mm, Solicite la Publicación 07.01

+ Solicite los detalles a Victaulic.

Hierro dúctil excepto en los componentes marcados (sw), de acero soldado en segmentos.

NOTA IMPORTANTE:

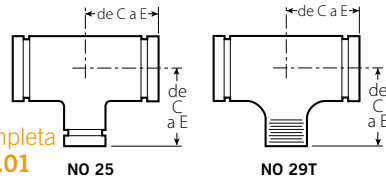
Las “T” reductoras de salida roscada NO 29T vienen con rosca NPT y están disponibles con rosca británica estándar. Para recibir productos con rosca BSPT, especifique “BSPT” claramente en el pedido.


Conexiones

"T" Reductora

NO 25 Derivación ranurada
NO 29T Derivación roscada
(hierro dúctil#)

Para ver información completa solicite la Publicación **07.01**



Dimensiones		NO 25 Est.	NO 29T c/ derivación roscada	Peso unitario aprox.		
Tamaño nominal Pulgadas mm		C a E Pulgadas mm	de C a E Pulgadas mm	Lbs. kg		
LA TABLA CONTINÚA DE LA PÁG. 2-7						
10 250	10 250	1 1/2 40	+	+	62.0 28,1	
			2 50	9,00 (sw) 229	9,00 (sw) 229	62.0 28,1
			2 1/2 65	+	+	62.4 28,3
			3 80	+	+	60.0 27,2
			4 100	9,00 (sw) 229	9,00 (sw) 229	61.0 27,7
			5 125	9,00 (sw) 229	9,00 (sw) 229	52.0 23,6
			6 150	9,00 (sw) 229	9,00 (sw) 229	59.0 26,8
			8 200	9,00 (sw) 229	9,00 (sw) 229	64.7 29,3
12 300	12 300	1 25	+	+	77.0 34,9	
			2 50	+	+	80.0 36,3
			2 1/2 65	+	+	78.0 35,4
			3 80	10,00 (sw) 254	10,00 (sw) 254	82.0 37,2
			4 100	10,00 (sw) 254	10,00 (sw) 254	80.0 36,3
			5 125	10,00 (sw) 254	10,00 (sw) 254	75.0 34,0
			6 150	10,00 (sw) 254	10,00 (sw) 254	75.0 34,0
			8 200	10,00 (sw) 254	10,00 (sw) 254	80.0 36,3
			10 250	10,00 (sw) 254	10,00 (sw) 254	84.0 38,1
			14 – 24 350 – 600		 Vea ags Conexiones ranuradas por laminación, pág. 5-2; para sistemas ranurados por corte de 14 – 24"/350 – 600 mm. Solicite la Publicación 07.01	

+ Solicite los detalles a Victaulic.

Hierro dúctil excepto en los componentes marcados (sw), que son de acero soldado en segmentos.

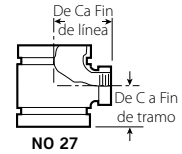
NOTA IMPORTANTE:

Las conexiones en "T" reductoras de salida roscada NO 29T vienen con rosca NPT y están disponibles con rosca británica estándar. Para recibir productos con rosca británica, especifique "BSPT" claramente en el pedido.

T reducida para montantes

NO 27
(hierro dúctil)

Para ver información completa solicite la Publicación **07.01**



Dimensiones		NO 27 "T" reducción para montantes			
Tamaño nominal Pulgadas mm		De C a Fin de tramo Pulgadas mm	De C a Fin de línea Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	
4 100	4 100	2 1/2 65	3.25 83	4.00 102	9.1 4,1
			3.25 83	5.13 130	14.8 6,7
6 150	6 150	2 1/2 65	3.25 83	5.13 130	14.8 6,7
			3.25 83	5.13 130	14.8 6,7

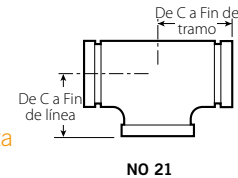
NOTA IMPORTANTE:

Disponibles con rosca británica. Especifique "BSPT" claramente en el pedido.

"T" cabeza de toro

NO 21
(hierro dúctil)

Para ver información completa solicite la Publicación **07.01**

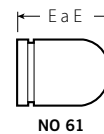


Dimensiones		NO 21 "T" cabeza de toro			
Tamaño nominal Pulgadas mm		De C a Fin de tramo Pulgadas mm	De C a Fin de línea Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	
5 125	5 125	8 200	7.75 197	5.50 140	28.7 13,0
			7.75 197	6.50 165	37.5 17,0
6 150	6 150	8 200	7.75 197	6.50 165	37.5 17,0
			7.75 197	6.50 165	37.5 17,0

Tapón ciego

NO 61
(acero)

Para ver información completa solicite la Publicación **07.01**



Dimensiones		NO 61 Tapón ciego	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
2	2.375	4.00	2.5
50	60,3	102	1,1
2 1/2	2.875	5.00	3.0
65	73,0	127	1,4
3	3.500	6.00	4.5
80	88,9	152	2,0
4	4.500	7.00	7.5
100	114,3	178	3,4
5	5.563	8.00	12.0
125	141,3	203	5,4
6	6.625	10.00	17.0
150	168,3	254	7,7

NOTAS IMPORTANTES:

Tapas planas de acero disponibles hasta tamaños de 24"/600 mm; consulte con Victaulic.

Los tapones ciegos NO 61 se deberían usar en servicios de vacío con coples Estilo 72 o 750.

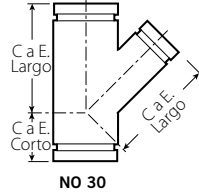
Conexiones

Lateral de 45°

NO 30

(acero soldado en segmentos#)

Para ver información completa solicite la Publicación 07.01



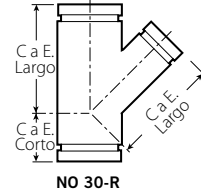
NO 30

Lateral reductor de 45°

NO 30-R

(acero soldado en segmentos)

Para ver información completa solicite la Publicación 07.01



NO 30-R

Dimensiones		NO 30 Lateral de 45°		
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	C a E. Largo Pulgadas mm	C a E. Corto Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
3/4 20	1.050 26,9	4.50 114	2.00 51	1.0 0,5
1 25	1.315 33,7	5.00 127	2.25 57	1.7 0,8
1 1/4 32	1.660 42,4	5.75 146	2.50 64	2.5 (d) 1,1
1 1/2 40	1.900 48,3	6.25 159	2.75 70	3.5 1,6
2 50	2.375 60,3	7.00 178	2.75 70	4.6 (d) 2,1
2 1/2 65	2.875 73,0	7.75 197	3.00 76	9.0 4,1
76,1 mm	3.000 76,1	8.50 216	3.25 83	11.0 5,0
3 80	3.500 88,9	8.50 216	3.25 83	11.7 (d) 5,4
3 1/2 90	4.000 101,6	10.00 254	3.50 89	17.8 8,1
4 100	4.500 114,3	10.50 267	3.75 95	22.2 (d) 10,1
5 125	5.563 141,3	12.50 318	4.00 102	21.8 9,9
6 150	6.625 168,3	14.00 356	4.50 114	43.6 19,8
165,1 mm	6.500 165,1	14.00 356	4.50 114	43.6 19,8
8 200	8.625 219,1	18.00 457	6.00 152	72.0 32,7
10 250	10.750 273,0	20.50 521	6.50 165	105.0 47,6
12 300	12.750 323,9	23.00 584	7.00 178	165.0 74,8
14 – 24 350 – 600	Vea conexiones ranuradas por laminación AGS, pág. 5-2; para sistemas ranurados por corte de 14 – 24"/350 – 600 mm, solicite la Publicación 07.01			

Acero soldado en segmentos excepto los marcados (d), de hierro dúctil.

Dimensiones		NO 30-R Lateral reductor de 45°		
Tamaño nominal Pulgadas mm		C a E. Largo Pulgadas mm	C a E. Corto Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
3 80	3 80	2 50	3.25 83	9.8 4,4
		2 1/2 65	3.25 83	9.8 4,4
4 100	4 100	2 50	3.75 95	10.0 4,5
		2 1/2 65	3.75 95	10.0 4,5
		3 80	3.75 95	18.3 8,3
5 125	5 125	2 50	4.00 102	24.0 10,9
		3 80	4.00 102	27.0 12,2
		4 100	4.00 102	26.5 12,0
6 150	6 150	3 80	4.50 114	37.0 16,8
		4 100	4.50 114	36.0 16,3
		5 125	4.50 114	44.7 20,3
8 200	8 200	4 100	6.00 152	62.0 28,1
		5 125	6.00 152	75.5 34,2
		6 150	6.00 152	82.0 37,2
10 250	10 250	4 100	6.50 165	104.8 47,5
		5 125	6.50 165	99.0 44,9
		6 150	6.50 165	105.8 48,0
		8 200	6.50 165	118.0 53,5
12 300	12 300	5 125	7.00 178	122.0 55,3
		6 150	7.00 178	137.0 62,1
		8 200	7.00 178	147.0 66,7
		10 250	7.00 178	167.0 75,8
14 – 24 350 – 600	Vea conexiones ranuradas por laminación AGS, pág. 5-2; para sistemas ranurados por corte de 14 – 24"/350 – 600 mm, solicite la Publicación 07.01			

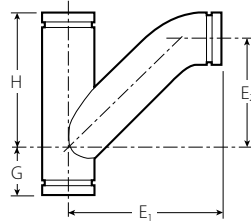
Conexiones

“T” en “Y”

NO 32

(acero soldado en segmentos)

Para ver información completa solicite la Publicación 07.01



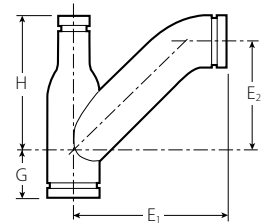
NO 32

“T” reductora en “Y”


NO 32-R

(acero soldado en segmentos)

Si desea ver información completa solicite la publicación 07.01



NO 32-R

Dimensiones	NO 32 “T” en “Y”					Peso unitario aprox. Lbs. kg
	Tamaño nominal Pulgadas mm	G Pulgadas mm	H Pulgadas mm	E ₁ Pulgadas mm	E ₂ Pulgadas mm	
2 × 2 × 2 50 × 50 × 50	2.75 70	7.00 178	9.00 229	4.63 118	6.4 2.9	
2 1/2 × 2 1/2 × 2 1/2 65 × 65 × 65	3.00 76	7.75 197	10.50 267	5.75 146	11.5 5.2	
3 × 3 × 3 80 × 80 × 80	3.25 83	8.50 216	11.50 292	6.50 165	14.3 6.5	
3 1/2 × 3 1/2 × 3 1/2 90 × 90 × 90	3.25 89	10.00 254	13.00 330	7.75 197	22.9 10.4	
4 × 4 × 4 100 × 100 × 100	3.75 95	10.50 267	13.63 346	8.13 207	26.0 11.8	
5 × 5 × 5 125 × 125 × 125	4.00 102	12.50 318	16.13 410	10.00 254	48.0 21.8	
6 × 6 × 6 150 × 150 × 150	4.50 114	14.00 356	18.25 464	11.50 292	60.5 27.4	
8 × 8 × 8 200 × 200 × 200	6.00 152	18.00 457	23.25 591	15.25 387	127.1 57.7	
10 × 10 × 10 250 × 250 × 250	6.50 165	20.50 521	27.25 692	18.00 457	190.0 86.2	
12 × 12 × 12 300 × 300 × 300	7.00 178	23.00 584	31.00 787	20.50 521	240.0 108.9	
14 – 24 350 – 600	 Vea ags Conexiones ranuradas por laminación, pág. 5-2; para sistemas ranurados por corte de 14 – 24”/350 – 600 mm, solicite la publicación 07.01					

Dimensiones	NO 32-R “T” en “Y” reductora					Peso unitario aprox. Lbs. kg
	Tamaño nominal Pulgadas mm	G Pulgadas mm	H Pulgadas mm	E ₁ Pulgadas mm	E ₂ Pulgadas mm	
4 × 3 × 3 100 × 80 × 80	3.50 89	9.50 241	10.75 273	5.75 146	16.0 7.3	
					3.75 95	10.50 267
4 × 4 × 3 100 × 100 × 80	3.75 95	10.50 267	12.88 327	7.88 200	23.0 10.4	
					5 × 3 × 3 125 × 80 × 80	1.25 32
5 × 4 × 3 125 × 100 × 80	1.88 48	9.13 232	11.88 302	6.88 175	21.0 9.5	
					4 × 3 × 3 100 × 80 × 80	1.88 48
5 × 5 × 3 125 × 125 × 80	4.00 102	12.50 318	14.25 362	9.25 235	29.0 13.2	
					5 × 5 × 4 125 × 125 × 100	4.00 102
6 × 4 × 6 150 × 100 × 150	4.50 114	14.00 356	18.25 464	11.50 292	61.0 27.7	
					6 × 5 × 3 150 × 125 × 80	1.25 32
6 × 4 × 4 150 × 100 × 100	1.25 32	10.75 273	13.88 352	8.38 213	31.0 14.1	
					6 × 6 × 3 150 × 150 × 80	4.50 114
6 × 6 × 4 150 × 150 × 100	4.50 114	14.00 356	16.25 413	10.75 273	46.3 21.0	
					5 × 4 × 3 125 × 100 × 80	4.50 114
8 × 6 × 4 200 × 150 × 100	1.00 25	12.00 304	14.75 375	9.25 235	45.0 20.4	
					8 × 6 × 8 200 × 150 × 200	6.00 152
8 × 8 × 3 200 × 200 × 80	6.00 152	18.00 457	18.19 462	13.19 335	76.0 34.5	
					4 × 3 × 3 100 × 80 × 80	6.00 152
8 × 8 × 4 200 × 200 × 100	6.00 152	18.00 457	20.00 508	13.88 352	85.6 38.8	
					6 × 3 × 3 150 × 80 × 80	6.00 152
10 × 10 × 3 250 × 250 × 80	6.50 165	20.50 521	19.88 505	14.88 378	96.0 43.5	
					4 × 3 × 3 100 × 80 × 80	6.50 165
10 × 10 × 4 250 × 250 × 100	6.50 165	20.50 521	21.88 556	15.75 400	115.0 52.2	
					6 × 3 × 3 150 × 80 × 80	6.50 165
10 × 10 × 6 250 × 250 × 150	6.50 165	20.50 521	27.25 692	19.25 489	156.0 70.8	

Conexiones

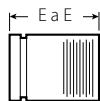
Niple adaptador

NO 40 Ran. × Rosc.

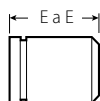
NO 42 Ran. × Bis.

NO 43 Ran. × Rosc.
(acero)

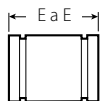
Para ver información completa solicite la Publicación 07.01



NO 40#



NO 42



NO 43

Tapón capa

NO 60

(hierro dúctil)

Para ver información completa solicite la Publicación 07.01



NO 60

CONEXIONES

Dimensiones		NO 40, 42, 43 Niple adaptador (sw)	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
¾	1,050	3,00	0,3
20	26,9	76	0,1
1	1,315	3,00	0,4
25	33,7	76	0,2
1 ¼	1,660	4,00	0,8
32	42,4	102	0,4
1 ½	1,900	4,00	0,9
40	48,3	102	0,4
2	2,375	4,00	1,2
50	60,3	102	0,5
2 ½	2,875	4,00	1,9
65	73,0	102	0,9
3	3,500	4,00	2,5
80	88,9	102	1,1
3 ½	4,000	4,00	2,1
90	101,6	102	0,9
4	4,500	6,00	5,5
100	114,3	152	2,5
5	5,563	6,00	7,4
125	141,3	152	3,4
6	6,625	6,00	9,5
150	168,3	152	4,3
8	8,625	6,00	14,2
200	219,1	152	6,4
10	10,750	8,00	27,0
250	273,0	203	12,2
12	12,750	8,00	33,0
300	323,9	203	15,0
14 – 24 350 – 600	Vea ags Conexiones ranuradas por laminación, pág. 5-2; para sistemas ranurados por corte de 14 – 24"/350 – 600 mm, solicite la publicación 07.01		

Disponibles con rosca británica. Especifique "BSPT" claramente en el pedido.

NOTAS IMPORTANTES:

Para conectar niples de paquete de bomba con perforación de 1 ½/40 mm a salidas Victaulic Vic-Let Estilo 923 o Vic-O-Well Estilo 924, solicite niples especiales NO 40, 42 o 43 y especifique NO 40-H, 42-H o 43-H en el pedido.
NOTA: Para diámetros de 4 – 12 pulg./100 – 300 mm, se requiere una longitud mínima de 8-pulg./200 mm.

Dimensiones		NO 60 Tapa	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	T Grosor Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
¾	1,050	0,88	0,2
20	26,9	22	0,1
1	1,315	0,88	0,3
25	33,7	22	0,1
1 ¼	1,660	0,88	0,3
32	42,4	22	0,1
1 ½	1,900	0,88	0,5
40	48,3	22	0,2
2	2,375	0,88	0,6
50	60,3	22	0,3
2 ½	2,875	0,88	1,0
65	73,0	22	0,5
76,1 mm	3,000	0,88	1,2
	76,1	22	0,5
3	3,500	0,88	1,2
80	88,9	22	0,5
3 ½	4,000	0,88	2,5
90	101,6	22	1,1
4	4,500	1,00	2,5
100	114,3	25	1,1
108,0 mm	4,250	1,00	2,3
	108,0	25	1,0
4 ½	5,000	1,00	2,5
120	127,0	25	1,1
5	5,563	1,00	4,6
125	141,3	25	2,1
133,0 mm	5,250	1,00	4,5
	133,0	25	2,0
139,7 mm	5,500	1,00	4,5
	139,7	25	2,0
6	6,625	1,00	6,1
150	168,3	25	2,8
159,0 mm	6,250	1,00	6,8
	159,0	25	3,1
165,1 mm	6,500	1,00	7,3
	165,1	25	3,3
8	8,625	1,19	13,1
200	219,1	30	5,9
10	10,750	1,25	21,0
250	273,0	32	9,5
12	12,750	1,25	35,6
300	323,9	32	16,2
14 – 24 350 – 600	Vea ags Conexiones ranuradas por laminación, pág. 5-2; para sistemas ranurados por corte de 14 – 24"/350 – 600 mm, solicite la publicación 07.01		

NOTAS IMPORTANTES:

Tapas planas de acero disponibles hasta 24"/600 mm. El tapón NO 60 está disponible en versión roscada. Consulte los detalles con Victaulic.
El tapón NO 60 no se debe usar en servicios de vacío con coples Estilo 72 o 750. Se debería usar un tapón ciego NO 61, vea la pág. 2-8.

Conexiones

Niple adaptador bridado

NO 41 Clase ANSI 125 (hierro fundido)

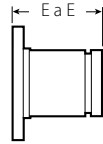
NO 45F Clase ANSI 150 cara plana (acero)

NO 45R Clase ANSI 150 con resalte (acero)

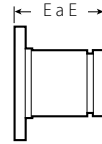
NO 46F Clase ANSI 300 cara plana (acero)

NO 46R Clase ANSI 300 con resalte (acero)

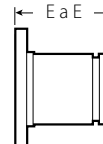
Para ver información completa solicite la Publicación **07.01**



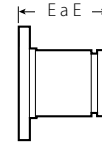
NO 41



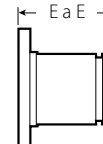
NO 45F



NO 45R



NO 46F



NO 46R

Dimensiones		NO 41 ANSI 125 Niple adaptador bridado		NO 45F y NO 45R ANSI 150 Niple adaptador bridado		NO 46F y NO 46R ANSI 300 Niple adaptador bridado	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
3/4 20	1.050 26,9	3,00 76	2,3 1,0	3,00 76	2,3 1,0	3,00 76	3,3 1,5
1 25	1.315 33,7	3,00 76	2,5 1,1	3,00 76	2,7 1,2	3,00 76	3,9 1,8
1 1/4 32	1.660 42,4	4,00 102	3,0 1,4	4,00 102	3,3 1,5	4,00 102	4,8 2,2
1 1/2 40	1.900 48,3	4,00 102	3,5 1,6	4,00 102	3,9 1,8	4,00 102	6,9 3,1
2 50	2.375 60,3	4,00 102	5,5 2,5	4,00 102	6,2 2,8	4,00 102	8,2 3,7
2 1/2 65	2.875 73,0	4,00 102	8,0 3,6	4,00 102	9,9 4,5	4,00 102	11,9 5,4
3 80	3.500 88,9	4,00 102	9,5 4,3	4,00 102	11,4 5,2	4,00 102	16,5 7,5
3 1/2 90	4.000 101,6	4,00 102	12,0 5,4	4,00 102	15,1 6,8	4,00 102	20,1 9,1
4 100	4.500 114,3	6,00 152	16,7 7,6	6,00 152	18,4 8,3	6,00 152	27,4 12,4
5 125	5.563 141,3	6,00 152	21,5 9,8	6,00 152	21,3 9,7	6,00 152	35,3 16,0
6 150	6.625 168,3	6,00 152	26,5 12,0	6,00 152	27,5 12,5	6,00 152	47,5 21,5
8 200	8.625 219,1	6,00 152	39,0 17,7	6,00 152	41,3 18,8	6,00 152	70,3 31,9
10 250	10.750 273,0	8,00 203	57,0 25,9	8,00 203	59,8 27,1	8,00 203	100,8 45,7
12 300	12.750 323,9	8,00 203	41,0 18,6	8,00 203	88,2 40,0	8,00 203	146,2 66,3
14 – 24 350 – 600	AGS ™ Vea conexiones ranuradas por laminación AGS, pág. 5-2; para sistemas ranurados por corte de 14 – 24"/350 – 600 mm, solicite la Publicación 07.01						

NOTAS IMPORTANTES:

Los niples adaptadores bridados se suministran con ranuras laminadas estándares. También están disponibles opcionalmente ranuradas por corte estándares y mecanizado para revestimiento de goma. Consulte los detalles con Victaulic.

Conexiones

Niple recalcado

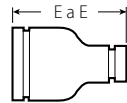
NO 53 Ran. × Ran.

NO 54 Ran. × Rosc.

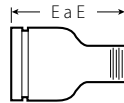
NO 55 Rosc. × Ran.

(acero)

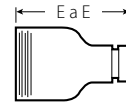
Para ver información completa solicite la Publicación **07.01**



NO 53



NO 54



NO 55

Dimensiones		NO 53, 54 y 55 Niples recalcados	
Tamaño nominal Pulgadas mm		E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
2 50	×	1 25	6.50 165
		1 1/4 32	6.50 165
		1 1/2 40	6.50 165
2 1/2 65	×	1 25	7.00 178
		1 1/4 32	7.00 178
		1 1/2 40	7.00 178
		2 50	7.00 178
3 80	×	1 25	8.00 203
		1 1/4 32	8.00 203
		1 1/2 40	8.00 203
		2 50	8.00 203
		2 1/2 65	8.00 203
3 1/2 90	×	3 80	8.00 203
4 100	×	1 25	9.00 229
		1 1/4 32	9.00 229
		1 1/2 40	9.00 229
		2 50	9.00 229

Dimensiones		NO 53, 54 y 55 Niples recalcados	
Tamaño nominal Pulgadas mm		E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
4 100	×	2 1/2 65	9.00 229
		3 80	9.00 229
		3 1/2 90	9.00 229
5 125	×	2 50	11.00 279
		3 80	11.00 279
		4 100	11.00 279
6 150	×	1 25	12.00 305
		1 1/4 32	12.00 305
		1 1/2 40	12.00 305
		2 50	12.00 305
		2 1/2 65	12.00 305
		3 80	12.00 305
		3 1/2 90	12.00 305
		4 100	12.00 305
8 200	×	6 150	+

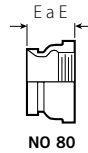
+ Solicite los detalles a Victaulic.

Conexiones

Adaptador con rosca hembra

NO 80
(hierro dúctil#)

Para ver información completa
solicite la Publicación **07.01**



NO 80

Dimensiones		NO 80 Adaptador con rosca hembra	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
3/4 20	1.050 26,9	2.00 51	1.0 0,5
1 25	1.315 33,7	2.06 52	1.0 0,5
1 1/4 32	1.660 42,4	2.31 (sw) 59	1.5 0,7
1 1/2 40	1.900 48,3	2.31 (sw) 59	1.5 0,7
2 50	2.375 60,3	2.50 64	1.4 0,6
2 1/2 65	2.875 73,0	2.75 70	1.5 0,7
3 80	3.500 88,9	2.75 70	2.9 1,3
4 100	4.500 114,3	3.25 83	4.5 2,0

Hierro dúctil excepto en los componentes marcados (sw) de acero soldado en segmentos.

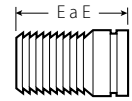
NOTA IMPORTANTE:

Disponibles con rosca británica estándar. Especifique "BSPT" claramente en el pedido.

Niple de manguera

NO 48
(acero soldado en segmentos)

Para ver información completa
solicite la Publicación **07.01**



NO 48

Dimensiones		NO 48 Niple de manguera	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
3/4 20	1.050 26,9	3.12 79	0.3 0,1
1 25	1.315 33,7	3.38 86	0.4 0,2
1 1/4 32	1.660 42,4	3.88 98	0.6 0,3
1 1/2 40	1.900 48,3	3.88 98	0.8 0,4
2 50	2.375 60,3	4.50 114	1.1 0,5
2 1/2 65	2.875 73,0	5.38 137	2.0 0,9
3 80	3.500 88,9	5.75 146	3.2 1,5
4 100	4.500 114,3	7.00 178	4.9 2,2
5 125	5.563 141,3	8.75 222	8.0 3,6
6 150	6.625 168,3	10.12 257	14.3 6,5
8 200	8.625 219,1	11.88 302	24.7 11,2
10 250	10.750 273,0	12.50 318	40.1 18,2
12 300	12.750 323,9	14.50 368	62.0 28,1

Conexiones

Reducción concéntrica/excéntrica

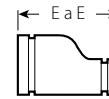
NO 50 Concéntrica

NO 51 Excéntrica
(hierro dúctil#)

Para ver información completa
solicite la Publicación **07.01**



NO 50



NO 51

Dimensiones	NO 50 Reducción concéntrica		NO 51 Reducción excéntrica			
	Tamaño nominal Pulgadas mm	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	
1 1/4 x 3/4	20	25	1.9 0.9	—	—	
		25	1.9 0.9	—	—	
1 1/2 x 3/4	20	25	1.4 0.6	—	—	
		25	2.50* 64	0.8 0.4	8.50 (sw) 216	4.5 2.0
		32	2.50* 64	1.0 0.5	—	—
2 x 3/4	20	25	2.50* 64	0.9 0.3	9.00 (sw) 229	2.0 0.9
		25	2.50* 64	0.7 0.3	9.00 (sw) 229	2.3 1.0
		32	2.50* 64	1.2 0.5	9.00 (sw) 229	4.6 2.1
		40	2.50* 64	1.0 0.5	3.50 89	4.6 2.1
2 1/2 x 3/4	20	25	2.50 64	1.3 0.6	+	3.3 1.5
		25	2.50 64	3.6 1.5	9.50 (sw) 241	3.5 1.6
		32	2.50* (sw) 64	3.3 1.5	3.50 89	+
		40	2.50* 64	3.6 1.6	9.50 (sw) 241	3.7 1.7
		50	2.50 64	3.9 1.8	9.50 (sw) 241	4.3 2.0
3 x 3/4	20	25	2.50* 64	1.3 0.6	9.50 (sw) 241	4.8 2.2
		25	2.50 64	3.0 1.4	+	4.8 2.2
		32	2.50* 64	5.1 2.3	9.50 (sw) 241	5.1 2.3
		40	2.50* 64	1.6 0.7	3.50 89	6.0 2.7
		50	2.50* 64	1.8 0.8	3.50 89	7.0 3.2
		76.1	2.50 64	2.1 1.0	—	—
		90	2.50 64	2.0 0.9	9.50 (sw) 241	7.0 3.2
4 x 1	25	25	3.00* 76	3.0 1.4	13.00 (sw) 330	6.5 2.9
		32	+	4.6 2.1	—	—
4 x 1 1/4	32	40	3.00 76	6.9 3.1	10.00 (sw) 254	8.1 3.7
		50	3.00* 76	2.4 1.1	4.00 102	3.3 1.5
		65	3.00* 76	2.7 1.2	4.00 102	3.4 1.5
		80	3.00* 76	3.2 1.4	4.00 102	3.5 1.6
		90	3.00 76	2.9 1.3	10.00 (sw) 254	8.0 3.6

Dimensiones	NO 50 Reducción concéntrica		NO 51 Reducción excéntrica				
	Tamaño nominal Pulgadas mm	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg		
5 x 2	50	50	11.00 (sw) 279	9.0 4.1	11.00 (sw) 279	5.2 2.4	
		65	4.00 102	11.0 5.0	11.00 (sw) 279	10.8 4.9	
		80	4.00 102	5.5 2.5	11.00 (sw) 279	11.1 5.0	
		100	3.50 89	4.3 1.9	5.00 127	12.0 5.4	
6 x 1	150	25	4.00* 102	5.0 2.3	11.50 (sw) 292	14.5 6.6	
		40	+	5.5 2.5	+	+	
		50	4.00* 102	6.6 3.0	11.50 (sw) 292	14.5 6.6	
		65	4.00* 102	6.4 2.9	11.50 (sw) 292	14.2 6.4	
		80	4.00* 102	6.4 2.9	5.50 140	15.0 6.8	
		100	4.00 102	6.5 2.9	5.50 140	17.0 7.7	
8 x 2	200	65	16.00 406	7.9 3.6	12.00 (sw) 305	26.1 11.8	
		80	5.00 127	9.3 4.2	12.00 (sw) 305	22.0 10.0	
		100	5.00 127	10.4 4.8	12.00 (sw) 305	23.0 10.4	
		125	5.00 127	11.6 5.2	12.00 (sw) 305	23.0 10.4	
		150	5.00 127	11.9 5.4	6.00 152	24.0 10.9	
		250	4 100	6.00 152	19.7 8.9	13.00 (sw) 330	32.0 14.5
10 x 5	125	125	+	34.3 15.6	+	34.6 15.7	
		150	6.00 152	20.0 9.1	13.00 (sw) 330	36.9 16.7	
		200	6.00 152	22.0 10.0	7.00 178	21.6 9.8	
		300	4 100	+	44.0 20.0	14.00 (sw) 356	48.0 21.8
		150	7.00 178	24.6 11.2	14.00 (sw) 356	50.0 22.7	
		200	7.00 178	52.0 23.6	14.00 (sw) 356	53.5 24.3	
12 x 10	250	250	7.00 178	39.0 17.7	14.00 (sw) 356	57.0 25.9	

14 – 24
350 – 600 **AGS** Vea Conexiones ranuradas por laminación AGS, pág. 5-2; para sistemas ranurados por corte de 14 – 24"/350 – 600 mm. Solicite la publicación 07.01

+ Solicite los detalles a Victaulic.

* Disponible con extremo pequeño con rosca macho NO 52.

Hierro dúctil excepto en los componentes marcados (sw), que son de acero soldado en segmentos.

† Disponibles en tamaños de 76,1 mm y 165,1 mm hasta estas dimensiones.

NOTA IMPORTANTE:

Reducciones excéntricas de acero disponibles hasta 30"/750 mm, consulte con Victaulic.

Conexiones

Reducción roscada pequeña

NO 52

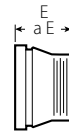
NO 52F (BSPT)

(hierro dúctil#)

Para ver información completa solicite la Publicación **07.01**



NO 52



NO. 52F

Dimensiones		NO 52 Reducción roscada pequeña		NO 52F Reducción roscada pequeña (BSPT)	
Tamaño nominal Pulgadas mm		E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
1 1/2 40	x	1 25	2,50 0,8	—	—
		1 1/4 32	2,50 0,9		
2 50	x	3/4 20	2,50 0,9	—	—
		1 25	2,50 0,7		
		1 1/4 32	2,50 1,2		
		1 1/2 40	2,50 1,0		
2 1/2 65	x	1 25	1,0 0,5	—	—
		1 1/4 32	2,50 (sw) 1,2		
		1 1/2 40	2,50 (sw) 1,3		
		2 50	2,50 1,4		
76,1 †	x	48,3	63,5 0,8	63,5	0,8
		60,0	—	63,5	0,9
3 80	x	3/4 20	+(sw) 1,5	—	—
		1 25	2,50 1,3		
		1 1/4 32	2,50 1,4		
		1 1/2 40	2,50 (sw) 1,5		
		2 50	2,50 1,5		
		2 1/2 65	2,50 2,4		
88,9 †	x	42,4	63,5 0,9	63,5	0,8
		48,3	63,5 0,9	63,5	0,9
		60,0	—	63,5	0,9
4 100	x	1 25	3,00 2,3	—	—
		1 1/2 40	3,00 2,5		
		2 50	3,00 2,6		
		2 1/2 65	3,00 2,6		
		3 80	3,00 2,5		
		76	3,00 2,5		

Dimensiones		NO 52 Reducción roscada pequeña		NO 52F Reducción roscada pequeña (BSPT)	
Tamaño nominal Pulgadas mm		E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
108,0 †	x	42,4	76,2 1,3	76,2	1,3
		48,3	76,2 1,3	76,2	1,4
		60,0	—	76,2	1,4
114,3 †	x	42,4	76,2 1,3	76,2	1,3
		48,3	76,2 1,3	76,2	1,3
		60,0	—	76,2	1,4
5 125	x	4 100	+(sw) 4,5	—	—
		2,0	—	—	—
133,0 †	x	60,0	—	114,3	2,2
139,0 †	x	60,0	—	114,3	2,3
6 150	x	1 25	4,00 102	5,5 2,5	—
		2 50	4,00 102	5,7 2,6	—
		2 1/2 65	4,00 102	5,8 2,6	—
		3 80	4,00 102	5,8 2,6	—
		4 100	+(sw) 6,5	2,9	—
		5 125	+(sw) 17,5	7,9	—
159,0 †	x	42,4	114,3 2,2	114,3	2,5
		48,3	114,3 2,2	114,3	2,5
		60,0	—	114,3	2,6
165,1 †	x	42,4	101,6 2,4	101,6	2,9
		48,3	101,6 2,6	101,6	3,0
		60,0	—	101,6	3,0
8 200	x	2 50	+(sw) 1,5	—	—
0,7	—	—	—		

+ Solicite los detalles a Victaulic.

Hierro dúctil excepto en los componentes marcados (sw), de acero soldado en segmentos.

† Disponibles sólo en tamaños métricos.

Válvulas

Diseñadas para gran variedad de aplicaciones, las válvulas Victaulic fueron concebidas y fabricadas para prestar un rendimiento confiable sin inconvenientes, un control de flujo superior y una funcionalidad duradera.

Victaulic ofrece un completo complemento de válvulas mariposa, de retención, esféricas, de triple servicio, de balanceo de circuitos y tipo plug en una gran variedad de materiales y revestimientos resistentes al desgaste para satisfacer los requerimientos específicos de su aplicación de tuberías.

Advanced Groove System **AGS™**



Para sistemas de tuberías de 14 – 24"/350 – 600 mm, Victaulic ofrece válvulas de mariposa y de retención Advanced Groove System (AGS); vea la pág. 5-1.

Válvulas de mariposa



Las válvulas de mariposa Victaulic ofrecen excelentes características, como bajo torque, alto flujo, servicio de fin de línea y capacidades de flujo bidireccional a plena presión nominal. Disponibles en tamaños de 1½ – 24"/40 – 600 mm, nuestras válvulas de mariposa se ofrecen en una variedad de carcasas, configuraciones de sello de disco y asiento, incluyendo cuerpo de hierro dúctil durable, acero inoxidable y bronce con EPDM, nitrilo o materiales de asiento de fluoroelastómero.

Todas las válvulas de mariposa pueden incluir palanca manual, accionadores de engranajes o configuraciones automatizadas.

Válvulas de retención



Las válvulas de retención Vic-Check están disponibles en varias configuraciones. Se emplea un diseño de disco simple accionado por resorte en las válvulas Serie 716, que se pueden instalar en posición horizontal o vertical. La válvula de retención de venturi Serie 779 permite la medición calibrada del flujo y se conecta fácilmente a las válvulas de mariposa MasterSeal Vic-300 o Vic-Plug Serie 377 para formar conjuntos de triple servicio. También hay disponibles válvulas de retención tipo compuerta (de hierro dúctil o acero inoxidable) para las aplicaciones de campos petroleros.

Válvulas de bola



La válvula Vic-Ball® es una válvula esférica de alta presión con puerto estándar y extremos ranurados. Se ha optimizado su diseño interno para obtener excelentes características de flujo y está disponible en versiones de hierro dúctil y acero inoxidable. Una bola desviadora de tres vías para redirigir el flujo 90° a la izquierda o a la derecha está disponible para sistemas de tuberías de acero al carbón o acero inoxidable. Las válvulas Vic-Ball vienen en tamaños de 1½ – 6"/40 – 150 mm dependiendo del tipo de construcción del cuerpo. También hay disponible una válvula de bronce roscada de ¼ – 2"/10 – 50 mm para gran variedad de servicios.

Válvulas de balanceo de circuito



Las válvulas de balanceo de circuito TA, suministradas por Victaulic, ofrecen un método confiable, eficiente y económico de balanceo y de medición de todos los caudales del sistema. El rango de máxima regulación se obtiene con 4, 8, 12 o 16 vueltas completas del volante, lo que permite un ajuste preciso. El resultado es un alto grado de exactitud del ajuste y el balanceo preciso del sistema.

Las válvulas de balanceo de circuito TA de Victaulic se ofrecen en una variedad de configuraciones y tamaños de extremo para una variedad de aplicaciones de calefacción y refrigeración. También hay disponible una línea de válvulas de control automático de flujo y accesorios.

Válvulas

Guía de aplicación de válvulas

Tipo de válvula	Servicios de edificios	Industrial	Agua y aguas servidas	Minería	Campo petrolífero	Plomería
VÁLVULAS DE MARIPOSA	●	●	●	●	●	●
VÁLVULAS DE RETENCIÓN	●	●	●	●	●	
VÁLVULAS DE BOLA	●	●	●	●	●	●
VÁLVULAS DE BALANCEO DE CIRCUITO	●	●				●
VÁLVULAS TIPO PLUG	●		●			
VÁLVULAS DE TRIPLE SERVICIO	●	●				



Válvulas tipo plug

Fabricadas de hierro dúctil en una gran variedad de revestimientos, las válvulas Serie 365 Vic-Plug™ son las válvulas tipo plug más livianas y de más fácil instalación que hay actualmente en el mercado. El diseño de puerto redondo con asiento de níquel soldado ofrece un servicio confiable y duradero. Disponible en tamaños de 3 – 12"/80 – 300 mm, 175 psi/1200 kPa y 14 – 18"/350 – 450 mm, 150 psi/1035 kPa.

Las válvulas de balanceo Vic-Plug Serie 377 son las únicas válvulas tipo plug excéntricas de extremo ranurado del mercado fabricadas específicamente para servicios de regulación y están disponibles en tamaños de 3 – 6"/80 – 150 mm para sistemas con capacidades de presión de hasta 175 psi/1200 kPa.



Válvulas de triple servicio

El conjunto de válvula de triple servicio Victaulic (despachada desarmada) consta de una válvula de mariposa Victaulic estándar o una válvula Vic-Plug y una válvula de retención. Esta combinación reúne en una sola unidad servicios de corte, regulación con memoria mecánica positiva y retención no oscilante.

La válvula de retención Serie 779 ofrece capacidades de medición precisa del flujo y cierre asistido por resorte en un diseño de alto flujo. La entrada tipo venturi está perforada, roscada y tapada, lista para conectar la toma de medición de flujo (incluida).

VÁLVULAS DE MARIPOSA

- 3-3 Vic-300 MasterSeal®
- 3-6 Serie 700
- 8-13 Acero inoxidable Serie 763
- 11-9 Cobre Serie 608

VÁLVULAS DE RETENCIÓN

- 3-7 Serie 716
- 3-8 Serie 779
- 3-9 Serie 712
- 3-9 Serie 713
- 13-17 Serie 317

VÁLVULAS TIPO PLUG

- 3-10 Serie 377
- 13-15 Serie 365

VÁLVULAS DE BOLA

- 3-11 Serie 721
- 3-11 Serie 722
- 3-12 Serie 726

BALANCEO DE CIRCUITO

- 3-15 TA Serie 786
- 3-15 TA Serie 787
- 3-16 TA Serie 788
- 3-16 TA Serie 789
- 3-17 Serie 78U
- 3-17 Serie 78Y
- 3-18 TA Serie 793
- 3-18 TA Serie 794
- 3-19 Accesorios TA

VÁLVULAS DE TRIPLE SERVICIO

- 3-5 Combo mariposa/retención
- 3-5 Combo plug/retención

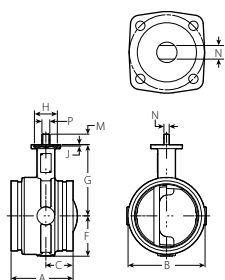
PRODUCTOS

- 1-1 Coples
- 2-1 Conexiones
- 3-1 Válvulas**
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Advanced Groove System
- 6-1 Sistema de tuberías con derivación mecánica
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable
- 9-1 Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable
- 10-1 Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE
- 11-1 Cobre ranurado
- 12-1 Sistema PermaLynx para tubería de cobre
- 13-1 Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA
- 14-1 Sistema Depend-O-Lok® Victaulic
- 15-1 Productos reutilizables de PVC Aquamine
- 16-1 Empaquetaduras
- 17-1 Herramientas de preparación de tuberías
- 18-1 Índice de Productos
- 19-1 Software de tuberías

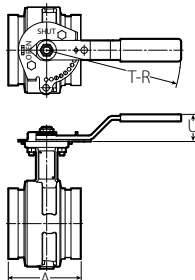
Válvulas – Válvulas de mariposa

Válvula de mariposa MasterSeal™ Vic-300®

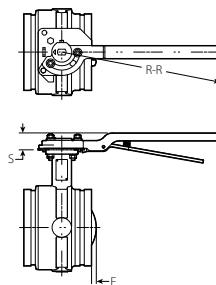
Para ver información completa solicite la Publicación **08.20**



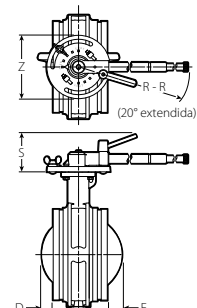
VÁLVULA SIN ACCESORIOS TAMAÑOS CONVENCIONALES DE 2 – 12"/50 – 300 mm



VÁLVULA CON PALANCA DE 10 POSICIONES. TAMAÑOS CONVENCIONALES DE 2 – 6"/50 – 150 mm



VÁLVULA CON PALANCA DE CIERRE Y TOPE DE MEMORIA CARACTERÍSTICO DE TAMAÑOS DE 8"/200 mm ÚNICAMENTE



VÁLVULA CON PALANCA DE CIERRE Y TOPE DE MEMORIA CARACTERÍSTICO DE LOS TAMAÑOS DE 10 – 12"/250 – 300 mm ÚNICAMENTE

Tamaño @		Dimensiones																	Peso unitario aprox.	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	A Pulgadas mm	B Pulgadas mm	C Pulgadas mm	D Pulgadas mm	E Pulgadas mm	F Pulgadas mm	G Pulgadas mm	H Pulgadas mm	J Pulgadas mm	M Pulgadas mm	N Pulgadas mm	P Pulgadas mm	R-R Pulgadas mm	S Pulgadas mm	T-R Pulgadas mm	U Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	Sin accesorios Lbs. kg	Palanca Lbs. kg
2	2.375	3.21	3.25	1.44	—	—	1.81	3.81	2.17	0.13	0.88	0.32	0.43	—	—	7.10	1.67	—	3.5	6.0
50	60,3	81,5	82,6	36,6	—	—	46,0	96,8	55,2	3,3	22,4	8,0	11,0	—	—	180,3	42,4	—	1,6	2,7
2 ½	2.875	3.77	4.00	1.77	—	—	2.10	4.25	2.17	0.13	0.88	0.32	0.43	—	—	7.10	1.67	—	5.0	7.5
65	73,0	95,8	101,6	45,0	—	—	53,3	108,0	55,2	3,3	22,4	8,0	11,0	—	—	180,3	42,4	—	2,3	3,4
76,1 mm	3.000	3.77	4.00	1.77	—	—	2.10	4.25	2.17	0.13	0.88	0.32	0.43	—	—	7.10	1.67	—	5.0	7.5
	76,1	95,8	101,6	45,0	—	—	53,3	108,0	55,2	3,3	22,4	8,0	11,0	—	—	180,3	42,4	—	2,3	3,4
3	3.500	3.77	4.50	1.77	—	—	2.35	4.50	2.17	0.13	0.88	0.32	0.43	—	—	7.10	1.67	—	6.0	8.5
80	88,9	95,8	114,3	45,0	—	—	59,7	114,3	55,2	3,3	22,4	8,0	11,0	—	—	180,3	42,4	—	2,7	3,9
4	4.500	4.63	5.50	2.18	—	—	2.88	5.25	2.17	0.13	0.89	0.43	0.59	—	—	8.60	1.74	—	9.3	11.8
100	114,3	117,6	139,7	55,4	—	—	73,2	133,4	55,2	3,3	22,6	11,0	15,0	—	—	218,4	44,2	—	4,2	5,4
108,0 mm †	4.250	4.63	5.50	2.18	—	—	2.88	5.25	2.17	0.13	0.89	0.43	0.59	—	—	8.60	1.74	—	9.3	11.8
	108,0	117,6	139,7	55,4	—	—	73,2	133,4	55,2	3,3	22,6	11,0	15,0	—	—	218,4	44,2	—	4,2	5,4
5	5.563	5.88	6.30	2.18	—	—	3.34	6.25	2.17	0.13	1.12	0.50	0.75	—	—	12.10	1.74	—	16.8	20.0
125	141,3	149,4	160,0	55,4	—	—	84,8	158,8	55,2	3,3	28,5	12,7	19,1	—	—	307,3	44,2	—	7,6	9,1
133,0 mm †	5.250	5.88	6.30	2.18	—	—	3.34	6.25	2.17	0.13	1.12	0.50	0.75	—	—	12.10	1.74	—	16.8	20.0
	133,0	149,4	160,0	55,4	—	—	84,8	158,8	55,2	3,3	28,5	12,7	19,1	—	—	307,3	44,2	—	7,6	9,1
139,7 mm	5.500	5.88	6.30	2.18	—	—	3.34	6.25	2.17	0.13	1.12	0.50	0.75	—	—	12.10	1.74	—	16.8	20.0
	139,7	149,4	160,0	55,4	—	—	84,8	158,8	55,2	3,3	28,5	12,7	19,1	—	—	307,3	44,2	—	7,6	9,1
6	6.625	5.88	7.30	2.33	0.42	—	3.83	6.75	2.17	0.13	1.12	0.50	0.75	—	—	12.10	1.74	—	20.0	23.2
150	168,3	149,4	185,4	59,2	10,6	—	97,3	171,5	55,2	3,3	28,5	12,7	19,1	—	—	307,3	44,2	—	9,1	10,5
159,0 mm †	6.250	5.88	7.30	2.33	0.42	—	3.83	6.75	2.17	0.13	1.12	0.50	0.75	—	—	12.10	1.74	—	20.0	23.2
	159,0	149,4	185,4	59,2	10,6	—	97,3	171,5	55,2	3,3	28,5	12,7	19,1	—	—	307,3	44,2	—	9,1	10,5
165,1 mm	6.500	5.88	7.30	2.33	0.42	—	3.83	6.75	2.17	0.13	1.12	0.50	0.75	—	—	12.10	1.74	—	20.0	23.2
	165,1	149,4	185,4	59,2	10,6	—	97,3	171,5	55,2	3,3	28,5	12,7	19,1	—	—	307,3	44,2	—	9,1	10,5
8	8.625	5.33	10.00	2.33	1.47	0.80	5.00	8.00	2.17	0.13	1.30	—	0.88	14.00	1.51	—	—	—	34.3	37.5
200	219,1	135,4	254,0	59,2	37,4	20,3	127,0	203,2	55,2	3,3	33,0	—	22,2	355,6	38,4	—	—	—	15,6	17,0
10	10.750	6.40	12.25	3.00	1.81	1.41	6.13	9.75	2.76	0.13	2.25	—	1.25	11.66	4.50	—	—	7.50	72.0	84.0
250	273,0	162,6	311,2	76,2	45,9	35,8	155,7	247,7	70,1	3,3	57,2	—	31,8	296,2	114,3	—	—	190,5	32,7	38,1
12	12.750	6.50	14.25	3.00	2.80	2.30	7.13	10.75	2.76	0.13	2.24	—	1.25	11.66	4.50	—	—	7.50	88.0	100.0
300	323,9	165,1	362,0	76,2	71,0	58,4	181,1	273,1	70,1	3,3	56,9	—	31,8	296,2	114,3	—	—	190,5	39,9	45,4

14 – 24 350 – 600 **AGS™** Vea la válvula de mariposa AGS MasterSeal Estilo Vic-300, pág. 5-12; solicite la Publicación 20.06

- El asiento de goma optimizado para la presión dentro del cuerpo de la válvula queda sellado de igual manera en ambos lados de la válvula
- Los rodamientos del eje y el asiento de goma optimizado para la presión mantienen constante el torque durante toda la vida útil de la válvula
- Brida de montaje ISO estándar para el accionamiento
- La palanca de 10 posiciones es infinitamente variable e incluye cierre con candado y tope de memoria.
- Capacidades de cierre bidireccional y servicios de fin de línea a plena presión nominal hasta 300 psi/2065 kPa
- Tamaños de 2 – 12"/50 – 300 mm

@ Vea en la pág. 3-4 información sobre coeficiente de flujo.

† Consulte sobre la disponibilidad con Victaulic.

NOTA IMPORTANTE:

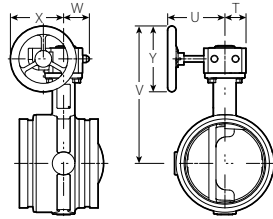
Los tamaños de 2 – 8"/50 – 200 mm tienen la designación de brida ISO F07; los de 10"/250 mm y 12"/300 mm tienen la designación de brida ISO F10.

Válvulas – Válvulas de mariposa

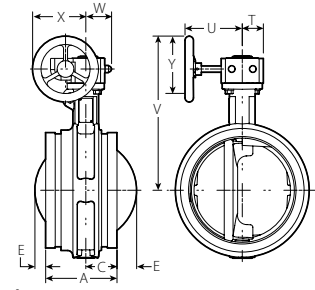
Válvula de mariposa MasterSeal Vic-300

CON ACCIONADOR DE ENGRANAJES

Para ver información completa solicite la Publicación **08.20**



VÁLVULA CON PALANCA DE ACCIONAMIENTO DE ENGRANAJES. TAMAÑOS CONVENCIONALES DE 2 – 6”/50 – 165,1 mm



VÁLVULA CON PALANCA DE ACCIONAMIENTO DE ENGRANAJES. TAMAÑOS CONVENCIONALES DE 8 – 12”/200 – 300 mm

Dimensiones		Dimensiones										Peso unitario aprox.	Coeficiente de flujo @ (Completamente abierta) Valores C, K _v Valores
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	A Pulgadas mm	C Pulgadas mm	E Pulgadas mm	T Pulgadas mm	U Pulgadas mm	V Pulgadas mm	W Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Lbs. kg		
2	2.375	3.21	1.44	—	1.58	4.43	6.84	1.75	3.64	3.94	6.0	115	
50	60,3	81,5	36,6	—	40,1	112,5	173,7	44,5	92,5	100,1	2,7	99,5	
2 1/2	2.875	3.77	1.77	—	1.58	4.43	7.28	1.75	3.64	3.94	7.5	260	
65	73,0	95,8	45,0	—	40,1	112,5	184,9	44,5	92,5	100,1	3,4	224,9	
76,1 mm	3.000	3.77	1.77	—	1.58	4.43	7.28	1.75	3.64	3.94	7.5	260	
	76,1	95,8	45,0	—	40,1	112,5	184,9	44,5	92,5	100,1	3,4	224,9	
3	3.500	3.77	1.77	—	1.58	4.43	7.53	1.75	3.64	3.94	8.5	440	
80	88,9	95,8	45,0	—	40,1	112,5	191,3	44,5	92,5	100,1	3,9	380,6	
4	4.500	4.63	2.18	—	1.58	4.43	8.28	1.75	3.64	3.94	11.8	820	
100	114,3	117,6	55,4	—	40,1	112,5	210,3	44,5	92,5	100,1	5,4	709,3	
108,0 mm †	4.250	4.63	2.18	—	1.58	4.43	8.28	1.75	3.64	3.94	11.8	820	
	108,0	117,6	55,4	—	40,1	112,5	210,3	44,5	92,5	100,1	5,4	709,3	
5	5.563	5.88	2.18	—	1.97	4.84	9.81	2.28	4.43	4.92	20.8	1200	
125	141,3	149,4	55,4	—	50,0	122,9	249,2	57,9	112,5	125,0	9,4	1038,0	
133,0 mm †	5.525	5.88	2.18	—	1.97	4.84	9.81	2.28	4.43	4.92	20.8	1200	
	133,0	149,4	55,4	—	50,0	122,9	249,2	57,9	112,5	125,0	9,4	1038,0	
139,7 mm	5.500	5.88	2.18	—	1.97	4.84	9.81	2.28	4.43	4.92	20.8	1200	
	139,7	149,4	55,4	—	50,0	122,9	249,2	57,9	112,5	125,0	9,4	1038,0	
6	6.625	5.88	2.33	—	1.97	4.84	10.31	2.28	4.43	4.92	24.0	1800	
150	168,3	149,4	59,2	—	50,0	122,9	261,9	57,9	112,5	125,0	10,9	1557,0	
159,0 mm †	6.250	5.88	2.33	—	1.97	4.84	10.31	2.28	4.43	4.92	24.0	1800	
	159,0	149,4	59,2	—	50,0	122,9	261,9	57,9	112,5	125,0	10,9	1557,0	
165,1 mm	6.500	5.88	2.33	—	1.97	4.84	10.31	2.28	4.43	4.92	24.0	1800	
	165,1	149,4	59,2	—	50,0	122,9	261,9	57,9	112,5	125,0	10,9	1557,0	
8	8.625	5.33	2.33	0.80	1.97	4.84	11.56	2.28	4.43	4.92	38.3	3400	
200	219,1	135,4	59,2	20,3	50,0	122,9	293,6	57,9	112,5	125,0	17,4	2941,0	
10	10.750	6.40	3.00	1.41	2.88	7.76	15.13	3.25	6.30	7.87	81.5	5800	
250	273,0	162,6	76,2	35,8	73,2	197,1	384,3	82,6	160,0	199,9	39,0	5017,0	
12	12.750	6.50	3.00	2.30	2.88	7.76	16.13	3.25	6.30	7.87	97.5	9000	
300	323,9	165,1	76,2	58,4	73,2	197,1	409,7	82,6	160,0	199,9	44,2	7785,0	



Vea la válvula de mariposa AGS MasterSeal Estilo Vic-300, pág. 5-12; solicite la Publicación 20.06

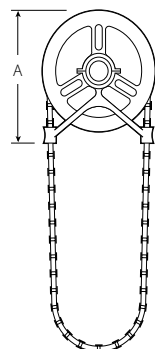
@ Valores C_v/K_v para flujo de agua a +60°F/+16°C con la válvula completamente abierta.

† Consulte sobre la disponibilidad con Victaulic.

NOTA IMPORTANTE:

Los tamaños de 2 – 8”/50 – 200 mm tienen la designación de brida ISO F07; los de 10”/250 mm y 12”/300 mm tienen la designación de brida ISO F10.

RUEDA DE CADENA Y GUÍA PARA VÁLVULAS DE MARIPOSA ACCIONADAS POR ENGRANAJES



Dimensiones	Dimensiones			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulg. mm	Tamaño de la rueda dentada	Tamaño de la rueda de cadena (Dia.) Pulgadas mm	A Pulgadas mm	Lbs. kg
2 – 4	0	4.00	4.63	2.0
50 – 100		10	118	0,9
5 – 8	1	5.75	6.38	4.0
125 – 200		146	162	1,8
10 – 12	2	9.00	10.50	10.0
250 – 300		229	267	4,5

NOTAS IMPORTANTES:

La rueda de cadena va instalada en el volante del accionador de engranajes. El borde del piñón y los brazos de guía están fabricados de aluminio fundido y la cadena de acero galvanizado.

Siempre especifique la longitud requerida de la cadena. Para consultar sobre la aislación y el dispositivo de cierre, consulte los detalles con Victaulic.

Válvulas – Válvulas de triple servicio

Conjunto de válvula de triple servicio

Para ver información completa solicite la Publicación **08.09**



- Las válvulas triple servicio Victaulic ofrecen servicios de corte, regulación y retención no oscilante en un sólo conjunto
- Válvula de retención Serie 779 incluye una entrada tipo venturi perforada, roscada y tapada para conectar una toma de medición de flujo
- La válvula de retención 779 se puede combinar con la válvula de mariposa MasterSeal Vic-300 o con la válvula Vic-Plug Serie 377
- Para configuraciones de 2½ – 3”/65 – 80 mm, use una válvula de retención Series 716
- Ambas configuraciones están disponibles con tope de memoria
- Las presiones de trabajo para la combinación de mariposa/retención de 2½ – 12”/65 – 300 mm son de 300 psi/2065 kPa y de 175 psi/1200 kPa para la combinación de plug/retención de 3 – 12”/80 – 300 mm

CONJUNTO DE VÁLVULA DE MARIPOSA/DE RETENCIÓN PARA TRIPLE SERVICIO

Dimensiones		Dimensiones				Peso unitario aprox.	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Del centro a arriba		De centro a abajo Pulgadas mm	Extremo a Extremo Pulgadas mm	Palanca manual Lbs. kg	Accionador de engranajes Lbs. kg
		Palanca Pulgadas mm	Engranaje Pulgadas mm				
2½ 65	2.875 73,0	5.62 143	6.72 170	2.13± 54	7.75 197	11.6 5,3	12.7 5,8
3 80	3.500 88,9	5.62 143	7.02 178	2.50± 64	8.12 206	13.5 6,1	14.6 6,6
4 100	4.500 114,3	7.62 193	8.08 205	4.00 102	14.38 365	37,0 16,8	40,1 18,2
5 125	5.563 141,3	8.12 206	8.60 218	4.62 117	16.50 419	52,0 23,6	55,0 25,0
6 150	6.625 168,3	8.62 219	10.58 269	5.00 127	17.50 444	69,0 31,3	72,0 32,7
8 200	8.625 219,1	10.50 267	12.50 318	6.12 155	19.50 495	125,0 56,7	125,0 56,7
10 250	10.750 273,0	—	14.05 357	7.18 182	23.50 597	—	187,0 84,8
12 300	12.750 323,9	—	15.37 390	8.12 206	26.12 663	—	260,0 117,9

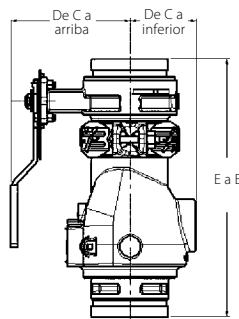
± Basado en los coples Estilo 77. Cuando use el Estilo 07, las dimensiones son 1.94”/49 mm para el tamaño de 2½”/65 mm y de 2.25”/57 mm para el tamaño de 3”/80 mm.

CONJUNTO DE VÁLVULA DE PLUG/RETENCIÓN PARA TRIPLE SERVICIO

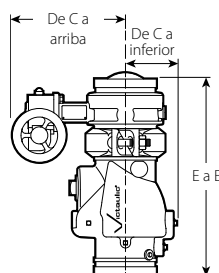
Dimensiones		Dimensiones				Peso unitario aprox.	
Tamaño nominal AWWA Pulgadas mm	Diámetro exterior AWWA Pulgadas mm	Del centro a arriba		De centro a abajo Pulgadas mm	Extremo a Extremo Pulgadas mm	Palanca manual Lbs. kg	Accionador de engranajes Lbs. kg
		Palanca Pulgadas mm	Engranaje Pulgadas mm				
3 80	3.96 100,6	8.25 210	12.38 315	3.75 95	12.25 311	40,0 18,1	50,0 22,7
4 100	4.80 121,9	8.75 222	12.87 327	4.44 113	18.62 473	60,0 27,2	70,0 31,8
6 150	6.90 175,3	10.00 254	13.75 349	5.56 141	22.00 559	110,0 49,9	130,0 59,0
8 200	9.05 229,9	—	17.10 434	6.87 175	25.50 648	180,0 81,6	210,0 95,3
10 250	11.10 281,9	—	22.63 575	8.00 203	30.00 762	—	307,0 139,3
12 300	13.20 335,3	—	24.50 622	9.50 241	33.50 851	—	412,0 186,9

NOTA IMPORTANTE:

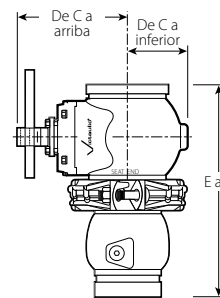
Para conectar la válvula Vic-Plug a la válvula Vic-check o a la tubería de acero IPS (3 – 12”/80 – 300 mm), consulte información sobre el cople de transición Estilo 307 en 23.03.



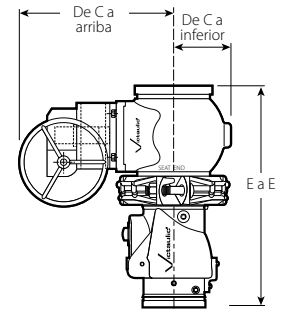
TÍPICO DE 2½ – 3”/65 – 80 mm
Válvula de mariposa MasterSeal Vic-300 y válvula Vic-Check Serie 716 y cople Estilo 07



TÍPICO DE 4 – 12”/100 – 300 mm
Válvula de mariposa con accionador de engranajes MasterSeal Vic-300 y válvula Vic-Check Serie 712 o 779 y cople Estilo 07



TAMAÑO CONVENCIONAL DE 3”/80 mm
Vic-Plug Serie 377 con palanca manual, válvula Vic-Check Serie 716 y cople Estilo 307



TÍPICO DE 4 – 12”/100 – 300 mm
Vic-Plug Serie 377 con accionador de engranajes, válvula Vic-Check Serie 779 y cople Estilo 307

NOTA IMPORTANTE: CONJUNTO REQUERIDO CON COPLES RÍGIDOS ZERO-FLEX ESTILO 07 O COPLES FLEXIBLES ESTÁNDARES ESTILO 77.

Válvulas – Válvulas de mariposa

Válvula de mariposa

SERIE 700

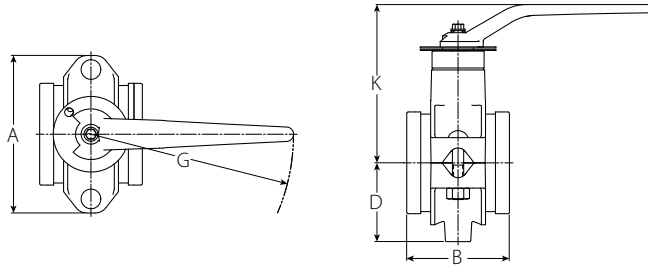
Para ver información completa solicite la Publicación **08.05**



- Diseñada para cierre estanco para presiones nominales hasta 200 psi/1400 kPa
- Diseño de disco estrecho para rendimiento con bajas menores de presión
- Autocentrado para cierre positivo
- Disponible con EPDM para servicios de agua a +230°F/+110°C
- Nitrilo para servicios de petróleo a 180°F/+82°C en tuberías revestidas
- El cuerpo está completamente revestido con goma, el disco estándar es de aluminio bronce (disponible también en acero inoxidable 316)
- Tamaños con función de cierre de 1½ – 6”/40 – 150 mm y 165,1 mm

PERFIL ESTÁNDAR BFV

Dimensiones		Dimensiones					Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	A	B	D	G	K	Lbs. Kg
1 ½ 40	1.900 48,3	3,63 92,2	3,38 85,9	1,63 41,4	5,50 139,7	4,44 112,8	2,8 1,3
2 50	2,375 60,3	4,06 103,1	3,19 81,0	1,87 47,5	5,50 139,7	4,71 119,6	3,3 1,5
2 ½ 65	2,875 73,0	4,87 123,7	3,81 96,8	2,50 63,5	7,00 177,8	5,31 134,9	6,4 2,9
3 80	3,500 88,9	5,62 142,7	3,81 96,8	2,75 69,9	7,00 177,8	5,62 142,7	6,8 3,1
4 100	4,500 114,3	7,00 177,8	4,56 115,8	3,50 88,9	9,00 228,6	6,69 179,9	12,1 5,5
5 125	5,563 141,3	8,50 215,9	5,81 147,6	4,00 101,6	12,00 304,8	8,25 209,6	26,1 11,8
6 150	6,625 168,3	9,50 241,3	5,81 147,6	4,50 114,3	12,00 304,8	8,78 223,0	32,5 14,7
165,1 mm	6,500 165,1	9,50 241,3	5,81 147,6	4,50 114,3	12,00 304,8	8,78 223,0	30,5 13,8



TAMAÑOS DE 1½ – 6”/40 – 150 mm (CONVENCIONAL)

Válvulas – válvulas de retención

Válvula Vic-check

SERIE 716

Para ver información completa solicite la Publicación **08.08**



TÍPICO DE 2 1/2 – 3"/65 – 80 mm



TÍPICO DE 4 – 12"/100 – 300 mm

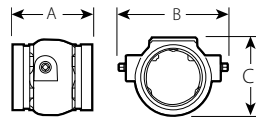
- Utiliza el diseño de disco simple asistido por resorte
- Obtiene un sello sin filtraciones con apenas 5 pies/1,5 m de desnivel
- Instaladas en posición horizontal y vertical (sólo flujo ascendente)
- Las válvulas Vic-Check combinan capacidades de alta presión con rendimiento con bajas menores de presión
- El diseño de extremo ranurado permite una instalación rápida y sencilla
- Se incluyen drenajes tanto aguas arriba como aguas abajo del disco
- Todas las válvulas fueron probadas en la fábrica a su presión nominal de trabajo de 300 psi/2065 kPa
- Tamaños de 2 1/2 – 12"/65 – 300 mm
- Válvula de retención AGS Serie W715 disponible para tamaños de 14 – 24"/350 – 600 mm; vea la pág. 5-10

Dimensiones		Dimensiones										Peso unitario aprox.	Coeficiente de flujo@ (completamente abierta) Valores C _v Valores K _v
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	A Extremo a Pulgadas mm	B Ancho general Pulgadas mm	C Pulgadas mm	D Pulgadas mm	E Pulgadas mm	J Pulgadas mm	K Pulgadas mm	P Pulgadas mm	R Pulgadas mm	Lbs. kg		
2 1/2 65	2.875 73,0	3.88 99	4.25 108	3.60 91	—	—	—	—	—	—	3,6 1,6	140 121,1	
76,1 mm	3.000 76,1	3.88 99	4.25 108	3.60 91	—	—	—	—	—	—	3,6 1,6	140 121,1	
3 80	3.500 88,9	4.25 108	5.06 129	4.19 106	—	—	—	—	—	—	4,5 2,0	250 216,3	
4 100	4.500 114,3	9.63 245	6.00 152	3.90 99	2.75 70	3.50 89	2.00 51	4.50 114	3.50 89	3.35 85	16,0 7,3	390 337,4	
5 125	5.563 141,3	10.50 267	6.80 173	4.50 114	4.17 106	4.17 106	2.15 55	5.88 149	4.08 104	4.02 102	20,0 9,1	700 605,5	
139,7 mm	5.500 139,7	10.50 267	6.80 173	4.50 114	4.17 106	4.17 106	2.15 55	5.88 149	4.08 104	4.02 102	27,0 12,3	700 605,5	
6 150	6.625 168,3	11.50 292	8.00 203	5.00 127	4.50 114	4.50 114	2.38 61	6.67 169	4.73 120	3.89 99	28,0 12,7	1000 865,0	
165,1 mm	6.500 165,1	11.50 292	8.00 203	5.00 127	4.50 114	4.50 114	2.38 61	6.67 169	4.73 120	3.89 99	28,0 12,7	1000 865,0	
8 200	8.625 219,1	14.00 356	9.88 251	6.10 155	5.05 128	5.65 144	2.15 55	8.75 222	5.70 145	5.75 146	40,0 18,1	1800 1157,0	
10 250	10.750 273,0	17.00 432	12.00 305	7.10 180	5.96 151	6.69 170	2.15 55	10.92 277	6.93 176	—	100,0 45,4	3000 2595,0	
12 300	12.750 323,9	19.50 495	14.00 356	8.10 206	6.91 176	7.64 194	2.51 64	12.81 325	7.93 201	—	140,0 63,5	4200 3633,0	
14 – 24 350 – 600	AGS® Vea la válvula de retención AGS Serie W715, pág. 5-11												

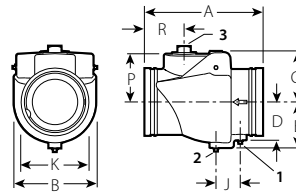
@ Valores C_v/K_v para flujo de agua a +60°F/+16°C con la válvula completamente abierta.

NOTAS IMPORTANTES:

La ubicación de válvulas de retención muy cerca de puntos en que se origina un caudal inestable reduce la vida útil de la válvula y potencialmente puede dañar el sistema. Para extender la vida útil de las válvulas, éstas se deberían instalar a una distancia razonable aguas abajo de bombas, codos, expansores, reducciones u otros dispositivos similares. Según las prácticas recomendables de tendido de tuberías, debe existir una distancia mínima de cinco (5) veces el diámetro de la tubería para el uso general. Se pueden permitir distancias entre tres (3) y cinco (5) veces el diámetro siempre que a velocidad del flujo sea inferior a ocho (8) pies por segundo (2,4 mps). No se recomiendan distancias de menos de tres (3) veces el diámetro, pues anulan la garantía de Victaulic.

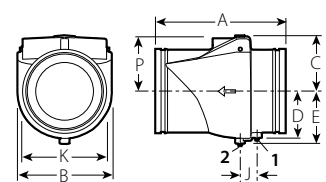


TÍPICO DE 2 1/2 – 3"/65 – 80 mm



TÍPICO DE 4 – 8"/100 – 200 mm

- 1 Drenaje aguas arriba NPT de 1/2" (opcional)
- 2 Drenaje aguas abajo NPT de 1/2" (opcional)
- 3 Drenaje NPT de 2" NPT (opcional)



TAMAÑOS CONVENCIONALES DE 10 – 12"/250 – 300 mm

- 1 Drenaje aguas arriba NPT de 1/2" (opcional)
- 2 Drenaje aguas abajo NPT de 1/2" (opcional)

Válvulas – válvulas de retención

Válvula de retención tipo venturi

SERIE 779

Para ver información completa solicite la Publicación 08.10



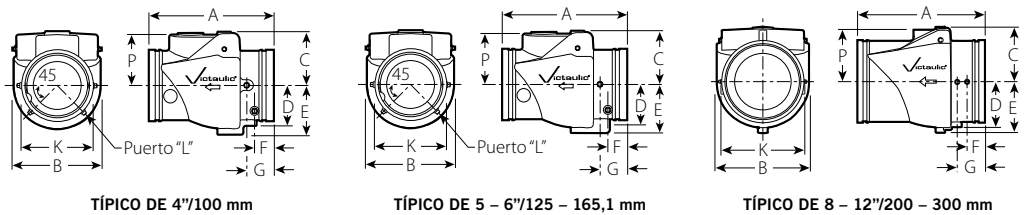
- El perfil hidrodinámico de entrada diseñado en CAD proporciona un venturi natural como parte de la válvula
- La entrada está perforada, roscada y tapada para conectar un kit de flujo (opcional en Canadá)
- El venturi ofrece mucha mayor precisión de medición; la turbulencia de válvula y la interferencia a través del asiento de válvula es insignificante
- Las tomas gemelas en ambos lados permiten posicionar las salidas de medición para la conexión conveniente de un medidor y la medición precisa del flujo, independiente del estilo de válvula reguladora o de la posición del elemento regulador (bola, tapón, disco, etc.)
- Todos los tamaños se pueden instalar en posición horizontal y vertical (sólo flujo ascendente)
- Permite un sellado sin filtraciones en condiciones de presión de desnivel de apenas 5 pies/1,5 m
- Todas las válvulas se prueban en la fábrica a una presión nominal de 300 psi/2065 kPa
- Tamaños de 4 – 12”/ 100 – 300 mm

Dimensiones		Dimensiones										Peso unitario aprox.	Coeficiente de flujo@ (completamente abierta) Valores C _v Valores K _v
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	A Extremo a Pulgadas mm	B Pulgadas mm	C Pulgadas mm	D Pulgadas mm	E Pulgadas mm	F Pulgadas mm	G Pulgadas mm	K Pulgadas mm	P Pulgadas mm	Lbs. kg		
4† 100	4.500 114,3	9.63 245	5.88 149	3.88 99	2.75 70	3.50 89	1.50 38	2.38 60	4.50 114	3.50 89	16,0 7,3	390 337,4	
5† 125	5.563 141,3	10.50 267	6.75 171	4.50 114	4.25 108	4.25 108	1.65 42	2.38 60	5.88 149	4.08 104	20,0 9,1	700 605,5	
139,7mm†	5.500 139,7	10.50 267	6.75 171	4.50 114	4.25 108	4.25 108	1.65 42	2.38 60	5.88 149	4.08 104	20,0 9,1	700 605,5	
6† 150	6.625 168,3	11.50 292	8.00 203	5.00 127	4.50 114	4.50 114	1.58 40	2.68 68	6.68 170	4.75 121	28,0 12,7	1000 865,0	
165,1mm†	6.500 165,1	11.50 292	8.00 203	5.00 127	4.50 114	4.50 114	1.58 40	2.68 68	6.68 170	4.75 121	28,0 12,7	1000 865,0	
8* 200	8.625 219,1	14.00 356	9.88 251	6.06 154	5.06 129	5.68 144	1.75 44	3.25 83	8.88 226	5.75 146	40,0 18,1	1800 1557,0	
10* 250	10.750 273,0	17.00 432	12.00 305	7.12 181	6.00 152	6.68 170	1.82 46	3.94 100	10.94 278	6.94 176	100,0 45,4	3000 2595,0	
12* 300	12.750 323,9	19.50 495	14.00 356	8.06 205	6.91 176	7.68 195	1.82 46	3.32 84	12.82 326	7.93 201	140,0 63,5	4200 3633,0	

† Puerto "L" ubicado a 45° con respecto a la línea central del cuerpo de la válvula.

* Ambos puertos en la línea central de la válvula.

@ Valores C_v/K_v para flujo de agua a +60°F/+16°C con la válvula completamente abierta.



TÍPICO DE 4"/100 mm

TÍPICO DE 5 – 6"/125 – 165,1 mm

TÍPICO DE 8 – 12"/200 – 300 mm

Válvulas – válvulas de retención

Válvula de retención tipo compuerta Swinger®

SERIE 712
SERIE 713

Para ver información completa solicite la Publicación **08.11**



SERIE 712



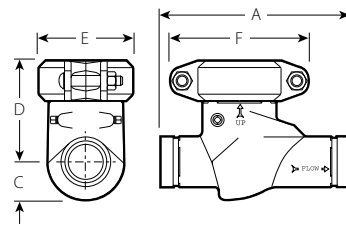
SERIE 713

Dimensiones		Presión Máx. de Trabajo Psi kPa	Dimensiones					Peso unitario aprox. Lbs. kg	Coeficiente de flujo@ (completamente abierta) Valores C _v Valores K _v
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm		A Extremo a Extremo Pulgadas mm	C Pulgadas mm	D Pulgadas mm	E Pulgadas mm	F Pulgadas mm		
2 50	2.375 60,3	300 2065	9,00 229	1,81 46	4,88 124	4,38 111	6,38 162	11,6 55,3	78 67,5
2 1/2 65	2,875 73,0	300 2065	9,25 235	2,25 57	5,50 140	5,69 145	7,69 195	18,0 8,2	125 108,1
3 80	3,500 88,9	300 2065	10,75 273	2,50 64	5,75 146	6,25 159	9,00 229	22,5 10,2	210 181,7
4 100	4,500 114,3	300 2065	12,00 305	3,38 86	7,63 194	7,96 202	10,75 273	38,0 17,2	358 309,7

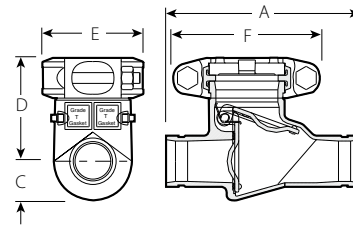
SERIE 713

2 50	2,375 60,3	1000 6900	9,00 229	1,81 46	4,88 4,69	4,96 119	6,75 172	12,0 5,4	78 67,5
---------	---------------	--------------	-------------	------------	--------------	-------------	-------------	-------------	------------

@ Valores C_v/K_v para flujo de agua a +60°F/+16°C con la válvula completamente abierta.



SERIE 712
TÍPICO DE 2 – 4”/50 – 100 mm



SERIE 713
TÍPICO DE 2”/50 mm

- Diseñado para el uso con conexiones y coples ranurados Victaulic estándares
- El bonete de acceso grande permite revestir internamente la válvula para servicios corrosivos
- La clapeta de acero inoxidable 316 posee un disco fijado para la protección del revestimiento
- La Serie 712 y la Serie 713 no se deberían instalar en tuberías verticales

SERIE 712:

- Presión nominal de hasta 300 psi/2065 kPa
- Tamaños de 2 – 4”/ 50 – 100 mm

SERIE 713:

- Se pueden usar con líneas de alta presión con capacidad para 1000 psi/6900 kPa
- Tamaño sólo para 2”/50 mm

Válvulas – Válvula de plug

Válvula de balanceo Vic-Plug

SERIE 377

Para ver información completa solicite la Publicación 08.12



- Sólo la válvula de plug excéntrica con extremo ranurado está fabricada específicamente para servicios de regulación
- Fundida en hierro dúctil y revestida con esmalte alquídico
- El diseño excéntrico asegura un sellado de corte hasta 175 psi/1200 kPa en tamaños de 3 – 12”/ 80 – 300 mm
- Para sistemas de 3 – 12”/ 80 – 300 mm, hay disponibles coples de transición Victaulic Estilo 307 para conectar directamente válvulas Vic-Plug a tuberías de acero de extremo ranurado y a otras tuberías IPS. Consulte los detalles en la Publicación 23.03.

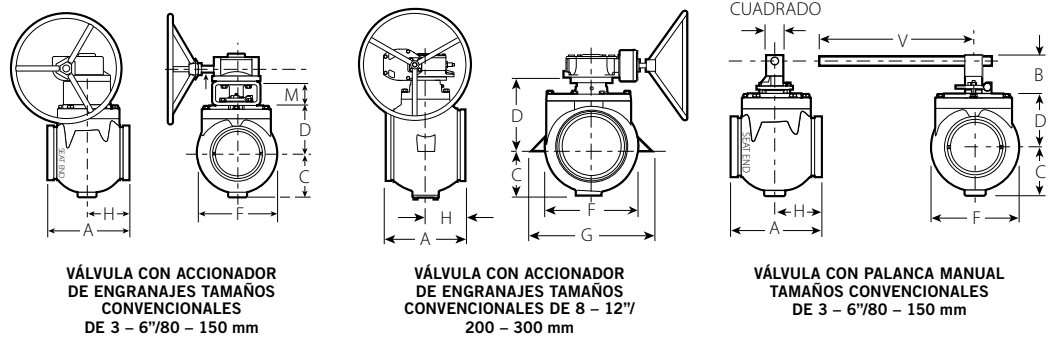
DIMENSIONES DE LA VÁLVULA

Dimensiones		Dimensiones										Peso unitario Aproximado		Coeficiente de flujo@ (completamente abierta) Valores C _v Valores K _v
Tamaño nominal AWWA Pulgadas mm	Diámetro exterior AWWA Pulgadas mm	A Extremo a Pulgadas mm	C Pulgadas mm	D Pulgadas mm	F Pulgadas mm	G Pulgadas mm	H Pulgadas mm	K Pulgadas (mm)	M Pulgadas mm	V Pulgadas (mm)	Válvula con accionador de engranajes Lbs. kg	Válvula con palanca manual Lbs. kg		
3” 80	3.96 100,6	8.00 203	3.75 95	4.25 108	6.56 167	—	4.00 102	2.00 51	4.00 102	18.50 470	32.0 14,5	32.0 14,5	600 519,0	
4” 100	4.80 121,9	9.00 229	4.44 113	4.75 121	7.74 197	—	4.50 114	2.00 51	4.00 102	18.50 470	42.0 19,1	39.0 17,7	1040 899,6	
6” 150	6.90 175,3	10.50 267	5.50 140	7.50 191	10.32 262	—	5.25 133	2.00 51	—	18.50 470	80.0 36,3	74.0 33,6	2100 1816,5	
8 200	9.05 229,9	11.50 292	6.87 175	10.80 274	12.30 312	16.38 416	5.75 145	—	—	—	120.0 55,0	—	3850 3330,3	
10 250	11.10 281,9	13.00 330	8.00 203	12.00 305	14.78 375	18.75 476	6.50 165	—	—	—	185.0 84,0	—	5500 4757,5	
12 300	13.20 335,3	14.00 356	9.50 241	13.75 349	17.00 432	21.00 533	7.00 178	—	—	—	240.0 109,0	—	8400 7266,0	

* Las válvulas de 3”/80 mm, 4”/100 mm, 6”/150 mm no incluyen orejas laterales.
@ Valores C_v/K_v para flujo de agua a +60°F/+16°C con la válvula completamente abierta.

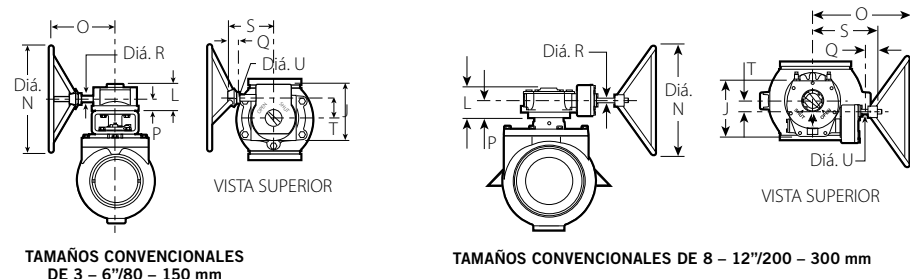
NOTA IMPORTANTE:

Los accionadores de engranajes se pueden instalar en varias posiciones; consulte los detalles con Victaulic.



DIMENSIONES DEL ACCIONADOR DE ENGRANAJES

Acc. Engranajes	Dimensiones										Se gira para cerrar	Peso unitario aprox.
Estilo N°	J Pulgadas mm	L Pulgadas mm	N Dia. Pulgadas mm	O Pulgadas mm	P Pulgadas mm	Q Pulgadas mm	R Dia. Pulgadas mm	S Pulgadas mm	T Pulgadas mm	U Dia. Pulgadas mm	N°	Lbs. kg
MX	4.76 121	2.07 53	6.00 152	4.00 102	1.13 29	1.30 33	0.63 16	4.00 102	1.95 50	0.19 5	7.5	7.5 3,4
MZ	5.50 140	2.62 67	10.00 250	5.00 127	1.25 32	1.30 33	0.63 16	4.50 114	2.36 60	0.19 5	7.5	15.0 6,8
MV	7.25 184	3.29 84	18.00 457	9.00 229	1.62 41	2.25 57	0.88 22	6.00 152	2.63 67	0.25 6	7.8	20.0 9,1
MA	8.24 209	3.55 90	18.00 457	10.00 254	1.75 45	2.25 57	0.88 22	7.00 178	3.38 86	0.25 6	7.8	33.0 15,0
MC	11.12 283	4.03 102	18.00 457	10.38 264	1.87 48	2.25 57	1.00 25	7.38 188	5.38 137	0.25 6	18	68.0 30,8



Válvulas – Válvulas de bola

Válvula de bola de cuerpo de latón

SERIE 722

Para ver información completa solicite la Publicación **08.15**

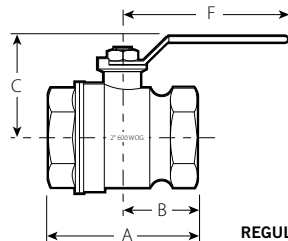


- Válvula de bola de puerto estándar, con extremo con rosca hembra
- Construida de latón forjado
- Presión nominal hasta 600 psi/4135 kPa en servicios de agua, petróleo y gas
- Tamaños desde 1/4 – 2”/ 8 – 50 mm

Dimensiones		Dimensiones				Peso unitario aprox.	Coeficiente de flujo@ (completamente abierta) Valores C _V Valores K _V
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	A Pulgadas mm	B Pulgadas mm	C Pulgadas mm	F Pulgadas mm	Lbs. kg	
1/4	0.540	1.54	0.77	1.03	1.65	0.2	7
8	13,7	39	20	26	42	0,09	6,1
3/8	0.675	1.77	0.88	1.28	3.07	0.3	7
10	17,1	45	22	33	78	0,14	6,1
1/2 *	0.084	2.13	1.06	1.33	3.07	0.4	10
15	21,3	54	27	34	78	0,18	8,7
3/4 *	1.050	2.44	1.22	1.79	3.78	0.7	25
20	26,7	62	31	45	96	0,32	21,6
1 *	1.315	2.95	1.48	1.95	3.78	1.0	37
25	33,4	75	37	50	96	0,45	32,0
1 1/4 *	1.660	3.31	1.65	2.17	3.78	1.5	50
32	42,2	84	42	55	96	0,68	43,3
1 1/2 *	1.900	3.66	1.83	2.68	5.43	2.1	87
40	48,3	93	46	68	138	0,95	75,3
2 *	2.375	4.21	2.11	2.89	5.43	2.4	110
50	60,3	107	53	73	138	1,09	95,2

@ Valores C_V/K_V para flujo de agua a +60°F/+16°C con la válvula completamente abierta.

* Los tamaños de válvula de 1/2"/15 mm y mayores están listados por UL para 175 psi/1200 kPa y aprobados por FM para 600 psi/4135 kPa en tamaños de 1/2"/15 mm y 3/4"/20 mm y para 500 psi/3450 kPa en tamaños de 1 – 2"/25 – 50 mm.



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

Válvulas de bola Vic®

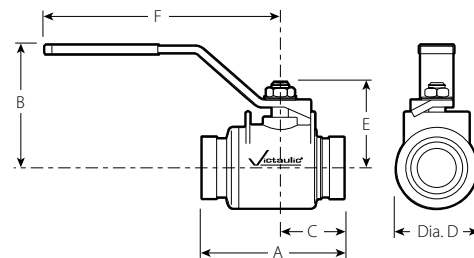
SERIE 721

Para ver información completa solicite la Publicación **08.14**



- El diseño optimizado ofrece excelentes características de flujo
- Válvula “end entry” de puerto estándar para servicios de agua, petróleo y gas a 800 psi/5515 kPa
- Cuerpo de válvula y tapón de hierro dúctil
- Se incluyen palancas manuales como componente estándar; disponibles extensiones fijadas con pasadores
- Sello de tetrafluoroetileno (TFE) reforzado con capacidad para +450°F/+232°F
- Tamaños de 4-6”/ 100-150 mm

Dimensiones		Dimensiones – Pulgadas/mm					Peso unitario aprox.	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Extremo a Extremo A	Altura B	C	Diámetro D	E	F	Lbs. kg
4 *	4.500	8.25	6.92	4.50	6.00	5.21	16.13	32.4
114.3	114,3	210	176	114	152	132	410	14,7
6	6.625	10.10	9.14	5.30	8.00	7.26	28.13	75.0
168.3	168,3	257	232	135	203	184	715	34,0



Válvulas – Válvulas de bola

Válvula Vic-Ball

SERIE 726

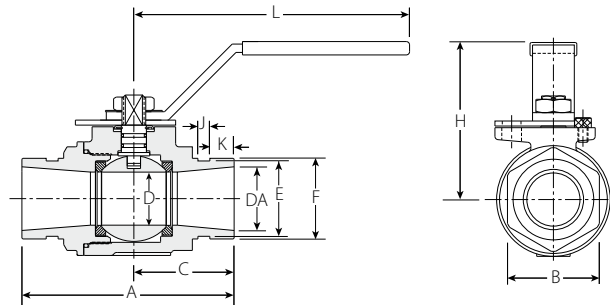
Para ver información completa solicite la Publicación **08.23**



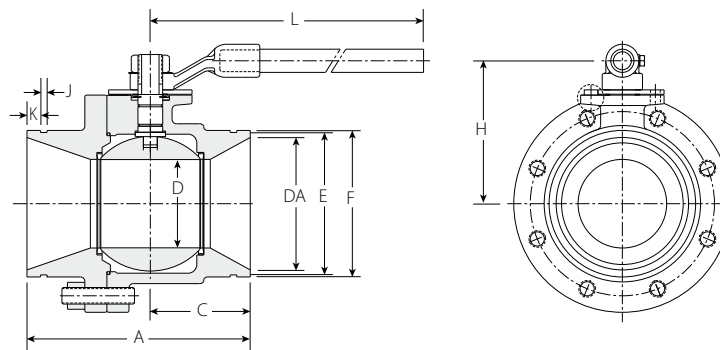
Dimensiones		Dimensiones											Peso unitario aprox.	Coficiente de flujo @ (Completamente abierta) Valores C _v / K _v
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diá. ext. real Pulgadas mm	A Pulgadas mm	B Pulgadas mm	C Pulgadas mm	D Pulgadas mm	DA Pulgadas mm	E Pulgadas mm	F Pulgadas mm	H Pulgadas mm	J Pulgadas mm	K Pulgadas mm	L Pulgadas mm	Lbs. kg	
1 1/2 40	1.900 48,3	5.12 130	2.00 51	2.36 60	1.25 32	1.50 38	1.78 45	1.90 48	3.00 76	0.28 7	0.56 14	6.97 177	4.4 2,0	130 112,5
2 50	2.375 60,3	5.50 140	2.64 67	2.48 63	1.50 38	2.00 51	2.25 57	2.38 60	3.31 84	0.34 9	0.56 14	6.97 177	6.5 3,0	180 155,7
2 1/2 65	2.875 73,0	6.25 159	3.03 77	2.80 71	1.97 50	2.50 64	2.72 69	2.88 73	4.00 102	0.34 9	0.56 14	9.84 250	10.4 4,7	340 294,1
3 80	3.500 88,9	6.56 167	3.50 89	3.15 80	2.50 64	3.00 76	3.34 85	3.50 89	4.53 115	0.34 9	0.56 14	9.84 250	14.9 6,8	600 519,0
4 100	4.500 114,3	8.25 210	—	3.35 85	2.99 76	4.00 102	4.33 111	4.52 115	5.48 139	0.34 9	0.61 15	15.67 398	41.5 18,9	650 562,3
6 150	6.625 168,3	10.10 257	—	4.53 115	4.00 102	6.00 152	6.46 164	6.64 169	6.48 165	0.34 9	0.61 15	18.07 459	78.5 35,7	800 692,0

@ Valores C_v/K_v para flujo de agua a +60°F/+16°C con la válvula completamente abierta.

- Válvula de bola de puerto estándar para alta presión con extremos ranurados
- Válvula terminal de entrada de dos piezas
- Incluye una bola flotante para requerimientos de menor torque
- Compatible con NACE-MR-01-75
- Capacidades de presión hasta 1000 psi/6900 kPa en tamaños de 1 1/2 – 3”/ 40 – 80 mm
- Capacidades de presión hasta 800 psi/5515 kPa en tamaños de 4 – 6”/ 100 – 150 mm
- Tamaños desde 1 1/2 – 6”/ 40 – 150 mm



TAMAÑOS CONVENCIONALES DE 1 1/2 – 3”/40 – 80 mm



TAMAÑOS CONVENCIONALES DE 4 – 6”/100 – 150 mm

Válvulas – Válvulas de bola

Válvula Vic-Ball (continuación)

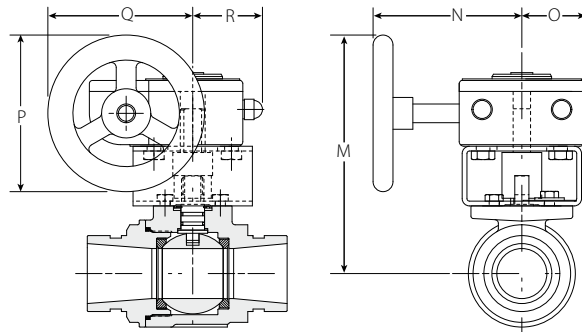
SERIES 726 CON ACCIONADOR DE ENGRANAJES

Para ver información completa solicite la Publicación **08.23**

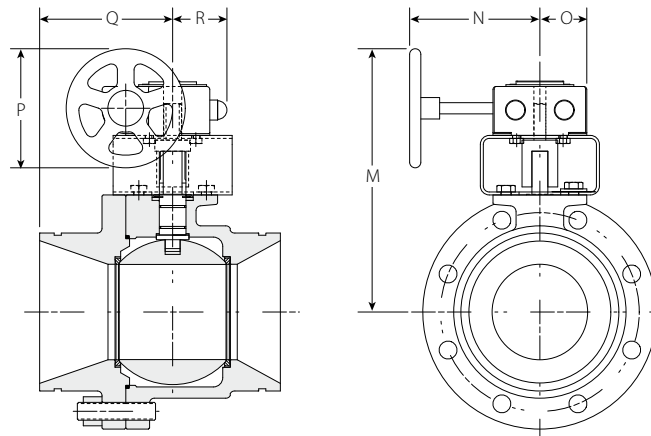


Dimensiones		Dimensiones						Peso unitario aprox.	Coeficiente de flujo@ (completamente abierta) Valores C _v Valores K _v
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	M Pulgadas mm	N Pulgadas mm	O Pulgadas mm	P Pulgadas mm	Q Pulgadas mm	R Pulgadas mm	Lbs. kg	
1 1/2 40	1.900 48,3	6.03 153	4.29 109	1.58 40	3.94 100	2.64 92	1.75 44	7.1 3,2	130 112,5
2 50	2.375 60,3	6.30 160	4.29 109	1.58 40	3.94 100	2.64 92	1.75 44	9.1 4,1	180 155,7
2 1/2 65	2.875 73,0	7.43 189	4.65 118	1.97 50	4.92 125	4.43 112	2.28 58	12.9 5,9	340 294,1
76,1 mm	3.000 76,1	7.43 189	4.65 118	1.97 50	4.92 125	4.43 112	2.28 58	12.9 5,9	340 294,1
3 80	3.500 88,9	7.94 202	4.65 118	1.97 50	4.92 125	4.43 112	2.28 58	20.0 9,1	600 519,0
4 100	4.500 114,3	9.95 253	4.65 118	1.97 50	4.92 125	4.43 112	2.28 58	44.7 20,3	650 562,3
6 150	6.625 168,3	11.02 280	4.65 118	1.97 50	4.92 125	4.43 112	2.28 58	89.0 40,3	800 692,0
165,1 mm	6.500 165,1	11.02 280	4.65 118	1.97 50	4.92 125	4.43 112	2.28 58	89,0 40,3	800 692,0

@ Valores C_v/K_v para flujo de agua a +60°F/+16°C con la válvula completamente abierta.



TAMAÑOS CONVENCIONALES DE 1 1/2 – 3”/40 – 80 mm



TAMAÑOS CONVENCIONALES DE 4 – 6”/100 – 150 mm

Válvulas – Válvulas de balanceo de circuito

Válvulas de balanceo

- Confiable, simple y eficiente en función de los costos
- El rango de regulación total se obtiene con 4, 8, 12 o 16 vueltas completas
- Servicio regido por la capacidad nominal de la empaquetadura del cople conectado para las válvulas ranuradas y bridadas
- Capacidad de presión hasta 300 psi/2065 kPa para temperaturas de +250°F/+120°C y -22°F/-30°C



Válvula de balanceo Extremo soldado
TA SERIE 786, PÁG. 3-15



Válvula de balanceo Extremo bridado
TA SERIE 788, PÁG. 3-15



Válvula de balanceo Extremo ranurado
TA SERIE 789, PÁG. 3-15



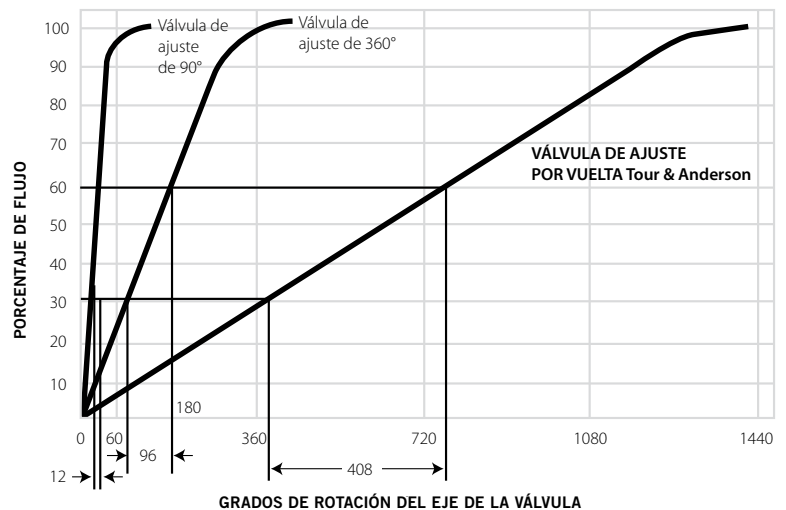
Conexión del puerto de la unión
SERIE 78U, PÁG. 3-16



Combinación de filtro/válvula de bola
SERIE 78Y, PÁG. 3-17

COMPARACIÓN DE CARACTERÍSTICAS DE REGULACIÓN

- Esta curva ilustra la ventaja del ajuste de cuatro (4) vueltas de las válvulas de balanceo TA de ½ – 2”/15 – 50 mm; las válvulas de 2½”/65 mm y mayores tienen ajuste de 8, 12 o 16 vueltas
- Una válvula completamente abierta a 90° que se cierra totalmente requiere un cambio de ajuste de sólo 12° para un cambio de flujo igual a 30%
- Una válvula completamente abierta a 360° que se cierra totalmente requiere un cambio de ajuste de 96° para un cambio de medición de flujo del mismo 30%
- Las válvulas de balanceo TA necesitarían un cambio de ajuste de 408° para el mismo cambio de flujo de 30%



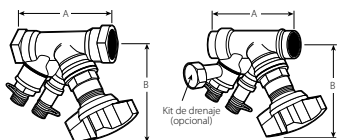
Válvulas – Válvulas de balanceo de circuito

Válvula de balanceo

TA SERIE 786 Extremo soldado

TA SERIE 787 Extremo con rosca hembra

Para ver información completa solicite la Publicación **08.16**



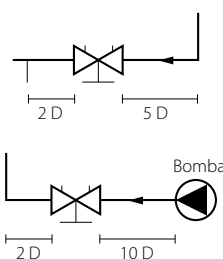
TAMAÑOS CONVENCIONALES DE 1/2 – 2”/ 15 – 50 mm

TAMAÑOS CONVENCIONALES DE 1/2 – 2”/ 15 – 50 mm

Dimensiones		Válvula de balanceo TA Serie 786 con extremo soldado (300 psi/2065 kPa)			Válvula de balanceo TA Serie 787 con extremo con rosca NPT (interior) (300 psi/2065 kPa)		
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	A Extremo a Extremo Pulgadas mm	B Del centro a arriba Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	A Extremo a Extremo Pulgadas mm	B Del centro a arriba Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
1/2 15	0.840 21,3	3.50 89	4.00 102	1.4 0,6	3.50 89	4.00 102	1.5 0,7
3/4 20	1.050 26,7	3.81 97	4.00 102	1.4 0,6	3.81 97	4.00 102	1.6 0,7
1 25	1.315 33,7	4.31 110	4.50 114	1.9 0,9	4.31 110	4.50 114	2.0 0,9
1 1/4 32	1.660 42,4	4.88 124	4.31 110	2.4 1,1	4.88 124	4.31 110	2.6 1,2
1 1/2 40	1.900 48,3	5.13 130	4.75 121	3.1 1,4	5.13 130	4.75 121	3.3 1,5
2 50	2.375 60,3	6.13 156	4.75 121	4.5 2,0	6.13 156	4.75 121	5.0 2,3

GUÍA DE SELECCIÓN DE EMPAQUETADURAS

Dimensiones		Válvula de balanceo TA Serie 786 con extremo soldado (300 psi/2065 kPa)			Válvula de balanceo TA Serie 787 con extremo con rosca NPT (interior) (300 psi/2065 kPa)		
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Flujo mínimo GPM LPM	Flujo nominal GPM LPM	Flujo máximo GPM LPM	Flujo mínimo GPM LPM	Flujo nominal GPM LPM	Flujo máximo GPM LPM
1/2 15	0.840 21,3	0.13 0,49	2.7 10,2	8.6 32,6	0.13 0,49	2.7 10,2	8.6 32,6
3/4 20	1.050 26,7	0.39 1,48	6.2 23,5	20.0 75,7	0.39 1,48	6.2 23,5	20.0 75,7
1 25	1.315 33,7	0.45 1,70	9.4 35,6	30.0 113,6	0.45 1,70	9.4 35,6	30.0 113,6
1 1/4 32	1.660 42,4	0.87 3,29	15.0 56,8	48.0 181,7	0.87 3,29	15.0 56,8	48.0 181,7
1 1/2 40	1.900 48,3	1.30 4,92	21.0 79,5	66.0 249,8	1.30 4,92	21.0 79,5	66.0 249,8
2 50	2.375 60,3	2.00 7,57	36.0 136,3	110.0 416,4	2.00 7,57	36.0 136,3	110.0 416,4



NOTAS IMPORTANTES:

Las válvulas de balanceo se deben dimensionar según el caudal en GPM (y no según el tamaño de la línea de tubería). El flujo mínimo se calcula a partir del ajuste de apertura mínima de la válvula y una caída de presión mínima de 1 pies WG (= 3 kPa). El flujo nominal se calcula a partir del ajuste de apertura máxima de la válvula y la caída de presión mínima recomendada, 2 pies WG (= 6 kPa). El flujo máximo se calcula a partir del ajuste de apertura máxima de la válvula y la caída de presión máxima, 20 pies WG (= 60 kPa). Hay disponible un programa computacional, TA-Select, de Tour & Andersson para calcular los valores de ajuste preliminar y otras aplicaciones.

PRECISIÓN DE LA MEDICIÓN:

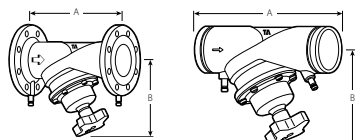
La posición cero del volante viene calibrada y no debe cambiar. Las válvulas tienen una precisión de medición de flujo de 2% a 3%* cuando se utilizan dentro del rango de flujo recomendado y se instalan como se muestra en la figura siguiente. * Para obtener los resultados más exactos, se debería usar una válvula TA CBI-II Serie 737. Sin embargo, se puede usar cualquier medidor de presión diferencial.

Válvula de balanceo

TA SERIE 788 Extremo bridado

TA SERIE 789 Extremo ranurado

Para ver información completa solicite la Publicación **08.16**



TÍPICO DE 2 1/2 – 12”/ 65 – 300 mm

TÍPICO DE 2 1/2 – 12”/ 65 – 300 mm

Dimensiones		TA Serie 788 Extremo bridado (250 psi/1720 kPa) Válvula de balanceo			TA Series 789 Extremo ranurado (350 psi/2400 kPa) Válvula de balanceo		
Tamaño Nominal Pulg. mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	A Extremo a Extremo Pulgadas mm	B Altura Pulgadas mm	Peso unitario aproximado Lbs. kg	A Extremo a Extremo Pulgadas mm	B Altura Pulgadas mm	Peso unitario aproximado Lbs. kg
2 1/2 65	2.875 73,0	11.38 289	8.00 203	24.0 10,9	11.38 289	8.00 203	14.0 6,4
3 80	3.500 88,9	12.25 311	8.63 219	31.0 14,1	12.25 311	8.63 219	20.0 9,1
4 100	4.500 114,3	13.75 350	9.44 240	43.0 19,6	13.75 350	9.44 240	31.0 14,1
5 125	5.563 141,3	15.75 400	10.88 276	62.0 28,5	15.75 400	10.88 276	50.0 22,7
6 150	6.625 168,3	18.88 480	11.25 286	82.0 37,5	18.88 480	11.25 286	69.0 31,3
8 200	8.625 219,1	23.63 600	17.00 432	168.0 76,5	23.63 600	17.00 432	140.0 63,7
10 250	10.750 273,0	28.75 730	17.75 451	270.0 122,9	28.75 730	17.75 451	202.0 91,9
12 300	12.750 323,9	33.50 851	19.00 483	360.0 163,9	33.50 851	19.00 483	280.0 127,4

Válvulas – Válvulas de balanceo de circuito

Válvula de balanceo

TA SERIE 788 Extremo bridado
TA SERIE 789 Extremo ranurado

Para ver información completa solicite la Publicación **08.16**

GUÍA DE SELECCIÓN DE EMPAQUETADURAS

Dimensiones		TA Serie 788 Extremo bridado (250 psi/1720 kPa) Válvula de balanceo			TA Serie 789 Extremo ranurado (350 psi/2400 kPa) Válvula de balanceo		
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Flujo mínimo GPM LPM	Flujo nominal GPM LPM	Flujo máximo GPM LPM	Flujo mínimo GPM LPM	Flujo nominal GPM LPM	Flujo máximo GPM LPM
2 1/2 65	2.875 73,0	1,40 5,30	92,0 348,2	290,0 1097,7	1,40 5,30	92,0 348,2	290,0 1097,7
3 80	3,500 88,9	1,50 5,68	130,0 492,1	410,0 1551,9	1,50 5,68	130,0 492,1	410,0 1551,9
4 100	4,500 114,3	1,90 7,19	200,0 757,0	650,0 2460,3	1,90 7,19	200,0 757,0	650,0 2460,3
5 125	5,563 141,3	4,20 15,90	320,0 1211,2	1020,0 3860,7	4,20 15,90	320,0 1211,2	1020,0 3860,7
6 150	6,625 168,3	5,00 18,93	450,0 1703,3	1430,0 5412,6	5,00 18,93	450,0 1703,3	1430,0 5412,6
8 200	8,625 219,1	30,00 113,55	820,0 3103,7	2600,0 9841,0	30,00 113,55	820,0 3103,7	2600,0 9841,0
10 250	10,750 273,0	70,00 264,95	1280,0 4844,4	4040,0 15291,4	70,00 264,95	1280,0 4844,4	4040,0 15291,4
12 300	12,750 323,9	115,00 435,28	1550,0 5866,8	4950,0 18735,8	115,00 435,28	1550,0 5866,8	4950,0 18735,8

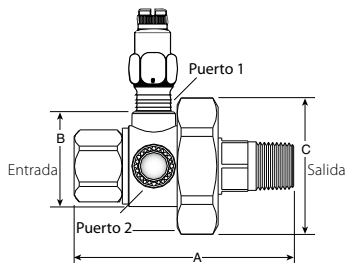
NOTAS IMPORTANTES: (VEA LA PÁG. 3-16 PARA VER LA PRECISIÓN DE MEDICIÓN)

Las válvulas de balanceo se deben dimensionar según el caudal en GPM (y no según el tamaño de la línea de tubería). El flujo mínimo se calcula a partir del ajuste de apertura mínima de la válvula y una caída de presión mínima de 1 pies WG (= 3 kPa). El flujo nominal se calcula a partir del ajuste de apertura máxima de la válvula y la caída de presión mínima recomendada, 2 pies WG (= 6 kPa). El flujo máximo se calcula a partir del ajuste de apertura máxima de la válvula y la caída de presión máxima, 20 pies WG (= 60 kPa). Hay disponible un programa computacional, TA-Select, de Tour & Andersson para calcular los valores de ajuste preliminar y otras aplicaciones.

Válvula de balanceo

SERIE 78U

Para ver información completa solicite la Publicación **08.16**



La conexión de puerto de unión Serie 78U ofrece una conexión al terminal simple y de calidad para la instalación a la salida del serpentín. La Serie 78U incluye una sección de puerto equipada con un orificio de venteo manual estándar en la parte superior que permite el posicionamiento óptimo en la salida del serpentín y el venteo eficaz junto con un puerto de presión/temperatura por el costado. La Serie 78U está equipado con un o-ring de EPDM.

Capacidad nominal hasta 400 psi/2758 kPa y 250°F/121°C.

Dimensiones						Peso unitario aprox. Lbs. kg
Tamaño nominal de la entrada Pulgadas/mm	Tamaño nominal de la salida Pulgadas/mm	A Pulgadas mm	B Pulgadas mm	C Pulgadas mm		
1/2 x 15	1/2 15	3,5 89	0,8 19	1,6 39	0,6 0,28	
3/4 x 20	1/2 15 3/4 20	3,7 94 3,58 90	0,9 23 1,43 36	2,2 56 1,80 46	1,0 0,45 0,95 0,40	
1 x 25	3/4 20 1 25	4,1 104 3,65 93	1,0 25 1,66 42	2,4 60 2,13 54	1,2 0,56 1,2 0,50	
1 1/4 x 32	1 25 1 1/4 32	4,3 109 4,24 108	1,2 30 2,08 53	2,9 74 2,58 66	2,8 1,28 2,1 1,00	
1 1/2 x 40	1 1/4 32 1 1/2 40	4,4 112 4,39 112	1,3 32 2,26 57	3,5 88 3,21 82	3,5 1,57 2,9 1,30	
2 x 50	1 1/2 40 2 50	4,6 116 4,6 116	1,7 43 2,56 65	3,9 99 3,54 90	5,9 2,66 3,9 1,70	

NOTAS

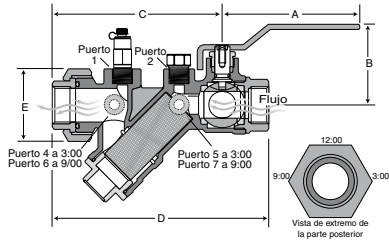
Las dimensiones se basan en conexiones H x M y varían con las conexiones mixtas. Todos los pesos y dimensiones están sujetos a cambios menores.

Válvulas – Válvulas de balanceo de circuito

Combinación de filtro en “Y”/válvula de bola

SERIE 78Y

Para ver información completa solicite la Publicación **08.18**



La combinación de filtro en “Y”/válvula de bola Serie 78Y ofrece una conexión al terminal simplificada y de calidad que protege tanto al serpentín como a la válvula moduladora de las escamas, la arena o los residuos de soldadura de la tubería. La Serie 78Y incluye un filtro de acero inoxidable de medida 20 (extraíble sin romper la línea), un eje de válvula a prueba de reventones, un empaque de Teflon®, una bola chapada y un filtro-válvula de despresurización y drenaje con rosca para manguera, tapa y sujetador. Equipado con un orificio de presión/temperatura estándar un orificio adicional con tapón en la parte superior con un extremo de unión. Las conexiones son con rosca interior por rosca interior o soldadas por soldadas.

Capacidad nominal hasta 400 psi/2758 kPa y 250°F/121°C.

Dimensiones							Peso unitario aprox. Lbs. kg	C _v /K _v
Pulgadas mm	A Pulgadas mm	B Pulgadas mm	C Pulgadas mm	D Pulgadas mm	E Pulgadas mm	F Pulgadas mm		
½ 15	3.9 99	2.0 51	4.8 122	6.2 157	2.1 53	2.1 53	2.0 0.91	7.8 6.7
¾ 20	3.9 99	2.0 51	4.8 122	6.2 157	2.1 53	2.1 53	2.0 0.95	8.8 7.6
¾ x ½ 20 15	4.03 102	2.00 51	4.87 124	6.72 171	1.80 46	—	2.71 1.2	—
1 25	3.9 99	2.0 51	4.8 122	6.2 157	2.1 53	2.1 53	2.0 0.95	8.8 7.6
1 * 25	4.7 119	2.6 66	6.8 173	8.6 218	2.8 71	2.4 61	4.5 2.04	19.7 17.0
1 x ¾ 25 20	4.70 119	2.60 66	7.50 191	10.30 262	2.58 66	—	5.7 2.6	—
1¼ 32	4.7 119	2.6 66	6.8 173	8.6 218	2.8 71	2.4 61	4.6 2.09	20.4 17.6
1¼ * 32	4.7 119	2.6 66	6.8 173	8.6 218	2.8 71	2.4 61	4.6 2.09	20.4 17.6
1¼ x 1 32 25	4.70 119	2.60 66	6.69 170	9.60 244	2.58 66	—	5.7 2.6	—
1½ 40	5.5 140	3.5 89	7.9 201	10.0 254	3.8 97	2.5 64	9.3 4.22	52.7 45.4
2 50	5.5 140	3.5 89	7.9 201	10.0 254	3.8 97	2.5 64	9.5 4.31	55.1 47.5

NOTAS

Los pesos se basan en conexiones H x H y varían con las opciones/conexiones mixtas.

Los pesos y dimensiones están sujetos a cambios menores.

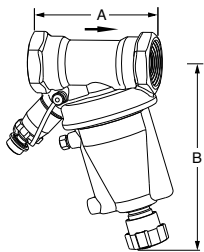
* Indica rosca interior no disponible en el extremo de la unión.

Controlador de presión diferencial

TA SERIE 793

Extremo roscado

Para ver información completa solicite la Publicación **08.29**



Los controladores de presión diferencial TA incluye como componentes estándares un kit de drenaje, un puerto de medición, un niple de transición y una herramienta de ajuste. La conexión de extremo en los tamaños de ½"/15 mm al de de 2"/50 mm tiene rosca interior IPS. No hay disponibles versiones soldadas.

Dimensiones		TA Serie 793 (roscado)			
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Rango de presión diferencial psi/kPa	A Extremo a Extremo Pulgadas mm	B Del centro a arriba Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
½ 15	0.840 21,3	1.45-8.70 10-60	3.31 84	5.39 137	2.4 1,1
¾ 20	1.050 26,7	1.45-8.70 10-60	3.58 91	5.47 139	2.6 1,2
1 25	1.315 33,7	1.45-8.70 10-60	3.66 93	5.55 141	2.9 1,3
1¼ 32	1.660 42,4	2.90-11.6 20-80	5.24 133	7.05 179	5.7 2,6
1½ 40	1.900 48,3	2.90-11.6 20-80	5.32 135	7.13 181	6.4 2,9
2 50	2.375 60,3	2.90-11.6 20-80	5.39 137	7.36 187	7.7 3,5

Válvulas – Válvulas de balanceo de circuito

GUÍA DE SELECCIÓN DE VÁLVULAS TA SERIE 793

Medidas inglesas en libras por pulgada cuadrada y galones por minuto

Dimensiones	Dp _L (psi)																	
	1.5			2.9			4.4			5.8			7.3			8.7		
Pulgadas	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}
½	0.1	1.4	2.0	0.1	2.0	2.7	0.2	2.4	3.4	0.2	2.8	3.9	0.2	3.1	4.3	0.2	3.4	4.7
¾	0.2	3.1	4.3	0.3	4.3	6.0	0.4	5.3	7.4	0.4	6.1	8.6	0.5	6.8	9.6	0.5	7.4	10.5
1	0.4	5.3	7.7	0.5	7.4	10.7	0.7	9.1	13.2	0.8	10.5	15.2	0.9	11.8	17.0	0.9	12.8	18.6

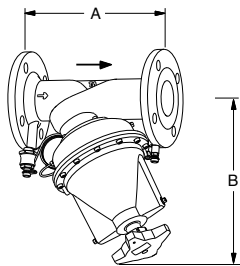
Dimensiones	Dp _L (psi)																			
	2.9			4.4			5.8			7.3			8.7			10.2			11.6	
Pulgadas	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}		
1¼	0.8	11.7	16.6	1.0	14.4	20.4	1.2	16.6	23.5	1.3	18.6	26.3	1.4	20.3	28.7	1.5	22.0	31.1		
1½	1.2	17.6	25.0	1.5	21.6	30.8	1.8	24.8	35.3	2.0	27.9	39.6	2.2	30.4	43.3	2.3	32.9	46.8		
2	2.3	33.2	47.6	2.9	40.9	58.6	3.3	46.9	67.3	3.7	52.6	75.5	4.1	57.4	82.4	4.4	62.2	89.3		

Controlador de presión diferencial

TA SERIE 794

Extremo bridado

Para ver información completa solicite la Publicación **08.29**



Los controladores de diferencial de presión TA incluyen como componentes estándares un kit de drenaje, un puerto de medición, un niple de transición y una herramienta de ajuste. Las conexiones de extremo sólo son con bridas ANSI, no hay disponibles versiones con extremos ranurados.

Dimensiones		TA Serie 793 (roscado)				
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Rango de presión diferencial psi/kPa	A Extremo a Extremo Pulgadas mm	B Del centro a arriba Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	
2½ 65	2.875 73,0	2,90-11,6 20-80	11,42 290	16,3 414	46,3 21	
3 80	3,500 88,9	2,90-11,6 20-80	12,21 310	17,17 436	52,9 24	
4 100	4,500 114,3	2,90-11,6 20-80	13,78 350	18,11 460	72,8 33	

GUÍA DE SELECCIÓN DE EMPAQUETADURAS

Medidas inglesas en libras por pulgada cuadrada y galones por minuto (opción de resorte 1)

Dimensiones	Dp _L (psi)																				
	2.9			4.4			5.8			7.3			8.7			10.2			11.6		
Pulgadas	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}
2½	2.7	48.8	70.2	3.4	60.1	86.5	3.9	69.0	99.3	4.3	77.4	111.4	4.7	84.5	121.6	5.1	91.5	131.7	5.5	97.5	140.5
3	4.3	74.1	107.3	5.3	91.3	132.2	6.1	104.8	151.7	6.8	117.6	170.2	7.4	128.4	185.9	8.0	139.0	201.2	8.6	148.3	214.6
4	8.6	150.2	214.6	10.6	185.0	264.3	12.1	212.4	303.5	13.6	238.3	340.5	14.9	260.2	371.7	16.1	281.7	402.5	17.2	300.4	429.2

Medidas inglesas en libras por pulgada cuadrada y galones por minuto (opción de resorte 2)

Dimensiones	Dp _L (psi)																				
	5.8			7.3			8.7			10.2			11.6			13.1			14.5		
Pulgadas	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}
2½	3.9	69.0	99.3	4.3	77.4	111.4	4.7	84.5	121.6	5.1	91.5	131.7	5.5	97.5	140.5	5.8	103.7	149.3	6.1	109.1	157.0
3	6.1	104.8	151.7	6.8	117.6	170.2	7.4	128.4	185.9	8.0	139.0	201.2	8.6	148.3	214.6	9.1	157.6	228.1	9.6	165.8	239.9
4	12.1	212.4	303.5	13.6	238.3	340.5	14.9	260.2	371.7	16.1	281.7	402.5	17.2	300.4	429.2	18.2	319.3	456.1	19.2	335.9	479.9

Dimensiones	Dp _L (psi)																	
	16.0			17.4			18.9			20.3			21.8			23.2		
Pulgadas	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}	Q _{min}	Q _{nom}	Q _{max}
2½	6.4	114.6	165.0	6.7	119.5	172.0	7.0	124.5	179.3	7.2	129.0	185.8	7.5	133.7	192.6	7.7	138.0	198.6
3	10.1	174.1	252.0	10.5	181.6	262.8	11.0	189.3	273.9	11.4	196.1	283.9	11.8	203.3	294.2	12.1	209.7	303.5
4	20.2	352.9	504.1	21.0	368.0	525.7	21.9	383.5	547.9	22.7	397.4	567.8	23.5	411.9	588.4	24.3	424.9	607.0

Válvulas



Instrumento portátil de balanceo de circuito

TA SERIE 737

Para ver información completa solicite la Publicación **08.16**

- Medidor Serie 737 CBI-II es un instrumento portátil de balanceo computacional programado para utilizarse con las válvulas de balanceo Tour & Andersson para obtener lecturas directas de flujo y presiones diferenciales
- Este instrumento consta de un manómetro diferencial electrónico y una microcomputadora
- Los valores medidos se pueden almacenar en la unidad antes de transferir la información a una PC para imprimir un informe de puesta en marcha o para crear un informe de puesta en marcha



Sensor de presión diferencial de conexión

TA SERIE 736

Para ver información completa solicite la Publicación **08.16**

- Permite la conexión entre los circuitos de calefacción y refrigeración de un edificio y el sistema de monitoreo del edificio (BMS)
- Mide continuamente el flujo y la presión diferencial a través de las válvulas de balanceo TA y de un lado a otro de ellas
- Sensores de medición dispuestos para la conexión directa a los puntos de medición en todas las válvulas de balanceo de circuito TA Serie 786, 787, 788 y 789

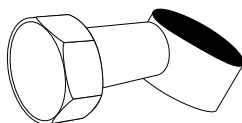


Medidor portátil de presión diferencial

TA SERIE 738 Extremo bridadado (250 psi/1720 kPa)

Para ver información completa solicite la Publicación **08.16**

- El medidor portátil de presión diferencial TA Serie 738 es un dispositivo de precisión para medir la presión diferencial en las válvulas de balanceo de circuito Tour & Andersson
- Con el volante de balanceo incluido con el medidor, el diferencial de presión medido se puede convertir en una medición de flujo
- Se puede usar el medidor TA Serie 738 en sistemas que operan a plena presión de trabajo de las válvulas Tour & Andersson (o hasta 500 psi/3450 kPa en otros dispositivos)
- Las unidades se despachan en una caja protectora que incluye el volante de balanceo, las conexiones adaptadoras y la válvula
- Cuando use el medidor portátil de presión diferencial en otras válvulas, consulte con Victaulic



Kit de drenaje

TA SERIE 786-DK

Para ver información completa solicite la Publicación **08.16**

- Hay disponible un kit de drenaje separado con una conexión de $\frac{3}{4}$ "/20 mm para las válvulas Serie 786 y Serie 787
- El kit se debe instalar en terreno

Válvulas



Programa computacional TA Select III

TA Select III le ayuda a escoger la válvula de balanceo correcta, tomando en consideración el caudal deseado y la caída de presión. El software recomendará la combinación correcta de válvula, posición del volante y tamaño de la tubería para equilibrar correctamente el sistema. Un sofisticado procedimiento de corrección de viscosidad muestra la densidad, la viscosidad, el calor específico y el punto de congelamiento de líquidos como glicoles y salmueras. También muestra el valor verdadero del flujo en las válvulas.

El programa también dimensionará la tubería, generará los valores Cv para las válvulas ATC y entregará información predeterminada para todas las válvulas TA del proyecto.



Medidor de presión diferencial CMI

TA SERIE 73M

TA CMI es un instrumento de medición programado por computadora. Es un instrumento portátil para medir la presión diferencial, la temperatura y el flujo a través de las válvulas de balanceo en los sistemas hidrónicos. Está formado por una unidad de sensores y una unidad de instrumento en la que se han programado las características de la válvula TA, que hace posible tomar una lectura directa de las presiones diferenciales de flujo.

Accesorios

- Victaulic ofrece una completa línea de accesorios para protección de equipos, aplicaciones especiales y medición de flujo.
- La línea Victaulic de difusores de succión y filtros reduce el tiempo de inactividad por mantenimiento y permite un acceso fácil al sistema
- Las juntas de expansión Victaulic permiten la contracción y la expansión en conformidad con los requerimientos del sistema
- Para asegurar que se cumplan los requerimientos de flujo del sistema, Victaulic ofrece una línea de dispositivos de medición de flujo fáciles de instalar y de usar

Advanced Groove System **AGS™**



Para sistemas de tuberías de 14 – 24”/350 – 600 mm, Victaulic ofrece productos Advanced Groove System (AGS), vea la pág. 5-1.

Difusor de Succión

SERIE 731-I, PÁG. 4-3
AGS SERIE W731-I, PÁG. 5-15



Vic-Strainer® – Tipo “T”

SERIE 730, PÁG. 4-5
AGS SERIE W730, PÁG. 5-16



Vic-Strainer – Tipo “Y”

SERIE 732, PÁG. 4-6
AGS SERIE W732, PÁG. 5-17



Junta de expansión Mover®

ESTILO 150, PÁG. 4-7



Junta de expansión estándar

ESTILO 155, PÁG. 4-8,
AGS SERIE W155, PÁG. 5-4



Conexión dieléctrica

ESTILO 47, PÁG. 4-9



Accesorios

Mantenimiento más rápido y fácil

Los accesorios ranurados Victaulic permiten un mantenimiento rápido y fácil del sistema, pues reducen el tiempo de parada. Simplemente quite una tuerca y un perno, luego la tapa de cierre y la canastilla. En cuestión de minutos, se puede limpiar la canastilla y reinstalarla en el sistema para reponerlo rápidamente en servicio.



Quite una tuerca o un perno para acceder el sistema



Quite el cople y la tapa de cierre



Quite la canastilla, límpiela y reinstálela

NOTA:

Siempre lea y comprenda las instrucciones de operación antes de instalar el sistema o darle mantenimiento.

ADVERTENCIA:

Despresurice y drene el sistema antes de instalar, retirar o ajustar cualquier producto para tuberías de Victaulic.

PRODUCTOS

- 1-1 Coples
- 2-1 Conexiones
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios**
- 5-1 Advanced Groove System
- 6-1 Sistema de tuberías con derivación mecánica
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable
- 9-1 Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable
- 10-1 Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE
- 11-1 Cobre ranurado
- 12-1 Sistema PermaLynx para tubería de cobre
- 13-1 Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA
- 14-1 Sistema Depend-O-Lok® Victaulic
- 15-1 Productos reutilizables de PVC Aquamine
- 16-1 Empaquetaduras
- 17-1 Herramientas de preparación de tuberías
- 18-1 Índice de productos
- 19-1 Software de tuberías

Accesorios

Difusor de Succión

SERIE 731-I

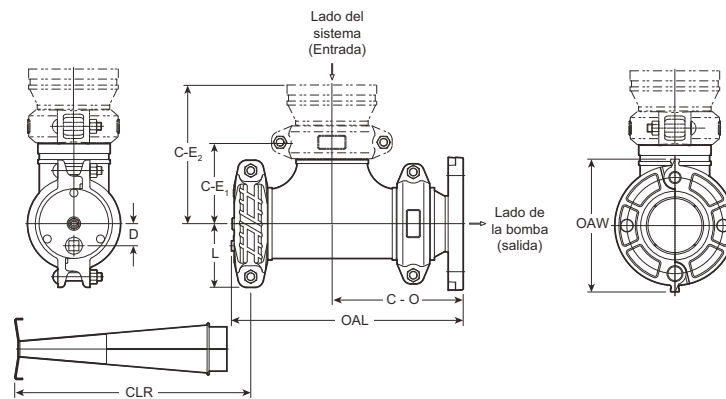
Para ver información completa solicite la Publicación **09.71**

ACCESORIOS



- Proporciona óptimas condiciones de flujo en el lado de entrada de la bomba
- Equipado con un filtro extraíble y una manga de malla fina
- Guías de tubería incluidas para facilitar el alineamiento correcto
- Se incluye un tapón para el drenaje sencillo del sistema
- El simple retiro del cople de cierre agiliza la limpieza y el mantenimiento
- Presión nominal de hasta 300 psi/2065 kPa
- Tamaños de 2"/60,3mm x 76,1 mm a 12 x 12"/300 x 300 mm

Dimensiones		Dimensiones en pulg./mm								Peso unitario aprox.	
Lado del sistema (Entrada)	× Lado del sistema (salida)										
Pulgadas mm		C-E1	C-E2 †	CLR	C-O	D	L	Long. Gen.	Anch. Gen.	Lbs. kg	
76,1 mm	2 × 60,3	-	6.81 173	12.0 305	6.81 173	1.01 26	3.32 84	12.25 311	6.75 171	23.0 10,4	
	3 × 88,9	2 × 60,3	4.25 108	-	12.0 305	6.81 173	1.01 26	3.32 84	12.25 311	6.75 171	18.0 8,2
		2 1/2 × 73	4.25 108	-	12.0 305	6.81 173	1.01 26	3.32 84	12.25 311	6.75 172	22.0 10,0
	76,1 mm	4.25 108	-	12.0 305	6.81 173	1.01 26	3.32 84	12.25 311	8.20 208	20.0 9,1	
	3 × 88,9	-	8.13 207	14.0 356	8.13 207	1.34 34	3.97 101	14.50 368	8.29 211	39.0 17,7	
114,3	4 × 60,3	-	7.31 186	12.0 305	6.81 173	1.01 26	3.32 84	12.25 311	6.75 171	25.0 11,3	
	2 1/2 × 73	-	7.31 186	12.0 305	6.81 173	1.01 26	3.32 84	12.25 311	7.87 200	28.0 12,7	
		76,1 mm	-	7.31 186	12.0 305	6.81 173	1.01 26	3.32 84	12.25 311	8.20 208	26.0 11,8
	3 × 88,9	5.00 127	-	14.0 356	8.13 207	1.34 34	3.97 101	14.50 368	8.29 211	34.0 15,4	
	4 × 114,3	-	9.13 232	16.0 406	9.13 232	1.87 48	4.75 121	16.00 406	9.87 251	61.0 27,7	
139,7	76,1	-	8.81 224	12.0 305	6.81 173	1.01 26	3.32 84	12.25 311	8.20 208	27.0 12,2	
	3 × 88,9	-	9.63 245	14.0 356	8.13 207	1.34 34	3.97 101	14.50 368	8.29 211	43.0 19,5	
	4 × 114,3	5.50 140	-	16.0 406	9.13 232	1.87 48	4.71 120	16.00 406	9.87 251	51.0 23,1	
	139,7	-	10.63 270	18.0 457	10.63 257	2.36 60	5.25 133	18.00 457	10.78 274	80.0 36,3	
5	3 × 88,9	-	8.63 219	14.0 356	8.13 207	1.34 34	3.97 101	14.50 368	8.29 211	43.0 19,5	
	4 × 114,3	5.50 140	-	16.0 406	9.13 232	1.87 48	4.75 121	16.00 406	9.87 251	50.0 22,7	
	5 × 141,3	-	10.63 270	18.0 475	10.63 270	2.36 60	5.25 133	18.50 470	10.90 277	80.0 36,3	



Accesorios

Difusor de Succión

SERIE 731-I

Para ver información completa solicite la Publicación **09.71**



- Proporciona óptimas condiciones de flujo en el lado de entrada de la bomba
- Equipado con un filtro extraíble y una manga de malla fina
- Guías de tubería incluidas para facilitar el alineamiento correcto
- Se incluye un tapón para el drenaje sencillo del sistema
- El simple retiro del cople de cierre agiliza la limpieza y el mantenimiento
- Presión nominal de hasta 300 psi/2065 kPa
- Tamaños de 2"/60,3 mm × 76,1 mm a 12 × 12"/300 × 300 mm

Dimensiones		Dimensiones en pulg./mm									Peso unitario aprox.
Lado del sistema (entrada)	× Lado del sistema (salida)										
Pulgadas mm		C-E1	C-E2 †	CLR	C-O	D	L	Long. Gen.	Anch. Gen.	Lbs. kg	
165,1	× 3	–	9.13	14.0	8.13	1.34	3.97	14.50	8.30	46.0	
		88,9	–	232	356	207	34	101	368	20,9	
	4	–	9.63	16.0	9.13	1.87	4.75	16.00	9.87	64.0	
		114,3	–	245	406	232	48	121	406	251	29,0
6	× 3	6.50	–	18.0	10.63	2.36	5.25	18.50	10.78	64.0	
		165	–	457	270	60	133	470	274	29,0	
	4	–	9.13	14.0	8.13	1.34	3.97	14.50	8.29	46.0	
		114,3	–	245	406	232	48	121	406	251	20,9
168,3	× 4	6.50	–	18.0	10.63	2.36	5.25	18.50	10.78	66.0	
		165	–	475	270	60	133	470	274	29,9	
	5	6.50	–	18.0	10.63	2.36	5.25	18.50	10.90	66.0	
		141,3	–	475	270	60	133	470	277	29,9	
	6	–	12.88	22.0	12.88	3.27	6.60	22.25	11.90	142.0	
		168,3	–	327	559	327	83	168	565	302	64,4
8	× 3	–	11.63	18.0	10.63	2.36	5.25	18.50	10.78	86.0	
		139,7	–	295	475	270	60	133	470	274	39,0
	5	–	11.63	18.0	10.63	2.36	5.25	18.50	10.90	86.0	
		141,3	–	295	475	270	60	133	470	277	39,0
	6	7.75	–	22.0	12.88	3.27	6.60	22.25	11.92	116.0	
		165,1	–	559	327	83	168	565	303	52,6	
10	× 6	7.75	–	22.0	12.88	3.27	6.60	22.25	11.90	116.0	
		168,3	–	559	327	83	168	565	302	52,6	
	8	–	15.13	25.0	15.13	4.23	7.96	26.00	14.50	280.0	
		219,1	–	384	635	384	107	202	656	368	127,0
	10	–	13.88	22.0	12.88	3.27	6.60	22.25	11.92	152.0	
		273,0	–	353	559	327	83	168	565	302	69,0
12	× 8	–	13.88	22.0	12.88	3.27	6.60	22.25	11.90	152.0	
		168,3	–	353	559	327	83	168	565	302	69,0
	8	9.00	–	25.0	15.13	4.23	7.96	26.00	14.50	224.0	
		219,1	–	635	384	107	202	656	368	101,6	
	10	–	17.13	28.0	17.13	5.32	8.93	29.00	17.25	373.0	
		273,0	–	435	711	435	135	227	737	432	169,2
323,9	× 10	–	16.13	25.0	15.13	4.23	7.96	26.00	14.50	316.0	
		219,1	–	410	635	384	107	202	656	368	143,3
	12	10.00	–	28.0	17.13	5.32	8.93	29.00	17.25	303.0	
273,0		–	711	435	135	227	737	432	183,3		
323,9	× 12	–	24.13	35.0	24.13	5.88	9.95	37.5	20.25	561.0	
		323,9	–	613	889	613	149	253	953	514	254,5

14 – 24
350 – 600 **AGS™** Vea AGS Serie W731-I, pág.5-15.


Accesorios

Vic-Strainer – Tipo “T”

SERIE 730

Para ver información completa solicite la Publicación 09.02



Dimensiones		Presión máx. de trabajo †	Dimensiones					Peso unitario aprox.	Coeficiente de flujo@ (completamente abierta) Valores C _v Valores K _v
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior Real Pulgadas mm		A Pulgadas mm	B Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	H Pulgadas mm		
1 ½ 40	1.900 48,3	750 5175	5.50 140	3.75 95	2.94 75	5.81 148	0.25 6	7.0 3,2	61 52,8
2 50	2.375 60,3	750 5175	6.50 165	4.25 108	3.35 85	5.78 147	0.50 13	5.8 2,6	190 164,4
2 ½ 65	2.875 73,0	750 5175	7.50 191	4.75 121	3.88 98	6.38 162	0.50 13	8.9 4,0	230 199,0
3 80	3.500 88,9	750 5175	8.50 216	5.25 133	4.54 115	6.81 173	0.75 19	21.0 9,5	290 250,9
4 100	4.500 114,3	750 5175	10.00 254	6.00 152	5.83 148	8.21 209	1.00 25	19.6 8,9	425 367,6
5 125	5.563 141,3	750 5175	11.00 279	6.50 165	7.03 179	9.89 251	1.25 32	31.3 14,2	685 592,5
6 150	6.625 168,3	700 4825	13.00 330	7.50 191	8.26 210	10.83 275	1.25 32	43.3 19,6	950 821,8
8 200	8.625 219,1	600 4130	15.50 394	9.00 229	10.54 268	13.74 349	2.00 51	75.0 34,0	2108 1823,4
10 250	10.750 273,0	500 3450	18.00 457	10.25 260	12.86 327	16.98 431	2.00 51	136.0 61,7	2683 2320,8
12 300	12.750 323,9	400 2750	20.00 508	11.25 286	14.86 377	18.88 480	2.00 51	197.2 89,4	3872 3349,3
14 – 24 350 – 600	 Vea AGS Serie W730, pág. 5-16.								

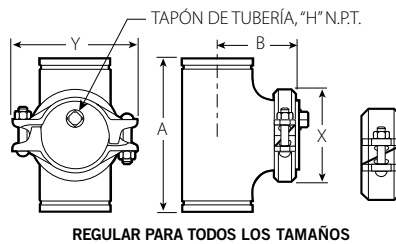
- Vic-Strainer Serie 730 es más liviano que los filtros bridados tipo “Y” y proporciona un flujo directo para una menor caída de presión
- El filtro Vic-Strainer Serie 730 se instala con dos coples Victaulic y tiene capacidad para 300 psi/2065 kPa
- Se incluye un filtro de acero inoxidable 304 durable. Los tamaños de malla estándar son malla 12 para los tamaños de 1½ – 3”/ 40 – 80 mm; malla 6 para tamaños de 4 – 12”/ 100 – 300 mm; otros tamaños menores disponibles

† La presión de trabajo es la máxima basada en el cople de acceso Estilo 07 y está regida por los coples usados para la instalación y los componentes del sistema relacionados. La presión diferencial máxima entre la entrada y la salida no puede exceder los 10 psi/69 kPa.

@ Valores C_v/K_v para flujo de agua a +60°F/+16°C.

NOTA IMPORTANTE:

Para tamaños de 20 – 30”/500 – 750 mm, consulte con Victaulic.



Accesorios


Vic-Strainer – Tipo “Y”

SERIE 732

Para ver información completa solicite la Publicación 09.03



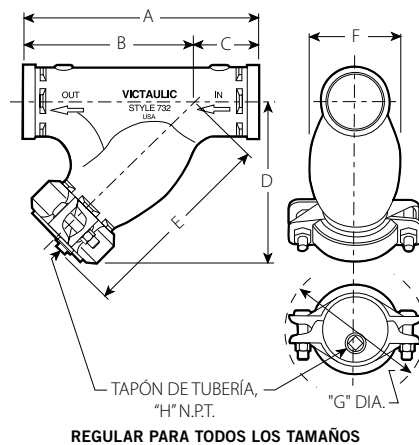
- Proporciona un flujo directo para una menor caída de presión
- Se instalan con dos coples Victaulic
- Canastilla perforada de acero inoxidable tipo 304 durable
- Presión nominal de hasta 300 psi/2065 kPa
- Tamaños de 2 – 12”/ 50 – 300 mm

Dimensiones		Presión de trabajo máxima †	Dimensiones									Peso Unitario aproximado	Coeficiente de flujo@ Valores C _v / Valores K _v
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm		A Extremo a Extremo Pulgadas mm	B Pulgadas mm	C Pulgadas mm	D Pulgadas mm	E Pulgadas mm	F Pulgadas mm	G* Pulgadas mm	H Pulgadas mm	Lbs. kg		
2	2.375	300	9.75	7.00	2.75	7.54	8.54	3.50	5.25	0.50	10.0	72	
50	60,3	2065	248	178	70	192	217	89	133	13	4,5	62,3	
2 1/2	2.875	300	10.75	7.75	3.00	8.32	9.32	4.13	5.81	0.50	14.0	111	
65	73,0	2065	273	197	76	211	237	105	148	13	6,4	96,0	
76,1 mm	3.000	300	10.75	7.75	3.00	8.32	9.32	4.13	5.81	0.50	14.0	111	
	76,1	2065	273	197	76	211	237	105	148	13	6,4	96,0	
3	3.500	300	11.75	8.50	3.25	9.08	10.14	4.75	6.63	0.75	20.0	164	
80	88,9	2065	299	216	83	231	258	121	168	19	9,1	141,9	
4	4.500	300	14.25	10.50	3.75	11.06	12.36	6.25	7.94	1.00	32.0	285	
100	114,3	2065	362	267	95	281	314	159	202	25	14,5	246,5	
5	5.563	300	16.50	12.50	4.00	13.00	14.36	7.88	9.50	1.00	50.0	410	
125	141,3	2065	419	318	102	330	365	200	241	25	22,7	354,7	
139,7 mm	5.500	300	16.50	12.50	4.00	13.00	14.36	7.88	9.50	1.00	50.0	410	
	139,7	2065	419	318	102	330	365	200	241	25	22,7	354,7	
6	6.625	300	18.50	14.00	4.50	14.44	16.06	9.25	10.50	1.25	72.0	597	
150	168,3	2065	470	356	114	367	408	235	267	32	32,7	516,4	
165,1 mm	6.500	300	18.50	14.00	4.50	14.44	16.06	9.25	10.50	1.25	72.0	597	
	165,1	2065	470	356	114	367	408	235	267	32	32,7	516,4	
8	8.625	300	24.00	18.00	6.00	18.38	20.50	12.38	13.19	1.50	125.0	1000	
200	219,1	2065	610	457	152	467	521	315	335	38	56,7	865,0	
10	10.750	300	27.00	21.00	6.00	22.00	23.82	14.25	15.92	2.00	205.0	1800	
250	273,0	2065	686	533	152	559	605	362	404	51	93,0	1557,0	
12	12.750	300	30.00	24.50	5.50	24.75	27.37	17.00	18.23	2.00	280.0	2800	
300	323,9	2065	762	622	140	629	695	432	463	51	127,0	2422,2	
14 – 24 350 – 600			 Veá AGS Serie W732, pág. 5-17.										

† La presión de trabajo es la máxima y estará regida por los coples usados para la instalación y los componentes del sistema relacionados. La presión diferencial máxima entre la entrada y la salida no puede exceder los 10 psi/69 kPa.

* Las dimensiones variarán según la orientación del cople.

@ Valores C_v/K_v para flujo de agua a +60°F/+16°C.



Accesorios

Junta de expansión Mover

ESTILO 150

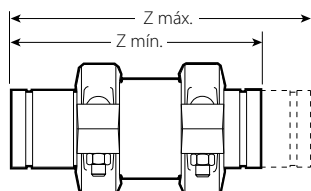
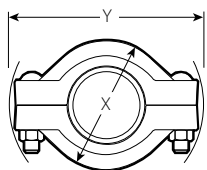
Para ver información completa solicite la Publicación **09.04**



ACCESORIOS

Dimensiones		Presión máx. de trabajo	Movimiento máximo disponible	Dimensiones				Peso Aprox. de cada uno
Tamaño Nominal Pulg. mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm			Altura X Pulgadas mm	Ancho Y Pulgadas mm	Longitud Z		
		psi kPa	Pulgadas mm			Mínimo Pulgadas mm	Máximo Pulgadas mm	Lbs. kg
2 50	2.375 60,3	350 2410	3.00 76,2	3.38 86	5.50 139	11.88 302	14.88 378	15.9 7,2
76,1 mm	3.000 76,1	350 2410	3.00 76,2	4.38 111	6.75 171	12.13 308	15.13 384	38.0 17,2
3 80	3.500 88,9	350 2410	3.00 76,2	4.75 121	7.25 184	12.13 308	15.13 384	25.6 11,6
4 100	4.500 114,3	350 2410	3.00 76,2	6.25 159	9.00 229	14.13 359	17.13 435	39.6 18,0
5 125	5.563 141,3	350 2410	3.00 76,2	7.12 181	10.75 273	14.13 359	17.13 435	55.0 24,9
139,7 mm	5.500 139,7	350 2410	3.00 76,2	6.25 159	9.00 229	14.13 359	17.13 435	56.0 25,4
6 150	6.625 168,3	350 2410	3.00 76,2	8.63 219	12.00 305	16.00 406	19.00 483	75.0 34,0
165,1 mm	6.500 165,1	350 2410	3.00 76,2	8.63 219	12.00 305	16.00 406	19.00 483	75.0 34,0

- Junta de expansión tipo deslizable
- Hasta 3/80 mm de movimiento axial
- Permite ajustes sencillos anteriores a la instalación para acomodar la expansión, contracción o ambas
- Servicios de hasta +230°F/+110°C
- Presión nominal de hasta 350 psi/2400 kPa, dependiendo del tipo de cople instalado
- Tamaños desde 2 – 6”/50 – 150 mm



CONVENCIONAL PARA TODOS LOS TAMAÑOS

Instalación de la junta de expansión

Si desea ver información completa solicite la publicación **09.06**

Para el funcionamiento correcto de la junta de expansión, el sistema de tuberías se debe dividir en tramos individuales de tubería recta con anclajes instalados adecuadamente. Dentro de cada sección de tubería, también son necesarias guías de alineamiento debidamente espaciadas y accesorios de soporte de peso para permitir el libre movimiento axial de la tubería. Consulte las instrucciones de instalación incluidas con cada unidad.

Cada vez que sea posible, la junta de expansión se debería ubicar junto al anclaje a no más de cuatro (4) diámetros de tubería. La primera y segunda guía de alineamiento en el lado opuesto de la junta de expansión se debería ubicar como máximo a cuatro (4) y catorce (14) diámetros de tubería, respectivamente. Se deberían disponer guías intermedias adicionales. Si no es posible poner la junta de expansión junto al anclaje, instale guías en ambos lados de la unidad.

Además, con mayores longitudes, las aplicaciones de baja presión pueden requerir unas cuantas guías intermedias, el peso de la tubería, con el contenido líquido incluido, se debe apoyar adecuadamente. (Sobre el espaciamiento recomendado para el sistema de agua, solicite la Publicación 26.01)

Ya instalada, la junta de expansión puede proporcionar una compensación de 3”/80 mm de movimiento axial de la tubería. La junta de expansión puede ajustarse para compensar la expansión, la contracción o una combinación de ambas. El movimiento causado por la instalación a una temperatura distinta a la de operación mínima o máxima también se debe considerar. Consulte las instrucciones de instalación incluidas con cada unidad o consulte las recomendaciones con Victaulic.

Accesorios

Junta de expansión estándar

ESTILO 155

Para ver información completa solicite la Publicación **09.05**



Después de la instalación, se deben retirar las amarras que sostienen los coples en posición

- Combinación de coples y niples cortos unidos en tándem
- Se pueden usar como conectores flexibles; pero no proporcionarán expansión total y deflexión total simultáneamente
- Las juntas instaladas horizontalmente requieren un soporte independiente para evitar la deflexión, lo que reducirá la expansión disponible
- Tamaños desde ¾ – 12”/ 20 – 300 mm

Dimensiones		Estilo	Unidades estándares †					Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm		L – Longitud (ref.) §		X Altura Pulgadas mm	Y Ancho Pulgadas mm	Capacidad Total de Movimiento Pulgadas mm	
		Comprimido Pulgadas mm	Expandido Pulgadas mm	Estilo de cople				
¾ 20	1.050 26,7	77	26.25 667	28.13 715	2.13 54	3.63 92	1.88 48	17.0 7,7
1 25	1.315 33,7	77	26.25 667	28.13 715	2.38 61	3.88 99	1.88 48	20.0 9,1
1 ¼ 32	1.660 42,4	77	28.25 718	30.13 765	2.63 67	4.63 118	1.88 48	28.0 12,7
1 ½ 40	1.900 48,3	77	28.25 718	30.13 765	3.00 76	5.00 127	1.88 48	31.0 14,1
2 50	2.375 60,3	75	28.25 718	30.13 765	3.50 89	5.13 130	1.88 48	27.0 12,2
2 ½ 65	2.875 73,0	75	28.25 718	30.13 765	4.00 102	5.88 149	1.88 48	36.0 16,3
3 80	3.500 88,9	75	28.25 718	30.13 765	4.63 118	6.75 172	1.88 48	46.0 20,9
3 ½ 90	4.000 101,6	75	28.25 718	30.13 765	5.25 133	7.38 188	1.88 48	54.0 24,5
4 100	4.500 114,3	75	26.25 667	28.00 711	5.88 149	8.00 203	1.75 45	54.0 24,5
5 125	5.563 141,3	75	26.25 667	28.00 711	7.00 178	10.18 259	1.75 45	72.0 32,7
6 150	6.625 168,3	75	26.25 667	28.00 711	8.13 207	11.00 279	1.75 45	90.0 40,8
8 200	8.625 219,1	75	28.50 724	30.25 768	10.38 264	14.00 356	1.75 45	150.0 68,0
10 250	10.750 273,0	77	32.50 826	34.25 870	13.50 343	16.75 426	1.75 45	320.0 145,2
12 300	12.750 323,9	77	32.50 826	34.25 870	15.50 394	19.00 483	1.75 45	373.0 169,2

14 – 24
350 – 600



Vea AGS Serie W155, pág.5-4.

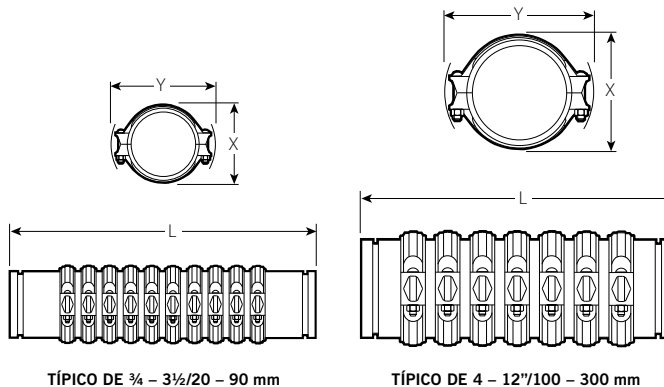
† Consulte con Victaulic sobre los requisitos de funcionamiento que no aparecen en la lista anterior.

§ Las dimensiones pueden variar un poco debido a las tolerancias.

NOTA IMPORTANTE:

Para ver datos de rendimiento, consulte 06.05 para el Estilo 75 y 06.04 para el Estilo 77.

Tamaños desde 14 – 24”/350 – 600 mm disponibles en Advanced Grooved System. Consulte los detalles con Victaulic.



Accesorios

Conexión dieléctrica

ESTILO 47

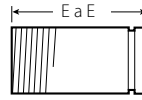
Para ver información completa solicite la Publicación **09.07**

ACCESORIOS

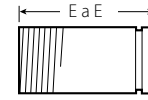


- Las conexiones dieléctricas Clearflow* utilizan un revestimiento termoplástico inerte no corrosivo listado por NSF/FDA
- El revestimiento termoplástico aísla el interior del canal inhibiendo así la formación de corrosión de las celdas galvánicas, que ocurre entre metales disímiles en presencia de agua
- Diseñado para uso continuo a temperaturas de hasta +230°F/+110°C
- Estilo 47-GT (ran. × rosc.) y TT (rosc. × rosc.) listado por NSF conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable de 180°F/82°C
- Presión nominal hasta 300 psi/2065 kPa
- Tamaños desde ½ – 8”/ 15 – 200 mm

* Clearflow es una marca registrada de Perfection Corp.



ESTILO 47-GT
RAN. × ROSC.



ESTILO 47-TT
ROSC. × ROSC.

Dimensiones		Estilo 47-GT Ranurado × Roscado			Estilo 47-TT Roscado × Roscado		
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Presión Máx. de Trabajo Psi kPa	Extremo a Extremo Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	Presión Máx. de Trabajo Psi kPa	Extremo a Extremo Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
½ 15	0.840 21,3	—	—	—	300 2065	3.00 76	0.2 0,1
¾ 20	1.050 26,7	—	—	—	300 2065	3.00 76	0.2 0,1
1 25	1.315 33,7	300 2065	4.00 102	0.3 0,2	300 2065	4.00 102	0.3 0,2
1 ¼ 32	1.660 42,4	300 2065	4.00 102	0.6 0,3	300 2065	4.00 102	0.6 0,3
1 ½ 40	1.900 48,3	300 2065	4.00 102	0.8 0,3	300 2065	4.00 102	0.8 0,3
2 50	2.375 60,3	300 2065	4.00 102	1.0 0,5	300 2065	4.00 102	1.0 0,5
2 ½ 65	2.875 73,0	300 2065	6.00 152	1.6 0,7	300 2065	6.00 152	1.6 0,7
3 80	3.500 88,9	300 2065	6.00 152	2.0 0,9	300 2065	6.00 152	2.0 0,9
3 ½ 90	4.000 101,6	300 2065	6.00 152	2.3 1,1	300 2065	6.00 152	2.3 1,1
4 100	4.500 114,3	300 2065	6.00 152	4.5 2,0	300 2065	6.00 152	4.5 2,0

Accesorios

Conexión dieléctrica

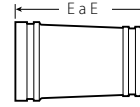
ESTILO 47

Para ver información completa solicite la Publicación **09.07**



- Las conexiones dieléctricas Clearflow* utilizan un revestimiento termoplástico inerte no corrosivo listado por NSF/FDA
- El revestimiento termoplástico aísla el interior del canal inhibiendo así la formación de corrosión de las celdas galvánicas, que ocurre entre metales disímiles en presencia de agua
- Diseñado para uso continuo a temperaturas de hasta +230°F/+110°C
- Estilo 47-GG (ran. × ran.) está listado por UL y clasificado conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable a 180°F/82°C
- Presión nominal hasta 300 psi/2065 kPa
- Tamaños desde 2 – 8”/ 50 – 200 mm

* Clearflow es una marca registrada de Perfection Corp.



ESTILO 47-GG RAN. × RAN.
EXTREMO RANURADO DE ACERO A TRANSICIÓN DE COBRE RANURADA

Tamaño nominal Pulgadas mm	Dimensiones		Presión máx. de trabajo Psi kPa	Dimensiones Extremo a Extremo Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
	Diámetro exterior real				
	Acero (IPS) Pulgadas mm	Cobre (CTS) Pulgadas mm			
2 50	2,375 60,3	2,125 54,0	300 2065	4,19 106	1,3 0,6
2 1/2 65	2,875 73,0	2,625 66,7	300 2065	6,19 157	3,3 1,5
3 80	3,500 88,9	3,125 79,4	300 2065	6,19 157	4,5 2,0
4 100	4,500 114,3	4,125 104,8	300 2065	6,19 157	5,8 2,6
5 125	5,563 141,3	5,125 130,2	300 2065	6,19 157	7,8 3,5
6 150	6,625 168,3	6,125 155,6	300 2065	6,19 157	10,1 4,6
8 200	8,625 219,1	8,125 206,4	300 2065	6,19 157	15,0 6,8

Victaulic ofrece coples Advanced Groove System (AGS) para sistemas de 14-60"/350-1525 mm) y una completa gama de conexiones, válvulas y accesorios AGS de 14-24"/350-600 mm, lo que convierte a los productos AGS en una solución integral para tuberías de diámetro grande. Como el sistema de coples AGS ofrece gran resistencia y confiabilidad además de rapidez, es una excelente opción a la soldadura. Otras ventajas del sistema AGS sobre las uniones soldadas son la ausencia de fuego, la resistencia sísmica superior y una unión en cada junta para un fácil ajuste, mantenimiento o expansión del sistema.



Coples

Cople rígido

ESTILO W07, PÁG. 5-3



Cople Flexible

ESTILO W77, PÁG. 5-3



Cople rígido para tubería de acero inoxidable

ESTILO W89, PÁG. 5-4



Adaptador AGS Vic-Flange®

ESTILO W741, PÁG. 5-5



ADVANCED GROOVE SYSTEM

Válvulas

Junta de expansión

ESTILO W155, PÁG. 5-4



Válvula Vic Check de doble disco

SERIE W715, PÁG. 5-11



Válvula de mariposa AGS MasterSeal™ Vic-300®

PÁG. 5-11, 12



Conjunto de válvula de triple servicio

PÁG. 5-14



Accesorios

Difusor de Succión

SERIE W731-I, PÁG. 5-15



Vic-Strainer – Tipo “T”

SERIE W730, PÁG. 5-16



Vic-Strainer® Tipo “Y”

ESTILO W732, PÁG. 5-17



Completo sistema de tuberías, para tamaños de 14 – 24"/350 – 600 mm

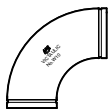
Perfil de carcasa más ancha para una mayor capacidad de carga axial.



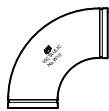
La empaquetadura más ancha ofrece un mayor área de contacto para un sellado superior

Ranura en forma de cuña más profunda y más ancha para uniones resistentes y confiables

Conexiones



Codo de 90°
NO W10, PÁG. 5-6



Codo de 90° de 1½ D de radio
NO W100, PÁG. 5-6



“Y” verdadera
NO W33, PÁG. 5-6



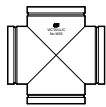
Niple adaptador
Ran. AGS x Bis.
NO W42, PÁG. 5-9



Codo de 45°
NO W11, PÁG. 5-6



Codo de 45° de 1½ D de radio
NO W110, PÁG. 5-6



Conexión en cruz
NO W35, PÁG. 5-6



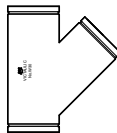
Niple adaptador
Ran. AGS x Ran. AGS
NO W43, PÁG. 5-9



Codo de 22 ½°
NO W12, PÁG. 5-6



Conexión en T
NO W20, PÁG. 5-6



Lateral de 45°
NO W30, PÁG. 5-8



Niple adaptador*
Ran. AGS x
Ran. No AGS
NO W49, PÁG. 5-9



Reducción
concéntrica
NO W50, PÁG. 5-10



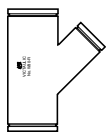
Tapón capa
NO W60, PÁG. 5-9



Codo de 11 ¼°
NO W13, PÁG. 5-6



“T” Reductora
NO W25, PÁG. 5-7



Lateral reductor de 45°
NO W30-R, PÁG. 5-8



Niple adaptador
bridado
NO W45R, PÁG. 5-9



Reducción
excéntrica
NO W51, PÁG. 5-10

* ANSI/AWWA C606
Uniones ranuradas
y con reborde

PRODUCTOS

- 1-1 Coples
- 2-1 Conexiones
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Advanced Groove System**
- 6-1 Sistema de tuberías con derivación mecánica
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable
- 9-1 Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable
- 10-1 Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE
- 11-1 Cobre ranurado
- 12-1 Sistema PermaLynx para tubería de cobre
- 13-1 Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA
- 14-1 Sistema Depend-O-Lok® Victaulic
- 15-1 Productos reutilizables de PVC Aquamine
- 16-1 Empaquetaduras
- 17-1 Herramientas de preparación de tuberías
- 18-1 Índice de Productos
- 19-1 Software de tuberías

Cople rígido

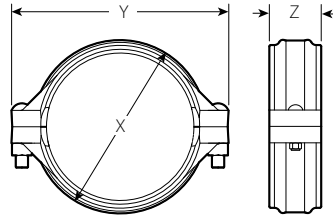
ESTILO W07

Para ver información más completa solicite la Publicación 20.02



- El Estilo W07 es el primer cople rígido de dos piezas de cierre plano de contacto metal con metal en esta gama de tamaños
- Los requerimientos de soporte y suspensión corresponden a ASME B31.1 Código de tuberías de potencia y ASME B31.9 Código de servicios de edificios
- Presión nominal hasta 350 psi/2400 kPa

Dimensiones		Presión de trabajo máx.* psi/kPa		Carga Axial máx.* Lbs./N		Sep. perm. extremos de tubería †	Perno/Tuerca NO – Tamaño	Dimensiones - Pulg./mm			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Pared est.	Pared delgada ‡	Pared est.	Pared delgada	Pulgadas mm	Pulgadas	X	Y	Z	Lbs. kg
14 350	14.000 355,6	350 \$ 2500	350 \$ 2500	55800 248310	55800 248310	0,25 6,4	2 - 1 x 5 1/2	15,87 403	20,59 523	4,75 121	48,9 22,2
16 400	16.000 406,4	350 \$ 2500	350 \$ 2500	72885 324338	72885 324338	0,25 6,4	2 - 1 x 5 1/2	18,12 460	23,51 597	4,75 121	60,8 27,6
18 450	18.000 457,0	350 \$ 2500	350 \$ 2500	92245 410490	92245 410490	0,25 6,4	2 - 1 x 5 1/2	20,22 514	25,53 648	4,75 121	71,2 32,3
20 500	20.000 508,0	350 \$ 2500	350 \$ 2500	113880 506766	113880 506766	0,25 6,4	2 - 1 1/8 x 5 1/2	22,44 570	27,13 389	4,75 121	81,7 37,1
24 600	24.000 610,0	350 \$ 2500	225 \$ 1600	163990 729756	104955 467050	0,25 6,4	2 - 1 1/8 x 5 1/2	26,64 677	32,31 821	4,75 121	116,2 52,7



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

- * La Presión de Trabajo y la Carga Axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas y basadas en tuberías de acero (ANSI) de peso estándar, ranuradas por laminación tipo AGS conforme a las especificaciones de Victaulic®. Comuníquese con Victaulic para ver el rendimiento de otras tuberías.
- § La capacidad nominal de presión se ha redondeado para su uso mundial. La presión máxima de trabajo real para tuberías de pared delgada de 14 - 20"/350 - 500 mm es de 363 psi/2500 kPa; para tuberías de 24"/600 mm es de 232 psi/1600 kPa y para tuberías de pared estándar de 14 - 24"/350 - 500 mm es de 363 psi/2500 kPa.
ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 1/2 veces los valores mostrados.
- ‡ Pared delgada de 14"/350 mm = 0,22"/5,6 mm; 16 - 24"/400 - 600 mm = 0,25"/6,35 mm
- # Sólo para instalación en campo en tuberías ranuradas por laminación. Los coples AGS Estilo W07 son esencialmente rígidos y no permiten la expansión/contracción.

NOTAS IMPORTANTES:

Pernos con rosca métrica (código de color dorado) disponibles en todas las medidas de coples bajo pedido. Póngase en contacto con Victaulic para solicitar los detalles.

Los coples Estilo W07 **no** se deben usar para unir tuberías de PVC.

Cople Flexible

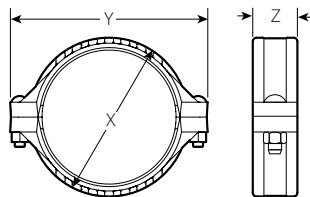
ESTILO W77

Para ver información más completa solicite la Publicación 20.03



- El Estilo W77 es la única carcasa flexible de dos piezas del mercado para esta gama de tamaños
- El Estilo W77 ofrece un movimiento angular lineal limitado para acomodar la expansión térmica de las tuberías, la atenuación de vibraciones, las consideraciones sísmicas y de diseño que exigen flexibilidad
- Presión nominal hasta 350 psi/2400 kPa

Dimensiones		Presión de trabajo máx.* psi/kPa		Carga Axial máx.* Lbs./N		Sep. perm. extremos de tubería †	Perno/Tuerca NO – Tamaño	Dimensiones - Pulg./mm			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Pared est.	Pared delgada ‡	Pared est.	Pared delgada	Pulgadas mm	Pulgadas	X	Y	Z	Lbs. kg
14 350	14.000 355,6	350 \$ 2500	350 \$ 2500	55800 248310	55800 248310	0,13 - 0,31 3,3 - 7,9	2 - 1 x 5 1/2	16,00 406	20,59 523	4,50 114	47,5 21,5
16 400	16.000 406,4	350 \$ 2500	350 \$ 2500	72885 324338	72885 324338	0,13 - 0,31 3,3 - 7,9	2 - 1 x 5 1/2	18,18 462	23,51 597	4,50 114	57,8 26,2
18 450	18.000 457,2	350 \$ 2500	350 \$ 2500	92245 410490	92245 410490	0,13 - 0,31 3,3 - 7,9	2 - 1 x 5 1/2	20,36 517	25,46 647	4,50 114	65,0 29,5
20 500	20.000 508,0	350 \$ 2500	350 \$ 2500	113880 506766	113880 506766	0,13 - 0,31 3,3 - 7,9	2 - 1 1/8 x 5 1/2	22,56 573	27,13 389	4,50 114	82,3 37,3
24 600	24.000 609,6	350 \$ 2500	225 \$ 1600	163990 729756	104955 467050	0,13 - 0,31 3,3 - 7,9	2 - 1 1/8 x 5 1/2	26,88 683	32,31 821	4,50 114	106,8 48,4



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

- * La Presión de Trabajo y la Carga Axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas y basadas en tuberías de acero (ANSI) de peso estándar, ranuradas por laminación tipo AGS conforme a las especificaciones de Victaulic®. Comuníquese con Victaulic para ver el rendimiento de otras tuberías.
- § La capacidad nominal de presión se ha redondeado para su uso mundial. La presión máxima de trabajo real para tuberías de pared delgada de 14-20"/350 - 500 mm es de 363 psi/2500 kPa; para tuberías de 24"/600 mm es de 232 psi/1600 kPa y para tuberías de pared estándar de 14 - 24"/350 - 500 mm es de 363 psi/2500 kPa.
ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA DE CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 1/2 veces la que se muestra en las figuras.
- † Los valores de separación permitida de extremos de tubería muestran el rango nominal máximo de movimiento disponible en cada unión en las tuberías estándares ranuradas por laminación AGS. Estos valores son máximos; para propósitos de diseño e instalación, los valores deberán reducirse en 25%. Consulte las Notas Generales en pag. 15.

NOTAS IMPORTANTES:

Pernos con rosca métrica (código de color dorado) disponibles en todas las medidas de coples bajo pedido. Póngase en contacto con Victaulic para solicitar los detalles. Los coples Estilo W77 **no** se deben usar para unir tuberías de PVC.

Cople rígido para tubería de acero inoxidable

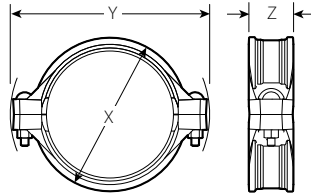
ESTILO W89

Para ver información más completa solicite la Publicación 20.15



- Presión nominal hasta 300 psi/2065 kPa
- El cople rígido Estilo W89 reduce considerablemente el movimiento lineal o angular en puntos en que se requiere una unión rígida

Dimensiones		Cédula 10S		Sep. perm. extremos de tubería †	Perno/Tuerca NO – Tamaño	Dimensiones			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Presión máxima de trabajo* Psi kPa	Carga axial máx.* Lbs. N			X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	
14 350	14.000 355,6	300 2065	46200 205590	0.25 6,4	2 - 1 1/8 x 5 1/2	16.50 419	21.38 543	4.81 122	65.0 29,5
16 400	16.000 406,4	300 2065	60320 268424	0.25 6,4		18.88 480	23.50 597	4.81 122	80.0 36,4
18 450	18.000 457,0	300 2065	76350 339758	0.25 6,4	2 - 1 1/8 x 5 1/2	21.00 533	25.63 651	4.81 122	93.0 42,3
20 500	20.000 508,0	300 2065	94250 419413	0.25 6,4		23.75 603	27.63 702	4.81 122	114.0 51,8
24 600	24.000 610,0	300 2065	135700 603865	0.25 6,4	2 - 1 1/8 x 5 1/2	30.00 762	32.00 813	4.81 122	182.0 82,6



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

* La Presión de Trabajo y la Carga Axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero inoxidable AGS ranuradas por laminación conforme a las especificaciones de Victaulic. Los rodillos "RWX" se deben usar para tuberías Cédula 10S. Consulte con Victaulic por información sobre el rendimiento de otras tuberías.

ADVERTENCIA: SÓLO PARA PRUEBA de CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1 1/2 veces los valores mostrados.

† Sólo para instalación en campo en tuberías ranuradas por laminación. Los coples AGS Estilo W89 son esencialmente rígidos y no permiten la expansión/contracción.

NOTAS IMPORTANTES:

Pernos con rosca métrica (código de color dorado) disponibles en todas las medidas de coples bajo pedido. Póngase en contacto con Victaulic para solicitar los detalles.

Junta de expansión

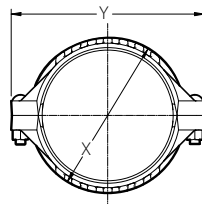
ESTILO W155

Para ver información completa solicite la Publicación 20.12

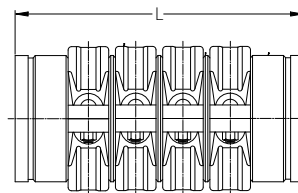


- Combinación de coples y nipples cortos unidos en tándem
- Los nipples se ranuran con precisión para que proporcionen plena holgura lineal en cada unión
- Se pueden usar como conectores flexibles, pero no proporcionarán expansión total y deflexión total simultáneamente
- Las juntas de expansión instaladas horizontalmente requieren un soporte de apoyo independiente para evitar la deflexión, la que reducirá la expansión disponible
- Tamaños desde 14-24"/350-600 mm

Dimensiones		Estilo	Dimensiones – Pulgadas/mm					Peso unitario aprox.	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm		Estilo de cople	L – Longitud (ref.) §		X Altura	Y Ancho		Capacidad total de movimiento mínimo
				Comprimido	Expandido				
14 350	14.000 355,6	W77	30.00 762	31.75 807	16.63 422	20.00 508	1.75 45	423.0 191,9	
			30.00 762	31.75 807	19.00 483	22.38 569	1.75 45	500.0 226,8	
18 450	18.000 457,0	W77	30.00 762	28.00 31.75	21.25 540	24.38 619	1.75 45	632.0 286,7	
			30.00 762	31.75 807	23.63 600	27.50 699	1.75 45	800.0 362,9	
24 600	24.000 610,0	W77	30.00 762	31.75 807	27.63 702	31.38 797	1.75 45	840.0 381,0	



CONVENCIONAL PARA TAMAÑOS DE 14-16"/350-600 MM



Adaptador Vic-Flange®

ESTILO W741

Para ver información completa solicite la Publicación **20.04**.



Dimensiones		Presión máx. de trabajo* psi/kPa		Carga axial máx.* Lbs./N		Pernos de montaje †		Pernos de tracción §		Superficie de sellado pulg./mm		Dimensiones en pulgadas/milímetros								Peso unitario aprox.
Tamaños Nml Pulgadas mm	Diámetro exterior real en pulg. mm	Pared est.	Pared delgada ‡	Pared est.	Pared delgada	† NO requiere pernos.	Dimensiones Pulgadas	NO de pernos	Dimensiones Pulgadas	"A" Máx.	"B" Mín.	T	U	V	W	X	Y	Z	Lbs. kg	
14 350	14.000 355,6	300 2065	300 2065	46180 205501	46180 205501	12	1 x 4 ½	2	¾ x 3 ½	14.00 356	16.00 406	19.4 493	1.44 37	0.94 24	24.5 622	21.0 533	18.75 476	2.38 60	66 30	
16 400	16.000 406,4	300 2065	300 2065	60315 268402	60315 268402	16	1 x 4 ½	2	¾ x 3 ½	16.00 406	18.00 457	21.5 546	1.44 37	0.94 24	27.1 688	23.5 597	21.25 540	2.38 60	81 37	
18 450	18.000 457,0	300 2065	300 2065	76340 339713	76340 339713	16	1 ½ x 4 ¾	2	¾ x 4 ¼	18.00 457	20.00 508	22.3 566	1.56 40	1.00 25	29.0 737	25.0 635	22.75 578	2.56 65	84 38	
20 500	20.000 508,0	300 2065	300 2065	94250 419413	94250 419413	20	1 ½ x 5 ¼	2	¾ x 4 ¼	20.00 508	22.00 559	24.0 610	1.69 43	1.00 25	31.5 800	27.5 698	25.00 635	2.69 68	110 50	
24 600	24.000 610,0	300 2065	225# 1600	135715 603932	101785 452943	20	1 ¼ x 5 ¾	2	¾ x 4 ¼	24.00 610	26.00 660	29.0 737	1.94 49	0.80 20	36.0 914	32.0 813	29.50 749	2.74 70	155 70	

* La Presión de Trabajo y la Carga Axial son totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basadas en tuberías de acero al carbón AGS ranuradas por laminación conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte con Victaulic si desea información sobre el rendimiento de otras tuberías.

ADVERTENCIA: PARA SOLAMENTE UNA PRUEBA EN CAMPO, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse 1 ½ veces la que se muestra en las figuras.

† La totalidad de los pernos requeridos que debe suministrar el instalador se pueden solicitar a Victaulic. Tamaño de los pernos para la conexión convencional brida a brida. Se requieren pernos más largos cuando el Vic-Flange se utiliza con válvulas tipo wafer.

§ Pernos de tracción suministrados con adaptadores Vic-Flange de 14 – 24"/350 – 600 mm.

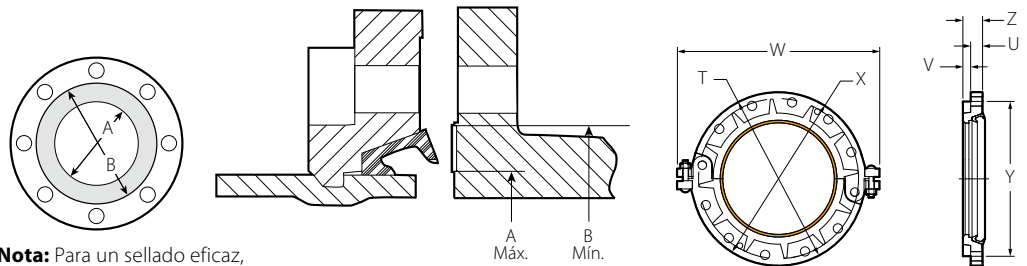
‡ Pared delgada de 14"/350 mm = 0.22"/5,6 mm; 16 – 24"/400 – 600 mm = 0.25"/6,35 mm.

Redondeado para uso mundial. La presión de trabajo máxima real es de 232 psi/1600 kPa.

NOTA IMPORTANTE:

El adaptador de brida AGS Vic-Flange Estilo W741 forma uniones rígidas cuando se usa en tuberías con dimensiones de ranura AGS y, por lo tanto, no admite movimiento lineal o angular en la unión.

- Presión nominal de hasta 300 psi/2065 kPa
- Incorpora directamente los componentes bridados a los sistemas de tuberías ranuradas AGS
- Disponible en tamaños de 14-24"/350-600 mm



Nota: Para un sellado eficaz, el área sombreada de la cara acoplada no debe tener perforaciones, ondulaciones ni deformidades de ningún tipo.

Aumentado para mayor claridad

Codos

NO W10 Codo de 90°

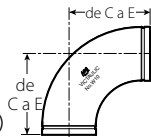
NO W11 Codo de 45°

NO W12 Codo de 22½°

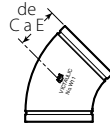
NO W13 Codo de 11¼°

NO W100 Codo de 90° de radio largo

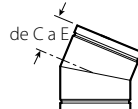
NO W110 Codo de 45° de radio largo (hierro dúctil#)



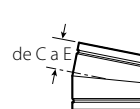
NO W10



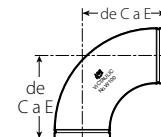
NO W11



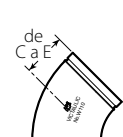
NO W12



NO W13



NO W100



NO W110

Solicite publicación 20.05

Dimensiones		NO W10 Codo de 90°		NO W11 Codo de 45°		NO W12 Codo de 22½° (sw)		NO W13 Codo de 11¼° (sw)		NO W100 †* Codo de 90° de radio largo (S)		NO W110 †* Codo de 45° de radio largo (S)	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
14 350	14.000 355,6	14,00 355,6	150,8 68,4	5,80 147	63,0 28,7	5,00 127	46,0 20,9	3,50 89	32,0 14,5	21,00 533	158,0 71,7	8,75 222	83,0 37,6
16 400	16.000 406,4	16,00 406,4	184,3 83,6	6,63 168	93,8 42,5	5,00 127	52,1 23,6	4,00 102	42,0 19,1	24,00 610	204,3 92,7	10,00 254	101,0 45,8
18 450	18.000 457,0	18,00 457,0	272,3 123,5	7,46 189	129,0 58,5	5,50 140	65,0 29,5	4,50 114	53,2 24,1	27,00 686	260,0 118,0	11,25 286	127,0 57,6
20 500	20.000 508,0	20,00 508,0	312,0 141,5	8,28 210	165,3 75,0	6,00 152	78,6 36,0	5,00 127	65,0 29,5	30,00 762	328,5 149,0	12,50 318	167,0 75,7
24 600	24.000 610,0	24,00 610,0	559,8 253,9	9,94 252	264,5 120,0	7,00 178	110,3 50,0	6,00 152	94,5 42,9	36,00 914	490,0 222,3	15,00 381	244,8 110,1

Hierro dúctil excepto en componentes marcados (sw) de acero soldado en segmentos o (S) de acero.

† En EE.UU. los codos (90°, 45°) de 14"/350 mm, 16"/400 mm, 18"/450 mm, 20"/500 mm, 24"/600 mm son codos de acero forjado NO W100 and NO W110 con un radio de 1 ½ D.

* Disponible a pedido especial.

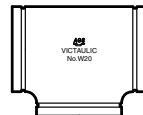
Conexiones en T, en cruz y en Y

NO W20 Conexión en T

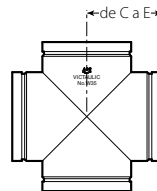
NO W35 Conexión en cruz

NO W33 "Y" verdadera (hierro dúctil#)

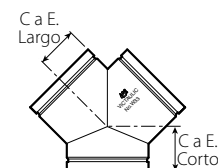
Para ver información completa solicite la Publicación 20.05



NO W20



NO W35



NO W33

Dimensiones		NO W20 Te		NO W35 Conexión en cruz (sw)		NO W33 Y (sw)		
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	C a E. Largo Pulgadas mm	C a E. Corto Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
14 350	14.000 355,6	11,00 279	102,0 46,3	11,00 279	121,0 54,9	11,00 279	7,50 191	98,0 44,4
16 400	16.000 406,4	12,00 305	123,5 56,0	12,00 305	146,4 66,4	12,00 305	8,00 203	119,3 54,1
18 450	18.000 457,0	13,50 343	281,0 127,5	13,50 343	185,4 84,1	13,50 343	8,50 216	148,3 67,3
20 500	20.000 508,0	15,00 381	350,0 158,7	15,00 381	229,1 103,9	15,00 381	9,00 229	180,4 81,8
24 600	24.000 610,0	17,00 432	503,7 228,5	17,00 432	298,7 135,5	17,00 432	10,00 254	238,3 108,1

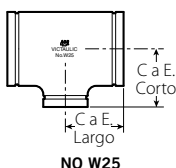
Hierro dúctil excepto en los componentes marcados (sw) de acero soldado en segmentos.

“T” Reductora

NO W25

(acero soldado en segmentos)

Para ver información completa solicite la Publicación 20.05



ADVANCED GROOVE SYSTEM

Dimensiones	NO W25 Conexión en “T” reducida		Peso unitario aprox.	
	Tamaño nominal Pulgadas mm	C a E. Largo Pulgadas mm	C a E. Corto Pulgadas mm	Lbs. kg
14 350 × 14 350 × 6 150	8	11.00 279	9.38 238	101.4 46,0
	10	11.00 279	10.12 257	102.5 46,5
	12	11.00 279	10.62 270	105.1 47,7
	14	11.00 279	10.62 270	108.1 49,0
16 400 × 16 400 × 6 150	8	12.00 305	10.38 264	126.2 57,2
	10	12.00 305	10.75 273	127.4 57,8
	12	12.00 305	11.12 282	129.8 58,9
	14	12.00 305	11.62 295	132.5 60,1
18 450 × 18 450 × 6 150	8	13.50 343	11.38 289	160.0 72,6
	10	13.50 343	11.75 298	161.0 73,0
	12	13.50 343	12.12 308	163.1 74,0
	14	13.50 343	12.62 321	165.6 75,1
18 450 × 18 450 × 8 200	10	13.50 343	13.00 330	167.6 76,0
	12	13.50 343	13.00 330	168.2 76,3
	14	13.50 343	13.00 330	168.2 76,3
	16	13.50 343	13.00 330	168.2 76,3

Dimensiones	NO W25 Conexión en “T” reducida		Peso unitario aprox.	
	Tamaño nominal Pulgadas mm	C a E. Largo Pulgadas mm	C a E. Corto Pulgadas mm	Lbs. kg
20 500 × 20 500 × 6 150	8	15.00 381	12.38 314	197.0 89,5
	10	15.00 381	13.12 333	198.5 90,0
	12	15.00 381	13.62 346	200.5 90,9
	14 *	15.00 381	14.00 356	202.9 92,0
20 500 × 20 500 × 8 200	16 *	15.00 381	14.00 356	204.7 92,9
	18	15.00 381	14.50 368	205.0 93,0
	20	15.00 381	14.50 368	208.4 94,5
	24	15.00 381	14.50 368	208.4 94,5
24 600 × 24 600 × 6 150	8	17.00 432	14.38 365	260.9 122,0
	10	17.00 432	14.75 375	270.0 123,0
	12	17.00 432	15.12 384	271.7 123,2
	14	17.00 432	15.62 397	273.8 124,2
24 600 × 24 600 × 8 200	16	17.00 432	16.00 406	275.4 125,0
	18	17.00 432	16.00 406	275.4 125,0
	20	17.00 432	16.50 419	278.1 127,1
	24	17.00 432	16.50 419	278.1 127,1
24 600 × 24 600 × 10 250	20	17.00 432	17.00 432	282.1 128,0
	24	17.00 432	17.00 432	282.1 128,0

* Disponible conexión fundida. Consulte con Victaulic para solicitar los detalles.

NOTA IMPORTANTE:

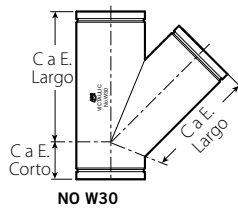
Las salidas de 12"/300 mm y de tamaños más pequeños incluirán ranurado por corte o por laminación estándar de Victaulic compatible con coples Victaulic para tubería ranurada en esa gama de tamaños.

Lateral de 45°

NO W30

(acero soldado en segmentos)

Para ver información completa solicite la Publicación 20.05



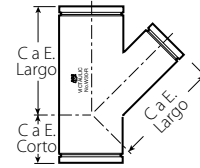
NO W30

Lateral reductor de 45°

NO W30-R

(acero soldado en segmentos)

Para ver información completa solicite la Publicación 20.05



NO W30-R

Dimensiones		NO W30 Lateral de 45°		
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	C a E. Largo Pulgadas mm	C a E. Corto Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
14 350	14.000 355,6	26.50 673	7.50 191	219,1 99,4
16 400	16.000 406,4	29.00 737	8.00 203	270,5 122,7
18 450	18.000 457,0	32.00 813	8.50 216	332,7 150,9
20 500	20.000 508,0	35.00 889	9.00 229	401,3 182,0
24 600	24.000 610,0	40.00 1016	10.00 254	541,3 245,5

Dimensiones		NO W30-R Lateral reducido			
Tamaño nominal Pulgadas mm		C a E. Largo Pulgadas mm	C a E. Corto Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	
14 350	× 14 350 ×	4 100	26.50 673	7.50 191	175,9 79,8
		6 150	26.50 673	7.50 191	185,9 84,3
		8 200	26.50 673	7.50 191	195,0 88,4
		10 250	26.50 673	7.50 191	204,4 92,7
		12 300	26.50 673	7.50 191	213,3 96,8
16 400	× 16 400 ×	6 150	29.00 737	8.00 203	226,4 102,7
		8 200	29.00 737	8.00 203	236,0 107,1
		10 250	29.00 737	8.00 203	246,0 111,6
		12 300	29.00 737	8.00 203	255,1 115,7
		14 350	29.00 737	8.00 203	260,9 118,4
18 450	× 18 450 ×	6 150	32.00 813	8.50 216	274,8 124,6
		8 200	32.00 813	8.50 216	285,3 129,4
		12 300	32.00 813	8.50 216	306,2 138,9
		14 350	32.00 813	8.50 216	312,4 141,7
		16 400	32.00 813	8.50 216	322,4 146,2
20 500	× 20 500 ×	12 300	35.00 889	9.00 229	362,1 164,3
		14 350	35.00 889	9.00 229	368,7 167,2
		16 400	35.00 889	9.00 229	379,4 172,1
24 600	× 24 600 ×	16 400	40.00 1016	10.00 254	494,9 224,5
		20 600	40.00 1016	10.00 254	517,7 234,8
		24 600	40.00 1016	10.00 254	541,3 245,5

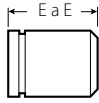
NOTA IMPORTANTE:

Las salidas de 12"/300 mm y más pequeñas incluirán ranurado por corte o por laminación estándar de Victaulic, apto para coples Victaulic para tuberías ranuradas de esa gama de tamaños.

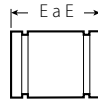
Niple adaptador

NO W42 Ran. AGS × Ran.
NO W43 Ran. AGS × Ran. AGS
NO W49 Ran. AGS × Ran. No AGS
 (acero)

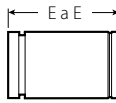
Solicite la
 Publicación
20.05



NO W42



NO W43



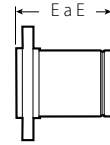
NO W49

Dimensiones		NO W42, W43, W49 Niple adaptador (sw)	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
14 350	14.000 355,6	8,00 203	36,0 16,3
16 400	16.000 406,4	8,00 203	42,0 19,1
18 450	18.000 457,0	8,00 203	47,0 21,3
20 500	20.000 508,0	8,00 203	52,0 23,6
24 600	24.000 610,0	8,00 203	63,0 28,6

Niple adaptador bridado

NO W45R Reborde Clase ANSI 150 (Acero)

Para ver información completa
 solicite la Publicación **20.05**



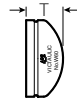
NO W45R

Dimensiones		NO W45R Niple adaptador bridado	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
14 350	14.000 355,6	8,00 203	122,0 55,3
16 400	16.000 406,4	8,00 203	136,0 61,7
18 450	18.000 457,0	8,00 203	168,0 76,2
20 500	20.000 508,0	8,00 203	208,0 94,3
24 600	24.000 610,0	8,00 203	274,0 124,3

Tapón capa

NO W60
 (Acero)

Para ver información completa
 solicite la Publicación **20.05**



NO W60

Dimensiones		NO W60 Tapa	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	T Grosor Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
14 350	14.000 355,6	6,50 165	33,2 15,1
16 400	16.000 406,4	7,00 178	41,2 18,7
18 450	18.000 457,0	8,00 203	54,6 24,8
20 500	20.000 508,0	9,00 229	67,5 30,6
24 600	24.000 610,0	10,50 267	96,0 43,5

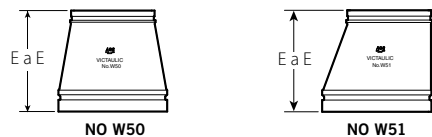
Reducción concéntrica/excéntrica

NO W50 Concéntrico

NO W51 Excéntrico

(Acero †)

Para ver información completa
solicite la Publicación **20.05**



Dimensiones	NO W50 Reducción concéntrica		NO W51 Reducción excéntrica		
	Tamaño nominal Pulgadas mm	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
14 350 ×	6 150	13.00 330	68.0 30,8	13.00 330	68.0 30,8
	8 200	13.00 330	70.0 31,8	13.00 330	70.0 31,8
	10 250	13.00 330	72.0 32,7	13.00 330	72.0 32,7
	12 300	13.00 330	74.0 33,6	13.00 330	74.0 33,6
	16 400 ×	8 200	14.00 356	88.0 39,9	14.00 356
16 400 ×	10 250	13.00 330	91.0 41,3	13.00 330	91.0 41,3
	12 300	14.00 356	93.0 42,2	14.00 356	93.0 42,2
	14 350	14.00 356	95.0 43,1	14.00 356	95.0 43,1
	18 450 ×	14 350	15.00 381	112.0 50,8	15.00 381
18 450 ×	16 400	15.00 381	115.0 52,2	15.00 381	115.0 52,2
	18 450	15.00 381	118.0 53,5	15.00 381	118.0 53,5
	20 500	15.00 381	121.1 54,9	15.00 381	121.1 54,9

Dimensiones	NO W50 Reducción concéntrica		NO W51 Reducción excéntrica		
	Tamaño nominal Pulgadas mm	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
20 500 ×	12 300	20.00 508	160.0 72,6	20.00 508	160.0 72,6
	14 350	20.00 508	164.0 74,4	20.00 508	164.0 74,4
	16 400	20.00 508	168.0 76,2	20.00 508	168.0 76,2
	18 450	20.00 508	172.0 78,0	20.00 508	172.0 78,0
	24 600 ×	16 400	20.00 508	198.0 89,9	20.00 508
24 600 ×	18 450	20.00 508	200.0 90,7	20.00 508	200.0 90,7
	20 500	20.00 508	204.0 92,5	20.00 508	204.0 92,5

† Algunos tamaños de conexiones están disponibles en hierro dúctil fundido. Consulte los detalles con Victaulic.

NOTA IMPORTANTE:

Las salidas de 12"/300 mm y de tamaños más pequeños incluirán ranurado por corte o por laminación estándar de Victaulic compatible con coples Victaulic para tubería ranurada de esa gama de tamaños.

Válvula Vic Check de doble disco

SERIE W715

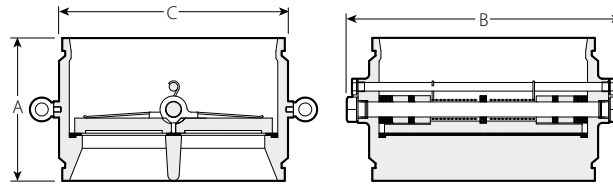
Para ver información completa solicite la Publicación 20.08



Dimensiones		Dimensiones			Peso unitario aprox.	Coeficiente de flujo@ (completamente abierta) Valores C _v Valores K _v
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas/mm	A Extremo a Extremo Pulgadas mm	B Pulgadas mm	C Pulgadas mm	Lbs. kg	
14 350	14.000 355,6	10.75 273	16.93 430	14.38 366	140.0 64,0	6000 5190,0
16 400	16.000 406,4	12.00 305	19.88 505	16.38 416	160.0 73,0	8300 7179,5
18 450	18.000 457,0	14.25 362	21.54 547	18.38 467	180.0 82,0	10500 9082,5
20 500	20.000 508,0	14.50 368	24.75 628	20.38 518	200.0 91,0	13800 11937,0
24 600	24.000 610,0	15.50 394	28.81 732	24.38 620	240.0 109,0	20500 17732,5

@ Valores C_v/K_v para flujo de agua a +60°F/+16°C con la válvula completamente abierta.

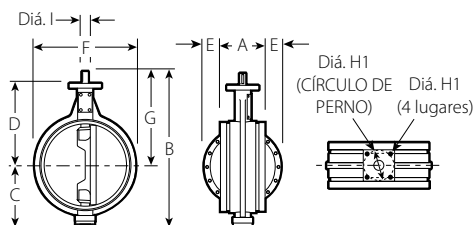
- Se puede instalar en posiciones de “flujo ascendente” horizontal o vertical
- Construida de hierro dúctil durable, la válvula posee un asiento de EPDM fijado al cuerpo y un disco y eje de acero inoxidable 304
- Utiliza un diseño de doble disco accionado por resorte que obtiene un sellado hermético a plena capacidad nominal de 230 psi/16 bares
- Tamaños de 14 – 24”/ 350 – 600 mm



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

Válvula de mariposa AGS MasterSeal™ Vic-300®

Para ver información completa
solicite la Publicación 20.06



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

- Disponible con accionadores de engranajes de volante, actuadores eléctricos, neumáticos o hidráulicos y configuraciones de dos y tres vías
- Más fácil de instalar que las aparatosas válvulas tipo wafer, orejadas o bridadas con varios pernos
- Tiene extremos ranurados AGS para sistemas de 14 – 24"/350 – 600 mm para servicios bidireccionales a 300 psi/2065 kPa

VÁLVULA DE MARIPOSA AGS MASTERSEAL VIC-300 SIN ACCIONADOR DE ENGRANAJES

Dimensiones		Dimensiones											Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	A Extremo a Extremo Pulgadas mm	B Altura general Pulgadas mm	C Pulgadas mm	D Pulgadas mm	E Pulgadas mm	F Pulgadas mm	G Pulgadas mm	Montaje †			Sin accion. Lbs. kg	
									Diá. H ₁ Pulgadas mm	Diá. H ₂ Pulgadas mm	Diá. I Pulgadas mm		
14 350	14.000 355,6	10.00 254	24.45 621	9.68 246	12.89 327	1.16 29	16.00 406	14.77 375	4.96 126	0.578 15	1.38 35	125,0 56,7	
16 400	16.000 406,4	10.50 267	27.14 689	10.94 278	14.10 358	1.90 48	18.00 457	16.20 412	4.96 126	0.578 15	1.50 38	153,0 69,4	
18 450	18.000 457,0	11.00 279	29.56 751	12.31 313	15.00 381	2.64 59	20.00 508	17.25 438	4.96 126	0.578 15	1.75 45	199,0 90,3	
20 500	20.000 508,0	11.50 292	32.64 829	14.06 357	16.10 409	3.42 87	23.00 584	18.58 472	5.51 140	0.672 17	2.00 51	285,0 129,3	
24 600	24.000 610,0	12.00 305	38.89 988	16.06 408	20.10 511	5.17 131	26.70 678	22.83 580	6.50 165	0.844 21	2.25 57	451,0 204,6	

† CUÑA DE MONTAJE:

14"/350 mm – 3/8 cuadradas × 1 7/8
16"/400 mm – 3/8 cuadradas × 2 1/2
18"/450 mm – (2) 3/8 cuadradas × 2
20"/500 mm – (2) 1/2 cuadradas × 2 1/4
24"/600 mm – (2) 5/8 cuadrados × 3

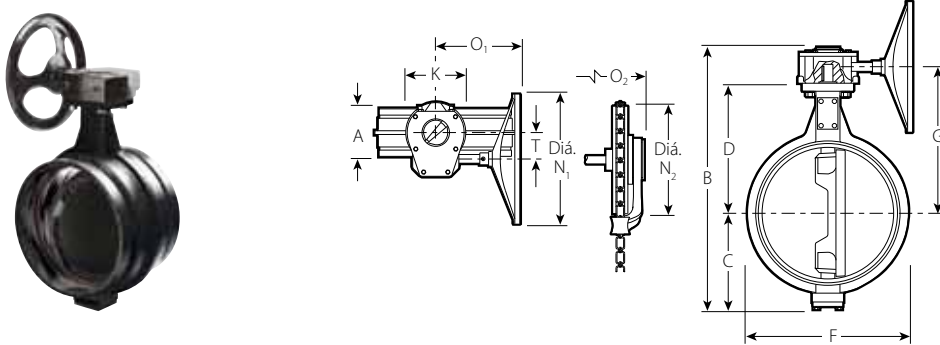
NOTAS IMPORTANTES:

Las dimensiones indicadas sin accionador se entregan sólo como datos de dimensionamiento. La válvula MasterSeal AGS Vic-300 jamás debería instalarse sin accionadores.

Las válvulas AGS MasterSeal Vic-300 tienen mayores dimensiones extremo a extremo y dimensiones de ranurado AGS y no sirven para reemplazar a las válvulas de mariposa Serie 706.

Válvula de mariposa AGS MasterSeal™ Vic-300®

Para ver información completa
solicite la Publicación **20.06**



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

VÁLVULA DE MARIPOSA AGS VIC-300 CON ACCIONADOR DE ENGRANAJES

Dimensiones		Dimensiones													NO de vueltas para cerrar	Peso unitario aprox.		Coeficiente de flujo@ (completamente abierta) Valores C _v Valores K _v
Tamaño nominal Pulgadas/mm	Diámetro exterior real Pulgadas/mm	A Extremo a Extremo Pulgadas/mm	B Altura general Pulgadas/mm	C Pulgadas/mm	D Pulgadas/mm	F Pulgadas/mm	G Pulgadas/mm	K Pulgadas/mm	Volante		Rueda de cadena		T Pulgadas/mm	Lbs. kg				
									N1 Dia. Pulgadas/mm	O ₁ Pulgadas/mm	Diá. N ₂ Pulgadas/mm	O ₂ Pulgadas/mm						
14 350	14.000 355,6	10.00 254	26.17 665	9.68 246	12.89 327	16.00 406	14.54 367	7.87 200	19.70 500	12.86 327	21.50 546	16.00 406	3.02 77	9.5	156.0 70,8	9360 8096,4		
16 400	16.000 406,4	10.50 267	29.00 737	10.94 278	14.10 358	18.00 457	15.99 406	8.66 220	19.70 500	14.34 364	21.50 546	17.47 444	3.38 86	13.75	201.0 91,2	12400 10726,0		
18 450	18.000 457,0	11.00 279	32.17 817	12.31 313	15.00 381	20.00 508	17.17 436	11.22 285	27.60 700	15.55 395	30.00 762	18.68 474	4.38 111	21	269.5 122,2	15900 13753,5		
20 500	20.000 508,0	11.50 292	36.23 920	14.06 357	16.10 409	23.00 584	18.27 464	11.22 285	27.60 700	18.43 468	30.00 762	21.60 549	5.38 137	52	384.2 174,3	19800 17127,0		
24 600	24.000 610,0	12.00 305	42.41 1017	16.06 408	20.10 511	26.70 678	22.42 569	14.57 370	27.60 700	20.51 521	30.00 762	23.60 599	5.38 137	79.25	605.0 274,4	28900 24998,5		

@ Valores C_v/K_v para flujo de agua a +60°F/+16°C con la válvula completamente abierta.

Conjunto de válvula de triple servicio

Para ver información completa solicite la Publicación 20.18

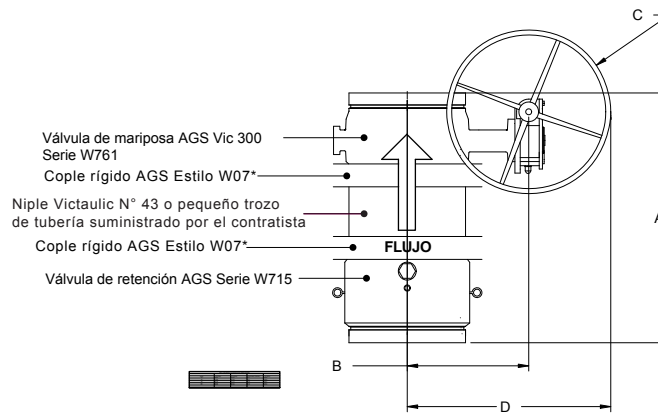


COMBINACIÓN DE VÁLVULA DE MARIPOSA/RETENCIÓN AGS PARA TRIPLE SERVICIO

Tamaño de la Válvula		Dimensiones – Pulgadas/milímetros				Peso aprox. del conjunto Lbs/kg
Diámetro normal Pulgadas/mm	Diámetro exterior real Pulgadas/mm	A Pulgadas/mm	B Pulgadas/mm	C Pulgadas/mm	D Pulgadas/mm	
14 350	14 355,6	29,25 743,0	14,50 368,3	19,75 501,7	24,50 622,3	430 195,0
16 400	16 406,4	31,00 787,4	16,00 406,4	19,75 501,7	25,88 657,4	525 238,1
18 450	18 457,2	33,75 857,3	17,13 435,1	27,63 701,8	31,00 787,4	639 289,9
20 500	20 508,0	34,50 876,3	18,25 463,6	27,63 701,8	32,13 816,1	799 362,4
24 600	24 609,6	36,00 914,4	22,50 571,5	27,63 701,8	36,25 920,8	1140 517,1

- Conjunto de válvula de mariposa AGS Vic-300 Serie W761 y válvula AGS Vic-Check Serie W715
- proporciona en una unidad servicios de corte, regulación con memoria mecánica positiva y retención no oscilante.
- Disponible en tamaños de 14-24"/350-600 mm
- Presión nominal hasta 232 psi/1600 kPa.

DIMENSIONES



TAMAÑO CONVENCIONAL DE 14 – 24"/350 – 600MM CON VÁLVULAS DE MARIPOSA AGS VIC-300 SERIE W761 Y VÁLVULAS DE RETENCIÓN AGS VIC-CHECK SERIE W715

Difusor de Succión

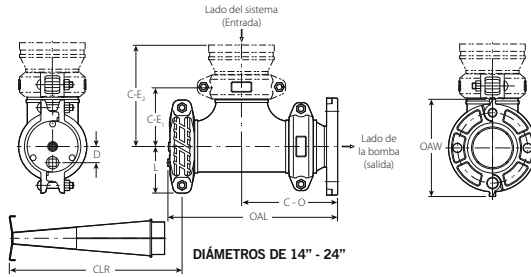
SERIE W731-I

Para ver información completa solicite la Publicación **20.13**



- La series W731-I proporciona condiciones de flujo óptimas en el lado de entrada de la bomba
- Se disponen tomas a ambos lados para la medición de la presión
- El cople se asegura con una tapa de cierre que reduce considerablemente el tiempo de parada para mantenimiento
- Presión nominal hasta 300 psi/2065 kPa

Dimensiones		Dimensiones en pulg./mm								Peso unitario aprox.	
Lado de entrada del sistema	Lado de salida del sistema										
Tamaño nominal Pulgadas	mm	C-E1	C-E2	CLR	C-O	D	L	Long. Gen.	Anch. Gen.	Lbs. kg	
14 350	× 10 250	-	23.13 588	28.00 711	17.13 435	5.32 135	8.93 227	29.00 737	17.25 438	410.0 186,0	
		11.00 279	-	35.00 889	24.13 613	5.88 149	9.95 253	37.50 953	20.25 514	434.0 196,9	
	14 350	-	26.13 664	39.00 991	26.13 664	6.88 175	11.03 280	40.56 1030	24.50 622	711.0 322,5	
16 400	× 12 300	-	26.13 664	35.00 889	24.13 613	5.88 149	9.95 253	37.50 953	17.25 438	583.0 264,5	
		14 350	12.00 305	-	39.00 991	26.13 664	6.88 175	11.03 280	40.56 1030	24.50 622	551.0 249,9
18 450	× 16 400	13.50 343	-	43.00 10,92	28.63 727	7.88 200	12.14 308	44.50 1130	27.13 689	678.0 307,5	
24 600	× 24 600	17.00 432	-	55.00 13,97	37.13 943	10.88 276	15.63 397	54.25 1378	13.50 800	1102.0 499,9	



† Bridado por el lado de la bomba Clase ANSI 150.

NOTA IMPORTANTE: La presión diferencial máxima desde la entrada a la salida no debe exceder de 10 psi/69 kPa.

Vic-Strainer – Tipo “T”

SERIE W730

Para ver información completa solicite la Publicación 20.11



Dimensiones		Presión máx. de trabajo Psi kPa	Dimensiones					Peso unitario aprox. Lbs. kg	Coeficiente de flujo@ (completamente abierta) Valores C _v Valores K _v
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm		A Pulgadas mm	B Pulgadas mm	X* Pulgadas mm	Y* Pulgadas mm	H N.P.T. Pulgadas mm		
14 350	14.000 355,6	300 2065	22.00 559	17.75 451	12.25 311	17.70 450	2.00 51	300.0 136,1	5050 4368,3
16 400	16.000 406,4	300 2065	24.00 610	18.75 476	13.75 349	20.50 521	2.00 51	350.0 158,8	8000 6920,0
18 450	18.000 457,0	300 2065	31.00 787	23.25 591	15.25 387	23.30 592	2.00 51	400.0 181,4	10540 9117,1
20 500	20.000 508,0	300 2065	34.50 876	25.88 657	16.94 430	25.50 648	2.00 51	565.0 256,3	11960 10345,4
24 600	24.000 610,0	300 2065	40.00 1016	30.13 765	19.94 506	28.30 719	2.00 51	830.0 376,5	17222 14897,0

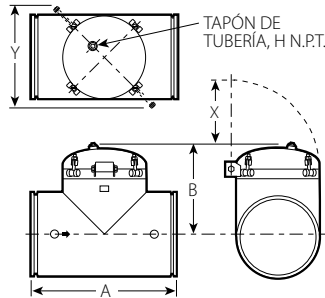
@ Valores C_v/K_v para flujo de agua a +60°F/+16°C.

* Vea la tabla siguiente sobre requerimientos de separación mínima.

NOTA IMPORTANTE:

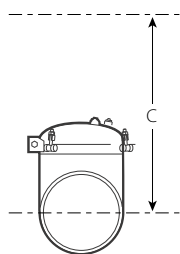
La presión diferencial máxima desde la entrada a la salida no debe exceder de 10 psi/69 kPa.

- La Serie W730 proporciona un flujo directo para una baja caída de presión
- La tapa de acceso permite una limpieza fácil
- Presión nominal hasta 300 psi/2065 kPa



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

Separación mínima recomendada para retirar la canasta del difusor



Separación mínima recomendada para retirar la canasta de filtro		
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas/mm	C Dimensiones de separación para canasta de Filtro† Pulgadas mm
14 350	14.000 355,6	30.00 762
16 400	16.000 406,4	32.00 813
18 450	18.000 457,0	35.00 889
20 500	20.000 508,0	38.00 965
24 600	24.000 610,0	44.00 1118

† Las medidas se toman desde la línea central a la parte superior de la canasta durante su extracción.

Vic-Strainer® Tipo "Y"

ESTILO W732

Para ver información completa solicite la Publicación 20.19.

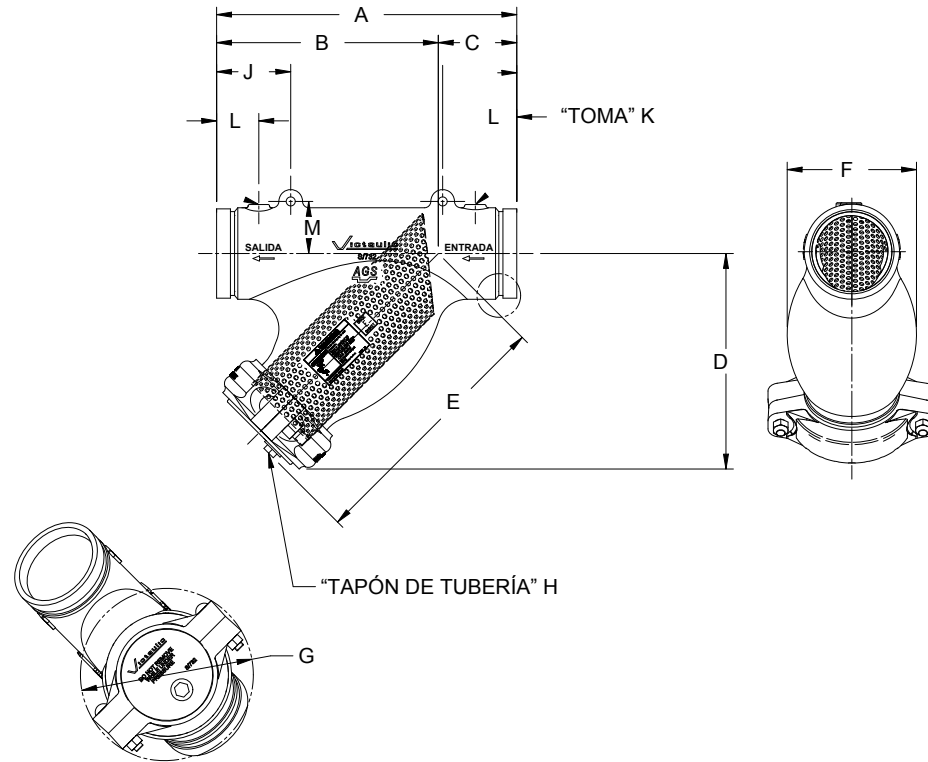


Dimensiones		Presión Máx. de Trabajo	Dimensiones – Pulgadas/mm													Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas/mm	Diámetro exterior real Pulgadas/mm		Extremo a Extremo A	B	C	D	E	F	G	H	J	"TOMA" K	L	M	Lbs. kg	
14	14,00	300	34,00	25,93	8,07	25,27	29,13	18,15	20,59	2 NPT	7,09	¼" NPT	3,35	7,87	425	
350	355,60	2065	863,6	658,6	205	641,8	739,8	461	523,0	2 NPT	180	¼" NPT	85	200,0	192,8	
16	16,00	300	37,00	27,35	9,65	27,15	30,70	20,47	23,51	2 NPT	7,87	¼" NPT	3,74	8,88	600	
400	406,40	2065	939,8	694,8	245	689,5	779,8	520	597,2	2 NPT	200	¼" NPT	95	225,5	272,2	
18	18,00	300	40,51	30,27	10,24	29,94	33,61	23,39	25,53	2 NPT	7,87	¼" NPT	3,74	9,88	800	
450	457,20	2065	1028,9	768,9	260	760,5	853,8	594	648,5	2 NPT	200	¼" NPT	95	251,0	362,9	

#La presión de trabajo es máxima y estará regida por los coples usados para la instalación y los componentes del sistema relacionados. La presión diferencial máxima entre la entrada y la salida no puede exceder los 10 psi/69 kPa.

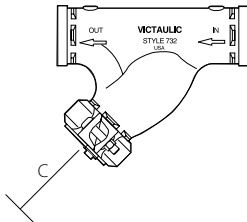
*Las dimensiones variarán según la orientación del cople.

- Proporciona un flujo directo para una menor caída de presión
- La tapa de acceso permite una limpieza fácil
- Presión nominal hasta 300 psi/2065 kPa
- Disponible en tamaños de 14-18"/350-450 mm



ADVANCED GROOVE SYSTEM

REQUERIMIENTOS MÍNIMOS DE SEPARACIÓN PARA EL RETIRO DE LAS CANASTAS DE DIFUSORES DE SUCCIÓN



Tamaño de la tubería		Separación mínima para canasta de filtro "C" pulgadas/mm
Diámetro normal pulgadas/mm	Diámetro exterior real pulgadas/mm	Serie W732
14	14,000	30,00
350	355,6	762
16	16,000	32,00
400	406,4	813
18	18,000	35,00
450	457,0	889

Sistema de tubería con orificio cortado

- Victaulic creó el concepto de una salida rápida y simple por el medio de la tubería sin necesidad de soldadura.
- Las empaquetaduras se moldean según el D.E. de la tubería y su diseño es sensible a la presión
- Solicite la Publicación 11.01
- Los productos Victaulic de orificio cortado se ensamblan en la tubería con un cuello de posicionamiento (Estilo 920 y 920N) o con un soporte de base y talón (Estilo 923/924) y proporcionan un área de flujo lisa

Herramientas de corte de orificio



La herramienta Vic-Tap es perfecta para aplicaciones en que los sistemas no se pueden sacar de servicio para agregar conexiones de derivación. Capaz de perforar derivaciones en sistemas de tuberías de acero a presiones de 500 psi/3450 kPa, la herramienta Vic-Tap reduce automáticamente la parte desprendible de la tubería y evita posibles daños a equipos en la tubería, vea la pág. 17-11.

Salida de derivación empernada T-Mecánica®

SALIDA RANURADA ESTILO 920 Y ESTILO 920N, PÁG. 6-2



Salida empernada para derivación T-Mecánica

SALIDA CON ROSCA HEMBRA ESTILO 920 Y ESTILO 920N, PÁG. 6-2



Salida empernada para derivación T-Mecánica

CONEXIÓN EN CRUZ ESTILO 920, PÁG. 6-4



Salida sin faja Vic-Let™

ESTILO 923, PÁG. 6-5



Salida para termómetro sin banda de sujeción Vic-O-Well™

ESTILO 924, PÁG. 6-6



Salida empernada para derivación T-Mecánica

ESTILO 622, PÁG. 11-5



Conexiones en cruz para derivación empernada Mechanical-T

ESTILO 622, PÁG. 11-5



PRODUCTOS

- 1-1 Coples
- 2-1 Conexiones
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Advanced Groove System
- 6-1 Sistema de tuberías con derivación mecánica**
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable
- 9-1 Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable
- 10-1 Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE
- 11-1 Cobre ranurado
- 12-1 Sistema PermaLynx para tubería de cobre
- 13-1 Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA
- 14-1 Sistema Depend-O-Lok® Victaulic
- 15-1 Productos reutilizables de PVC Aquamine
- 16-1 Empaquetaduras
- 17-1 Herramientas de preparación de tuberías
- 18-1 Índice de Productos
- 19-1 Software de tuberías

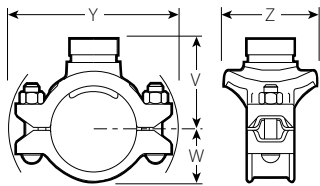
Sistema de tubería con orificio cortado

Salida emperada para derivación T-Mecánica

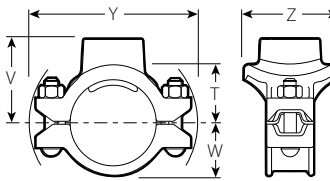
ESTILO 920/920N

Salida ranurada/con rosca hembra

Para ver información completa solicite la Publicación **11.02**



SALIDA RANURADA



SALIDA CON ROSCA HEMBRA

- Proporciona una conexión de derivación directa en cualquier lugar en que pueda cortarse un orificio en la tubería
- Una empaquetadura sensible a la presión proporciona el sello
- Presión nominal de hasta 400 psi/2750 kPa
- Tamaños de 2 × ½"/ 50 × 15 mm a 8 × 4"/ 200 × 100 mm

Dimensiones		Estilo N°	Presión máx. de trabajo @	Dimensiones							Peso unitario aprox.		
Tramo × Derivación	Tamaño nominal			920 o 920N	Psi kPa	Diámetro del orificio +0.13 -0.00	T ** Pulgadas mm	V † # Roscado Pulgadas mm	V † Ranurado Pulgadas mm	W Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	Rosca Hembra Lbs. kg
2 50	×	½ (a) □	920N	400 2750	1.50 38,1	2.00 51	2.53 64	—	1.61 41	5.35 136	2.75 70	3.1 1,5	—
		¾ (a) □	920N	400 2750	1.50 38,1	1.97 50	2.53 64	—	1.61 41	5.35 136	2.75 70	3.1 1,5	—
		1 (a) □	920N	400 2750	1.50 38,1	1.85 47	2.53 64	—	1.61 41	5.35 136	2.75 70	3.0 1,4	—
		1 ¼ (a) † □	920N	400 2750	1.75 44,5	2.05 52	2.75 70	3.00 76	1.61 41	5.35 136	3.00 76	3.5 1,7	3.2 1,5
		1 ½ (a) † □	920N	400 2750	1.75 44,5	2.03 52	2.75 70	3.12 79	1.61 41	5.35 136	3.25 83	3.6 1,7	3.2 1,5
2 ½ 65	×	½ (a) § □	920N	400 2750	1.50 38,1	2.21 56	2.74 70	—	1.82 46	5.64 143	2.75 70	3.0 1,4	—
		¾ (a) § □	920N	400 2750	1.50 38,1	2.18 55	2.74 70	—	1.82 46	5.64 143	2.75 70	3.0 1,4	—
		1 (a) § □	920N	400 2750	1.50 38,1	2.06 52	2.74 70	—	1.82 46	5.64 143	2.75 70	2.9 1,4	—
		1 ¼ † (a) □	920N	400 2750	1.75 44,5	2.30 58	3.00 76	3.25 83	1.82 46	6.29 160	3.00 76	3.5 1,7	3.2 1,5
		1 ½ † (a) □	920N	400 2750	2.00 50,8	2.28 58	3.00 76	3.25 83	1.82 46	6.26 159	3.25 83	3.6 1,7	3.3 1,6
76.1	×	½ (a) □	920N	300 2065	1.50 38,1	2.22 56	2.75 70	—	2.25 57	6.46 164	3.18 81	3.9 1,8	—
		¾ (a) □	920N	300 2065	1.50 38,1	2.19 56	2.75 70	—	2.25 57	6.46 164	3.18 81	3.9 1,8	—
		1 (a) □	920N	300 2065	1.50 38,1	2.07 53	2.75 70	—	2.25 57	6.46 164	3.18 81	3.8 1,7	—
		1 ¼ (a) □	920N	400 2750	1.75 44,5	2.30 58	3.00 76	3.31 84	1.92 49	6.29 160	3.00 76	3.5 1,6	3.2 1,5
		1 ½ (a) □	920N	400 2750	2.00 50,8	2.28 58	3.00 76	3.31 84	1.92 49	6.29 160	3.25 83	3.5 1,6	3.3 1,5
3 80	×	½ (a) □	920N	400 2750	1.50 38,1	2.52 64	3.05 78	—	2.28 58	6.15 156	2.75 70	3.4 1,6	—
		¾ (a) □	920N	400 2750	1.50 38,1	2.49 63	3.05 78	—	2.28 58	6.15 156	2.75 70	3.4 1,6	—
		1 (a) □	920N	400 2750	1.50 38,1	2.38 61	3.06 78	—	2.28 58	6.15 156	2.75 70	3.3 1,6	—
		1 ¼ (a) † □	920N	400 2750	1.75 44,5	2.55 65	3.25 83	3.56 90	2.28 58	6.15 156	3.00 76	3.8 1,8	3.7 1,8
		1 ½ (a) † □	920N	400 2750	2.00 50,8	2.78 71	3.50 89	3.56 90	2.28 58	6.15 156	3.25 83	4.1 1,9	3.8 1,8
3 ½ 90	×	2 50	920N	400 2750	2.50 63,5	—	—	3.75 95	2.44 62	6.72 171	3.88 99	—	3.8 1,8
		½ (a) □	920N	400 2750	1.50 38,1	3.03 77	3.56 90	—	2.69 68	7.01 178	2.75 70	3.7 1,8	—
		¾ (a) □	920N	400 2750	1.50 38,1	3.00 76	3.56 90	—	2.69 68	7.01 178	2.75 70	3.7 1,8	—
		1 (a) □	920N	400 2750	1.50 38,1	2.88 73	3.56 90	—	2.69 68	7.01 178	2.75 70	3.6 1,8	—
		1 ¼ (a) † □	920N	400 2750	1.75 44,5	3.08 78	3.78 96	4.00 102	2.69 68	7.01 178	3.00 76	4.0 1,9	3.6 1,8
4 100	×	1 ½ (a) † □	920N	400 2750	2.00 50,8	3.28 83	4.00 102	4.00 102	2.69 68	7.01 178	3.25 83	4.2 2,0	3.9 1,9
		2 (a) † □	920N	400 2750	2.50 63,5	3.25 83	4.00 102	4.00 102	2.69 68	7.01 178	3.88 99	5.0 2,3	4.6 2,1
		2 ½ (a) †	920	400 2750	2.75 69,9	2.88 73	4.00 □ 102	4.00 102	2.69 68	7.34 186	4.63 118	5.8 2,6	5.0 2,3
		76,1 mm	920	400 2750	2.75 69,9	—	—	4.00 102	2.69 68	7.34 186	4.63 118	—	6.4 2,9
		3 (a) † 80	920	400 2750	3.50 88,9	3.31 84	4,50 □ 114	4,12 105	2,69 68	7,73 196	5,12 130	8,4 3,8	6,4 2,9

LA TABLA CONTINÚA EN LA PÁG. 6-3, VEA LAS NOTAS AL PIE EN LA PÁG. 6-5

NOTAS IMPORTANTES:

Los segmentos Estilo 920 y Estilo 920N no se pueden ensamblar uno con otro para obtener conexiones en cruz.

Sistema de tubería con orificio cortado

Salida para derivación empernada
Mecánica en T (continuación)

ESTILO 920/920N

Salida ranurada/con rosca hembra

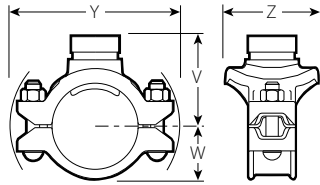
Para ver información completa solicite la Publicación **11.02**



UL

LPCB

VNIPO



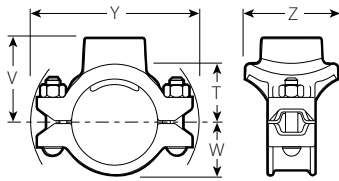
SALIDA RANURADA



UL

LPCB

VNIPO



SALIDA CON ROSCA HEMBRA

- Proporciona una conexión de derivación directa en cualquier lugar en que pueda cortarse un orificio en la tubería
- Una empaquetadura sensible a la presión proporciona el sello
- Presión nominal de hasta 400 psi/2750 kPa
- Tamaños de 2 x 1/2" / 50 x 15 mm a 8 x 4" / 200 x 100 mm

NOTAS IMPORTANTES:

Los segmentos Estilo 920 y Estilo 920N no se pueden ensamblar uno con otro para obtener conexiones en cruz.

Dimensiones		Estilo N°	Presión máx. de trabajo @	Dimensiones						Peso unitario aprox.		
Tramo x Derivación	Tamaño nominal	920 o 920N	Psi kPa	Orificio Diámetro +0.13 -0.00	T ** Pulgadas mm	V † # Roscado Pulgadas mm	V † Ranurado Pulgadas mm	W Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	Rosca Hembra Lbs. kg	Ranurado Lbs. kg
LA TABLA CONTINÚA DE LA PÁG. 5-2												
108,0 x	1 1/4 (a) 32	920N	400 2750	1.75 44,5	3.08 78	3.78 96	—	2.63 67	7.64 194	3.05 78	5.0 2,3	—
	1 1/2 (a) 40	920N	400 2750	2.00 50,8	3.28 83	4.00 102	—	2.63 67	7.64 194	3.25 83	5.0 2,3	—
	2 (a) 50	920N	400 2750	2.50 63,5	3.25 83	4.00 102	—	2.63 67	7.64 194	4.00 102	4.0 1,9	—
	76,1 mm	920	400 2750	2.75 69,9	2.88 73	4.00 102	4.00 102	2.63 67	7.64 194	4.29 109	8.0 3,6	—
	3 (a) 80	920	400 2750	3.50 88,9	3.31 84	4.50 114	—	2.63 67	7.63 194	4.88 124	6.8 3,1	6.5 3,0
5 125 x	1 1/2 (a) 40	920	400 2750	2.00 50,8	4.03 102	4.75 121	4.75 121	3.16 80	9.70 246	3.69 94	7.4 3,4	7.6 3,4
	2 (a) 50	920	400 2750	2.50 63,5	4.00 102	4.75 121	4.75 121	3.16 80	9.70 246	4.38 111	8.2 3,7	8.0 3,6
	2 1/2 (a) 65	920	400 2750	2.75 69,9	3.63 92	4.75 121	4.75 121	3.16 80	9.70 246	4.63 118	8.3 3,8	7.9 3,6
	76,1 mm 3/4	920	400 2750	2.75 69,9	—	—	4.75 121	3.16 80	9.70 246	4.63 118	—	8.0 3,6
	3 (a) 80	920	400 2750	3.50 88,9	3.81 97	5.00 127	4.63 118	3.16 80	9.70 246	5.31 135	8.4 3,8	8.8 4,0
133,0 x	2 50	920N	400 2750	2.50 63,5	3.75 95	4.50 114	—	3.17 81	8.00 203	3.88 99	8.0 3,6	—
	3 80	920	400 2750	3.50 88,9	3.81 97	5.00 127	—	3.00 76	9.46 240	5.31 135	8.0 3,6	—
139,7 x	1 1/2 40	920N	400 2750	2.00 50,8	3.78 96	4.50 114	—	3.30 84	8.23 209	3.25 83	7.0 3,2	—
	2 50	920N	400 2750	2.50 63,5	3.75 95	4.50 114	—	3.30 84	8.23 209	3.88 99	9.0 4,1	—
	76,1 mm	920	400 2750	2.75 69,9	3.63 92	4.75 121	—	3.13 80	9.85 250	4.63 118	8.8 4,0	—
	76,1 mm	920	400 2750	3.50 88,9	—	—	4.63 118	3.16 80	9.70 246	5.31 135	—	11.0 5,0
	3 88,9	920	400 2750	3.50 88,9	3.81 96,80	5.00 127	4.63 118	3.16 80	9.85 250	5.38 137	14.0 6,4	14.2 6,4
6 150 x	1 1/4 (a) 32 (b)	920N	400 2750	1.75 44,5	4.43 112	—	—	3.79 96	9.15 232	3.25 83	—	4.8 2,2
	1 1/2 (a) 40 (b)	920N	400 2750	2.00 50,8	4.40 112	5.13 130	5.13 130	3.79 96	9.15 232	3.25 83	5.4 2,4	5.1 2,3
	2 (a) 50	920N	400 2750	2.50 63,5	4.38 111	5.13 130	5.13 130	3.79 96	9.15 232	3.88 99	6.0 2,7	5.6 2,5
	2 1/2 (a) 65	920	400 2750	2.75 69,9	4.01 110	5.13 130	5.12 130	3.69 94	10.51 267	4.63 118	8.3 3,8	7.6 3,4
	76,1 mm 3/4	920	400 2750	2.75 69,9	—	—	5.21 132	3.69 94	10.51 267	4.63 118	—	8.4 3,8
	3 (a) 80	920	300 2065	3.50 88,9	4.31 110	5.50 140	5.13 130	3.69 94	10.51 267	5.31 135	9.9 4,5	8.4 3,8
	4 (a) 100	920	300 2065	4.50 114,3	3.81 97	5.75 146	5.38 137	3.69 94	10.51 267	6.25 159	10.1 4,6	10.1 4,6
159,0 x	1 1/4 32	920N	400 2750	1.75 44,5	4.43 113	5.13 130	—	3.63 92	9.40 239	3.25 83	9.0 4,1	8.7 4,0
	1 1/2 (a) 40	920N	400 2750	2.00 50,8	4.41 112	5.13 130	—	3.63 92	9.40 239	3.25 83	7.8 3,5	—
	2 (a) 50	920N	400 2750	2.50 63,5	4.38 111	5.13 130	—	3.63 92	9.40 239	3.88 99	8.0 3,6	—
	76,1 mm	920	400 2750	2.75 69,9	4.38 111	5.50 140	5.13 130	3.63 92	9.40 239	4.63 118	9.5 4,3	9.5 4,3
	3 80	920	400 2750	3.50 88,9	4.31 110	5.50 140	5.13 130	3.63 92	9.40 239	5.31 135	8.1 3,7	14.0 6,4
	108,1 mm	920	400 2750	4.50 114,3	—	—	5.38 137	3.63 92	9.40 239	6.12 155	—	10.0 4,5
	4 100	920	400 2750	4.50 114,3	3.81 96,80	5.75 146	—	3.63 92	9.40 239	6.25 159	18.0 8,2	—
	200 x 100 mm	920	400 2750	4.50 114,3	3.88 99	5.75 146	—	3.79 96	9.34 237	2.75 70	8.0 3,6	—
165,1 x	1 1/4 32	920N	400 2750	1.75 44,5	4.43 113	5.13 130	—	3.79 96	9.34 237	3.25 83	8.4 3,8	—
	1 1/2 (a) 40	920N	400 2750	2.00 50,8	4.41 112	5.13 130	—	3.79 96	9.34 237	3.25 83	8.4 3,8	—

LA TABLA CONTINÚA EN LA PÁG. 6-4, VEA LAS NOTAS AL PIE EN LA PÁG. 6-5

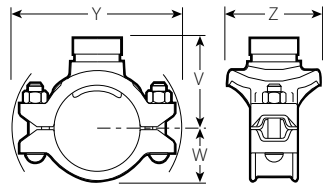
Sistema de tubería con orificio cortado

Salida para derivación emperrada Mecánica en T (continuación)

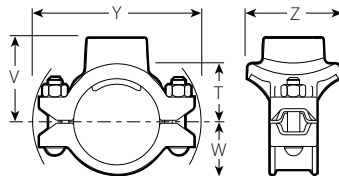
ESTILO 920/920N

Salida ranurada/con rosca hembra

Para ver información completa solicite la Publicación 11.02



SALIDA RANURADA



SALIDA CON ROSCA HEMBRA

Dimensiones		Estilo NO	Presión máx. de trabajo @	Dimensiones							Peso unitario aprox.	
Tramo x Derivación	Tamaño nominal			Orificio Diámetro	T **	V † #	V †	W	Y	Z	Rosca Hembra	Ranurado
Pulgadas	mm	920 o 920N	Psi kPa	+0.13 -0.00	Pulgadas mm	Pulgadas mm	Pulgadas mm	Pulgadas mm	Pulgadas mm	Pulgadas mm	Lbs. kg	Lbs. kg
LA TABLA CONTINÚA DE LA PÁG. 5-3												
165.1	2 (a) †	920N	400 2750	2.50 63,5	4.38 111	5.13 †	—	3.79 96	9.34 237	3.88 99	8.5 3,9	—
	2 ½ † †	920	400 2750	2.75 69,9	4.01 110	5.13 130	—	3.63 92	10.51 267	4.63 118	8.6 3,9	7.6 3,4
	76,1 mm	920	400 2750	2.75 69,9	4.01 110	5.13 130	5.21 †	3.63 92	10.51 267	4.63 118	8.6 3,9	7.6 3,4
	3 (a) †*	920	400 2750	3.50 88,9	4.31 110	5.50 140	5.13 †	3.63 92	10.51 267	5.31 135	10.2 4,6	8.4 3,8
8 200	2 (a) †	920	400 2750	2.75 69,9	5.44 138	6.19 157	6.25 †	4.81 122	12.42 316	4.50 114	11.6 5,3	11.6 5,3
	2 ½ (a) †	920	400 2750	2.75 69,9	5.07 129	6.19 157	6.19 157	4.81 122	12.42 316	4.50 114	11.6 5,3	11.6 5,3
	76,1 mm †	920	400 2750	2.75 69,9	—	—	6.25 159	4.81 122	12.42 316	4.56 116	—	11.6 5,3
	3 (a) †	920	300 2065	3.50 88,9	5.31 135	6.50 165	6.50 165	4.81 122	12.42 316	5.31 135	12.6 5,7	11.6 5,3
	4 (a) †	920	300 2065	4.50 114,3	4.81 122	6.75 171	6.38 162	4.81 122	12.42 316	6.25 159	15.3 6,9	12.5 5,7

** Centro del tramo al extremo de la tubería ensamblada, sólo salida con rosca hembra (dimensiones aproximadas).

† Disponible con salida ranurada o con rosca hembra. Especifique su elección en el pedido.

‡ Centro del tramo al extremo de la conexión.

Las salidas con rosca hembra están disponibles conforme a especificaciones NPT y BSPT.

@ Estos valores de presión nominal son pautas generales. Consulte la Publicación 10.01 si desea ver la presión nominal específica por tipo de tubería.

(a) La salida con rosca hembra según la norma británica está disponible como se indica en la lista. Especifique "BSPT" claramente en el pedido.

(b) Para salidas roscadas de 76,1 mm, especifique 2½" BSPT claramente en el pedido.

§ Aprobado en VdS para uso en servicios de protección contra incendios.

⊠ Aprobado en LPCB para uso en servicios de protección contra incendios.

* Aprobado para su uso en China por Tianjin Approvals Company.

- Proporciona una conexión de derivación directa en cualquier lugar en que pueda cortarse un orificio en la tubería
- Una empaquetadura sensible a la presión proporciona el sello
- Presión nominal de hasta 400 psi/2750 kPa
- Tamaños de 2 x ½" / 50 x 15 mm a 8 x 4" / 200 x 100 mm

NOTAS IMPORTANTES:

Los segmentos Estilo 920 y Estilo 920N no se pueden ensamblar uno con otro para obtener conexiones en cruz.

Salida emperrada para derivación T-Mecánica

CONEXIÓN EN CRUZ ESTILO 920

Para ver información completa solicite la Publicación 11.03

Los conjuntos de Cruz Mecánica se pueden formar con el uso de dos conexiones Estilo 920 o 920N del mismo tamaño de tramo y de igual o distinto tamaño de salida. La mayoría de los tamaños de T-Mecánica están disponibles con salidas ranuradas o con rosca hembra. Debe especificar su opción en cada pedido.

NOTA: Los segmentos Estilo 920 y Estilo 920N no se pueden acoplar uno con otro para obtener conexiones en cruz.



Sistema de tubería con orificio cortado

Salida Sin Faja Vic-Let

ESTILO 923

Para ver información completa solicite la Publicación 11.05



TÍPICO DE 4 - 8"/100 - 200 mm IPS



TÍPICO DE 10"/250 mm Y MAYORES



- Salida de tubería rápida y simple que elimina la necesidad de las salidas soldadas
- Presión nominal de hasta 300 psi/2065 kPa
- Tubería de acero de pared estándar en tamaños de 4 - 8"/100 - 200 mm y tuberías de acero Cédula 10 - 40 en tamaños de 10"/250 mm y superiores

Dimensiones	Presión Máx. de Trabajo	Dimensiones					Peso unitario aprox.
		Dimensiones de orificio		Dimensiones de Vic-Let			
Tamaño nominal de tramo x derivación Pulgadas mm	psi * kPa	Tamaño de la sierra de corte de orificios Pulgadas mm	Diá. max. perm. Pulgadas mm	T ** Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Y *** Pulgadas mm	Lbs. kg
4 - 8 100 - 200	300 2065	1.50 38,1	1.56 39,6	2.47 63	3.00 76	3.09 78	1.9 0,9
10 - más grande 250 - más grande	300 2065	1.50 38,1	1.56 39,6	2.47 63	3.00 76	3.00 76	1.9 0,9

* En tuberías Cédula 40 de 4 - 8"/100 - 200 mm y en tuberías 10 - 40 de 10"/250 mm y mayores. Grosor de pared mínimo de 0,165"/4,2 mm y máximo de 0,375"/9,5 mm en tuberías grandes o placas planas. La presión nominal corresponde sólo a la salida Vic-Let y la presión nominal de la tubería también debería especificarse a este valor o a uno mayor. La presión nominal es de 200 psi/1375 kPa para las tuberías de aluminio de pared estándar.

** Pared interior del tramo al extremo de la tubería ensamblada.

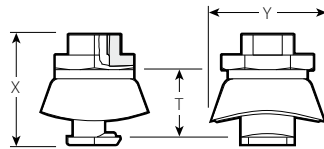
*** El ancho del cuello es el del producto suministrado y puede cambiar por la deformación al ensamblarlo.

NOTAS IMPORTANTES:

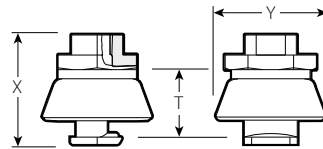
Datos de flujo: Área de flujo equivalente a tubería de 3/4"/20 mm. Admite un sensor de 7/16"/11 mm de diámetro.

Advertencia: siempre despresurice el sistema y vacíelo antes de desmontar.

Debido a la deformación del cuello, no se debería reutilizar la salida Vic-Let después de su instalación inicial.



TÍPICO DE 4 - 8"/100 - 200 mm IPS



TÍPICO DE 10"/250 mm Y MAYORES

Sistema de tubería con orificio cortado

Salida para termómetro
sin faja de sujeción
Vic-O-Well

ESTILO 924

Para ver información completa
solicite la Publicación **11.06**



TÍPICO DE 4 – 8”/
100 – 200 mm IPS



TÍPICO DE 10”/250 mm
Y MAYORES

Dimensiones	Presión Máx. de Trabajo	Dimensiones					Peso unitario aprox.
		Dimensiones de orificio		Dimensiones de Vic-O-Well			
		Tamaño de la sierra de corte de orificios Pulgadas mm	Diá. máx. perm. Pulg. mm	T** Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Y*** Pulgadas mm	
4 – 8 para eje de 6" † 100 – 200 para eje de 150 mm	300 2065	1.50 38,1	1.56 39,6	3.00 76	7.09 180	3.09 78	2.4 1,1
10 – mayor para eje de 6" † 250 y mayores para eje de 150 mm	300 2065	1.50 38,1	1.56 39,6	3.00 76	7.09 180	3.09 78	2.3 1,0

* En tuberías Cédula 40 de 4 – 8”/100 – 200 mm y en tuberías 10 – 40 de 10”/250 mm y tamaños mayores. Grosor de la pared mínimo de 0.165”/4,2 mm y máximo de 0.375”/9,5 mm en tuberías grandes o placas planas. La presión nominal corresponde sólo a la salida Vic-O-Well y la presión nominal de la tubería también debería especificarse a este valor o a uno mayor. La presión nominal es de 200 psi/1375 kPa para las tuberías de aluminio de pared estándar.

*** Pared interior del tramo al extremo del sensor

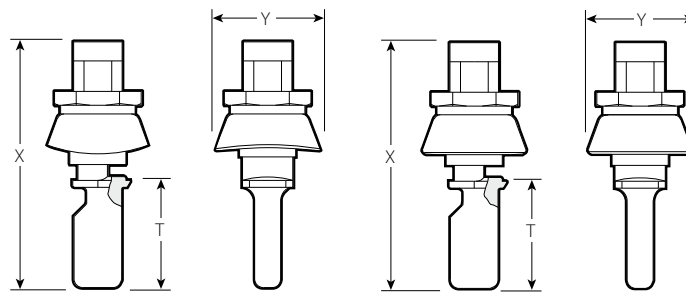
**** El ancho del cuello es el del producto suministrado y puede cambiar por la deformación al ensamblarlo.
† 1 1/4" outlet - 1/4" - NEF18-2B

NOTAS IMPORTANTES:

Datos de flujo: las características de flujo para la salida Vic-O-Well Estilo 924 son superiores a las de las salidas estándares soldadas o roscadas de tamaños de derivación equivalente.

Advertencia: siempre despresurice el sistema y vacíelo antes de desmontar.

Debido a la deformación del cuello, no se debería reutilizar el termómetro Vic-O-Well después de su instalación inicial.



TÍPICO DE 4 – 8”/100 – 200 mm IPS

TÍPICO DE 10”/250 mm Y MAYORES

- Conexión rápida y fácil que combina las características de Thermowell y de una salida mecánica sin faja
- El cuerpo principal está mecanizado internamente para una salida roscada de dimensiones estándares de 1 1/4”/ 32 mm – 1/4 – NEF18 – 2B
- Elimina la necesidad de salidas soldadas
- Ideal para una gran variedad de termómetros de vidrio industriales con una longitud nominal de bulbo de 6/150 mm
- Considera 2 1/2”/65 mm para aislación y revestimiento
- Presión nominal hasta 300 psi/ 2065 kPa en tuberías de acero
- Tamaños de 4 – 8”/ 100 – 200 mm a 10”/250 mm y mayores



sistema de tuberías de extremo liso

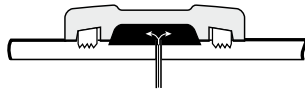
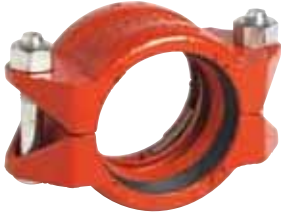
El método de tuberías de extremo liso Victaulic es ideal para mantenimiento y reparaciones, como también para sistemas nuevos como drenajes de techo, lodos, relaves y servicios de campos petrolíferos. Los coples Roust-A-Bout y las conexiones de extremo liso tienen Clasificación UL y ULC para sistemas de protección contra incendios.

Los coples de extremo liso Victaulic están diseñados principalmente para utilizarse en tuberías de acero de peso estándar (Cédula 40), pero se pueden usar en tuberías de pared delgada o de otros metales como aluminio y acero inoxidable. No son aptos para utilizarse en tuberías plásticas, tuberías con revestimiento plástico o quebradizo, como asbesto cemento o hierro fundido. Tampoco son aptos para uso en tuberías con una dureza superficial mayor a 150 Brinell.



Cople Roust-A-Bout®

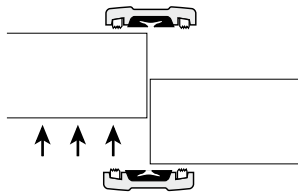
ESTILO 99, PÁG. 7-3



Todas las ilustraciones están exageradas para mayor claridad

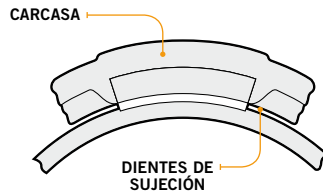
CONFIABLE Y SIN FILTRACIONES

- Diseño de empaquetadura sensible a la presión que se sella a presión o vacío
- Empaquetaduras estándares aptas para la mayoría de los servicios
- Empaquetaduras especiales para la mayoría de los servicios químicos



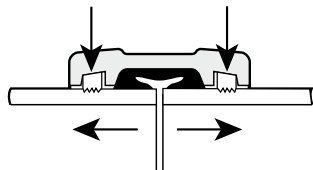
UNA UNIÓN EN CADA JUNTA

- Permite el acceso fácil a las líneas existentes
- Con sólo quitar dos coples se puede retirar la tubería, las válvulas o el equipo
- Permite la rotación de la tubería



LAS MORDAZAS SE ADAPTAN A LA TUBERÍA

- Las mordazas Roust-A-Bout tienen una forma curva circunferencial que se adapta al contorno de la tubería
- Ofrece mayor contacto con la tubería para una sujeción positiva
- Asegurados a los segmentos con pasadores para evitar la pérdida antes de la instalación



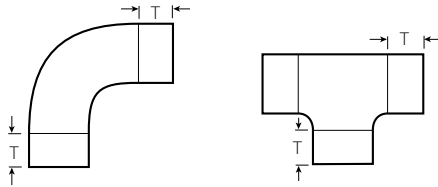
MORDAZAS ROUST-A-BOUT RÍGIDAS PARA SUJECIÓN DE LA TUBERÍA

- Dispuestas en ángulo recto con respecto a la tubería para una sujeción eficaz

sistema de tuberías de extremo liso

Las conexiones de extremo liso requieren una longitud de tangente

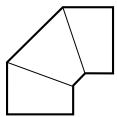
- Use la tabla de la derecha para identificar la longitud de tangente
- Para utilizarse con coples Roust-A-Bout Estilo 99
- Con tubería de extremo liso o extremo biselado
- Fundido de hierro dúctil y acabado con una capa de esmalte
- Solicite la Publicación 14.04



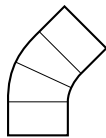
Dimensiones		Longitud de tangente
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	T Mínimo Pulgadas mm
1 1/2 40	1.900 48,3	1.50 38
2 50	2.375 60,3	1.75 45
2 1/2 65	2.875 73,0	1.75 45
3 80	3.500 88,9	1.75 45
3 1/2 90	4.000 101,6	1.75 45
4 100	4.500 114,3	2.00 51
5 125	5.563 141,3	2.13 54

Dimensiones		Longitud de tangente
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	T Mínimo Pulgadas mm
165,1 mm	6.500 165,1	2.13 54
6 150	6.625 168,3	2.13 54
8 200	8.625 219,1	2.25 57
10 250	1.750 273,0	2.25 57
12 300	12.750 323,9	2.25 57
14 350	14.000 355,6	2.25 57
16 400	16.000 406,4	2.25 57

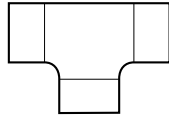
Conexiones



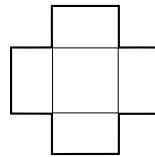
Codo de 90°
Acero soldado
en segmentos
NO 10P, PÁG. 7-4



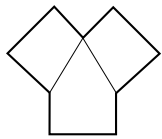
Codo de 45°
Acero soldado
en segmentos
NO 11P, PÁG. 7-4



Conexión en T
NO 20P, PÁG. 7-5



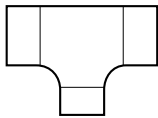
Conexión en cruz
NO 35P, PÁG. 7-5



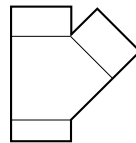
“Y” verdadera
NO 33P, PÁG. 7-5



Tapón ciego de acero
NO 61P, PÁG. 7-5



“T” Reductora
NO 25P, PÁG. 7-6



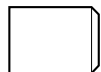
Lateral de 45°
NO 30P, PÁG. 7-6



Niple recalado
NO 53P, PÁG. 7-7



Niple adaptador
Extremo liso x Rosc.
NO 40P, PÁG. 7-8



Niple adaptador
Extremo liso x bis.
NO 42P, PÁG. 7-8



Niple adaptador
Extremo liso x Ran.
NO 43P, PÁG. 7-8

PRODUCTOS

- 1-1 Coples
- 2-1 Conexiones
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Advanced Groove System
- 6-1 Sistema de tuberías con orificio cortado
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso**
- 8-1 Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable
- 9-1 Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable
- 10-1 Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE
- 11-1 Cobre ranurado
- 12-1 Sistema PermaLynx para tubería de cobre
- 13-1 Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA
- 14-1 Sistema Depend-O-Lok® Victaulic
- 15-1 Productos reutilizables de PVC Aquamine
- 16-1 Empaquetaduras
- 17-1 Herramientas de preparación de tuberías
- 18-1 Índice de Productos
- 19-1 Software de tuberías

Sistema de tuberías con extremo liso – Coples

Cople Roust-A-Bout

ESTILO 99

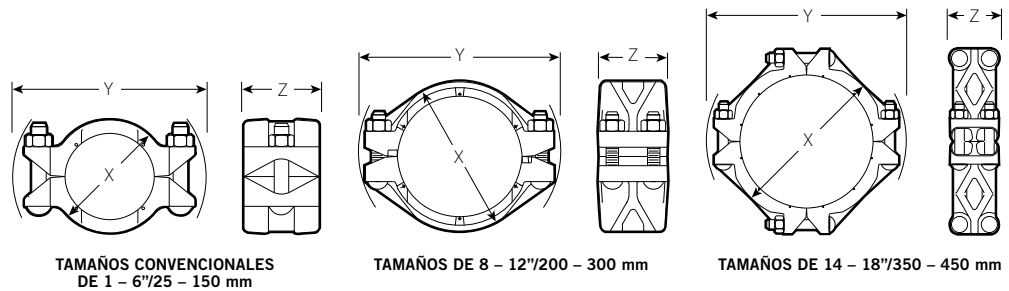
Para ver información completa solicite la Publicación **14.02**



- Específicamente diseñados para tuberías de acero y acero inoxidable de extremo liso
- Los dientes de sujeción son un componente resistente para unir extremo liso y extremo biselado (incluida la tubería de acero Cédula 80)
- No se debe usar en tuberías plásticas, tuberías con revestimiento quebradizo, tuberías de hierro fundido o dúctil ni tuberías con una dureza superficial superior a 150 Brinell
- Presión nominal de hasta 750 psi/5175 kPa
- Tamaños desde 1 – 18”/ 25 – 450 mm

Dimensiones		Presión máx. de trabajo	Carga axial máx.*	Dimensiones			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm			X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	
1	1.315	600	800	2.56	4.25	2.25	1,7
25	33,7	4130	3560	65	108	57	0,8
1 1/2	1.900	750	2100	3.25	5.50	2.88	3,6
40	48,3	5175	9345	83	140	73	1,6
2	2.375	750	3300	3.75	6.75	3.38	5,3
50	60,3	5175	14685	95	171	86	2,4
2 1/2	2.875	600	3890	4.25	7.13	3.38	5,7
65	73,0	4130	17310	108	181	86	2,5
76,1 mm	3.000	400	2825	4.69	6.25	2.75	4,4
	76,1	2700	12500	119	159	70	2,0
3	3.500	600	5770	5.00	8.50	3.38	8,7
80	88,9	4130	25676	127	216	86	3,9
3 1/2	4.000	500	6280	5.50	9.25	3.63	10,6
90	101,6	3450	27946	140	235	92	4,8
4	4.500	450	7155	6.13	10.00	4.00	12,8
100	114,3	3100	31840	156	254	102	5,8
5	5.563	350	8500	7.25	11.38	4.38	17,3
125	141,3	2400	37825	184	289	111	7,8
139,7 mm	5.500	250	5940	7.80	10.75	3.19	9,0
	139,7	1700	26440	200	260	81	4,1
6	6.625	300	10340	8.50	13.38	4.38	23,2
150	168,3	2065	46013	216	340	111	10,5
165,1 mm	6.500	300	9955	8.38	13.25	4.38	22,2
	165,1	2065	44300	213	337	111	10,1
8	8.625	250	14600	10.88	14.38	5.00	37,2
200	219,1	1700	64970	276	365	127	16,9
10	10.750	250	22700	13.38	16.38	5.00	48,2
250	273,0	1700	101015	340	416	127	21,9
12	12.750	250	31900	15.50	19.63	5.13	60,0
300	323,9	1700	141955	394	499	130	27,2
14	14.000	200	30800	16.75	20.75	5.38	89,0
350	355,6	1400	137060	425	527	137	40,4
16	16.000	150	30200	19.00	22.63	5.38	105,0
400	406,4	1000	134390	483	575	137	47,6
18	18.000	150	38200	21.00	23.50	5.38	125,0
450	457,0	1000	169990	533	597	137	56,7

* La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en coples debidamente ensamblados, con pernos completamente apretados según las especificaciones indicadas, en tuberías de acero de peso estándar (ANSI) de extremo liso o biselado y conexiones de extremo liso Victaulic. Los coples están diseñados para utilizarse sólo con tuberías de extremo liso y conexiones de extremo liso Victaulic.



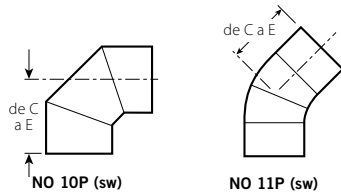
Sistema de tuberías de extremo liso – Conexiones

Codo

NO 10P Codo de 90°

NO 11P Codo de 45° (acero soldado en segmentos#)

Para ver información completa solicite la Publicación **14.04**



Dimensiones		NO. 10P Codo de 90°		NO 11P Codo de 45°	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
1	1,315	2,25 (d)	0,6	1,75 (d)	0,6
25	33,7	57	0,3	44	0,3
1 1/2	1,900	4,00	1,4	2,88	1,0
40	48,3	102	0,6	73	0,5
2	2,375	4,75	2,9	3,13	1,4
50	60,3	121	1,3	80	0,6
2 1/2	2,875	5,50	3,9	3,50	2,3
65	73,0	140	1,8	89	1,0
3	3,500	6,25	6,15	3,75	4,3
80	88,9	159	2,8	95	2,0
3 1/2	4,000	7,00	7,0	4,00	5,5
90	101,6	178	3,2	102	2,5
4	4,500	7,75	9,9	4,25	7,0
100	114,3	197	4,5	108	3,2
5	5,563	9,50 (d)	20,4	5,13	18,0
125	141,3	241	9,3	130	8,2
6	6,625	6,50 (d)	20,4	3,50 (d)	11,9
150	168,3	165	9,3	89	5,4
8	8,625	10,00	42,0	6,00	28,5
200	219,1	254	19,1	152	12,9
10	10,750	11,50	50,0	6,50	41,0
250	273,0	292	22,7	165	18,6
12	12,750	13,50	156,0	7,00	57,8
300	323,9	343	70,8	178	26,2

Acero soldado en segmentos excepto los marcados (d), de hierro dúctil.

Sistema de tuberías de extremo liso – Conexiones

Conexiones en “T”, en cruz, en “Y”
y tapón ciego

NO 20P Conexión en “T”

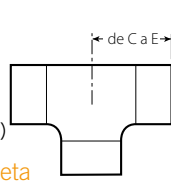
NO 35P Conexión en cruz

NO 33P “Y” verdadera

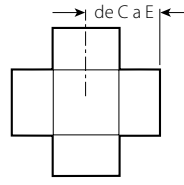
NO 61P Tapón ciego

(acero soldado en segmentos #)

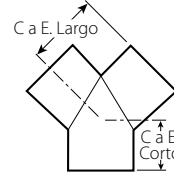
Para ver información completa
solicite la Publicación **14.04**



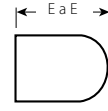
NO 20P



NO 35P



NO 33P



NO 61P

Dimensiones		NO 20P “T”		NO 35P Conexión en cruz		NO 33P “Y” verdadera			NO 61P Tapón ciego de acero	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	C a E. Largo Pulgadas mm	C a E. Corto Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs kg	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
1	1.315	2.25 (d)	1.0	3.25	1.7	3.25	2.25	1.1	3.00	0.7
25	33,7	57	0,5	83	0,8	83	57	0,5	76	0,3
1 1/2	1.900	2.75	1.7	4.00	3.5	4.00	2.75	1.8	3.50	1.2
40	48,3	70	0,8	102	1,6	102	70	0,8	89	0,5
2	2.375	3.25	3.0	4.25	5.2	4.25	2.75	2.9	4.00	2.0
50	60,3	83	1,4	108	2,4	108	70	1,3	102	0,9
2 1/2	2.875	3.75	6.8	4.75	5.4	4.75	3.00	9.0	5.00	3.0
65	73,0	95	3,1	121	2,4	121	76	4,1	127	1,4
3	3.500	4.25	9.0	5.13	8.5	5.13	3.25	8.5	6.00	4.5
80	88,9	108	4,1	130	3,9	130	83	3,9	152	2,0
3 1/2	4.000	5.50	12.5	5.50	9.0	5.50	3.50	10.0	6.50	6.0
90	101,6	140	5,7	140	4,1	140	89	4,5	165	2,7
4	4.500	5.00 (d)	11.9	5.88	10.8	5.88	3.75	14.0	7.00	7.5
100	114,3	127	5,4	149	4,9	149	95	6,4	178	3,4
5	5.563	6.88	17.1	6.88	20.0	6.88	4.00	21.6	8.50	11.5
125	141,3	175	7,8	175	9,1	175	102	9,8	216	5,2
6	6.625	6.50 (d)	29.5	7.63	30.0	7.63	4.50	31.2	10.00	17.0
150	168,3	165	13,3	194	13,6	194	114	14,2	254	7,7
8	8.625	10.00	71.5	10.00	66.4	10.00	6.00	36.0	11.00	29.0
200	219,1	254	32,4	254	30,1	254	152	16,3	279	13,2
10	10.750	11.50	116.0	11.50	103.0	11.50	6.50	52.0	13.00	48.0
250	273,0	292	52,6	292	46,7	292	165	23,6	330	21,8
12	12.750	13.50	120.0	13.50	158.0	13.50	7.00	81.2	14.00	60.0
300	323,9	343	54,4	343	71,7	343	178	36,8	356	27,2

Acero soldado en segmentos excepto los marcados (d), de hierro dúctil.

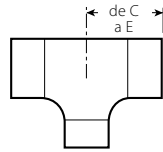
Sistema de tuberías de extremo liso – Conexiones

“T” Reductora

NO 25P

(hierro dúctil)

Para ver información completa solicite la Publicación **14.04**



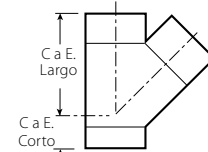
NO 25P

Lateral de 45°

NO 30P

(acero soldado en segmentos)

Para ver información completa solicite la Publicación **14.04**



NO 30P

Dimensiones			NO W25 Conexión en “T” reducida			
Tamaño nominal Pulgadas mm			de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg		
1 1/2 40	x	1 1/2 40	x	1 25	4.00 102	2.2 1,0
				2 50	4.25 108	2.9 1,3
2 50	x	2 50	x	1 25	4.25 108	3.1 1,4
				1 1/2 40	4.25 108	3.1 1,4
				2 50	5.13 130	6.7 3,0
				1 1/2 40	5.13 130	6.9 3,1
3 80	x	3 80	x	1 25	5.13 130	7.1 3,2
				2 50	5.13 130	7.1 3,2
				1 1/2 40	5.88 149	10.9 4,9
				2 50	5.88 149	11.3 5,1
				2 1/2 65	5.88 149	11.6 5,3
4 100	x	4 100	x	1 25	5.88 149	11.9 5,4
				3 80	5.88 149	11.9 5,4
				2 50	7.63 194	24.7 11,2
				3 80	7.63 194	25.4 11,5
				4 100	7.63 194	26.2 11,9
6 150	x	6 150	x	2 50	10.00 254	42.0 15,2
				3 80	10.00 254	44.0 20,0
				4 100	10.00 254	46.0 20,9
				5 125	10.00 254	48.0 21,8
				6 150	10.00 254	50.0 22,7
				10 250	11.50 292	74.0 33,6
8 200	x	8 200	x	4 100	11.50 292	78.0 35,4
				6 150	11.50 292	86.0 39,0
				8 200	11.50 292	86.0 39,0
10 250	x	10 250	x	6 150	13.50 343	112.0 50,8
				8 200	13.50 343	118.0 53,5
				10 250	13.50 343	130.0 59,0
				12 300	13.50 343	130.0 59,0

Dimensiones		NO W30 Lateral de 45°		
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	C a E. Largo Pulgadas mm	C a E. Corto Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
1 25	1.315 33,7	5.00 127	2.25 57	3.5 1,6
1 1/2 40	1.900 48,3	6.25 159	2.75 70	3.5 1,6
2 50	2.375 60,3	7.25 184	2.75 70	5.1 2,3
2 1/2 65	2.875 73,0	7.75 197	3.00 76	9.3 4,2
3 80	3.500 88,9	8.75 222	3.25 83	12.8 5,8
3 1/2 90	4.000 101,6	10.00 254	3.50 89	20.0 9,1
4 100	4.500 114,3	10.75 263	3.75 95	19.0 8,6
5 125	5.563 141,3	12.75 324	4.00 102	30.0 13,6
6 150	6.625 168,3	14.00 356	4.50 114	43.3 19,6
8 200	8.625 219,1	18.00 457	6.00 152	92.0 41,7
10 250	10.750 273,0	20.75 527	6.50 165	106.0 48,1
12 300	12.750 323,9	24.50 622	7.00 178	167.0 75,8

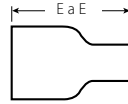
Sistema de tuberías de extremo liso – Conexiones

Niple recalado

NO 53P

(acero)

Para ver información completa solicite la Publicación **14.04**



NO 53P

Dimensiones		NO 53P Niple recalado	
Tamaño nominal Pulgadas mm		E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
1 1/2 40	x	1 25	4.50 114
		2 50	6.50 165
2 50	x	1 25	6.50 165
		1 1/2 40	6.50 165
		2 50	7.00 178
2 1/2 65	x	1 25	7.00 178
		1 1/2 40	7.00 178
		2 50	7.00 178
3 80	x	1 25	8.0 203
		1 1/2 40	8.0 203
		2 50	8.0 203
		2 1/2 65	8.0 203
3 1/2 90	x	3 80	8.0 203
		4 100	9.0 229
4 100	x	1 25	9.0 229
		1 1/2 40	9.0 229
		2 50	9.0 229
		2 1/2 65	9.0 229
		3 80	9.0 229
		3 1/2 90	9.0 229
5 125	x	2 50	11.0 279
		3 80	11.0 279
		4 100	11.0 279
		5 125	11.0 279

Dimensiones		NO 53P Niple recalado	
Tamaño nominal Pulgadas mm		E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
6 150	x	1 25	12.00 305
		1 1/2 40	12.00 305
8 200	x	2 50	12.00 305
		2 1/2 65	12.00 305
		3 80	12.00 305
		3 1/2 90	12.00 305
		4 100	12.00 305
		5 125	12.00 305
		8 200	12.00 305
8 200	x	3 80	13.00 330
		4 100	13.00 330
		5 125	13.00 330
		6 150	13.00 330
		8 200	13.00 330
10 250	x	3 80	15.00 381
		4 100	15.00 381
		6 150	15.00 381
		8 200	15.00 381
		10 250	15.00 381
12 300	x	6 150	16.00 406
		8 200	16.00 406
		10 250	16.00 406
		12 300	16.00 406

Sistema de tuberías de extremo liso – Conexiones

Niple adaptador

NO 40P Extremo liso × rosc.

NO 42P extremo liso × bis.

NO 43P extremo liso × Ran.
(acero)

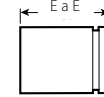
Para ver información completa
solicite la Publicación **14.04**



NO 40P



NO 42P



NO 43P

Dimensiones		Dimensiones		Peso unitario aprox.
Tamaño Nominal Pulg. mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	De E a E Pulgadas mm		Lbs. kg
1	1.315	3.00		0.9
25	33,7	76		0,4
1 1/2	1.900	4.00		0.9
40	48,3	102		0,4
2	2.375	4.00		1.2
50	60,3	102		0,5
2 1/2	2.875	4.00		1.9
65	73,0	102		0,9
3	3.500	4.00		2.5
80	88,9	102		1,1
4	4.500	6.00		5.4
100	114,3	152		2,5
6	6.625	6.00		9.4
150	168,3	152		4,3

Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable

- Método rápido, fácil y confiable para unir tubería de acero inoxidable Ced. 5S, 10S o 40S
- Las conexiones se suministran con ranuras, listas para instalar
- Coples disponibles para uniones rígidas o flexibles



Coples

Cople rígido

ESTILO 489, PÁG. 8-3



Cople rígido

ESTILO 89, PÁG. 8-4
ESTILO AGS W89, PÁG. 5-4



Cople Flexible

ESTILO 77S, PÁG. 8-5



Cople flexible

ESTILO 475, PÁG. 8-6



Adaptador Vic-Flange Clase ANSI 150

ESTILO 441, PÁG. 8-7



Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable

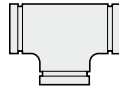
Conexiones para acero inoxidable Ced. 10S



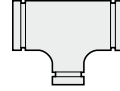
Codo de 90°
NO 410 SS,
PÁG. 8-11



Codo de 45°
NO 411 SS,
PÁG. 8-11



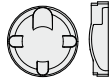
Conexión en T
NO 420 SS,
PÁG. 8-11



“T” Reductora
NO 425 SS,
PÁG. 8-12



Reducción
concéntrica
NO 450 SS,
PÁG. 8-12



Tapón capa
NO 460 SS,
PÁG. 8-11

PRODUCTOS

- 1-1 Coples
- 2-1 Conexiones
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Advanced Groove System
- 6-1 Sistema de tuberías con orificio cortado
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable**
- 9-1 Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable
- 10-1 Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE
- 11-1 Cobre ranurado
- 12-1 Sistema PermaLynx para tubería de cobre
- 13-1 Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA
- 14-1 Sistema Depend-O-Lok® Victaulic
- 15-1 Productos reutilizables de PVC Aquamine
- 16-1 Empaquetaduras
- 17-1 Herramientas de preparación de tuberías
- 18-1 Índice de Productos
- 19-1 Software de tuberías

Válvulas

Válvula de mariposa

SERIE 763, PÁG. 8-13



Válvula de retención a clapeta

SERIE 712S, PÁG. 8-15



Válvula Vic-Ball

SERIE 726S, PÁG. 8-16



Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable – Coples

Cople rígido

ESTILO 489

Para ver información más completa solicite la Publicación 17.25

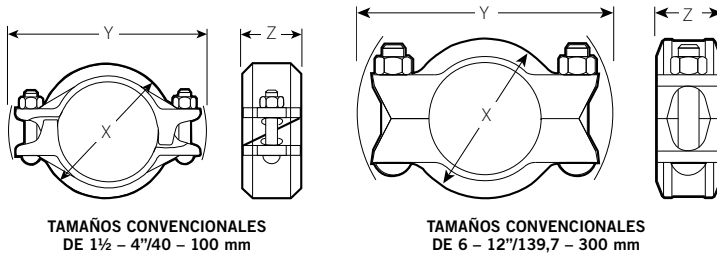


- Acero inoxidable CF8M para resistencia a la corrosión
- Forma una unión esencialmente rígida
- Presión nominal hasta 1200 psi/4136 kPa para tubería Cédula 40S dúplex o súper dúplex, 600 psi/4136 kPa para Cédula 40S, 300 psi/2065 kPa para Cédula 10S y 200 psi/1375 kPa para Cédula 5S; para ver las capacidades de presión específicas por tamaño y cédula, consulte la Publicación 17.25
- Tamaños de 1½ – 12”/ 40 – 300 mm

Dimensiones		Presión total máx.*				Separación permitida de extremo de tubería*	Dimensiones			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Lbs. N					Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	
		Cédula 40S	Cédula 40††	Cédula 10S	Cédula 5S					
1 ½ 40	1.900 48,3	1700 7565	– –	850 3783	570 2537	0,05 1,3	2,86 73	4,42 118	1,84 47	1,6 0,7
2 50	2.375 60,3	2660 11837	– –	1330 5919	890 3961	0,05 1,3	3,34 85	5,19 132	1,86 47	1,6 0,7
2 ½ 65	2.875 73,0	3900 17355	– –	1950 8678	1300 5785	0,05 1,3	3,92 100	5,62 143	1,86 47	1,9 0,9
76,1 mm	3.000 76,1	4240 18868	– –	2120 9434	1415 6297	0,05 1,3	4,02 102	5,72 145	1,86 47	2,0 0,9
3 80	3.500 88,9	5775 25699	– –	2890 12861	1925 8566	0,05 1,3	4,54 115	6,78 172	1,86 47	2,8 1,3
4 100	4.500 114,3	9540 42453	– –	4775 21249	3180 14151	0,19 4,8	5,77 147	7,90 201	2,07 53	4,0 1,8
139,7 mm	5.500 139,7	14250 63413	1200†† 8273	7130 31729	4750 21138	0,25 6,4	7,07 180	11,13 283	2,38 60	12,0 5,5
6 150	6.625 168,3	20680 92026	41370†† 184030	10340 46015	6895 30685	0,25 6,4	8,16 207	12,68 321	2,50 64	15,5 7,0
165,1 mm	6.500 165,1	19910 88600	1200†† 8273	9955 44300	6640 29548	0,25 6,4	8,16 207	12,68 321	2,50 64	15,5 7,0
8 200	8.625 219,1	35055 155995	70110†† 311870	17530 78010	11685 52000	0,25 6,4	10,63 270	15,00 381	2,75 70	24,0 10,9
216,3 mm	8.515 216,3	34175 152079	– –	17090 76051	11390 50686	0,25 6,4	10,63 270	15,00 381	2,75 70	24,0 10,9
10 250	10.750 273,0	54460 242345	108920†† 484500	27230 121175	18150 80770	0,25 6,4	13,09 332	17,25 438	3,00 76	33,0 15,0
267,4 mm	10.528 267,4	52230 232424	– –	26115 116212	17410 77475	0,25 6,4	13,09 332	17,25 438	3,00 76	33,0 15,0
12 300	12.750 323,9	76605 340890	153210†† 681520	38300 170435	25535 113630	0,25 6,4	15,13 384	19,13 486	3,13 80	40,0 18,1
318,5 mm	12.539 318,5	74100 329745	– –	37050 164873	24700 109915	0,25 6,4	15,13 384	19,13 486	3,13 80	40,0 18,1

* Ve a las Notas Generales en la pág. 1-4.

†† tubería dúplex ranurada por corte, Ced. 40S



Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable – Coples

Cople rígido

ESTILO 89

Para ver información más completa solicite la Publicación 17.24

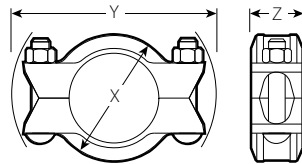


- Segmentos de hierro dúctil galvanizado para trabajo pesado diseñada específicamente para sistemas de acero inoxidable
- Cuña de la carcasa más ancha que el cople estándar
- Forma una unión esencialmente rígida
- Presión nominal hasta 1200 psi/8273 kPa para tuberías Cédula 40S dúplex o de pared estándar, 750 psi/5175 kPa para Cédula 40S, 300 psi/2065 kPa para Cédula 10S y 200 psi/1375 kPa para Cédula 5S; para ver las capacidades de presión específica por tamaño y cédula, consulte la Publicación 17.24
- Tamaños de 2 – 12"/ 50 – 300 mm

Dimensiones		Presión total máx.*				Sep. perm. extremo tub. *	Dimensiones			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Lbs. N					Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	
		Cédula 40S	Cédula 40S dúplex†	Cédula 10S	Cédula 5S					
2 50	2.375 60,3	3320 14774	5320 23676	1330 5919	890 3961	0,14 3,6	3,50 89	6,68 168	2,00 51	3,1 1,4
2 1/2 65	2.875 73,0	4875 21694	7800 34712	1950 8678	1300 5785	0,14 3,6	4,13 105	7,13 181	2,00 51	4,0 1,8
76,1 mm	3,000 76,1	5300 23585	8480 37736	2120 9434	1415 6297	0,14 3,6	4,13 105	7,25 184	2,00 51	4,1 1,9
3 80	3.500 88,9	7215 32107	11560 51444	2890 12861	1925 8566	0,14 3,6	4,75 121	7,75 197	2,00 51	4,3 2,0
4 100	4.500 114,3	11930 53089	19100 84996	4775 21249	3180 14151	0,25 6,4	6,00 152	9,63 245	2,13 54	7,5 3,4
139,7 mm	5,500 139,7	17820 79299	28520 126916	7130 31729	4750 21138	0,25 6,4	7,13 181	10,63 270	2,38 60	12,5 5,7
6 150	6.625 168,3	25850 115035	39820 177200	10340 46015	6895 30685	0,25 6,4	8,63 219	12,68 321	2,50 64	16,0 7,3
165,1 mm	6,500 165,1	24890 110761	41360 184060	9955 44300	6640 29548	0,25 6,4	8,63 219	12,68 321	2,38 60	15,8 7,2
8 200	8.625 219,1	35055 155995	68360 304204	17530 78010	11685 52000	0,25 6,4	11,00 279	15,00 381	2,75 70	26,1 11,8
216,3 mm	8,515 216,3	34175 152079	70100 311940	17090 76051	11390 50686	0,25 6,4	11,00 279	15,00 381	2,63 67	25,2 11,4
10 250	10.750 273,0	54460 242345	104460 464848	27230 121175	18150 80770	0,25 6,4	13,50 343	17,25 438	3,00 76	32,8 14,9
267,4 mm	10,528 267,4	52230 232424	108900 484600	26115 116212	17410 77475	0,25 6,4	13,38 340	17,00 432	2,75 700	32,5 14,7
12 300	12.750 323,9	76605 340890	148200 659492	38300 170435	25535 113630	0,25 6,4	15,63 397	19,63 499	2,88 73	46,0 20,9
318,5 mm	12,539 318,5	74100 329745	153200 681740	37050 164873	24700 109915	0,25 6,4	15,63 397	19,63 499	2,88 73	42,0 19,1
14 – 24 350 – 600	AGS™ Vea el Estilo W89, pág. 5-4. Solicite la Publicación 20.15									

* Vea las Notas Generales en la pág. 1-4.

† Tubería dúplex de acero inoxidable de pared estándar Cédula 40S ranurada por corte



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable – Coples

Cople Flexible

ESTILO 77S

Para ver información completa solicite la Publicación 17.03



Dimensiones		Presión total máx. permitida				Separación permitida de extremo de tubería*	Dimensiones			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Lbs. N					Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	
		Cédula 40S	Cédula 40††	Cédula 10S	Cédula 5S					
¾	1,050	650	–	430	280	0 – 0,06	2,08	3,89	1,70	1,2
20	26,9	2893	–	1915	1245	0 – 1,6	53	99	43	0,6
1 †	1,315	1000	1600	680	440	0 – 0,06	2,54	4,50	1,66	1,8
25	33,7	4450	7120	3025	1960	0 – 1,6	65	114	42	0,8
1 ¼ †	1,660	1600	2500	1080	700	0 – 0,06	2,87	4,79	1,76	2,0
32	42,4	7120	11120	4805	3115	0 – 1,6	73	122	45	0,9
1 ½ †	1,900	2100	3400	1415	920	0 – 0,06	3,24	4,80	1,76	2,2
40	48,3	9345	15120	6295	4095	0 – 1,6	82	122	45	1,0
2 †	2,375	3300	5300	2215	1440	0 – 0,06	3,70	5,33	1,84	2,6
50	60,3	14685	23757	9855	6408	0 – 1,6	94	135	47	1,2
2 ½ †	2,875	4900	7700	3245	2110	0 – 0,06	4,20	5,79	1,84	3,0
65	73,0	21805	34250	14440	9390	0 – 1,6	107	147	47	1,4
3 †	3,500	7200	11500	3850	2405	0 – 0,06	4,83	6,99	1,84	4,1
80	88,9	32040	51150	17133	10702	0 – 1,6	123	178	47	1,9
4 †	4,500	6360	19000	5565	3580	0 – 0,13	5,93	9,00	2,06	6,8
100	114,3	28302	84500	24764	15931	0 – 3,2	151	229	52	3,1
6	6,625	10340	–	6900	4300	0 – 0,13	8,30	11,06	2,06	8,5
150	168,3	46013	–	30705	19135	0 – 3,2	211	281	52	3,9
8	8,625	17525	–	7300	4380	0 – 0,13	11,38	14,74	2,44	23,5
200	219,1	77896	–	32485	19491	0 – 3,2	229	374	62	10,7
10	10,750	27225	–	6810	4540	0 – 0,13	13,50	17,33	2,63	33,0
250	273,0	121151	–	30305	20203	0 – 3,2	343	440	67	15,0
12	12,750	38300	–	15960	9575	0 – 0,13	15,50	19,15	2,56	35,0
300	323,9	170435	–	71022	42609	0 – 3,2	394	486	65	15,9
14 †	14,000	30800	–	15400	10000	0 – 0,13	16,56	20,44	2,81	37,0
350	355,6	137060	–	68530	44500	0 – 3,2	421	519	71	16,8
16 †	16,000	25130	–	9050	7040	0 – 0,13	18,94	22,52	2,94	53,0
400	406,4	111829	–	40273	31328	0 – 3,2	481	572	75	24,0
18 †	18,000	25450	–	10180	7635	0 – 0,13	21,25	24,62	3,06	62,0
450	457,0	113253	–	45301	33976	0 – 3,2	540	625	78	25,0

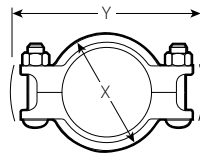
- Acero inoxidable dúplex CE8MN o acero inoxidable CF8M Tipo 316 para mayor resistencia a la corrosión
- Ofrece una unión mecánica robusta y flexible para sistemas de tuberías ranuradas de acero inoxidable
- La presión depende del tamaño de la tubería y del espesor de pared
- Presión nominal hasta 1200 psi/8273 kPa en tubería dúplex ranurada por corte Cédula 40S, 750 psi/5175 kPa para Cédula 40S, 500 psi/3445 kPa para Cédula 10S y 325 psi/2240 kPa para Cédula 5S; para ver capacidades de presión específicas por tamaño y cédula, consulte la Publicación 17.03
- Tamaños de ¾ – 18"/20 – 450 mm

* Vea las Notas Generales en la pág. 1-4.

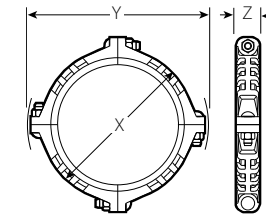
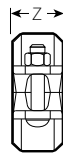
† Los tamaños de 1-4"/25-100 mm vienen en acero inoxidable dúplex CE8MN de manera estándar. Los tamaños de 3/4"/20 mm, 6-18"/150-450 mm vienen en acero inoxidable CF8M Tipo 316.

†† No se deben usar con productos AGS (Advance Groove System).

†† Dúplex ranurado por corte, Ced. 40S.



TÍPICO DE ¾ – 14"/20 – 350 mm



TÍPICO DE DE 16 – 18"/400 – 450 mm

Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable – Coples

Cople flexible

ESTILO 475

Para ver información completa solicite la Publicación 17.14

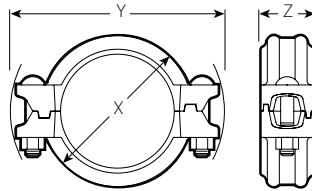


- Acero inoxidable CF8M para resistencia a la corrosión
- El sistema flexible acomoda la expansión/contracción/deflexión
- Presión nominal de hasta 750 psi/5175 kPa para tuberías Cédula 40S, 500 psi/3447 kPa para Cédula 10S y 325 psi/2240 kPa para Cédula 5S; para ver las capacidades específicas de presión por tamaño y cédula, consulte la Publicación 17.14
- Tamaños de 1 – 4”/ 25 – 165,1 mm

Dimensiones		Presión total máx.*			Separación permitida de extremo de tubería*	Dimensiones			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Lbs. N				X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	Lbs. kg
		Cédula 40S	Cédula 10S	Cédula 5S					
1	1.315	1020	680	440	0 – 0.06	2.45	4.36	1.63	1.6
25	33,7	4539	3026	1958	0 – 1,6	62	111	41	0,7
1 ¼	1.660	1625	1080	700	0 – 0.06	2.84	4.67	1.72	2.4
32	42,4	7231	4806	3115	0 – 1,6	72	119	44	1,1
1 ½	1.900	2125	1415	920	0 – 0.06	3.22	4.74	1.72	2.6
40	48,3	9456	6295	4094	0 – 1,6	82	120	44	1,2
2	2.375	2215	1550	1000	0 – 0.06	3.30	5.03	1.80	1.7
50	60,3	9857	6898	4450	0 – 1,6	84	128	46	0,8
2 ½	2.875	3250	2275	1460	0 – 0.06	3.88	5.59	1.80	1.9
65	73,0	14463	10124	6497	0 – 1,6	99	142	46	0,9
76,1 mm	3.000	3535	2475	1590	0 – 0.06	4.00	5.73	1.80	2.0
	76,1	15731	11014	7076	0 – 1,6	102	146	46	0,9
3	3.500	4810	3370	2170	0 – 0.06	4.50	6.67	1.80	2.9
80	88,9	21405	14997	9657	0 – 1,6	114	169	46	1,3
4	4.500	5170	4775	3180	0 – 0.13	5.75	7.96	2.00	4.2
100	114,3	23007	21250	14150	0 – 3,2	146	202	51	1,9
139,7 mm	5.500	4750	4750	2970	0 – 0.13	6.81	8.97	2.00	4.9
	139,7	21138	21138	13217	0 – 3,2	173	228	51	2,2
165,1 mm ‡	6.500	6640	6640	4150	0 – 0.13	7.87	10.53	2.00	6.8
	165,1	29550	29550	18470	0 – 3,2	200	268	51	3,1

* Ve a las Notas Generales en la pág. 1-4.

‡ Indica tamaño de tubería JIS.



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable – Coples

Adaptador Vic-Flange ANSI Clase 150

ESTILO 441

Para ver información completa solicite la Publicación 17.27

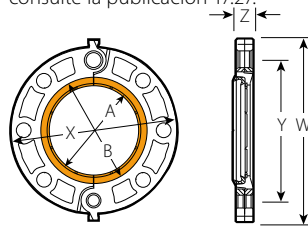


Dimensiones		Presión total máx.*	Superficie de Sellado		Dimensiones				Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm		A Min. Pulgadas mm	B Máx Pulgadas mm	W Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	
2	2.375	1220	2.40	3.40	6.84	6.00	4.75	0.82	3.0
50	60,3	5429	61	86	174	152	121	21	1,4
2 1/2	2.875	1785	2.90	3.90	7.72	7.00	5.50	0.88	4.3
65	73,0	7943	74	99	196	178	140	22	2,0
3	3.500	2645	3.50	4.50	8.22	7.50	6.00	0.94	4.8
80	88,9	11770	89	114	209	191	152	24	2,2
4	4.500	4375	4.50	5.50	9.72	9.00	7.50	0.94	6.9
100	114,3	19469	114	140	247	229	191	24	3,1
6	6.625	6895	6.60	7.80	11.78	11.00	9.50	1.00	9.5
150	168,3	30683	168	198	299	279	241	25	4,3

* Vea la publicación 17.27 si desea conocer más detalles.

NOTAS IMPORTANTES:

Para informarse de las restricciones al uso de los adaptadores Vic-Flange y las arandelas de brida, consulte la publicación 17.27.



CONVENCIONAL PARA TODOS LOS TAMAÑOS

Para un sellado eficaz, el área anaranjada de la cara acoplada no debe tener perforaciones, ondulaciones ni deformidades de ningún tipo.

- Diseñados para incorporar directamente los componentes bridados de acero inoxidable con patrones de orificios de pernos Clase ANSI 150 en sistemas de tuberías ranuradas de acero inoxidable
- Presión nominal hasta 275 psi/1900 kPa para Cédulas 10S y 40S, y 200 psi/1300 kPa para Cédula 5S; para ver las capacidades específicas de presión por tamaño y cédula, consulte la Publicación 17.27
- Tamaños de 2 – 6”/ 50 – 150 mm

Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable – Conexiones

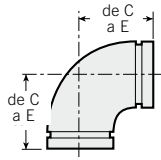
NO 410 SS Codo de 90°

NO 411 SS Codo de 45°

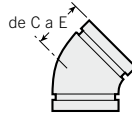
NO 420 SS "T"

NO 460 SS Tapa

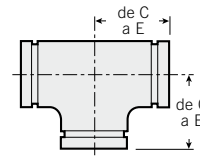
Para ver información completa solicite la Publicación 17.16



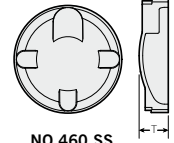
NO 410 SS



NO 411 SS



NO 420 SS



NO 460 SS

Dimensiones	NO 410 SS Codo de 90°		NO 411 SS Codo de 45°		NO 420 SS "T"		NO 460 SS Tapa	
	Tamaño nominal Pulgadas mm	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	T Grosor real mm
3/4 26,9	—	—	—	—	—	—	0.79 20,0	0.12 0,05
1 33,7	2.88* 73,2	0.7 0,3	2.00* 50,8	0.6 0,3	—	—	0.79 20,0	0.18 0,08
1 1/4 42,4	3.13 79,5	1.0 0,5	2.00* 50,8	0.8 0,4	—	—	0.79 20,0	0.26 0,10
1 1/2 48,3	3.50* 88,9	1.3 0,6	2.19* 55,6	1.0 0,4	3.38* 113,6	2.2 1,0	0.79 20,0	0.38 0,20
2 60,3	4.50* 114,3	2.2 1,0	2.75* 69,9	1.6 0,7	2.75* 69,6	2.4 1,1	0.98 25,0	0.57 0,30
2 1/2 73,0	5.00* 127	3.3 1,5	2.81* 71,4	2.2 1,0	3.07* 78,0	3.7 1,7	1.08 27,0	0.90 0,40
3 88,9	4.50 114,3	2.6 1,2	2.00 50,8	1.3 0,6	3.77 95,7	3.1 0,4	1.03 26,0	1.10 0,50
4 114,3	6.00 152,4	4.7 2,1	2.50 63,5	2.3 2,5	4.47 113,6	4.9 2,2	1.22 31,1	1.80 0,80
6 168,3	9.00 228,6	11.0 5,0	3.75 95,3	5.5 2,5	5.91 150,00	11.7 5,3	1.75 44,0	4.00 1,80
8 219,1	12.00 304,8	21.2 9,6	5.00 127	11.0 5,0	7.79 197,8	20.4 9,3	2.23 57,0	7.00 3,20
10 273,0	15.00 381	36.6 16,6	6.25 158,8	18.5 8,4	8.89 225,9	34.4 15,6	2.72 69	17.8 8,10
12 323,9	18.00 457,2	59.6 25,8	7.50 190,5	28.4 12,9	10.39 264,0	52.4 23,8	3.17 83	26.7 12,10

NOTAS IMPORTANTES:

Tubería de acero inoxidable Tipo 304 o 316 Cédula 10S, ranurada por laminación conforme a la norma ASTM A-403.

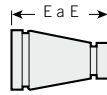
*Cédula 10S, Clase CF8M (acero inoxidable Tipo 316) conforme a ASTM A-351, A743 y A-744.

- Se ofrece un variedad de configuraciones de conexiones estándares
- Tamaños hasta 12"/300 mm

Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable – Conexiones

NO 450 SS

Para ver información completa solicite la Publicación **17.16**



NO 450 SS

Dimensiones		NO 450 SS Reducción concéntrica	
Tamaño nominal Pulgadas mm		E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
2 50	× 1 1/2 40	5.00 127	2.5 1,1
2 1/2 65	× 2 50	5.00 127	1.1 0,49
3 80	× 2 1/2 65	5.00 127	1.5 0,7
4 100	× 3 80	5.00 127	2.0 0,9
6 150	× 3 80	5.50 139,7	6.9 3,1
	× 4 100	5.50 139,7	7.0 3,2
8 200	× 4 (sw) 100	6.00 152,4	4.2 1,9
	× 6 150	6.00 152,4	7.0 3,2
10 250	× 6 (sw) 150	7.00 177,8	18.0 8,2
	× 8 (sw) 200	7.00 177,8	19.6 8,9
12 300	× 8 (sw) 200	8.00 203,2	26.4 12,0
	× 10 (sw) 250	8.00 203,2	28.4 12,9

NOTA IMPORTANTE:

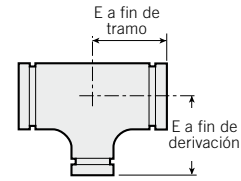
Tubería de acero inoxidable Tipo 304 o 316 Cédula 10S, ranurada por laminación conforme a la norma ASTM A-403.

*Cédula 10S, Clase CF8M (acero inoxidable Tipo 316) conforme a ASTM A-351, A-743 y A-744.

(sw) soldado en segmentos, no es conexión clase CR. La excepción son las reducciones concéntricas de 8"x4" que sí son clase CR.

NO 425 SS

Para ver información completa solicite la Publicación **17.16**



NO 425 SS

Dimensiones		NO 425 SS "T" reducción		
Tamaño nominal Pulgadas mm		de C a E Tramo Pulgadas mm	de C a E Derivación Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
2 50	× 2 50 × 1 1/2 40	2.75 70,0	2.75 70,0	2.0 0,9
2 1/2 65	× 2 1/2 65 × 2 50	3.07 77,9	3.07 77,9	2.4 1,1
3 80	× 3 80 × 2 1/2 65	3.77 95,7	3.23 82,0	3.1 1,4
4 100	× 4 100 × 3 80	4.47 113,5	3.88 98,5	4.9 2,2
	× 6 150 × 3 80	5.91 150,0	4.88 123,9	8.8 4,0
8 200	× 8 200 × 4 100	7.79 197,8	6.31 160,2	18.1 8,2
	× 6 150	7.79 197,8	6.62 168,1	18.5 8,4
10 250	× 10 250 × 6 150	8.89 225,8	7.70 195,5	28.2 12,8
	× 8 200	8.89 225,8	8.59 218,1	31.3 14,2
12 300	× 12 300 × 8 200	10.39 263,9	9.51 241,5	40.1 18,2
	× 10 250	10.39 263,9	9.89 251,2	47.6 21,6

NOTA IMPORTANTE:

El No. 425 SS está fabricado de materiales conforme a ASTM A-403 Cédula 10S 304L o 316L.

Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable – Válvulas

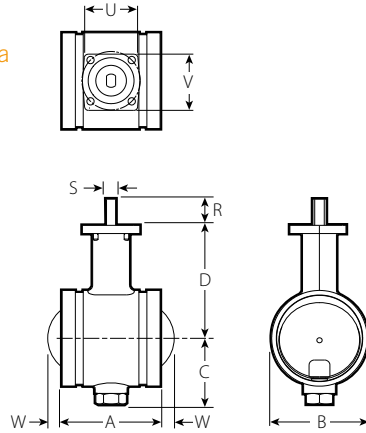
Válvula de mariposa

SERIE 763

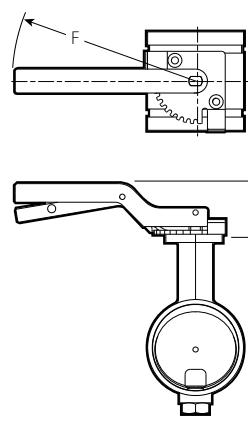
Para ver información completa solicite la Publicación **17.23**



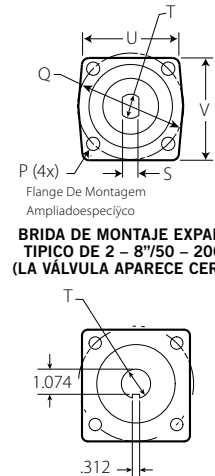
SERIE 763
CON PALANCA MANUAL



VÁLVULA DE MARIPOSA SERIE 763
SIN ACCESORIOS TÍPICO PARA TODOS
LOS TAMAÑOS

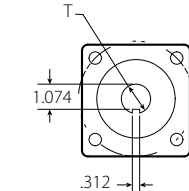


VÁLVULA DE MARIPOSA SERIE 763
CON PALANCA DE CIERRE TÍPICO
PARA TODOS LOS TAMAÑOS



P (4x)
Flange De Montagem
Ampliadoespecifico

BRIDA DE MONTAJE EXPANDIDA
TÍPICO DE 2 – 8”/50 – 200 mm
(LA VÁLVULA APARECE CERRADA)



BRIDA DE MONTAJE EXPANDIDA TÍPICO
DE TAMAÑOS DE 10”/250 mm
(LA VÁLVULA APARECE CERRADA)

VÁLVULA SIN ACCESORIOS Y CON PALANCA DE CIERRE MANUAL

Dimensiones		Dimensiones															Peso unitario aprox.		Coeficiente de flujo@ (completamente abierto) Valores C _v Valores K _v
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diá. ext. real Pulgadas mm	A Pulgadas mm	B Pulgadas mm	C Pulgadas mm	D Pulgadas mm	E Pulgadas mm	F Pulgadas mm	P Pulgadas mm	Q Pulgadas mm	R Pulgadas mm	S Pulgadas mm	T Pulgadas mm	U Pulgadas mm	V Pulgadas mm	W Pulgadas mm	Válvula sin accesorios Lbs. kg	Palanca manual Lbs. kg		
2	2.375	3.20	2.37	2.09	4.17	2.38	8.51	0.34	2.76	1.25	0.31	0.43	2.48	2.65	—	3.5	4.7	110	
50	60,3	81	60	53	106	60	216	9	70	32	8	11	63	67	—	1,6	2,1	95,2	
2 1/2	2.875	3.77	3.00	2.47	4.38	2.38	8.51	0.34	2.76	1.25	0.31	0.43	2.48	2.65	—	4.5	5.7	200	
65	73,0	96	76	63	111	60	216	9	70	31	8	11	63	67	—	2,0	2,6	173,0	
76,1 mm	3.000	3.77	3.00	2.47	4.38	2.38	8.51	0.34	2.76	1.25	0.31	0.43	2.48	2.65	—	4.5	5.7	200	
	76,1	96	76	63	111	60	216	9	70	31	8	11	63	67	—	2,0	2,6	173,0	
3	3.500	3.77	3.50	2.60	4.97	2.38	8.51	0.34	2.76	1.23	0.31	0.43	2.48	2.65	—	5.0	6.2	250	
80	88,9	96	89	66	126	60	216	9	70	31	8	11	63	67	—	2,3	2,8	216,3	
4	4.500	4.64	4.52	3.14	5.33	2.38	8.51	0.34	2.76	1.23	0.43	0.63	2.47	2.65	—	9.0	10.2	600	
100	114,3	118	115	80	135	60	216	9	70	31	11	16	63	67	—	4,1	4,6	519,0	
6	6.625	5.88	6.64	4.76	7.25	1.37	12.01	0.43	4.02	1.37	0.50	0.75	3.51	3.85	—	26.0	28.4	1400	
150	168,3	149	169	121	184	35	305	11	102	35	13	19	89	98	—	11,8	12,9	1211,0	
165,1 mm	6.500	5.88	6.64	4.76	7.25	1.37	12.01	0.43	4.02	1.37	0.50	0.75	3.51	3.85	—	26.0	28.4	1400	
	165,1	149	169	121	184	35	305	11	102	35	13	19	89	98	—	11,8	12,9	1211,0	
8	8.625	5.32	9.75	5.73	8.57	1.37	12.01	0.43	4.02	1.37	0.75	1.00	3.40	3.85	1.24	41.0	43.4	3400	
200	219,1	135	248	145	218	35	305	11	102	35	19	25	86	98	32	18,6	19,7	2941,0	
10	10.750	6.40	12.10	7.05	10.09	—	—	0.53	4.92	2.13	—	1.25	4.62	4.77	1.72	65.0	—	5500	
250	273,0	163	307	179	256	—	—	13	125	54	—	32	117	121	44	29,5	—	4757,5	

- Cuerpo de acero inoxidable con cuello fundido conforme a los requerimientos de aislación
- La brida superior ISO admite el montaje de los principales accionadores manuales y eléctricos
- Las opciones del asiento son EPDM, nitrilo, fluoroelastómero y nitrilo lubricado (sólo servicios de aire y gas)
- El disco es de acero inoxidable y ofrece un cierre a prueba de burbujas a plena presión y temperatura nominales
- Presiones nominales de 300 psi/2065 kPa para servicios bidireccionales y de fin de línea
- Tamaños de 2 – 10”/50 – 250 mm

@ Valores C_v/K_v para flujo de agua a +60°F/+16°C con la válvula completamente abierta.



SERIE 763
CON ACCIONADOR ELÉCTRICO



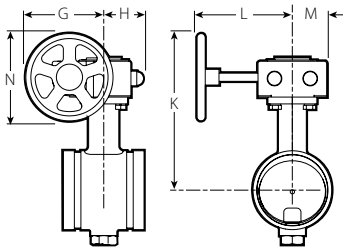
SERIE 763
CON ACCIONADOR DE ENGRANAJES

Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable – Válvulas

Válvula de mariposa

SERIE 763

Para ver información completa solicite la Publicación 17.23



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

ACCIONADOR DE ENGRANAJES DE ALUMINIO

Dimensiones		Dimensiones						Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	G Pulgadas mm	H Pulgadas mm	K Pulgadas mm	L Pulgadas mm	M Pulgadas mm	N Pulgadas mm	Lbs. kg
2 50	2.375 60,3	2.64 92	1.75 44	7.00 178	4.29 109	1.58 40	3.94 100	7.4 3,4
2 1/2 65	2.875 73,0	2.64 92	1.75 44	7.18 182	4.29 109	1.58 40	3.94 100	8.4 3,8
76,1 mm	3.000 76,1	2.64 92	1.75 44	7.18 182	4.29 109	1.58 40	3.94 100	8.4 3,8
3 80	3.500 88,9	2.64 92	1.75 44	7.77 197	4.29 109	1.58 40	3.94 100	8.9 4,0
4 100	4.500 114,3	4.43 112	2.28 58	8.93 227	4.65 118	1.97 50	4.92 125	12.9 5,9
6 150	6.625 168,3	6.30 160	3.25 82	12.62 320	7.75 197	2.87 73	7.87 200	33.2 15,1
165,1 mm	6.500 165,1	6.30 160	3.25 82	12.62 320	7.75 197	2.87 73	7.87 200	33.2 15,1
8 200	8.625 219,1	6.30 160	3.25 82	13.95 354	7.75 197	2.87 73	7.87 200	48.2 21,9
10 250	10.750 273,0	6.30 160	3.25 82	15.47 393	7.75 197	2.87 73	7.87 200	74.0 33,6

ACCIONADOR DE ENGRANAJES DE ACERO INOXIDABLE

Dimensiones		Dimensiones						Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	G Pulgadas mm	H Pulgadas mm	K Pulgadas mm	L Pulgadas mm	M Pulgadas mm	N Pulgadas mm	Lbs. kg
2 50	2.375 60,3	3.93 100	2.80 71	7.28 185	5.13 130	2.22 56	3.94 100	6.4 2,0
2 1/2 65	2.875 73,0	3.93 100	2.80 71	7.49 190	5.13 130	2.22 56	3.94 100	7.4 3,4
76,1 mm	3.000 76,1	3.93 100	2.80 71	7.49 190	5.13 130	2.22 56	3.94 100	7.4 3,4
3 80	3.500 88,9	3.93 100	2.80 71	8.08 205	5.13 130	2.22 56	3.94 100	7.9 3,6
4 100	4.500 114,3	4.92 125	2.80 71	9.42 239	5.32 135	2.22 56	5.90 150	11.9 5,4
6 150	6.625 168,3	6.59 167	3.54 90	12.92 328	9.00 229	2.97 75	8.46 215	32.2 14,6
165,1 mm	6.500 165,1	6.59 167	3.54 90	12.92 328	9.00 229	2.97 75	8.46 215	32.2 14,6
8 200	8.625 219,1	6.59 167	3.54 90	14.24 362	9.00 229	2.97 75	8.46 215	47.2 21,4
10 250	10.750 273,0	9.33 237	4.02 102	17.76 451	8.03 204	3.70 94	12.40 315	80.4 36,6

Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable – Válvulas

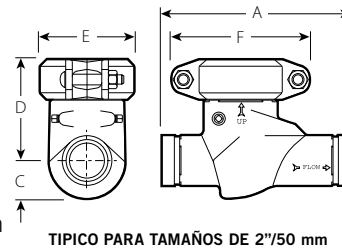
Válvula de retención a clapeta

SERIE 712S

Para ver información completa solicite la Publicación **17.08**



- Las válvulas de retención a clapeta Serie 712S no se deben instalar en líneas de tubería verticales.
- Equipada con tapa de bonete perforada y roscada con tapón de tubería NPT de 1/2" / 15 mm para inyección química u otras conexiones auxiliares
- Cuerpo de acero inoxidable Tipo 316 y configuración de 2" / 50 mm



TÍPICO PARA TAMAÑOS DE 2" / 50 mm

Dimensiones		Dimensiones					Peso unitario aproximado sin accionador
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	A Extremo a Extremo Pulgadas mm	C Pulgadas mm	D Pulgadas mm	E Pulgadas mm	F Pulgadas mm	Lbs. kg
2	2.375	9.00	1.75	4.88	3.38	6.38	12.0
50	60,3	229	45	124	86	162	5,4

Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable – Válvulas

Válvula Vic-Ball

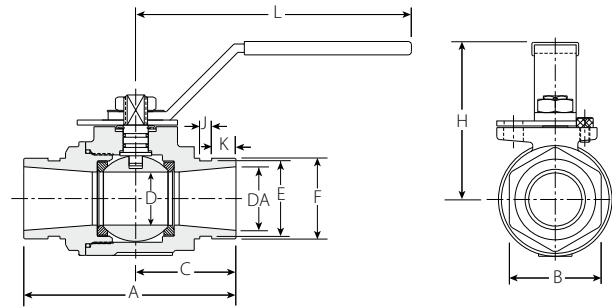
SERIE 726S

Para ver información completa solicite la Publicación 17.22

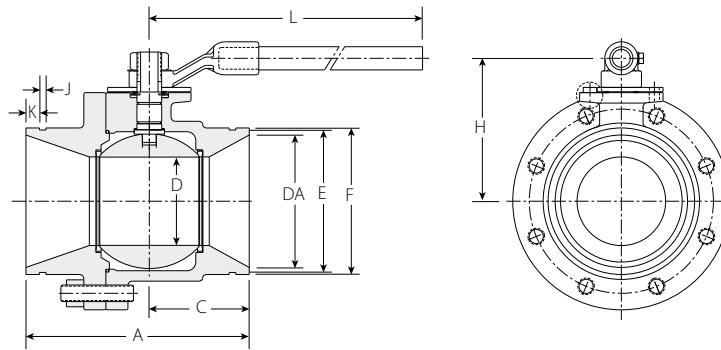


Dimensiones		Dimensiones											Peso unitario aprox.	Coeficiente de flujo [@] (completamente abierta) Valores C _v Valores K _v
Tamaño nominal	Diá. ext. real	A	B	C	D	DA	E	F	H	J	K	L		
1 1/2	1.900	5.12	2.00	2.36	1.25	1.50	1.78	1.90	3.00	0.28	0.56	6.97	4,7	130
40	48,3	130	51	60	32	38	45	48	76	7	14	177	2,1	112,5
2	2.375	5.50	2.64	2.48	1.50	2.00	2.25	2.38	3.31	0.34	0.56	6.97	7.5	180
50	60,3	140	67	63	38	51	57	60	84	9	14	177	3,4	155,7
2 1/2	2.875	6.25	3.03	2.80	1.97	2.50	2.72	2.88	4.00	0.34	0.56	9.84	11.5	340
65	73,0	159	77	71	50	64	69	73	102	9	14	250	5,2	294,1
3	3.500	6.56	3.50	3.15	2.50	3.00	3.34	3.50	4.53	0.34	0.56	9.84	17.3	600
80	88,9	167	89	80	64	76	85	89	115	9	14	250	7,8	519,0
4	4.500	8.25	—	3.35	2.99	4.00	4.33	4.52	5.48	0.34	0.61	15.67	44.0	650
100	114,3	210	—	85	76	102	111	115	139	9	15	398	20,5	562,3
6	6.625	10.10	—	4.53	4.00	6.00	6.46	6.64	6.48	0.34	0.61	18.07	82.0	800
150	168,3	257	—	115	102	152	164	169	165	9	15	459	37,3	692,0

@ Valores C_v/K_v para flujo de agua a +60°F/+16°C con la válvula completamente abierta.



TAMAÑOS CONVENCIONALES DE 1 1/2 – 3”/40 – 80 mm



TAMAÑOS CONVENCIONALES DE 4”/100 mm Y 6”/150 mm

- Válvula de bola de puerto estándar para alta presión con extremos ranurados
- El componente end-entry de dos piezas incluye una bola flotante para los requerimientos de menor torque
- Compatible con NACE
- El diseño interno optimizado ofrece excelentes características de flujo
- La válvula posee una bola y un eje de acero inoxidable
- Presión nominal hasta 1000 psi/6900 kPa para tamaños de 1 1/2 – 3”/ 40 – 80 mm
- Presión nominal hasta 800 psi/5515 kPa para tamaños de 4 – 6”/ 100 – 150 mm
- Tamaños desde 1 1/2 – 6”/ 40 – 150 mm

Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable

El sistema Pressfit es una solución de conexión rápida para sistemas de tuberías de diámetro pequeño que ofrece rapidez, economía y confiabilidad a propietarios de edificios, contratistas e ingenieros encargados de especificaciones.

Pressfit ofrece a plomeros e instaladores ventajas reales al unir tuberías en la obra, beneficios que no encontrará en los sistemas estándares roscados, soldados o bridados.

El sistema Pressfit es ideal para gran variedad de aplicaciones, procesos y servicios que requieran las propiedades de resistencia a la corrosión del acero inoxidable. Pressfit se integra perfectamente con los sistemas de tuberías de acero inoxidable más grandes, especialmente aquellos diseñados con nuestros productos de extremo ranurado.



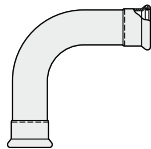
Línea de productos



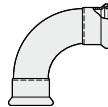
Cople estándar, pág. 9-4



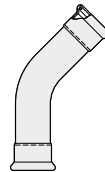
Cople deslizante, pág. 9-4



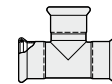
Codo de 90°, pág. 9-5



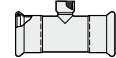
Codo de 90° de tangente corta, pág. 9-5



Codo de 45°, pág. 9-5

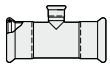


“T”, pág. 9-6



“T” con derivación roscada, pág. 9-6

PRESSFIT	304	ESTILO 597		ESTILO 590	ESTILO 586	ESTILO 591	ESTILO 592	ESTILO 588
	316	ESTILO 507	ESTILO 508	ESTILO 570	ESTILO 568	ESTILO 571	ESTILO 572	ESTILO 578



“T” con ramal reductor, pág. 9-7



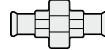
Adaptador con rosca exterior, pág. 9-7



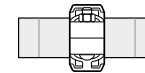
Adaptador con rosca interior, pág. 9-8



Adaptador soldado, pág. 9-8



Unión roscada, pág. 9-8



Unión de extremo ranurado, pág. 9-9



Adaptador de brida, pág. 9-9

PRESSFIT	304	ESTILO 593	ESTILO 596	ESTILO 599	ESTILO 561	ESTILO 584	ESTILO 547	ESTILO 595
	316	ESTILO 573	ESTILO 576	ESTILO 579		ESTILO 585	ESTILO 548	ESTILO 575



Adaptador de brida Van Stone, pág. 9-9



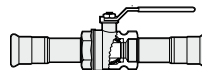
Niple de transición, pág. 9-10



Inserción reductora, pág. 9-10



Reducción concéntrica, pág. 9-10

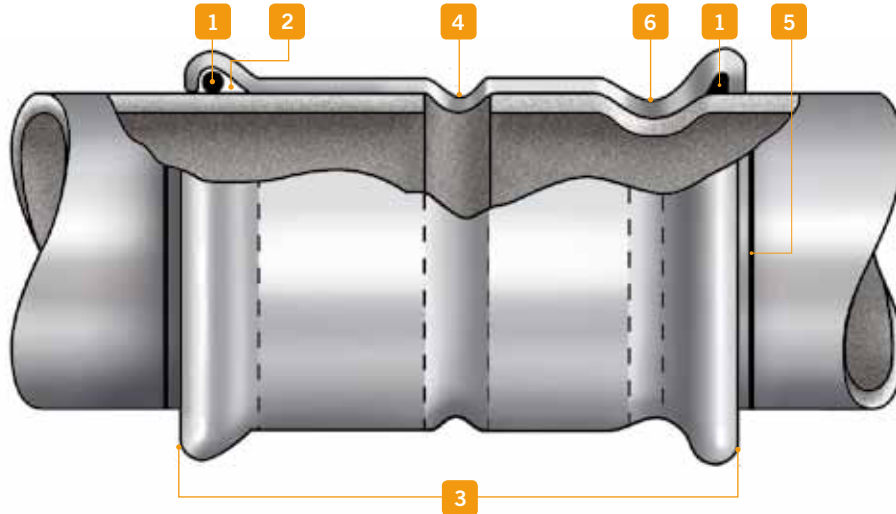


Válvula de bola, págs. 9-11, 12

PRESSFIT	304	ESTILO 565	ESTILO 587	ESTILO 582	ESTILO 594	ESTILO 589
	316	ESTILO 566	ESTILO 577	ESTILO 583	ESTILO 574	ESTILO 569

Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable

¿Cómo funciona?



1 O-RING

Empaquetadura moldeada con precisión fabricada de goma sintética en varias clases de aplicaciones para gran variedad de servicios húmedos y secos.

2 CAVIDAD DEL O-RING

Dimensionada para contener el anillo antes del montaje, la cavidad se deforma alrededor del o-ring durante la compresión para rodear completamente la tubería y formar un sello sin filtraciones.

3 CARCASA

Construcción de acero inoxidable de gran precisión que incorpora un tope de tubería y un o-ring. Hay adaptadores disponibles para formar en campo combinaciones de conexiones a componentes roscados con facilidad.

4 TOPE DE TUBERÍA

Un tope de tubería interno ubica la posición de la tubería para asegurar una unión firme.

5 MARCA DE INSERCIÓN

Una marca de referencia en la tubería permite verificar visualmente que la tubería se ha insertado completamente para una instalación correcta.

6 MARCA DE LA HERRAMIENTA

La herramienta manual Pressfit penetra en toda la circunferencia del reborde de la carcasa de la conexión, lo que asegura la fijación correcta de la tubería a la conexión.



Herramientas Pressfit



PFT 509



PFT 505

El sistema Pressfit requiere una herramienta Pressfit diseñada para asegurar los productos Pressfit a la tubería. Los paquetes de herramientas Pressfit contienen la herramienta de prensado y las mordazas de prensado que haya especificado el cliente. Las mordazas están disponibles por separado para alquiler o compra. Las herramientas Pressfit PFT505 y PFT509 están diseñadas sólo para uso industrial o comercial. Vea más detalles en la pág. 17-11.

Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable

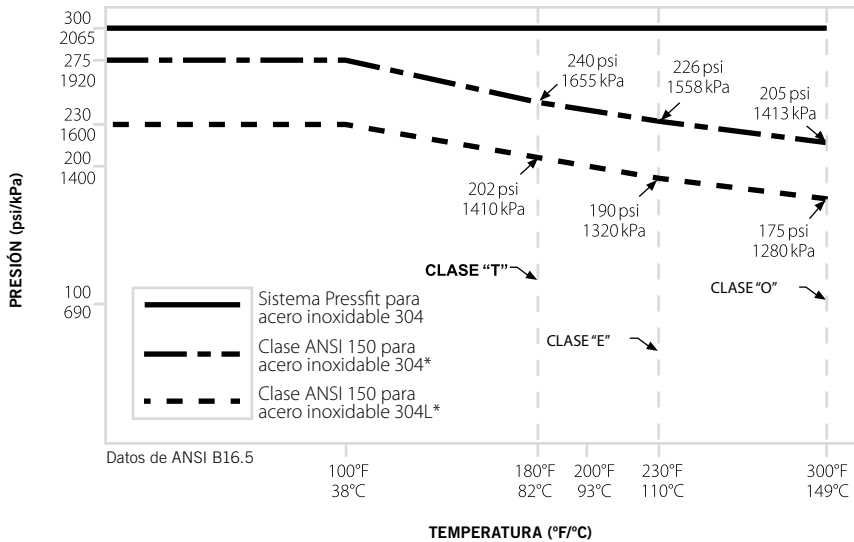
Sistema de tuberías de acero inoxidable – Rendimiento

- Disponibles para sistemas de acero inoxidable Tipo 304 o Tipo 316
- Gama completa de coples, conexiones y válvulas
- Herramientas manuales para unir tuberías en segundos
- Hasta cuatro veces más rápido que los sistemas de acero inoxidable con soldadura a encaje
- Clasificación UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +86°F/+30°C y caliente a +180°F/+82°C
- Cumple con los requerimientos de ASME B31.1, B31.3 y B31.9
- Solicite la publicación 18.01 para el Tipo 316 o 18.02 para el Tipo 304
- Presión nominal de hasta 300 psi/2065 kPa en todos los tamaños
- Los tamaños de tuberías de acero inoxidable Cédula 5 desde ½ – 2”/15 – 50 mm son un método rápido, fácil, limpio y confiable para la unión

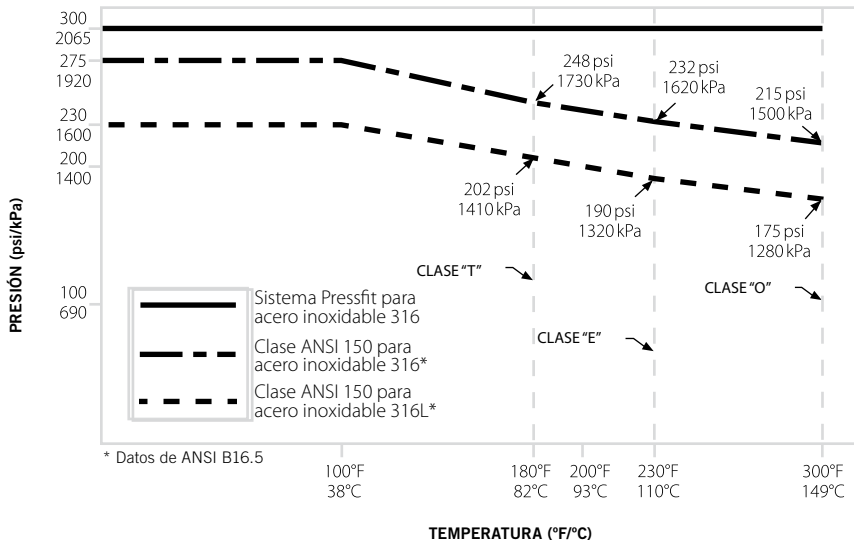
PRODUCTOS

- 1-1 Coples
- 2-1 Conexiones
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Advanced Groove System
- 6-1 Sistema de tuberías con orificio cortado
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tubería de acero inoxidable
- 9-1 Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable**
- 10-1 Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE
- 11-1 Cobre ranurado
- 12-1 Sistema PermaLynx para tubería de cobre
- 13-1 Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA
- 14-1 Sistema Depend-O-Lok® Victaulic
- 15-1 Productos reutilizables de PVC Aquamine
- 16-1 Empaquetaduras
- 17-1 Herramientas de preparación de tuberías
- 18-1 Índice de Productos
- 19-1 Software de tuberías

Vic-Press 304



Vic-Press 316

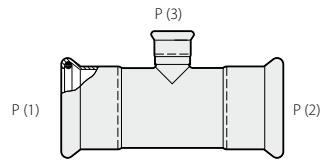


Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable

Información de dimensiones

Los productos en el sistema Vic-Press 304/316 poseen dimensiones particulares de centro a extremo y de extremo a extremo que incorporan dimensiones específicas y uniformes para facilitar los cálculos de fabricación.

Si se emplean productos roscados con características especiales como sensores, copas de chapetón, etc., se debería verificar que el estándar de la rosca y la longitud de inserción sean compatibles con las dimensiones de la conexión. Si no se verifica de antemano que las dimensiones sean correctas puede haber dificultades durante el montaje.

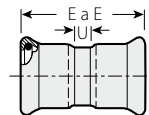


CÓDIGO DE TIPO DE EXTREMO

- P = Pressfit
- F = Rosca interior de tubería
- M = Rosca exterior de tubería
- T = Extremo liso
- L = Bridado
- G = Ranurado

Cople estándar

ESTILO 597 (P x P)
ESTILO 507 (P x P)



ESTILO 597 Y 507

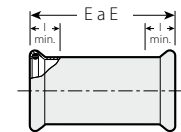
Dimensiones		Dimensiones		Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	E a E Pulgadas mm	U Retiro Pulgadas mm	
1/2	0.840	2.00	0.35	0.1
15	21,3	51	9	0,1
3/4	1.050	2.17	0.28	0.2
20	26,7	55	7	0,1
1	1.315	2.44	0.39	0.2
25	33,7	62	10	0,1
1 1/2	1.900	3.15	0.32	0.5
40	48,3	80	8	0,2
2	2.375	3.94	0.33	0.7
50	60,3	100	8	0,3

COPLÉ ESTÁNDAR

PRESSFIT	304	ESTILO 597	Solicite Publicación 18.02
	316	ESTILO 507	Solicite Publicación 18.01

Cople deslizante

ESTILO 508 (P x P)



ESTILO 508

Dimensiones		Dimensiones		Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	E a E Pulgadas mm	Inserción mín. del tubo Pulgadas mm	
1/2	0.840	3.31	1.00	0.1
15	21,3	84	25	0,1
3/4	1.050	3.54	1.00	0.2
20	26,7	90	25	0,1
1	1.315	3.94	1.00	0.3
25	33,7	100	25	0,1
1 1/2	1.900	4.72	1.00	0.6
40	48,3	120	25	0,3
2	2.375	5.51	1.25	0.9
50	60,3	140	32	0,4

COPLÉ DESLIZANTE

PRESSFIT	316	ESTILO 508	Solicite Publicación 18.01
----------	------------	-------------------	----------------------------

Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable

Codos

CODO DE 90° Estilo 590 (P x P)

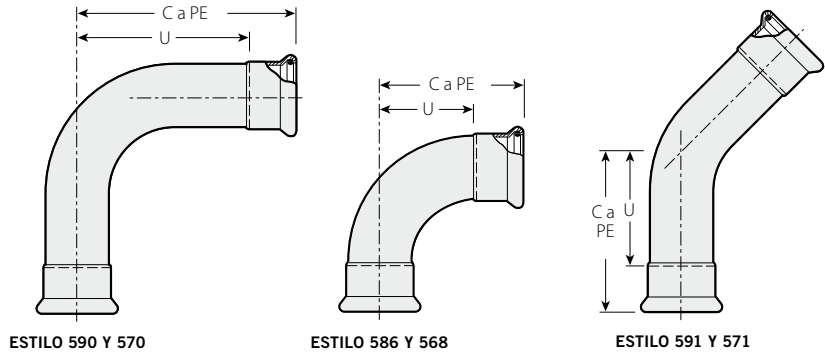
CODO DE 90° Estilo 570 (P x P)

CODO DE 90° De tangente corta Estilo 586 (P x P)

CODO DE 90° De tangente corta Estilo 568 (P x P)

CODO DE 45° Estilo 591 (P x P)

CODO DE 45° Estilo 571 (P x P)



ESTILO 590 Y 570

ESTILO 586 Y 568

ESTILO 591 Y 571

Dimensiones		Estilo 590 y 570 Codo de 90°			Estilo 586 y 568 Codo de 90° de tangente corta			Estilo 591 y 571 Codo de 45°		
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	C a PE Pulgadas mm	U Retiro Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	C a PE Pulgadas mm	U Retiro Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	C a PE Pulgadas mm	U Retiro Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
1/2	0,840	2,67	1,88	0,3	—	—	—	1,65	0,82	0,2
15	21,3	68	48	0,1	—	—	—	42	21	0,1
3/4	1,050	3,43	2,48	0,4	2,83	1,88	0,3	2,44	1,50	0,3
20	26,7	87	63	0,2	72	48	0,2	62	38	0,1
1	1,315	4,33	3,31	0,6	3,36	2,34	0,5	3,11	2,09	0,5
25	33,7	110	84	0,3	85	59	0,2	79	53	0,2
1 1/2	1,900	6,73	5,32	1,4	4,60	3,19	1,0	5,00	3,59	1,3
40	48,3	171	135	0,6	117	81	0,5	127	91	0,6
2	2,375	8,19	6,38	2,3	5,71	3,90	1,5	6,02	4,22	2,0
50	60,3	208	162	1,0	145	99	0,7	153	107	0,9

CODO DE 90°

PRESSFIT	304	ESTILO 590	Solicite Publicación 18.02
	316	ESTILO 570	Solicite Publicación 18.01

CODO DE 90° DE TANGENTE CORTA

PRESSFIT	304	ESTILO 586	Solicite Publicación 18.02
	316	ESTILO 568	Solicite Publicación 18.01

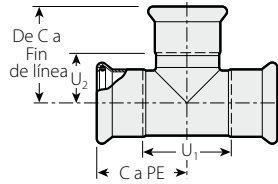
CODO DE 45°

PRESSFIT	304	ESTILO 591	Solicite Publicación 18.02
	316	ESTILO 571	Solicite Publicación 18.01

Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable

Conexión en T

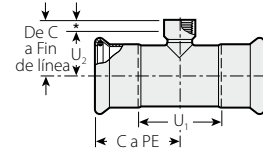
ESTILO 592 (P × P × P)
ESTILO 572 (P × P × P)



ESTILO 592 Y 572

“T” con derivación roscada

ESTILO 588 (P × P × F)
ESTILO 578 (P × P × F)



ESTILO 588 Y 578

* Longitud efectiva de la rosca.

Dimensiones		Dimensiones				Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	C a PE Pulgadas mm	U ₁ Pulgadas mm	De C a Fin de línea Pulgadas mm	U ₂ Pulgadas mm	Lbs. kg
1/2	0,840	1,40	1,04	1,60	0,72	0,2
15	21,3	36	26	41	18	0,1
3/4	1,050	1,89	1,89	1,89	0,95	0,3
20	26,7	48	48	48	24	0,1
1	1,315	2,11	2,17	2,15	1,13	0,4
25	33,7	54	55	55	29	0,2
1 1/2	1,900	2,76	2,69	2,80	1,39	0,9
40	48,3	70	68	71	35	0,4
2	2,375	3,39	3,17	3,62	1,81	1,4
50	60,3	86	81	92	46	0,6

CONEXIÓN EN “T”

PRESSFIT	304	ESTILO 592	Solicite Publicación 18.02
	316	ESTILO 572	Solicite Publicación 18.01

Dimensiones			Dimensiones				Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	C a PE Pulgadas mm	U ₁ Pulgadas mm	De C a Fin de línea Pulgadas mm	U ₂ Pulgadas mm	Lbs. kg		
1/2 × 1/2 × 1/2	1,50	1,35	1,50	0,97	0,2		
15 × 15 × 15	38	34	38	25	0,1		
3/4 × 3/4 × 1/2	1,89	1,89	1,64	1,11	0,3		
	48	48	42	28	0,2		
3/4 × 3/4 × 3/4	1,89	1,89	1,71	1,16	0,4		
	48	48	43	29	0,2		
1 × 1 × 1/2	2,11	2,17	1,78	1,25	0,4		
	54	55	45	32	0,2		
	3/4 × 20	2,11	2,17	1,85	1,30	0,5	
1 × 25	2,11	2,17	2,02	1,34	0,6		
	54	55	51	34	0,3		
	3/4 × 20	2,76	2,69	2,07	1,54	0,8	
1 1/2 × 1 1/2 × 1/2	2,76	2,69	2,14	1,59	0,9		
	70	68	54	40	0,4		
	3/4 × 20	2,76	2,69	2,31	1,63	0,9	
1 × 25	2,76	2,69	2,31	1,63	0,9		
	70	68	59	40	0,4		
	2 × 50 × 1/2	3,39	3,16	2,31	1,78	1,2	
2 × 50 × 3/4	3,39	3,16	2,38	1,83	1,3		
	86	80	60	46	0,6		
	1 × 25	3,39	3,16	2,55	1,87	1,3	
2 × 50 × 1	3,39	3,16	2,55	1,87	1,3		
	86	80	65	48	0,6		

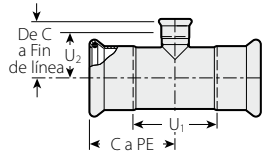
“T” CON DERIVACIÓN ROSCADA

PRESSFIT	304	ESTILO 588	Solicite Publicación 18.02
	316	ESTILO 578	Solicite Publicación 18.01

Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable

“T” con derivación roscada

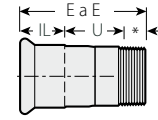
ESTILO 593 (P × P × P)
ESTILO 573 (P × P × P)



ESTILO 593 Y 573

Adaptador con rosca macho

ESTILO 596 (P × M)
ESTILO 576 (P × M)



ESTILO 596 Y 576

* Longitud efectiva de la rosca.

Dimensiones		Dimensiones				Peso unitario aprox.			
Tamaño nominal Pulgadas mm		C a PE Pulgadas mm	U ₁ Entrada Pulgadas mm	De C a Fin de línea Pulgadas mm	U ₂ Pulgadas mm	Lbs. kg			
3/4 20	×	3/4 20	×	1/2 15	1.90 48	1.91 48	2.10 53	1.27 32	0.3 0,1
					2.10 53	2.15 55	2.30 58	1.47 37	0.3 0,1
1 25	×	1 25	×	1/2 15	2.11 54	2.17 55	2.03 52	1.09 28	0.4 0,2
				3/4 20	2.76 70	2.69 68	2.60 66	1.77 45	0.6 0,3
				1 25	2.76 70	2.69 68	2.32 59	1.68 43	0.7 0,3
1 1/2 40	×	1 1/2 40	×	1/2 15	2.76 70	2.69 68	2.44 62	1.42 36	0.8 0,4
				3/4 20	3.39 86	3.17 81	2.80 71	1.97 50	1.2 0,5
				1 25	3.39 86	3.17 81	2.68 68	1.66 42	1.1 0,5
2 50	×	2 50	×	1/2 15	3.39 86	3.17 81	3.03 77	1.62 41	1.3 0,6
				3/4 20	3.39 86	3.17 81	2.56 65	1.62 41	1.3 0,6
				1 25	3.39 86	3.17 81	2.68 68	1.66 42	1.1 0,5
1 1/2 40	×	1 1/2 40	×	1/2 15	3.39 86	3.17 81	3.03 77	1.62 41	1.3 0,6
				3/4 20	3.39 86	3.17 81	3.03 77	1.62 41	1.3 0,6

“T” CON DERIVACIÓN ROSCADA †

PRESSFIT	304	ESTILO 593	Solicite Publicación 18.02
	316	ESTILO 573	Solicite Publicación 18.01

† Disponible con salida roscada hembra. Consulte con Victaulic.

Dimensiones		Dimensiones			Peso unitario aprox.		
Tamaño nominal Pulgadas mm		E a E Pulgadas mm	U Retiro Pulgadas mm	IL Longitud de inserción Pulgadas mm	Lbs. kg		
1/2 15	×	1/2 15	3.68 93	2.32 59	0.83 21	0.2 0,1	
			3.22 82	1.75 44	0.95 24	0.3 0,1	
3/4 20	×	1/2 15	3.72 94	2.22 56	0.95 24	0.3 0,1	
			1 25	3.22 82	1.60 41	0.95 24	0.4 0,2
			3/4 20	3.34 85	1.77 45	1.02 26	0.4 0,1
1 25	×	1 25	4.02 102	2.32 59	1.02 26	0.4 0,2	
			3/4 20	3.69 94	1.73 44	1.42 36	0.6 0,3
1 1/2 40	×	3/4 20	4.40 112	2.27 58	1.42 36	0.7 0,3	
			1 1/2 40	5.03 128	2.46 62	1.81 46	1.0 0,5

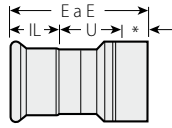
ADAPTADOR CON ROSCA MACHO

PRESSFIT	304	ESTILO 596	Solicite Publicación 18.02
	316	ESTILO 576	Solicite Publicación 18.01

Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable

Adaptador con rosca hembra

ESTILO 599 (P x F)
ESTILO 579 (P x F)



ESTILO 599 Y 579

* Longitud efectiva de la rosca.

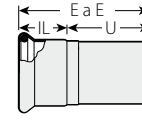
Dimensiones		Dimensiones			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm		E a E Pulgadas mm	U Retiro Pulgadas mm	IL Longitud de inserción Pulgadas mm	Lbs. kg
1/2	× 1/2	2.15 55	0.79 20	0.83 21	0.2 0,1
3/4	× 1/2	2.20 56	0.71 18	0.95 24	0.2 0,1
		2.20 56	0.79 20	0.95 24	0.2 0,1
1	× 1/2	2.30 58	0.75 19	1.02 26	0.4 0,2
		2.30 58	0.73 19	1.02 26	0.3 0,1
		2.40 61	0.75 19	1.02 26	0.4 0,2
1 1/2	× 1	2.96 75	0.92 23	1.42 36	0.8 0,4
		2.96 75	0.87 22	1.42 36	0.6 0,3
		2.96 75	0.87 22	1.42 36	0.8 0,4
2	× 1 1/4	3.75 95	1.27 32	1.81 46	0.9 0,4
		3.75 95	1.27 32	1.81 46	1.1 0,5
		3.75 95	1.27 32	1.81 46	1.0 0,5

ADAPTADOR CON ROSCA HEMBRA

PRESSFIT	304	ESTILO 599	Solicite Publicación 18.02
	316	ESTILO 579	Solicite Publicación 18.01

Adaptador soldado

ESTILO 561 (P x T)



ESTILO 561

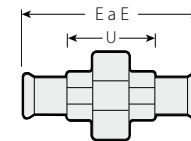
Dimensiones		Dimensiones			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm		E a E Pulgadas mm	U Retiro Pulgadas mm	IL Longitud de inserción Pulgadas mm	Lbs. kg
1/2	× 1/2	3.68 93	2.85 72	0.83 21	0.2 0,1
3/4	× 3/4	3.72 94	2.77 70	0.95 24	0.3 0,1
		4.02 102	3.00 76	1.02 26	0.4 0,2
1 1/2	× 1 1/2	4.40 112	2.98 76	1.42 36	0.7 0,3
		5.03 128	3.22 82	1.81 46	1.0 0,5

ADAPTADOR SOLDADO

PRESSFIT	304	ESTILO 561	Solicite Publicación 18.02
----------	------------	-------------------	----------------------------

Unión roscada

ESTILO 584 (P x P)
ESTILO 585 (P x P)



ESTILO 584 Y 585

Dimensiones		Dimensiones		Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	E a E Pulgadas mm	U Retiro Pulgadas mm	Lbs. kg
1/2	0.840 21,3	7.02 178	5.27 134	2.80 1,3
3/4	1.050 26,7	7.14 181	5.14 131	3.50 1,6
	1.315 33,7	7.26 184	5.26 134	3.80 1,7
1 1/2	1.900 48,3	8.44 214	5.44 138	5.40 2,4
	2.375 60,3	8.38 213	4.67 119	6.10 2,8

UNIÓN ROSCADA

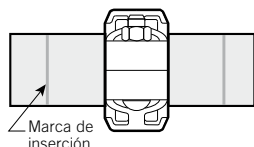
PRESSFIT	304	ESTILO 584	Solicite Publicación 18.02
	316	ESTILO 585	Solicite Publicación 18.01

Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable

Unión de extremo ranurado

ESTILO 547
ESTILO 548

Solicite la publicación 06.02 para ver información sobre la unión flexible Estilo 77
Solicite la Publicación 06.04 para ver información sobre la unión rígida Estilo 07
Solicite la Publicación 17.03/17.14 para ver información sobre las uniones flexibles Estilo 77S/475
Solicite la Publicación 17.25 para ver información sobre las uniones rígidas Estilo 489

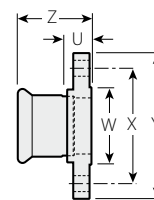


PRESSFIT	304	ESTILO 547	Solicite Publicación 18.02
	316	ESTILO 548	Solicite Publicación 18.01

- La unión de extremo ranurado Estilo 547/548 se puede formar con dos nipples de transición Estilo 577 y una variedad de coples con extremo ranurado con diversas empaquetaduras para cumplir con los requerimientos servicios
- Los coples de hierro dúctil estándares necesitan el Estilo 77 para formar uniones flexibles o el Estilo 07 para formar uniones rígidas
- En los casos en que la corrosión externa es un factor preocupante, solicite el Estilo 77S/475 para formar uniones flexibles o el Estilo 489 para formar uniones rígidas

Adaptador de brida

ESTILO 595 (P x L)
ESTILO 575 (P x L)



ESTILO 595 Y 575

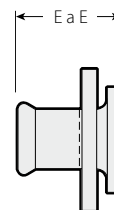
Dimensiones		Dimensiones					Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diá. ext. real Pulgadas mm	U Retiro Pulgadas mm	W Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	Lbs. kg
1/2 15	0.840 21,3	2.34 59	1.38 35	2.38 60	3.50 89	3.22 82	2.3 1,1
3/4 20	1.050 26,7	2.27 58	1.69 43	2.75 70	3.88 99	3.22 82	1.7 0,8
1 25	1.315 33,7	2.27 58	2.00 51	3.12 79	4.25 108	3.29 84	2.2 1,0
1 1/2 40	1.900 48,3	2.07 53	2.88 73	3.88 99	5.00 127	3.48 88	3.6 1,6
2 50	2.375 60,3	1.80 46	3.62 92	4.75 121	6.00 152	3.60 92	5.4 2,4

ADAPTADOR DE BRIDA

PRESSFIT	304	ESTILO 595	Solicite Publicación 18.02
	316	ESTILO 575	Solicite Publicación 18.01

Adaptador de brida Van Stone

ESTILO 565 (P x L)
ESTILO 566 (P x L)



ESTILO 565 Y 566

Dimensiones		Dimensiones	Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	E a E Pulgadas mm	Lbs. kg
1/2 15	0.840 21,3	3.12 79	3.00 1,4
3/4 20	1.050 26,7	3.17 81	3.30 1,5
1 25	1.315 33,7	3.28 83	3.60 1,6
1 1/2 40	1.900 48,3	3.64 93	5.00 2,3
2 50	2.375 60,3	4.73 120	5.90 2,7

ADAPTADOR DE BRIDA VAN STONE †

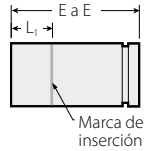
PRESSFIT	304	ESTILO 565	Solicite Publicación 18.02
	316	ESTILO 566	Solicite Publicación 18.01

† Disponible con brida de refuerzo de acero al carbón (estándar) o acero inoxidable 316 (opcional). Especifique su opción en el pedido.

Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable

Niple de transición

ESTILO 587 (G x T)
ESTILO 577 (G x T)



ESTILO 587 Y 577

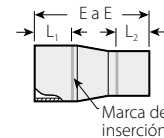
Dimensiones		Dimensiones		Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	E a E Pulgadas mm	L ₁ Mínimo Pulgadas mm	Lbs. kg
3/4	20	4,00	1,00	0,2
	26,7	102	25	0,1
1	25	4,00	1,00	0,3
	33,7	102	25	0,1
1 1/2	40	4,00	1,50	0,4
	48,3	102	38	0,2
2	50	4,00	1,88	0,5
	60,3	102	48	0,2

NIPLE DE TRANSICIÓN

PRESSFIT	304	ESTILO 587	Solicite Publicación 18.02
	316	ESTILO 577	Solicite Publicación 18.01

Reducción concéntrica

ESTILO 594 (T x T)
ESTILO 574 (T x T)



ESTILO 594 Y 574

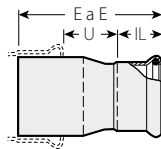
Dimensiones		Dimensiones			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm		E a E Pulgadas mm	L ₁ Mínimo Pulgadas mm	L ₂ Mínimo Pulgadas mm	Lbs. kg
3/4	x 1/2	3,50	1,00	0,88	0,2
		89	25	22	0,1
1	x 1/2	3,56	1,03	0,88	0,2
		90	26	22	0,1
	x 3/4	3,56	1,03	1,00	0,2
		90	26	25	0,1
1 1/2	x 1/2	4,25	1,44	0,88	0,3
		108	37	22	0,1
	x 3/4	4,25	1,44	1,00	0,4
		108	37	25	0,2
2	x 1/2	5,00	1,81	0,88	0,6
		127	46	22	0,3
	x 3/4	5,00	1,81	1,00	0,6
		127	46	25	0,3
x 1	5,00	1,81	1,03	0,6	
	127	46	26	0,3	
1 1/2	x 40	5,00	1,81	1,44	0,7
		127	46	37	0,3

REDUCCIÓN CONCÉNTRICA

PRESSFIT	304	ESTILO 594	Solicite Publicación 18.02
	316	ESTILO 574	Solicite Publicación 18.01

Inserción reductora

ESTILO 582 (T x P)
ESTILO 583 (T x P)



ESTILO 582 y 583

Dimensiones		Dimensiones			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm		E a E Pulgadas mm	U Retiro Pulgadas mm	IL Longitud de inserción Pulgadas mm	Lbs. kg
1	x 3/4	2,95	0,98	0,95	0,2
		75	25	24	0,1
2	x 1 1/2	4,33	1,11	1,42	0,6
		110	28	36	0,3

INSERCIÓN REDUCTORA

PRESSFIT	304	ESTILO 582	Solicite Publicación 18.02
	316	ESTILO 583	Solicite Publicación 18.01

Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable

Válvula de bola de cuerpo de latón Vic-Press 304™ con extremos Pressfit de acero inoxidable

SERIE 589 (P x P)

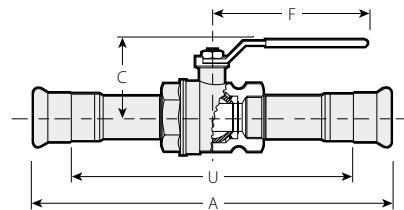
Solicite Publicación 18.02



- Cuerpo de válvula construido de latón forjado
- Bola y sellos de latón cromado en asientos de TFE
- Válvula de puerto estándar con extremos Pressfit
- Presión nominal de hasta 300 psi/2065 kPa
- Tamaños de ½ – 2”/ 15 – 50 mm

Dimensiones		Dimensiones				Peso unitario aprox.	Coeficiente de flujo@ (completamente abierta) Valores C _v Valores K _v
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	A Extremo a Extremo Pulgadas mm	C Pulgadas mm	F Pulgadas mm	U Retiro Pulgadas mm		
½ 15	0,840 21,3	8,49 216	1,33 34	3,07 78	6,84 174	0,9 0,4	10 8,7
¾ 20	1,050 26,7	8,88 226	1,79 46	3,78 96	6,99 178	1,3 0,6	25 21,6
1 25	1,315 33,7	9,74 247	1,95 50	3,78 96	7,69 195	1,8 0,8	37 32,0
1 ½ 40	1,900 48,3	11,09 282	2,68 68	5,43 138	8,26 210	3,4 1,5	87 75,3
2 50	2,375 60,3	12,90 328	2,89 73	5,43 138	9,29 236	4,4 2,0	110 95,2

@ Valores C_v/K_v para flujo de agua a +60°F/+16°C con la válvula completamente abierta.



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable

Válvula de bola Vic-Press 316™ de acero inoxidable Tipo 316

SERIE 569

Solicite Publicación 18.01



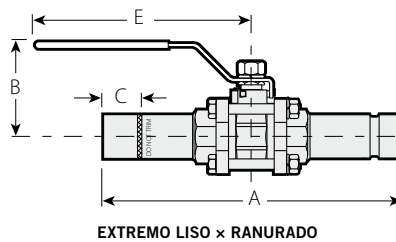
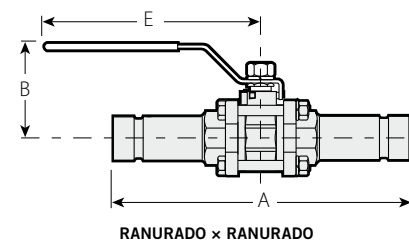
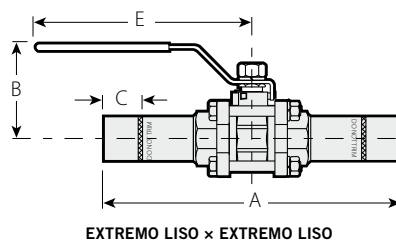
- Cuerpo y configuración de acero inoxidable robusto tipo 316 (CF8M) con asientos de PTFE
- Eje a prueba de reventones y bola flotante autoajustable
- Diseño de puerto completo que minimiza la caída de presión para una mayor eficiencia del flujo
- Diseño basculante de tres piezas facilita el mantenimiento en línea
- Presión nominal hasta 300 psi/2065 kPa con extremos lisos
- Presión nominal hasta 400 psi/2750 kPa con extremos ranurados
- Tamaños de 1/2" – 2" / 15 – 50 mm
- Kits de reparación y repuestos para la válvula Serie 569
- El Kit de Reparación incluye dos asientos, dos empaquetaduras, un sello de eje y una arandela de empuje, todas fabricadas en PTFE. También hay disponible una bola de acero inoxidable CF8M
- Para obtener información sobre el eje de repuesto, consulte con Victaulic

Dimensiones		Dimensiones				Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	A Extremo a Extremo Pulgadas mm	B Pulgadas mm	C Pulgadas mm	E Pulgadas mm	Lbs. kg
1/2* 15	0.840 21,3	7,98 200,0	2,36 59,9	0,88 22,4	5,12 130,0	1,5 0,7
3/4 20	1.050 26,7	8,57 217,2	2,52 64,0	1,00 25,4	5,12 130,0	2,4 1,1
1 25	1.315 33,7	8,89 225,8	2,80 71,1	1,00 25,4	6,50 165,1	3,6 1,6
1 1/2 40	1.900 48,3	11,20 284,5	3,39 86,1	1,50 38,1	7,48 190,0	6,9 3,1
2 50	2.375 60,3	12,52 318,0	3,74 95,0	1,88 47,8	7,48 190,0	9,5 4,3

* Tamaño de 1/2"/15 mm sólo disponible en versión de extremo liso x extremo liso.

NOTA IMPORTANTE:

Para conocer las dimensiones y pesos con el accionador de engranajes, consulte con Victaulic.

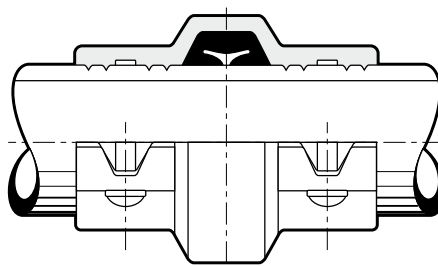


KITS DE REPARACIÓN Y REPUESTOS PARA LA VÁLVULA DE BOLA SERIE 569

Dimensiones		Kit de Reparación	Bola de repuesto
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	N° Parte	N° Parte
1/2 15	0.840 21,3	K-004-569-001	K-004-569-000
3/4 20	1.050 26,7	K-006-569-001	K-006-569-000
1 25	1.315 33,7	K-010-569-001	K-010-569-000
1 1/2 40	1.900 48,3	K-014-569-001	K-014-569-000
2 50	2.375 60,3	K-020-569-001	K-020-569-000

Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE

- Los productos Victaulic de HDPE incorporan hileras de dientes de sujeción que penetran en toda la circunferencia de la tubería de HDPE
- Elimina la necesidad de fusión por calor, unión con solventes o adaptadores especiales
- Los productos Victaulic ofrecen una capacidad nominal equivalente a la presión de trabajo de la tubería
- Método fácil y confiable para unir mecánicamente tuberías de HDPE con espesores de pared de SDR 32.5 a 7.3
- Tamaños de 2 – 20"/50 – 500 mm
- Hasta siete veces más rápida que la soldadura por fusión



AUMENTADO PARA MAYOR CLARIDAD

NOTAS IMPORTANTES:

Los productos Victaulic de HDPE no están diseñados para tuberías de PVC o de otros materiales

El lubricante Victaulic **NO SE DEBERÍA USAR** con tuberías de HDPE

Cople

ESTILO 995, PÁG. 10-2



Cople de transición – HDPE a acero

ESTILO 997, PÁG. 10-3



Adaptador Vic-Flange ANSI Clase 150

ESTILO 994, PÁG. 10-4



PRODUCTOS

- 1-1 Coples
- 2-1 Conexiones
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Advanced Groove System
- 6-1 Sistema de tuberías con orificio cortado
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tubería de acero inoxidable
- 9-1 Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable

Dimensiones de tuberías de HDPE

Dimensiones		Dimensiones			Dimensiones		Dimensiones		
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Diámetro exterior		Tol. máxima de pérdida de circunferencia Pulgadas mm	Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Diámetro exterior		Tol. máxima de pérdida de circunferencia Pulgadas mm
		Dimensiones Pulgadas mm	Tol.* Pulgadas mm				Dimensiones Pulgadas mm	Tol.* Pulgadas mm	
2	2.375	2.375	± 0.016	± 0.040	10	10.750	10.750	± 0.048	± 0.075
50	60,3	60,3	0,406	1,016	250	273,0	273,0	1,219	1,905
3	3.500	3.500	± 0.016	± 0.040	12	12.750	12.750	± 0.057	± 0.075
80	88,9	88,9	0,406	1,016	300	323,9	323,9	1,448	1,905
4	4.500	4.500	± 0.020	± 0.040	14 †	14.000	14.000	± 0.063	± 0.075
100	114,3	114,3	0,508	1,016	350	355,6	355,6	1,600	1,905
5	5.563	5.563	± 0.025	± 0.050	16	16.000	16.000	± 0.072	§
125	141,3	141,3	0,635	1,270	400	406,4	406,4	1,830	§
6	6.625	6.625	± 0.030	± 0.050	18	18.000	18.000	± 0.081	§
150	168,3	168,3	0,762	1,270	450	457,0	457,0	2,060	§
8	8.625	8.625	± 0.039	± 0.075	20	20.000	20.000	± 0.090	§
200	219,1	219,1	0,990	1,905	500	508,0	508,0	2,290	§

* A temperatura ambiente

§ Vea los datos del fabricante de la tubería para conocer la tolerancia máxima de pérdida de circunferencia.

† Consulte con Victaulic los requerimientos especiales sobre pernos y tuercas.

10-1 Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE

- 11-1 Cobre ranurado
- 12-1 Sistema PermaLynx para tubería de cobre
- 13-1 Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA
- 14-1 Sistema Depend-O-Lok® Victaulic
- 15-1 Productos reutilizables de PVC Aquamine
- 16-1 Empaquetaduras
- 17-1 Herramientas de preparación de tuberías
- 18-1 Índice de Productos
- 19-1 Software de tuberías

Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE

Cople

ESTILO 995

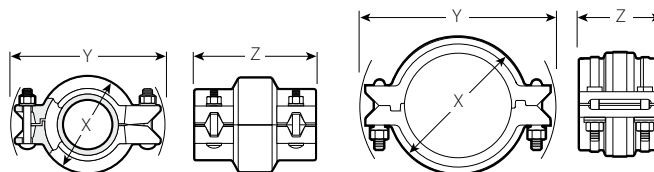
Para ver información completa solicite la Publicación 19.02



- Los dientes de sujeción afilados a ambos lados de la carcasa se fijan al diámetro exterior de la tubería de HDPE
- El diseño permite la unión directa sin equipo de fusión
- Hasta siete veces más rápida que la soldadura por fusión
- No se requiere ninguna preparación especial de la tubería
- Tamaños de 2 – 20”/ 50 – 500 mm

Dimensiones		Dimensiones			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	Lbs. kg
2 50	2.375 60,3	3.69 94	5.94 151	3.63 92	3.5 1,6
3 80	3.500 88,9	4.63 118	7.00 178	4.56 116	7.7 3,5
90 †	90,9	116	178	116	3,4
110 †	111,0	145	202	146	5,3
4 100	4.500 114,3	5.88 149	8.13 207	5.81 148	11,6 5,3
140 †	141,3	176	250	149	6,8
5 125	5.563 141,3	6.94 176	9.88 251	5.88 149	15,0 6,8
160 †	161,5	195	268	149	7,3
6 150	6.625 168,3	8.00 203	10.88 276	5.88 149	16,4 7,4
200 †	201,8	259	336	152	9,7
8 200	8.625 219,1	10.19 259	13.25 377	6.00 152	24,9 11,3
225 †	227,1	265	345	152	10,9
250 †	252,3	314	402	165	17,0
10 250	10.750 273,0	12.38 314	15.88 403	6.50 165	37,4 17,0
280 †	282,6	321	408	165	17,6
315 †	317,9	356	448	178	20,7
12 300	12.750 323,9	14.38 365	18.00 457	7.00 178	49,0 22,2
14 350	14.000 355,6	16.25 413	19.88 505	8.58 218	81,0 36,7
355 †	358,2	414	525	218	36,7
400 †	403,6	465	605	229	45,5
16 400	16.000 406,4	18.30 465	23.88 607	9.00 229	100,0 45,5
450 †	453,8	516	650	241	57,7
18 450	18.000 457,0	20.30 516	25.63 651	9.50 241	127,0 57,7
500 †	504,0	566	699	254	64,5
20 500	20.000 508,0	22.30 566	27.44 697	10.00 254	142,0 64,5

† Disponibles sólo en tamaños métricos.



TÍPICO DE 3 – 12”/80 – 300 mm
(EL DE 2”/50 mm TIENE UN PERNO
POR LADO)

TÍPICO DE 14 – 20”/350 – 500 mm

Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE

Cople de transición – HDPE a acero

ESTILO 997

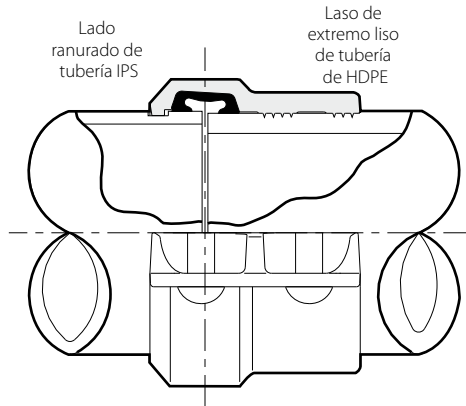
Para ver información completa solicite la Publicación **19.03**



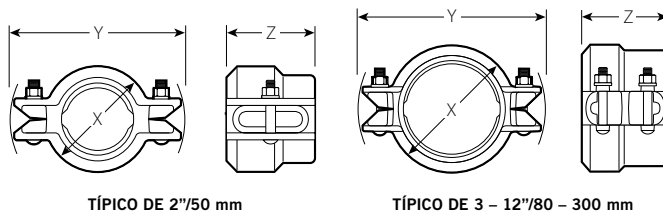
Dimensiones		Dimensiones			Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	Lbs. kg
2	2.375	3.31	5.22	2.78	3.0
50	60,3	84	133	71	1,4
3	3.500	4.38	6.99	3.20	6.6
80	88,9	111	178	81	3,0
4	4.500	5.68	8.25	3.90	8.7
100	114,3	144	210	99	4,0
5	5.563	6.75	9.77	3.97	11.5
125	141,3	172	248	101	5,2
6	6.625	7.84	11.25	4.00	14.8
150	168,3	199	286	102	6,7
8	8.625	10.18	13.96	4.16	21.7
200	219,1	259	355	106	9,8
10	10.750	12.63	16.81	4.56	34.3
250	273,0	321	427	116	15,6
12	12.750	14.58	18.76	4.85	37.5
300	323,9	370	477	123	17,0



- El método más fácil y rápido para unir tuberías de HDPE de extremo liso a tuberías IPS, válvulas y conexiones ranuradas
- Diseñado para tuberías de HDPE con espesores de pared de SDR 32.5 a 7.3
- El lado ranurado posee una sección de cuña convencional que se ensambla a tuberías IPS ranuradas por laminación o por corte del mismo tamaño que la tubería de HDPE acoplada
- Hasta siete veces más rápida que la soldadura por fusión
- No se requiere ninguna preparación especial de la tubería
- Tamaños de 2 – 12”/ 50 – 300 mm



AUMENTADO PARA MAYOR CLARIDAD



Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE

Adaptador Vic-Flange ANSI Clase 150

ESTILO 994

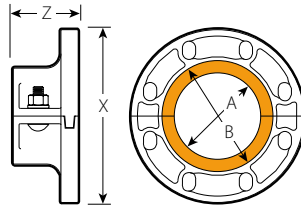
Para ver información completa solicite la Publicación 19.04



- Permite la conexión directa de componentes bridados Clase ANSI 125 y 150 en sistemas de HDPE
- Hasta siete veces más rápida que la soldadura por fusión
- No se requiere ninguna preparación especial de la tubería
- Tamaños de 4 – 8”/ 100 – 200 mm

Dimensiones		Superficie de Sellado*		Dimensiones		Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	A Mínimo Pulgadas mm	B Máximo Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	Lbs. kg
4 100	4.500 114,3	4.50 114	5.78 147	9.00 229	3.38 86	12.5 5,7
6 150	6.625 168,3	6.63 168	7.97 202	11.00 279	4.00 102	17.3 7,8
8 200	8.625 219,1	8.63 220	10.00 254	13.50 343	4.50 114	30.8 14,0

* Debe considerarse una superficie de sellado mínima/máxima en la brida acoplada para un asentamiento correcto de la empaquetadura. Toda el área debe ser plana. No se admite el acabado con dientes de sierra (tipo fonógrafo). Cuando se usa con válvulas de mariposa tipo wafer con asiento de goma, se necesitará una placa adaptadora metálica plana.



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

Para un sellado eficaz, el área anaranjada de la cara acoplada no debe tener perforaciones, ondulaciones ni deformidades de ningún tipo.

Cobre ranurado

- El sistema de conformación en frío elimina la necesidad de soldadura fuerte o blanda
- Completa línea de coples, conexiones y válvulas para sistemas con capacidad nominal de 300 psi/2065 kPa
- Disponible línea de herramientas de ranurado por laminación para ranurar tuberías en campo
- El sistema para conexión de cobre une tuberías de cobre de 2 – 8”/50 – 200 mm de Tipos K, L, M o DWV



COBRE RANURADO

Coples

Cople rígido QuickVic®

ESTILO 607, PÁG. 11-3



Cople rígido

ESTILO 606, PÁG. 11-4



Adaptador Vic-Flange

ESTILO 641, PÁG. 11-4



PRODUCTOS

- 1-1 Coples
- 2-1 Conexiones
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Advanced Groove System
- 6-1 Sistema de tuberías con orificio cortado
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tubería de acero inoxidable
- 9-1 Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable
- 10-1 Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE

11-1 Cobre ranurado

- 12-1 Sistema PermaLynx para tubería de cobre
- 13-1 Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA
- 14-1 Sistema Depend-O-Lok® Victaulic
- 15-1 Productos reutilizables de PVC Aquamine
- 16-1 Empaquetaduras
- 17-1 Herramientas de preparación de tuberías
- 18-1 Índice de Productos
- 19-1 Software de tuberías

Salida empernada para derivación T-Mecánica

ESTILO 622, PÁG. 11-5



Conexiones en cruz para derivación empernada Mechanical-T

ESTILO 622, PÁG. 11-5



Válvulas

Válvula de mariposa

SERIES 608, PÁG.11-9

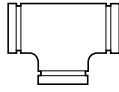


Cobre ranurado

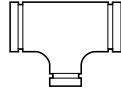
Conexiones



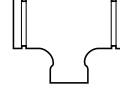
Codo de 90°
NO 610, PÁG. 11-6



Conexión en T
NO 620, PÁG. 11-6



“T” reducción
Ran. × Ran. × Ran.
NO 625, PÁG. 11-8



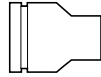
“T” reducción
Ran. × Ran. × Copa
NO 626, PÁG. 11-8



Codo de 45°
NO 611, PÁG. 11-6



Reducción
concéntrica
Ran. × Ran.
NO 650, PÁG. 11-7



Reducción
concéntrica
Ran. × Copa
NO 652, PÁG. 11-7



Tapón capa
NO 660, PÁG.
11-6

Cobre ranurado – Coples

Rendimiento

El sistema de conexión Victaulic para cobre ha sido minuciosamente probado en tuberías de cobre de Tipo K, L, M y DWV. Los productos Victaulic se prueban regularmente hasta su falla en pruebas hidrostáticas y de flexión libres. Utilizando nuestro factor de seguridad mínimo de 3 a 1, estas pruebas ofrecen una verificación regular de las presiones de trabajo del producto. Los valores nominales en esta tabla se aplican a todos los productos de conexión de cobre para los tipos de tubería indicados.

Dimensiones	Tipo “K” ASTM B-88			Tipo “L” ASTM B-88			Tipo “M” ASTM B-88			DWV ASTM B-306		
	Grosor de pared nominal Pulgadas Diámetro exterior real mm	Presión máx. de trabajo * de la unión Psi kPa	Presión total máx. permitida Lbs. N	Pulgadas mm	Presión máx. de trabajo * de la unión Psi kPa	Presión total máx. permitida Lbs. N	Pulgadas mm	Presión máx. de trabajo * de la unión Psi kPa	Presión total máx. permitida Lbs. N	Pulgadas mm	Presión máx. de trabajo * de la unión Psi kPa	Presión total máx. permitida Lbs. N
2 54,0	0.083 2,1	300 2065	1.065 4740	0.070 1,8	300 2065	1.065 4740	0.058 1,5	250 1725	890 3960	0.042 1,1	100 690	354 1576
2 1/2 66,7	0.095 2,4	300 2065	1.625 7230	0.080 2,0	300 2065	1.625 7230	0.065 1,7	250 1725	1.350 6010	—	—	—
3 79,4	0.109 2,8	300 2065	2.300 10235	0.090 2,3	300 2065	2.300 10235	0.072 1,8	250 1725	1.415 6300	0.045 1,1	100 690	765 3405
4 104,8	0.134 3,4	300 2065	4.005 17825	0.110 2,8	300 2065	4.005 17825	0.095 2,4	250 1725	3.340 14865	0.058 1,5	100 690	1.335 5940
5 130,2	0.160 4,1	300 2065	6.190 27550	0.125 3,2	300 2065	6.190 27550	0.109 2,8	200 1375	4.125 18360	0.072 1,8	100 690	2.060 9170
6 155,6	0.192 4,9	300 2065	8.840 39340	0.140 3,6	300 2065	8.840 39340	0.122 3,1	200 1375	5.890 26210	0.083 2,1	100 690	2.945 13105
8 206,4	0.271 6,9	300 2065	15.550 69200	0.200 5,1	300 2065	15.550 69200	0.170 4,3	200 1375	10.370 46,100	0.109 2,8	100 690	5.180 23000

Los valores de presión de trabajo y carga axial son totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de cobre duro del tipo indicado, con ranurado por laminación estándar conforme a las especificaciones de Victaulic.

NOTA IMPORTANTE:

Para prueba en campo única, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentar 1/2 veces la que se muestra en las figuras.

ADVERTENCIA: Despresurice y vacíe el sistema de tuberías antes de instalar, retirar o ajustar cualquiera de los productos Victaulic.

Cobre ranurado – Coples

Cople rígido QuickVic®

TIPO 607

Para ver información completa solicite la Publicación 22.13



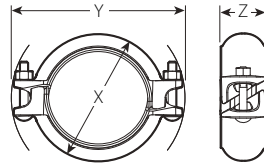
- Diseño listo para instalar
- Elimina la soldadura blanda o fuerte
- El diseño de cierre angular forma una unión rígida
- Presión nominal hasta 300 psi/2065 kPa
- Tamaños desde 2-4"/50-100mm para adaptarse a las tuberías de cobre (CTS)

Dimensiones	Separación permitida de extremos de tubería †	@ Perno/Tuerca NO – Tamaño	Dimensiones – Pulgadas/mm					Peso Aprox. c/u
			Preensamblado (Condición lista para instalar)		Unión ensamblada			
			X	Y	X	Y	Z	
TUBERÍA Grosor de pared nominal Pulgadas Diámetro exterior real mm	Pulgadas mm	Pulgadas mm						Lbs. kg
2 54,0	0.16 4	2 – 3/8 x 2 1/2	3.63 92	5.50 138	3.38 86	5.50 138	2.00 51	1.9 0,9
2 1/2 66,7	0.16 4	2 – 3/8 x 2 1/2	4.19 106	6.00 152	3.94 100	6.00 152	2.00 51	2.2 1,0
3 79,4	0.16 4	2 – 1/2 x 3	4.75 121	7.00 178	4.50 114	7.00 178	2.00 51	3.0 1,4
4 104,8	0.16 4	2 – 1/2 x 3	5.63 143	8.00 203	5.38 137	8.00 203	2.00 51	3.6 1,6
5 130,2	0.16 4	2 – 3/8 x 3 1/4	6.63 168	9.63 245	6.38 163	9.63 245	2.00 51	5.2 2,4
6 155,6	0.16 4	2 – 3/8 x 3 1/4	7.75 197	10.63 270	7.50 191	10.63 270	2.00 51	5.8 2,6
8 206,4	0.16 4	2 – 3/8 x 4	9.88 251	12.75 324	9.63 245	12.75 324	2.00 51	7.7 3,5

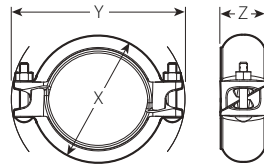
† La separación permitida de extremos de tubería indicada sirve solo para propósitos de diseño del sistema. Los coples rígidos QuickVic Estilo 607 para tuberías de cobre se consideran conexiones rígidas que no acomodan la expansión o la contracción de los sistemas de tuberías.

@ El número de pernos requeridos equivale al número de segmentos de carcasa.

ADVERTENCIA: Despresurice y vacíe el sistema de tuberías antes de instalar, retirar o ajustar cualquiera de los productos Victaulic.



ESTILO 607 PREENSAMBLADO
CONDICIÓN LISTA PARA INSTALAR



UNIÓN ESTILO 607 ENSAMBLADA

Cobre ranurado – Coples

Cople rígido

ESTILO 606

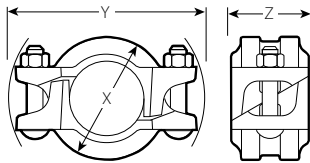
Para ver información completa solicite la Publicación 22.02



- Elimina la soldadura blanda o fuerte
- El exclusivo diseño de cierre angular patentado forma una unión rígida
- Disponible para:
 - Norma británica (BS) Solicite publicación 22.08
 - Norma DIN (DIN) Solicite Publicación 22.09
 - Norma Australiana (AS) Solicite Publicación 22.10
- Presión nominal de hasta 300 psi/2065 kPa
- Tamaños desde 2 – 8”/ 54 – 206,4 mm para adaptarse a tuberías de cobre (CTS)

Dimensiones		Sep. perm. extremo de tubería #	Dimensiones			Peso unitario aprox.
Grosor de pared nominal Pulgadas	Diámetro exterior real mm	Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	Lbs. kg
2	54,0	0,06 1,5	3,17 81	4,86 123	1,75 45	1,5 0,7
2 1/2	66,7	0,06 1,5	3,67 93	5,34 136	1,75 45	2,0 0,9
3	79,4	0,06 1,5	4,17 106	6,50 165	1,75 45	2,2 1,0
4	104,8	0,06 1,5	5,17 131	7,34 186	1,75 45	3,2 1,5
5	130,2	0,06 1,5	6,23 158	9,21 234	1,75 45	4,9 2,2
6	155,6	0,06 1,5	7,20 183	10,13 257	1,75 45	5,7 2,6
8	206,4	0,06 1,5	9,40 239	12,42 315	1,88 48	7,2 3,3

Sólo para instalación en campo. El Estilo 606 es esencialmente rígido y no permiten la expansión ni la contracción.



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

Adaptador Vic-Flange

ESTILO 641

Para ver información completa solicite la Publicación 22.03



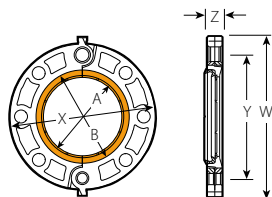
- Conexión directa de componentes bridados a tuberías ranuradas de cobre
- Las lengüetas incorporadas facilitan la laminación
- Para tuberías de 2 – 6”/ 54,0 – 155,6 mm Tipo K, L, M o DWV

Dimensiones	Superficie de Sellado		Dimensiones				Peso unitario aprox.
	A Máximo Pulgadas mm	B Mínimo Pulgadas mm	W Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	Lbs. kg
2	2,13	3,20	6,88	6,00	4,75	0,78	3,8
54,0	54	81	175	152	121	20	1,7
2 1/2	2,63	3,91	7,88	7,00	5,50	0,88	4,7
66,7	67	99	200	178	140	22	2,1
3	3,13	4,53	8,44	7,50	6,00	0,94	5,4
79,4	80	115	214	191	152	24	2,5
4	4,13	5,53	9,94	9,00	7,50	0,94	7,7
104,8	105	140	253	229	191	24	3,5
5	5,13	6,71	11,00	10,00	8,50	1,00	9,3
130,2	130	170	279	254	216	25	4,2
6	6,13	7,78	12,00	11,00	9,50	1,00	10,3
155,6	156	198	305	279	241	25	4,7

NOTA IMPORTANTE:

Los adaptadores Vic-Flange Estilo 641 para tuberías de cobre proporcionan uniones rígidas cuando se usan en tuberías de cobre ranuradas por laminación conforme a las dimensiones de Victaulic y, por lo tanto, no admiten movimiento lineal o angular en la unión.

Para informarse de las restricciones al uso de los adaptadores Vic-Flange y las arandelas de brida, consulte la publicación 22.03.



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

Para un sellado eficaz, el área anaranjada de la cara acoplada no debe tener perforaciones, ondulaciones ni deformidades de ningún tipo.

Cobre ranurado

Salida empernada para derivación T-Mecánica

TIPO 622

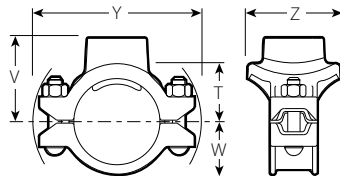
Para ver información completa solicite la Publicación **22.12**



Dimensiones		Dimensiones						Peso unitario aprox.
Tramo x Derivación Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro del orificio +0.13 -0.00	T ** Pulgadas mm	V ‡ Ros. Pulgadas mm	W Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	Lbs. kg	
2½ × 65	¾ 20	1.50 38	2.05 52	2.61 66	1.73 44	5.90 150	2.75 70	3.1 1,4
	1 25	1.50 38	1.93 49	2.61 66	1.73 44	5.90 150	2.75 70	3.2 1,5
	1½ 40	2.00 51	2.15 55	2.87 73	1.73 44	6.06 154	3.38 86	4.1 1,9
3 × 80	¾ 20	1.50 38	2.30 58	2.86 73	2.09 53	6.30 160	2.75 70	3.4 1,5
	1 25	1.50 38	2.19 56	2.87 73	2.09 53	6.30 160	2.75 70	3.6 1,6
	1½ 40	2.00 51	2.59 66	3.31 84	2.09 53	6.30 160	3.38 86	4.5 2,0
4 × 100	¾ 20	1.50 38	2.81 71	3.37 86	2.50 64	7.25 184	2.75 70	3.3 1,7
	1 25	1.50 38	2.69 68	3.37 86	2.50 64	7.25 184	2.75 70	4.0 1,8
	1½ 40	2.00 51	3.09 79	3.81 97	2.50 64	7.25 184	3.38 86	5.0 2,3

** Centro del tramo al extremo de la tubería ensamblada, sólo salida con rosca interior (dimensiones aproximadas).

‡ Centro del tramo al extremo de la conexión.



Conexiones en cruz para derivación empernada Mechanical-T

ESTILO 622

Para ver información completa solicite la Publicación **22.12**

- Combinación de segmentos superiores del componente "T" Mecánica Estilo 622
- Disponible en tamaños desde 2½ – 4"/65 – 100 mm
- Presión de trabajo equivalente a "T" Mecánica Estilo 622

Cobre ranurado – Conexiones

Codos, Conexión en “T” y Tapón

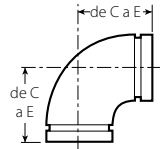
NO 610 Codo de 90°

NO 611 Codo de 45°

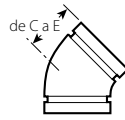
NO 620 Conexión en “T”

NO 660 Tapón

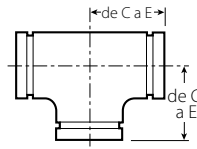
Para ver información completa solicite la Publicación **22.04**



NO 610



NO 611



NO 620



NO 660

Dimensiones	NO 610 Codo de 90°		NO 611 Codo de 45°		NO 620 Conexión en “T”		NO 660 Tapón	
	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	T Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
2 54,0	2,91 74	0,9 0,4	2,19 56	0,8 0,4	2,69 62	1,1 c 0,5	0,96 24	1,2 c 0,5
2 1/2 66,7	3,31 84	1,3 0,6	2,31 59	1,1 0,5	3,20 81	1,8 c 0,8	0,96 24	1,4 c 0,6
3 79,4	3,81 97	4,1 c 1,9	2,59 66	1,6 0,7	3,52 89	3,2 c 1,5	0,96 24	1,4 c 0,6
4 104,8	4,75 121	6,7 c 3,0	3,19 81	3,4 1,5	4,25 108	6,1 c 2,8	0,96 24	2,4 c 1,1
5 130,2	5,94 151	15,0 c 6,8	3,25 83	10,0 c 4,5	5,94 151	18,5 c 8,4	0,96 24	3,5 c 1,6
6 155,6	6,94 176	20,0 c 9,1	3,63 92	13,0 c 5,9	6,94 176	25,5 c 11,6	0,96 24	4,2 c 1,9
8 206,4	7,75 197	26,0 c 11,8	4,25 108	15,6 c 7,1	7,75 197	45,0 c 20,4	—	—

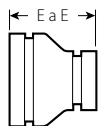
c = bronce fundido; todos los demás, cobre endurecido.

- Las conexiones de cobre de radio estándar de paso completo vienen en versiones de cobre forjado o bronce fundido ranuradas por laminación
- Diseñadas para la instalación en sistemas de cobre con un cople Estilo 606 o un adaptador Vic-Flange Estilo 641
- Presiones nominales de hasta 300 psi/2065 kPa
- Tamaños de 2 – 8”/
54,0 – 206,4 mm

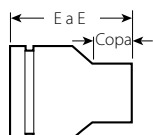
Cobre ranurado – Conexiones

Reducción concéntrica

NO 650 Ran. x Ran.
NO 652 Ran. x Copa



NO 650



NO 652

Dimensiones		NO 650 Ran. x Ran.		NO 652 Ran. x Copa			
Diámetro nominal en pulg. mm reales		E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	E a E Pulgadas mm	Copa Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	
2 54,0	x	1 28,6	—	2.70 69	0.91 23	0.50 0,2	
		1 ¼ 34,9	—	3.00 76	0.97 25	0.45 0,2	
		1 ½ 41,3	—	2.94 75	1.09 28	0.45 0,2	
2 ½ 66,7	x	1 28,6	—	3.25 83	0.91 23	0.78 0,4	
		1 ¼ 34,9	—	3.52 89	0.97 25	0.60 0,3	
		1 ½ 41,3	—	3.45 88	1.09 28	0.65 0,3	
3 79,4	x	2 54,0	3.29 83	1.00 0,5	3.30 84	1.34 34	0.65 0,3
		1 ½ 41,3	—	—	3.68 93	1.09 28	1.06 0,5
		2 54,0	2.50 64	0.95 c 0,4	4.10 104	1.34 34	0.99 0,5
4 104,8	x	2 ½ 66,7	2.50 64	0.92 0,4	—	—	—
		2 54,0	4.75 121	1.65 c 0,8	4.75 121	1.34 34	1.95 0,9
		3 79,4	3.00 76	2.02 0,9	—	—	—
5 130,2	x	3 79,4	3.88 99	6.30 c 2,9	—	—	
		4 104,8	3.38 86	6.30 c 2,9	—	—	
6 155,6	x	3 79,4	4.38 111	6.40 c 2,9	—	—	
		4 104,8	3.88 99	6.50 c 2,9	—	—	
		5 130,2	3.38 86	6.70 c 3,0	—	—	
8 206,4	x	6 155,6	5.00 127	10.0 c 4,5	—	—	

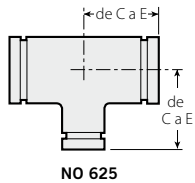
c = bronce fundido; todos los demás, cobre endurecido.

Cobre ranurado – Conexiones

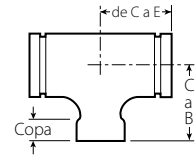
“T” Reductora

NO 625 Ran. × Ran. × Ran.

NO 626 Ran. × Ran. × Copa



NO 625



NO 626

Dimensiones			NO 625			NO 626				
			Ran. × Ran. × Ran.			Ran. × Ran. × Copa				
Diámetro nominal en pulg.	mm reales		de C a E	C a B	Peso Aprox.	de C a E	C a B	Copa	Peso Aprox.	
			Pulgadas	Pulgadas	Lbs.	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Lbs.	
			mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	
2 54,0	2 54,0	3/4 22,5	—	—	—	2.20	1.98	0.75	0.75	
			1	—	—	2.33	2.20	0.91	0.81	
			1 1/4	—	—	2.48	2.35	0.97	0.85	
			1 1/2	—	—	2.55	2.28	1.09	0.87	
			2	—	—	2.26	2.23	0.75	1.00	
2 1/2 66,7	2 1/2 66,7	3/4 22,5	—	—	—	57	57	19	0,5	
			1	—	—	2.40	2.40	0.91	1.17	
			1 1/4	—	—	2.52	2.57	0.97	1.23	
			1 1/2	—	—	2.70	2.68	1.09	1.32	
			2	3.28	3.38	1.58	—	—	—	—
3 79,4	3 79,4	3/4 22,5	—	—	—	61	65	19	1.40	
			1	—	—	2.54	2.79	0.91	1.45	
			1 1/4	—	—	2.63	2.89	0.97	1.74	
			1 1/2	—	—	2.85	3.00	1.09	1.74	
			2	3.00	3.38	2.14 c	—	—	—	—
4 104,8	4 104,8	3/4 22,5	—	—	—	77	75	19	2.75	
			1	—	—	31.0	3.22	0.91	2.86	
			1 1/4	—	—	3.25	3.47	0.97	3.03	
			1 1/2	—	—	3.35	3.65	1.09	3.16	
			2	3.66	4.13	5.25 c	—	—	—	—
5 130,2	5 130,2	3 79,4	—	—	—	93	105	2,4	—	
			2 1/2	3.94	4.06	5.75 c	—	—	—	—
			3	4.19	4.16	6.25 c	—	—	—	—
			4	4.25	4.56	8.75 c	—	—	—	—
			2 1/2	3.63	5.13	6.66 c	—	—	—	—
6 155,6	6 155,6	3 79,4	—	—	—	100	103	2,6	—	
			3	3.69	5.19	8.12 c	—	—	—	—
			4	4.19	5.13	9.75 c	—	—	—	—
			5	4.69	5.19	11.25 c	—	—	—	—
			2 1/2	3.63	5.13	6.66 c	—	—	—	—

c = bronce fundido; todos los demás, cobre endurecido.

Cobre ranurado – Válvulas

Válvula de mariposa

SERIE 608

Para ver información completa solicite la Publicación 22.05



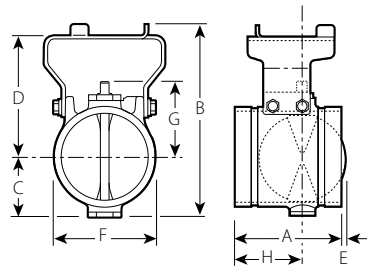
Dimensiones	Dimensiones								Peso unitario aprox.	Coeficiente de flujo@ (completamente abierta) Valores C _v K _v	
	Grosor de pared nominal Pulgadas	Diámetro exterior real mm	A Extremo a Extremo Pulgadas mm	B Pulgadas mm	C Pulgadas mm	D Pulgadas mm	E Pulgadas mm	F Pulgadas mm			G Pulgadas mm
2 1/2	66,7	3.77	6.12	1.81	3.02	—	2.63	2.25	2.31	4.4	325
3	79,4	3.77	6.58	2.06	3.33	0.08	3.13	2.54	2.31	5.1	480
4	104,8	4.63	9.25	2.75	5.15	0.13	4.13	3.19	2.82	10.5	600
5	130,2	5.88	10.13	3.12	5.67	0.50	5.13	3.75	4.00	14.0	1150
6	155,6	5.88	11.15	3.62	6.25	1.00	6.13	4.16	4.00	19.0	1850
										8,6	1600,3

@ Valores C_v/K_v para flujo de agua a +60°F/+16°C con válvula completamente abierta.

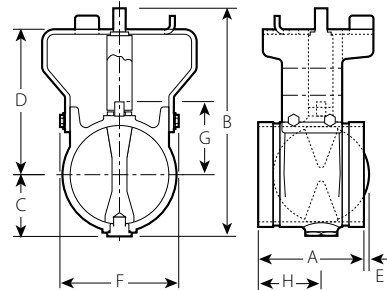
NOTA IMPORTANTE:

Todas las válvulas de mariposa Serie 608 son de bronce fundido.

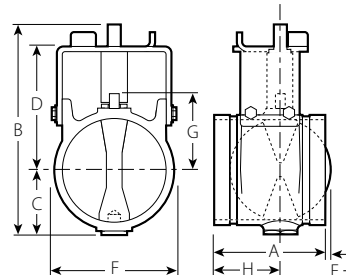
- Servicio de fin de línea a plena presión nominal en ambas direcciones
- Presión nominal de hasta 300 psi/2065 kPa cierre a prueba de burbujas
- Tamaños desde 2 1/2 – 6”/66,7 – 155,6 mm CTS



TIPICO DE 2 1/2 – 3”/66,7 – 79,4 mm



TIPICO DE 4 – 5”/104,8 – 130,2 mm



TIPICO DE 6”/155,6 mm

Lined area for technical drawing or notes.

COBRE RANURADO

Sistema PermaLynx para tuberías de cobre



Alinear



Insertar



Conexión a presión

La línea de productos PermaLynx de Victaulic ofrece un completo sistema de coples, conexiones, válvulas y adaptadores especiales conectados a presión en tamaños de ½- 1 ½"/15 - 40 mm para tuberías de cobre endurecido ASTM B88 (Tipos K, L & M).

El sistema PermaLynx posee una capacidad nominal de 200 psi/ 1380 kPa* y su uso se recomienda para sistemas de distribución de agua potable caliente y fría hasta 180 F/82 C. Además, el uso de productos PermaLynx se recomienda también en sistemas de aire comprimido sin aceite.

Para ver información más completa solicite la Publicación 22.20.

* Todos los productos PermaLynx ofrecen una capacidad nominal de 200 psi/1380 kPa con la excepción de la válvula de corte de suministro, cuya capacidad es de 125 psi/860 kPa.

Productos PermaLynx

- La tecnología de conexión a presión es una alternativa más segura que los sistemas soldados gracias a su método de instalación sin fuego.
- Los productos PermaLynx se instalan dos veces más rápido que las uniones soldadas y un 20% más rápido que las prensadas.
- Instalación rápida y sencilla que reduce la pérdida de tiempo.
- Reduce las reparaciones en sistemas con soldadura blanda o fuerte en 10 - 15%
- Se instala en líneas húmedas. No hay necesidad de drenar el sistema durante su mantenimiento o modificación.

PRODUCTOS

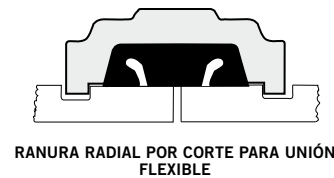
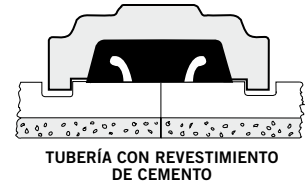
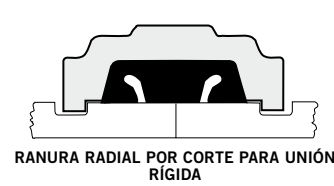
- 1-1 Coples
- 2-1 Conexiones
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Advanced Groove System
- 6-1 Sistema de tuberías con orificio cortado
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tubería de acero inoxidable
- 9-1 Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable
- 10-1 Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE
- 11-1 Cobre ranurado
- 12-1 Sistema PermaLynx para tubería de cobre**
- 13-1 Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA
- 14-1 Sistema Depend-O-Lok® Victaulic
- 15-1 Productos reutilizables de PVC Aquamine
- 16-1 Empaquetaduras
- 17-1 Herramientas de preparación de tuberías
- 18-1 Índice de Productos
- 19-1 Software de tuberías

Tubería de hierro dúctil AWWA ranurada

- Hay disponibles componentes Victaulic para tuberías ranuradas AWWA C-606 Clase 53 o de mayor grosor
- El método más rápido y sencillo para unir tuberías de tamaño AWWA: 75% menos pernos que las uniones bridadas
- La empaquetadura FlushSeal®, diseñada específicamente para sellar en superficies de tubería de hierro dúctil, proporciona un sello triple para un servicio sin filtraciones durante la vida útil del sistema
- Solicite la Publicación 23.01
- Capacidad nominal de presión de hasta 500 psi/3450 kPa
- Tamaños de 3 – 36"/80 – 900 mm

Es posible cortar ranuras en la tubería para formar una conexión rígida o flexible según sea necesario.

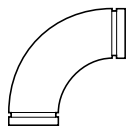
Las tuberías y las conexiones se pueden revestir para servicios abrasivos.



Ilustraciones exageradas para mayor claridad

TUBERÍA DE HIERRO DÚCTIL AWWA RANURADA

Codos



Codo de 90° de radio largo
NO 100-C, PÁG. 13-7



Codo de 11 ¼°
NO 13-C, PÁG. 13-7



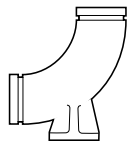
Soporte de codo
NO 10-CB, PÁG. 13-13



Codo de 90°
NO 10-C, PÁG. 13-7



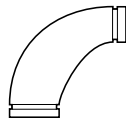
Codo reductor de 90°
NO 10-CR, PÁG. 13-11



Soporte de codo de radio largo
NO 100-CB, PÁG. 13-13



Codo de 45°
NO 11-C, PÁG. 13-7

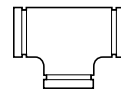


Codo reductor de 90° de radio largo
NO 100-CR, PÁG. 13-11

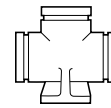


Codo de 22 ½°
NO 12-C, PÁG. 13-7

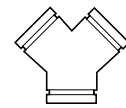
Conexiones en T, en cruz, en Y y laterales



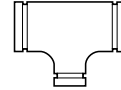
Conexión en T
NO 20-C, PÁG. 13-8



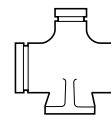
Soporte de "T"
NO 20-CB, PÁG. 13-13



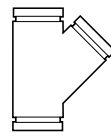
"Y" verdadera
NO 33-C, PÁG. 13-8



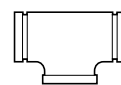
"T" Reductora
NO 25-C, PÁG. 13-9



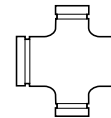
Soporte de "T" reducida
NO 25-CB, PÁG. 13-13



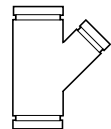
Lateral de 45°
NO 30-C, PÁG. 13-8



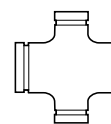
"T" cabeza de toro
NO 21-C, PÁG. 13-8



Conexión en cruz
NO 35-C, PÁG. 13-8



Lateral reductor de 45°
NO 30-CR, PÁG. 13-9



Cruz reducida
NO 35-CR, PÁG. 13-9



Tapón capa
NO 60-C, PÁG. 13-8

Tubería de hierro dúctil AWWA ranurada

Coples

Cople
ESTILO 31, PÁG. 13-3



Adaptador
Vic-Flange
ESTILO 341, 13-4



Cople de
transición –
AWWA a IPS
ESTILO 307, PÁG. 13-5



Válvulas

Válvula Vic-Plug
SERIE 365, PÁG. 13-15



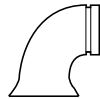
Válvula de
retención
SERIE 317, PÁG. 13-17



Reducciones Conexiones ensanchadas y de salida



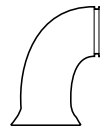
Reducción
concéntrica
NO 50-C, PÁG. 13-11



Ensanchamiento
en 90°
NO 10-CF, PÁG.
13-14



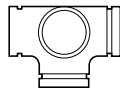
Ensanchamiento
recto
NO 43-CF, PÁG. 13-14



Ensanchamiento en
90° de radio largo
NO 100-CF,
PÁG. 13-14



Reducción
excéntrica
NO 51-C, PÁG. 13-11



Salida lateral en “T”
NO 20-CS, PÁG. 13-14



Salida lateral en 90°
NO 10-CS, PÁG. 13-14

PRODUCTOS

- 1-1 Coples
- 2-1 Conexiones
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Advanced Groove System
- 6-1 Sistema de tuberías con derivación mecánica
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable
- 9-1 Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable
- 10-1 Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE
- 11-1 Cobre ranurado
- 12-1 Sistema PermaLynx para tubería de cobre
- 13-1 Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA**
- 14-1 Sistema Depend-O-Lok® Victaulic
- 15-1 Productos reutilizables de PVC Aquamine
- 16-1 Empaquetaduras
- 17-1 Herramientas de preparación de tuberías
- 18-1 Índice de Productos
- 19-1 Software de tuberías

Empaquetaduras para tuberías de extremo ranurado de hierro dúctil o fundido de dimensiones AWWA

Clase	Rango de temperatura	Compuesto	Código de Colores	Recomendaciones Generales de Uso*
S	De -20°F a +180°F De -29°C a +82°C	Nitrilo	Franja Roja	Compuestas especialmente para superficies de tuberías de hierro dúctil. Recomendadas para productos petroleros, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperatura especificado; excepto aire caliente y seco sobre +140°F/+60°C y agua sobre +150°F/+66°C. No recomendadas para servicios de agua caliente.
M	De -20°F a +200°F De -29°C a +93°C	Butilo Halogenado	Franja café	Especialmente compuestas para adaptarse a las superficies de las tuberías de hierro dúctil. Recomendadas para servicios de agua dentro del rango de temperatura especificado además de una variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. No se recomiendan para servicios de petróleo.
L	De -30°F a +350°F De -34°C a +177°C	Silicona	Empaquetadura Roja	Recomendadas para aire caliente seco, aire sin hidrocarburos hasta +350°F/+177°C y ciertos servicios químicos.

* Consulte la Guía de Selección de Empaquetaduras Victaulic (Solicite 05.01) para ver recomendaciones de servicio específicas.

Los servicios listados son únicamente Recomendaciones de Servicio de Empaquetaduras. Cabe hacer notar que hay servicios para los cuales no se recomiendan. Consulte siempre en la Guía de Selección de Empaquetaduras Victaulic más reciente recomendaciones de uso de empaquetaduras para servicios específicos y una lista de servicios no recomendados.

Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA – Coples

Cople

ESTILO 31

Para ver información completa solicite la Publicación 23.02

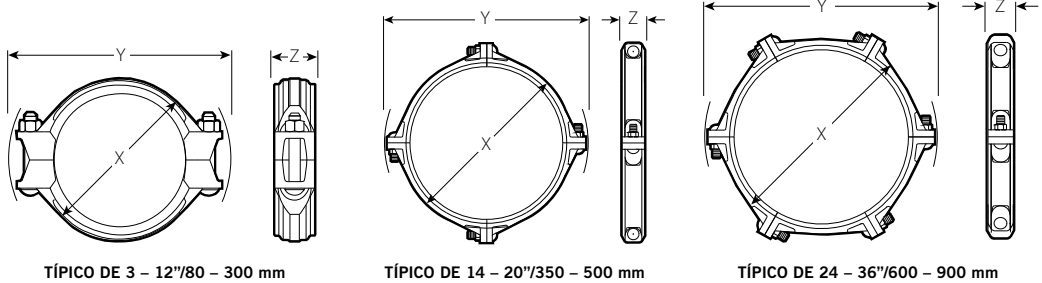


- Puede formar una unión rígida o flexible dependiendo de la posición de la ranura
- Reduce el número de pernos en hasta 75%
- Capacidad nominal de presión de hasta 500 psi/3450 kPa
- Tamaños desde 3 – 36"/80 – 900 mm

Dimensiones		Presión máx. de trabajo*	Presión total máx.*	Separación permitida de extremo de tubería*	Dimensiones			Peso unitario aprox.
Grosor de pared nominal Dimensiones Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Psi kPa	Lbs. N	Pulgadas mm	X Pulgadas mm	Y Pulgadas mm	Z Pulgadas mm	Lbs. kg
3 80	3.960 100,6	500 3450	6200 27590	0 – 0.09 0 – 2,4	5.50 140	7.63 194	2.13 54	4.8 2,2
4 100	4.800 121,9	500 3450	9000 40050	0 – 0.09 0 – 2,4	6.25 159	9.20 234	2.09 53	7.5 3,4
6 150	6.900 175,3	400 2750	14950 66528	0 – 0.09 0 – 2,4	8.28 210	11.19 284	2.22 56	9.4 4,3
8 200	9.050 229,9	400 2750	25600 113920	0 – 0.09 0 – 2,4	10.74 273	14.33 364	2.59 66	16.5 7,5
10 250	11.100 281,9	350 2410	33850 150632	0 – 0.16 0 – 4,0	12.84 326	16.44 418	2.75 70	22.5 10,2
12 300	13.200 335,3	350 2410	47900 21150	0 – 0.16 0 – 4,0	15.27 388	19.16 487	2.75 70	30.0 14,0
14 350	15.300 388,6	250 1725	45950 204470	0 – 0.16 0 – 4,0	17.21 437	21.96 558	2.75 70	40.8 18,5
16 400	17.400 442,0	250 1725	59400 264330	0 – 0.25 0 – 6,4	19.90 505	23.96 609	3.50 89	61.3 27,8
18† 450	19.500 495,3	250 1725	74650 332190	0 – 0.25 0 – 6,4	22.03 560	26.33 669	3.50 89	80.0 36,3
20 500	21.600 548,6	150 1035	54900 244305	0 – 0.25 0 – 6,4	24.13 613	28.69 729	3.50 89	76.0 34,5
24 600	25.800 655,3	150 1035	78400 34880	0 – 0.25 0 – 6,4	28.31 719	33.06 840	3.50 89	104.0 47,2
30 750	32.000 812,8	150 1035	120570 536530	0 – 0.47 0 – 11,9	35.02 890	39.39 1001	4.38 111	162.0 73,5
36 900	38.300 972,8	150 1035	172815 769030	0 – 0.47 0 – 11,9	41.56 1056	46.04 1169	4.44 113	200.0 90,7

* Ve a las Notas Generales en la pág. 1-4.

† Para las tuberías Clase 53, la capacidad nominal es de 150 psi/1035 kPa.



Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA – Coples

Adaptador Vic-Flange

ESTILO 341

Para ver información completa solicite la Publicación 23.04



- Conexión directa de componentes bridados a un sistema de tuberías de hierro dúctil o fundido con ranura radial (conforme a estándar AWWA C-606)
- Forma una unión rígida en una tubería de hierro dúctil con ranura radial para unión rígida
- Permite un movimiento lineal limitado en tuberías de hierro dúctil con ranura radial para unión flexible
- Presión nominal hasta 250 psi/1725 kPa
- Tamaños desde 3 – 12"/ 80 – 300 mm con bisagras para una manipulación fácil con lengüetas incorporadas
- Tamaños desde 14 – 24"/ 350 – 600 mm fundidos en cuatro segmentos idénticos que se interconectan cuando se completa el montaje

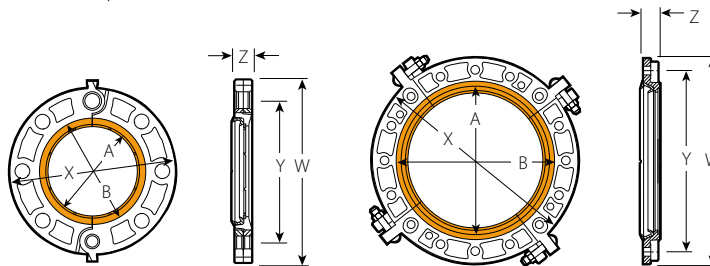
Dimensiones		Presión máx. de trabajo*	Presión total máx.*	Superficie de Sellado		Dimensiones				Peso unitario aprox.
Grosor de pared nominal	Diámetro exterior real			A	B	W	X	Y	Z	
Pulgadas	Pulgadas	Psi	Lbs. N	Máximo Pulgadas	Mínimo Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Pulgadas	Lbs. kg
3	3.9600	250	3100	3.96	4.94	8.44	7.50	6.00	0.94	5.4
80	100,6	1725	13795	101	125	214	191	152	24	2,4
4	4.800	250	4500	4.80	5.88	9.94	9.00	7.50	0.94	8.2
100	121,9	1725	20025	122	149	252	229	191	24	3,7
6	6.900	250	9300	6.90	8.00	12.00	11.00	9.50	1.00	12.0
150	175,3	1725	41385	175	203	305	279	241	25	5,4
8	9.050	250	16000	9.05	10.13	14.63	13.50	11.75	1.13	17.4
200	229,9	1725	71200	230	257	372	343	298	29	7,9
10	11.100	250	23700	11.10	12.50	17.13	16.00	14.25	1.19	24.6
250	281,9	1725	105465	282	318	435	406	362	30	11,2
12	13.200	250	34000	13.20	14.75	20.13	19.00	17.00	1.25	34.4
300	335,3	1725	151300	335	375	511	483	432	32	15,6
14	15.300	200	36700	15.30	16.38	24.63	21.00	18.75	1.50	55.0
350	388,6	1375	163315	389	416	626	533	476	38	25,0
16	17.400	150	35600	17.40	18.38	27.25	23.50	21.25	1.88	80.0
400	442,0	1035	158420	442	467	692	597	540	48	36,3
18	19.500	150	44700	19.50	20.00	29.13	25.00	22.75	2.25	95.0
450	495,3	1035	198915	495	508	740	635	578	57	43,1
20	21.600	150	54900	21.60	22.50	31.63	27.50	25.00	2.38	115.0
500	548,6	1035	244305	549	572	803	699	635	61	52,2
24	25.800	150	78400	25.80	27.75	36.13	32.00	29.50	2.50	150.0
600	655,3	1035	348880	655	705	918	813	749	64	68,0

* Vea la publicación 23.04 si desea conocer más detalles.

NOTA IMPORTANTE:

El Estilo 341 requiere espacio suficiente detrás de la ranura para un ensamble correcto.

Para informarse de las restricciones al uso de los adaptadores Vic-Flange y las arandelas de brida, consulte la publicación 23.04.



TÍPICO DE 3 – 12"/80 – 300 mm

Para un sellado eficaz, el área anaranjada de la cara acoplada no debe tener perforaciones, ondulaciones ni deformidades de ningún tipo.

TÍPICO DE 14 – 24"/350 – 600 mm

Para un sellado eficaz, el área anaranjada de la cara acoplada no debe tener perforaciones, ondulaciones ni deformidades de ningún tipo.

Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA – Coples

Cople de transición

ESTILO 307

Transición de tubería de hierro dúctil ranurada AWWA a tubería de acero ranurada IPS.

Para ver información completa solicite la Publicación **23.03**



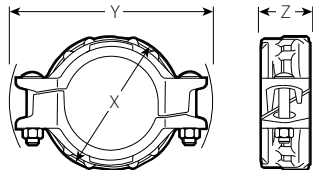
Dimensiones		Tamaño real de tubería acoplada		Presión máx. de trabajo*	Presión total máx.*	Sep. fija de extremo de tubería **†	Dimensiones			Peso unitario approx.
Grosor de pared nominal	Diámetro exterior real	Acero IPS	Hierro dúctil AWWA				X	Y	Z	
Dimensiones Pulgadas mm	Dimensiones Pulgadas mm	Pulgadas mm	Pulgadas mm	Psi kPa	Lbs. kg	Pulgadas mm	Pulgadas mm	Pulgadas mm	Pulgadas mm	Lbs. kg
3 80	3.960 100,6	3.500 88,9	3.960 100,6	500 3450	4810 21405	0.03 1	5.50 140	7.38 187	2.07 53	6.0 2,7
4 100	4.800 121,9	4.500 114,3	4.800 121,9	500 3450	7950 35377	0.06 2	6.38 162	9.00 229	2.19 56	8.0 3,6
6 150	6.900 175,3	6.625 168,3	6.900 175,3	400 2750	13780 61321	0.06 2	8.44 214	11.13 283	2.31 59	9.0 4,1
8 200	9.050 229,9	8.625 219,1	9.050 229,9	400 2750	23370 103997	0.03 1	11.00 279	13.88 353	2.63 67	18.0 8,2
10 250	11.100 281,9	10.750 273,0	11.100 281,9	350 2410	31760 141332	0.03 1	13.13 334	16.50 419	2.63 67	22.0 10,0
12 300	13.200 335,3	12.750 323,9	13.200 335,3	350 2410	44680 198826	0.03 1	15.38 391	18.94 481	2.63 67	31.0 14,1

† Sólo para instalación en campo. Los coples de transición Estilo 307 son esencialmente rígidos y no permiten la expansión ni la contracción.

* Vea las Notas Generales en la pág. 1-4.



- Conexión directa con cople único para tuberías, válvulas o conexiones de acero ranuradas IPS a tuberías, válvulas o conexiones de hierro dúctil de extremo ranurado AWWA del mismo tamaño nominal
- Capacidad nominal de presión de hasta 500 psi/3450 kPa
- Tamaños de 3 – 12”/ 80 – 300 mm



REGULAR PARA TODOS LOS TAMAÑOS

Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA – Conexiones

Conexiones AWWA

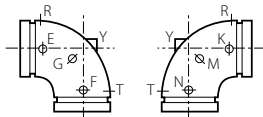
Si desea ver información completa solicite la publicación **23.05**

- Las conexiones de dimensiones AWWA se suministran con ranuras radiales para unión rígida conforme a ANSI/AWWA C-606
- Conexiones conforme ANSI 21.10/AWWA C-110 para dimensiones de centro a extremo y conforme a AWWA C-153 o ANSI 21.10/AWWA C-110 para grosor de pared
- Disponible con una gran variedad de recubrimientos y revestimientos
- Victaulic puede suministrar conexiones roscadas a pedido conforme a las dimensiones ANSI B16.1; especifique el tamaño de la conexión, la ubicación de la derivación por letra (como se muestra abajo) y el tamaño de la derivación – dimensiones NPT) en el pedido
- Presión nominal de hasta 350 psi/2400 kPa
- Tamaños de 3 – 36"/80 – 900 mm

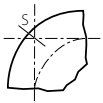


Conexiones roscadas

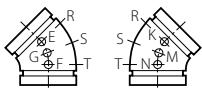
Codos



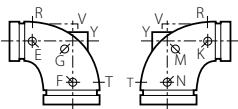
CODO DE 90° – TAMAÑO RECTO



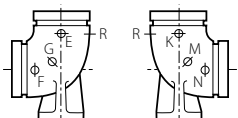
CODO DE 90°



CONEXIONES DE SOPORTE DE CODO DE 45°

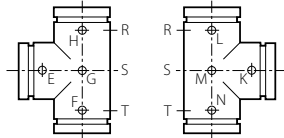


TAMAÑOS DE CODOS REDUCIDOS DE 90°

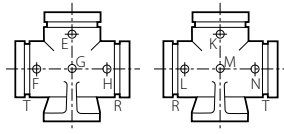


SOPORTE DE CODO DE 90° – RECTO Y REDUCIDO

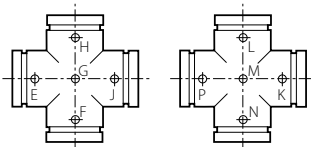
Conexiones en T, en cruz, en Y y laterales



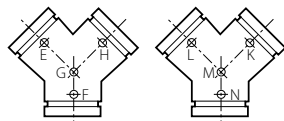
"T" – TAMAÑOS RECTOS



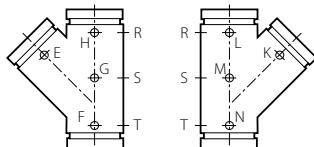
SOPORTE DE "T"



CONEXIÓN EN CRUZ – TAMAÑO RECTO

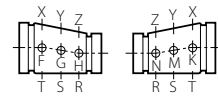


"Y" VERDADERA

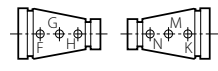


LATERAL 45° – RECTO Y REDUCIDO

Reducciones



REDUCCIÓN EXCÉNTRICA



REDUCCIÓN CONCÉNTRICA

Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA – Conexiones

Codos

NO 100-C Codo de 90°

de radio largo

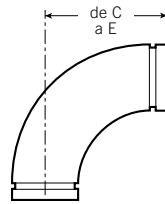
NO 10-C Codo de 90°

NO 11-C Codo de 45°

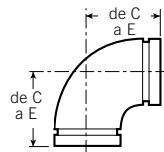
NO 12-C Codo de 22 1/2°

NO 13-C Codo de 11 1/4°

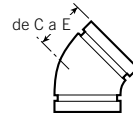
Para ver información completa solicite la Publicación **23.05**



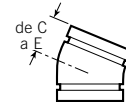
NO 100-C



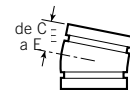
NO 10-C



NO 11-C



NO 12-C



NO 13-C

Dimensiones		NO 100-C Codo de 90° de radio largo		NO 10-C Codo de 90°		NO 11-C Codo de 45°		NO 12-C Codo de 22 1/2°		NO 13-C Codo de 11 1/4°	
Grosor de pared nominal Dimensiones Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
3 80	3.960 100,6	7.75 197	19.3 8,8	5.50 140	8.6 3,9	3.00 76	5.8 2,6	3.00 76	12.5 5,7	3.00 76	9.0 4,1
4 100	4.800 121,9	9.00 229	28.0 12,7	6.50 165	12.0 5,4	4.00 102	8.4 3,8	4.00 102	11.5 5,2	4.00 102	11.5 5,2
6 150	6.900 175,3	11.50 292	55.0 25,0	8.00 203	22.0 10,0	5.00 127	15.0 6,8	5.00 127	25.0 11,3	5.00 127	21.5 9,8
8 200	9.050 229,9	14.00 356	83.0 37,7	9.00 229	38.0 17,2	5.50 140	28.8 13,1	5.50 140	39.5 17,9	5.50 140	39.0 17,7
10 250	11.100 281,9	16.50 419	160.0 72,6	11.00 279	76.0 34,5	6.50 165	43.3 19,6	6.50 165	67.0 30,4	6.50 165	77.0 34,9
12 300	13.200 335,3	19.00 483	210.0 95,3	12.00 305	92.0 41,7	7.50 191	72.0 032,7	7.50 191	108.0 49,0	7.50 191	120.0 54,4
14 350	15.300 388,6	21.50 546	261.0 118,4	14.00 356	174.0 78,9	7.50 191	104.0 47,2	7.50 191	92.0 41,7	7.50 191	101.0 45,8
16 400	17.400 442,0	24.00 610	337.0 152,9	15.00 381	239.0 108,4	8.00 203	142.0 64,4	8.00 203	112.0 50,8	8.00 203	121.0 54,9
18 450	19.500 495,3	26.50 673	451.0 204,6	16.50 419	328.0 148,8	8.50 216	186.0 84,4	8.50 216	145.0 65,8	8.50 216	146.0 66,2
20 500	21.600 548,6	29.00 737	588.0 266,7	18.00 457	413.0 187,3	9.50 241	246.0 111,6	9.50 241	200.0 90,7	9.50 241	202.0 91,6
24 600	25.800 655,3	34.00 864	909.0 412,3	22.00 559	668.0 303,0	11.00 279	414.0 187,8	11.00 279	282.0 127,9	11.00 279	284.0 128,8
30 750	32.000 762,0	41.50 1054	2136.0 968,9	25.00 635	1002.0 454,4	15.00 381	720.0 326,6	15.00 381	681.0 308,9	15.00 381	699.0 317,1
36 900	38.300 914,4	49.00 1245	3120.0 1415,2	28.00 711	1608.0 729,4	18.00 457	1152.0 522,6	18.00 457	975.0 442,3	18.00 457	1124.0 509,8

Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA – Conexiones

“T”, “Y” verdadera, conexión en cruz, lateral y tapón capa

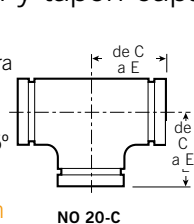
NO 20-C “T”

NO 33-C “Y” verdadera

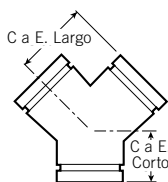
NO 35-C Conexión en cruz

NO 30-C Lateral de 45°

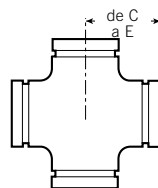
NO 60-C Tapón capa



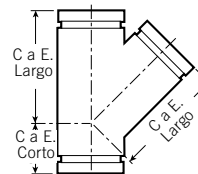
NO 20-C



NO 33-C



NO 35-C



NO 30-C



NO 60-C

Para ver información completa solicite la Publicación **23.05**

Dimensiones		NO 20-C Conexión en “T”		NO 33-C “Y” verdadera			NO 35-C Conexión en cruz		NO 30-C Lateral de 45°			NO 60-C Tapón capa†	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	C a E. Largo Pulgadas mm	C a E. Corto Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	C a E. Largo Pulgadas mm	C a E. Corto Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	T Grosor Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
3	3.960	5,50	14,2	3,00	3,00	25,00	5,50	24,0	10,00	3,00	28,0	1,22	3,0
80	100,6	140	6,4	140	76	635	140	10,9	254	76	12,7	31	1,4
4	4.800	6,50	19,0	6,50	3,00	55,0	6,50	40,0	12,00	3,00	38,4	1,16	5,0
100	121,9	165	8,6	165	76	25,0	165	18,1	305	76	12,7	29	2,3
6	6.900	8,00	34,0	8,00	3,50	90,0	8,00	71,0	14,50	3,50	67,0	1,16	9,0
150	175,3	203	15,4	203	89	40,8	203	32,2	368	89	30,4	29	4,1
8	9.050	9,00	59,0	9,00	4,50	140,0	9,00	106,0	17,50	4,50	120,0	1,34	16,0
200	229,9	229	26,8	229	114	63,5	229	48,1	445	114	54,4	34	7,3
10	11.100	11,00	111,0	11,00	5,00	220,0	11,00	225,0	20,50	5,00	215,0	1,53	37,2
250	281,9	279	50,4	279	127	99,8	279	102,1	521	127	97,5	39	16,9
12	13.200	12,00	136,0	12,00	5,50	315,0	12,00	310,0	24,50	5,50	346,0	1,53	52,0
300	335,3	305	61,7	305	140	142,9	305	140,6	622	140	157,0	39	23,6
14	15.300	14,00	262,0	14,00	6,00	+	14,00	307,0	27,00	6,00	492,0	2,75*	55,0
350	388,6	356	118,8	356	152	+	356	139,3	686	152	223,2	70	25,0
16	17.400	15,00	304,0	15,00	6,50	+	15,00	426,0	30,00	6,50	696,0	2,75*	68,0
400	442,0	381	137,9	381	165	+	381	193,2	762	165	315,7	70	30,9
18	19.500	16,50	408,0	16,50	7,00	+	16,50	567,0	32,00	7,00	870,0	2,75*	90,0
450	495,3	419	185,1	419	178	+	419	254,9	813	178	394,6	70	40,8
20	21.600	18,00	552,0	18,00	8,00	+	18,00	717,0	35,00	8,00	1103,0	2,75*	110,0
500	548,6	457	250,4	457	203	+	457	325,2	889	203	500,3	70	50,0
24	25.800	22,00	980,0	22,00	9,00	+	22,00	1177,0	40,50	9,00	1746,0	2,75*	165,0
600	655,3	559	444,5	559	229	+	559	533,9	1029	229	792,0	70	74,8
30	32.000	25,00	1552,0	25,00	10,00	+	25,00	1366,0	49,00	10,00	3280,0	4,00*	300,0
750	762,0	635	704,0	635	254	+	635	619,6	1245	254	1487,8	102	136,1
36	38.300	28,00	2050,0	28,00	15,25	+	28,00	1885,0	56,00	15,25	5020,0	4,00*	536,0
900	914,4	711	929,9	711	387	+	711	855,0	1422	387	2277,1	102	243,1

* Tapones tipo plato.

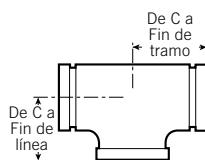
+ Solicite los detalles a Victaulic.

† Tapones desde tamaños de derivación de ½ – 3”/15 – 80 mm.

“T” cabeza de toro

NO 21-C

Para ver información completa solicite la Publicación **23.05**



NO 21-C

Dimensiones	Dimensiones		Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	De C a Fin de tramo Pulgadas mm	De C a Fin de línea Pulgadas mm	Lbs. kg
4 × 4 × 6 100 × 100 × 150	+	+	470 21,3
6 × 6 × 8 150 × 150 × 200	8,00 203	8,00 203	79,0 35,8
8 × 8 × 10 200 × 200 × 250	11,00 279	11,00 279	164,0 74,4
10 × 10 × 12 250 × 250 × 300	+	+	226,0 102,5

+ Solicite los detalles a Victaulic

Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA – Conexiones

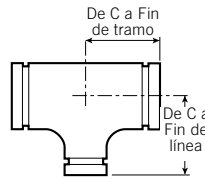
Conexiones reducidas

NO 25-C "T" reducida

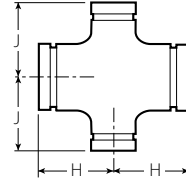
NO 35-CR Cruz reducida

NO 30-CR Lateral reducido de 45°

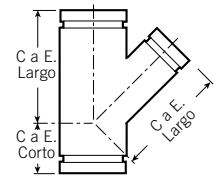
Para ver información completa solicite la Publicación **23.05**



NO 25-C



NO 35-CR



NO 30-CR

Dimensiones		NO 25-C "T" reducida			NO 35-CR Cruz reducida			NO 30-CR Lateral reducido de 45°								
		De C a Fin de tramo Pulgadas mm	De C a Fin de línea Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	H Pulgadas mm	J Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	C a E Largo Pulgadas mm	C a E Corto Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg						
4	3	6.50	6.50	26.4	6.50	6.50	22.0	12.00	3.00	45.0						
		165	165	12,0							305	76	20,4			
6	3	8.00	8.00	30.0	8.00	8.00	46.0	14.50	3.50	74.0						
		203	203	13,6							368	89	33,6			
8	4	8.00	8.00	34.0	8.00	8.00	38.0	14.50	3.50	80.0						
		203	203	15,4							368	89	36,3			
8	3	9.00	9.00	+	9.00	9.00	76.0	17.50	4.50	125.0						
		229	229	35,4							229	114	56,7			
		9.00	9.00	80.0							9.00	9.00	59.0	17.50	4.50	140.0
		229	229	36,3							229	229	26,8	445	114	63,5
10	4	11.00	11.00	120.0	11.00	11.00	120.0	20.50	5.00	204.0						
		279	279	54,4							279	279	54,4	521	127	92,5
		11.00	11.00	128.0							11.00	11.00	114.0	20.50	5.00	212.0
		279	279	58,1							279	279	51,7	521	127	96,2
12	6	11.00	11.00	130.0	11.00	11.00	123.0	20.50	5.00	236.0						
		279	279	59,0							279	279	56,8	521	127	107,1
		12.00	12.00	112.0							12.00	12.00	174.0	24.50	5.50	290.0
		305	305	50,8							305	305	78,9	622	140	131,5
12	6	12.00	12.00	180.0	12.00	12.00	130.0	24.50	5.50	302.0						
		305	305	81,7							305	305	59,0	622	140	137,0
		12.00	12.00	186.0							12.00	12.00	139.0	24.50	5.50	324.0
		305	305	84,4							305	305	63,1	622	140	147,0
14	8	12.00	12.00	192.0	12.00	12.00	154.0	24.50	5.50	356.0						
		305	305	87,1							305	305	69,9	622	140	161,5
		14.00	14.00	238.0							14.00	14.00	215.0	27.00	6.00	330.0
		356	356	108,0							356	356	97,5	686	152	149,7
14	8	14.00	14.00	241.0	14.00	14.00	221.0	27.00	6.00	346.0						
		356	356	109,3							356	356	100,3	686	152	156,9
		14.00	14.00	258.0							14.00	14.00	235.0	27.00	6.00	540.0
		356	356	114,8							356	356	106,6	686	152	244,9
16	10	14.00	14.00	267.0	14.00	14.00	244.0	27.00	6.00	625.0						
		356	356	121,1							356	356	110,7	686	152	283,5
		16.00	16.00	288.0							16.00	16.00	266.0	30.00	6.50	570.0
		381	381	130,6							381	381	120,7	762	165	258,6
16	8	15.00	15.00	315.0	15.00	15.00	276.0	30.00	6.50	585.0						
		381	381	142,9							381	381	125,2	762	165	265,4
		15.00	15.00	319.0							15.00	15.00	291.0	30.00	6.50	630.0
		381	381	144,7							381	381	132,0	762	165	285,8
18	12	15.00	15.00	330.0	15.00	15.00	305.0	30.00	6.50	650.0						
		381	381	149,7							381	381	138,4	762	165	294,8
		14	15.00	341.0							15.00	15.00	280.0	30.00	6.50	692.0
		350	381	154,7							381	381	127,0	762	165	313,9
18	8	13.00	15.50	326.0	15.50	13.00	272.0	+	+	+						
		330	394	147,9							394	330	123,4			
		10	13.00	332.0							15.50	13.00	277.0	32.00	7.00	765.0
		250	330	150,6							394	330	125,6	813	178	347,0
		12	13.00	339.0							15.50	13.00	291.0	32.00	7.00	800.0
		300	330	153,8							394	330	132,0	813	178	362,9
18	14	16.50	16.50	441.0	16.50	16.50	361.0	32.00	7.00	865.0						
		419	419	200,0							419	419	163,7	813	178	392,4
18	16	16.50	16.50	453.0	16.50	16.50	367.0	32.00	7.00	895.0						
		419	419	205,5							419	419	166,5	813	178	406,0

LA TABLA CONTINUA EN LA PÁG. 13-10

+ Solicite los detalles a Victaulic.

NOTA IMPORTANTE: hay disponibles tamaños no estándares de cruz reducida. Consulte los detalles con Victaulic.

Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA – Conexiones

Conexiones reducidas

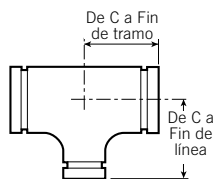
(continuación)

NO 25-C "T" reducida

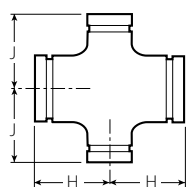
NO 35-CR Cruz reducida

NO 30-CR Lateral reducido de 45°

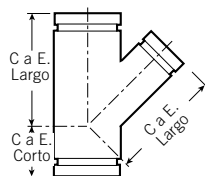
Para ver información completa solicite la Publicación **23.05**



NO 25-C



NO 35-CR



NO 30-CR

Dimensiones		NO 25-C "T" reducida			NO 35-CR Cruz reducida			NO 30-CR Lateral reducido de 45°		
Tamaño nominal Pulgadas mm	De C a Fin de tramo Pulgadas mm	De C a Fin de línea Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	H Pulgadas mm	J Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	C a E. Largo Pulgadas mm	C a E. Corto Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	
LA TABLA CONTINÚA DE LA PÁG. 13-9										
20 500	6 150	14,00	17,00	+	—	—	—	—	—	—
		356	432	412,0	17,00	14,00	343,0	—	—	—
	8 200	14,00	17,00	186,9	432	356	155,6	—	—	—
		356	432	419,0	17,00	14,00	343,0	+	+	+
	10 250	14,00	17,00	190,1	432	356	155,6	+	+	+
		356	432	426,0	17,00	14,00	357,0	35,00	8,00	1000,0
	12 300	14,00	17,00	193,2	432	356	161,9	889	203	453,6
		356	432	443,0	17,00	14,00	327,0	35,00	8,00	1062,0
14 350	14,00	17,00	201,0	432	356	148,3	889	203	481,7	
	356	432	571,0	18,00	18,00	458,0	35,00	8,00	1105,0	
16 400	18,00	18,00	259,0	457	457	207,7	889	203	501,2	
	457	457	584,0	18,00	18,00	469,0	35,00	8,00	1150,0	
18 450	18,00	18,00	264,9	457	457	212,7	889	203	521,6	
	457	457	—	—	—	—	—	—	—	
24 600	6 150	15,00	19,00	+	—	—	—	—	—	—
		381	483	412,0	17,00	14,00	343,0	—	—	—
	8 200	15,00	19,00	186,9	432	356	155,6	—	—	—
		381	483	419,0	17,00	14,00	343,0	+	+	+
	10 250	15,00	19,00	190,1	432	356	155,6	+	+	+
		381	483	426,0	17,00	14,00	357,0	35,00	8,00	1000,0
	12 300	15,00	19,00	193,2	432	356	161,9	889	203	453,6
		381	483	593,0	15,00	19,00	475,0	40,50	9,00	1510,0
14 350	15,00	19,00	269,0	381	483	215,5	1029	229	684,9	
	381	483	610,0	15,00	19,00	450,0	40,50	9,00	1510,0	
16 400	15,00	19,00	276,7	381	483	204,1	1029	229	684,9	
	381	483	620,0	15,00	19,00	446,0	40,50	9,00	1580,0	
18 450	15,00	19,00	281,2	381	483	202,3	1029	229	716,7	
	381	483	918,0	22,00	22,00	782,0	40,50	9,00	1306,0	
20 500	22,00	22,00	416,4	559	559	354,7	1029	229	592,4	
	559	559	937,0	22,00	22,00	788,0	40,50	9,00	1705,0	
24 600	22,00	22,00	425,0	559	559	357,4	1029	229	773,4	
	559	559	—	—	—	—	—	—	—	
30 750	6 150	18,00	23,00	+	—	—	—	—	—	—
		457	584	412,0	17,00	14,00	343,0	—	—	—
	8 200	18,00	23,00	186,9	432	356	155,6	—	—	—
		457	584	419,0	17,00	14,00	343,0	+	+	+
	10 250	18,00	23,00	190,1	432	356	155,6	+	+	+
		457	584	426,0	17,00	14,00	357,0	35,00	8,00	1000,0
	12 300	18,00	23,00	193,2	432	356	161,9	889	203	453,6
		457	584	1175,0	18,00	23,00	888,0	49,00	10,00	2178,0
14 350	18,00	23,00	533,0	457	584	402,8	1245	254	987,9	
	457	584	1250,0	18,00	23,00	853,0	49,00	10,00	2208,0	
16 400	18,00	23,00	567,0	457	584	386,9	1245	254	1001,5	
	457	584	1437,0	18,00	23,00	843,0	49,00	10,00	2248,0	
18 450	18,00	23,00	651,0	457	584	382,4	1245	254	1019,7	
	457	584	1450,0	18,00	23,00	839,0	49,00	10,00	2294,0	
20 500	18,00	23,00	657,7	457	584	380,6	1245	254	1040,6	
	457	584	1462,0	18,00	23,00	835,0	49,00	10,00	2339,0	
24 600	18,00	23,00	663,2	457	584	378,8	1245	254	1061,0	
	457	584	1475,0	25,00	25,00	1304,0	49,00	10,00	2451,0	
24 600	25,00	25,00	669,1	635	635	591,5	1245	254	1111,8	
	635	635	—	—	—	—	—	—	—	
36 900	8 200	20,00	26,00	+	+	+	+	+	+	+
		508	660	412,0	17,00	14,00	343,0	—	—	—
	10 250	20,00	26,00	186,9	432	356	155,6	—	—	—
		508	660	419,0	17,00	14,00	343,0	+	+	+
	12 300	20,00	26,00	190,1	432	356	155,6	+	+	+
		508	660	426,0	17,00	14,00	357,0	35,00	8,00	1000,0
	14 350	20,00	26,00	193,2	432	356	161,9	889	203	453,6
		508	660	1222,0	20,00	26,00	1222,0	54,00	15,25	3533,0
16 400	20,00	26,00	554,3	508	660	554,3	1372	387	1602,6	
	508	660	1213,0	20,00	26,00	1213,0	54,00	15,25	3493,0	
18 450	20,00	26,00	550,2	508	660	550,2	1372	387	1584,4	
	508	660	1204,0	20,00	26,00	1204,0	54,00	15,25	3533,0	
20 500	20,00	26,00	657,7	508	660	546,1	1372	387	1602,6	
	508	660	1190,0	20,00	26,00	1190,0	54,00	15,25	3574,0	
24 600	20,00	26,00	663,2	508	660	539,8	1372	387	1621,2	
	508	660	1163,0	20,00	26,00	1163,0	54,00	15,25	3675,0	
30 750	28,00	28,00	669,1	711	711	846,0	1422	387	1759,5	
	711	711	—	—	—	—	—	—	—	

+ Solicite los detalles a Victaulic.

NOTAS IMPORTANTES: para tamaños de 30"/750 mm y mayores, consulte los detalles con Victaulic.

Hay disponibles tamaños no estándares de cruces reducidas. Consulte los detalles con Victaulic.

Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA – Conexiones

Reductores y codos reducidos

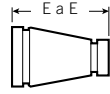
NO 50-C Reducción concéntrica

NO 51-C Reducción excéntrica

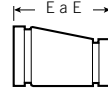
NO 10-CR Codo reducido de 90°

NO 100-CR Codo reducido de 90° de radio largo

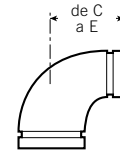
Para ver información completa solicite la Publicación **23.05**



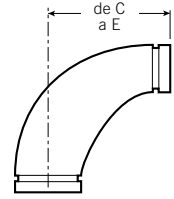
NO 50-C



NO 51-C



NO 10-CR



NO 100-CR

Dimensiones		NO 50-C Reducción concéntrica		NO 51-C Reducción excéntrica		NO 10-CR Codo reducido de 90°		NO 100-CR Codo red. de 90° de radio largo	
Tamaño nominal Pulgadas mm		E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
4 100	× 3 80	7,00	10,0	7,00	12,0	6,50	17,0	9,00	20,0
		178	4,5	178	5,4	165	7,7	229	8,1
6 150	× 3 80	9,00	15,0	9,00	20,0	8,00	28,5	11,50	36,0
		229	6,8	229	9,1	203	12,9	292	16,3
8 200	× 4 100	9,00	16,5	9,00	25,0	8,00	29,6	11,50	40,0
		229	7,5	229	11,3	203	13,4	292	18,1
		11,00	33,0	11,00	+	—	—	—	—
	× 4 100	11,00	28,0	11,00	35,0	9,00	46,5	14,00	60,0
		279	12,7	279	15,9	229	21,1	356	27,2
		11,00	34,0	11,00	44,0	9,00	48,5	14,00	71,0
	× 6 150	279	15,4	279	20,0	229	22,0	356	32,2
		12,00	42,0	12,00	54,0	11,00	68,0	16,50	90,0
		305	19,1	305	24,5	279	30,8	419	40,8
10 250	× 6 150	12,00	46,0	12,00	60,0	11,00	77,0	16,50	106,0
		305	20,9	305	27,2	279	34,9	419	48,1
		12,00	50,0	12,00	70,0	11,00	88,0	16,50	121,0
	× 8 200	305	22,7	305	31,8	279	39,9	419	54,9
		14,00	60,0	14,00	82,0	12,00	+	+	+
		356	27,2	356	37,2	305	+	+	+
12 300	× 6 150	14,00	70,0	14,00	84,0	12,00	110,0	19,00	143,0
		356	31,8	356	38,1	305	49,9	483	64,9
		14,00	74,0	14,00	91,0	12,00	126,0	19,00	163,0
	× 8 200	356	33,6	356	41,3	305	57,2	483	73,9
		14,00	84,0	14,00	110,0	12,00	150,0	19,00	188,0
		356	38,1	356	49,9	305	68,0	483	85,3
14 350	× 6 150	16,00	89,0	16,00	104,0	14,00	+	+	+
		406	40,4	406	47,2	356	+	+	+
		16,00	102,0	16,00	121,0	14,00	135,0	21,50	183,0
	× 8 200	406	46,3	406	54,9	356	61,2	546	83,0
		16,00	112,0	16,00	135,0	14,00	170,0	21,50	213,0
		406	50,8	406	61,2	356	77,1	546	96,6
16 400	× 10 250	16,00	126,0	16,00	150,0	14,00	195,0	21,50	240,0
		406	57,4	406	68,0	356	88,5	546	108,9
		18,00	11,0	18,00	140,0	—	—	+	+
	× 6 150	457	49,9	457	63,5	—	—	+	+
		18,00	122,0	18,00	160,0	15,00	+	24,00	228,0
		457	55,3	457	72,6	381	+	610	103,4
18 450	× 10 250	18,00	135,0	18,00	168,0	15,00	195,0	24,00	263,0
		457	61,2	457	76,2	381	88,5	610	119,3
		18,00	146,0	18,00	190,0	15,00	240,0	24,00	295,0
	× 12 300	457	66,2	457	86,2	381	108,9	610	133,8
		18,00	173,0	18,00	210,0	15,00	280,0	24,00	290,0
		457	78,5	457	95,3	381	127,0	610	131,5
18 450	× 8 200	19,00	148,0	19,00	180,0	16,50	+	—	—
		483	67,1	483	81,6	419	+	—	—
		19,00	158,0	19,00	215,0	16,50	+	26,50	+
	× 10 250	483	71,1	483	97,5	419	+	673	+
		19,00	173,0	19,00	215,0	16,50	305,0	26,50	336,0
		483	78,5	483	97,5	419	138,3	673	152,4
18 450	× 12 300	19,00	200,0	19,00	230,0	16,50	345,0	26,50	355,0
		483	90,7	483	104,3	419	156,5	673	161,0
		19,00	220,0	19,00	275,0	16,50	360,0	26,50	386,0
	× 14 350	483	100,0	483	124,7	419	163,3	673	175,1

LA TABLA CONTINÚA EN LA PÁG. 13-12

+ Consulte los detalles con Victaulic.

NOTA IMPORTANTE:

Para tamaños de 30"/750 mm y mayores, consulte los detalles con Victaulic.

Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA – Conexiones

Reductores y codos reducidos (continuación)

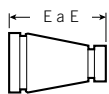
NO 50-C Reducción concéntrica

NO 51-C Reducción excéntrica

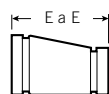
NO 10-CR Codo reducido de 90°

NO 100-CR Codo reducido de 90° de radio largo

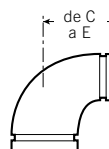
Para ver información completa solicite la Publicación **23.05**



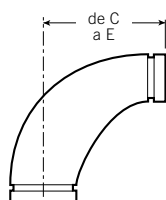
NO 50-C



NO 51-C



NO 10-CR



NO 100-CR

Dimensiones		NO 50-C Reducción concéntrica		NO 51-C Reducción excéntrica		NO 10-CR Codo reducido de 90°		NO 100-CR Codo red. de 90° de radio largo	
Tamaño nominal Pulgadas mm		E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
LA TABLA CONTINÚA DE LA PÁG. 13-11									
20 500	8 200	20.00	173.0	20.00	20.00	—	—	—	—
		508	78,5	508	+	—	—	—	—
	10 250	20.00	182.0	20.00	215.0	18.00	+	29.00	+
		508	82,6	508	97,5	457	+	737	+
	12 300	20.00	201.0	20.00	250.0	18.00	365.0	29.00	+
		508	91,2	508	113,4	457	165,6	737	+
	14 350	20.00	230.0	20.00	270.0	18.00	405.0	29.00	+
508		104,3	508	122,5	457	183,7	737	+	
16 400	20.00	251.0	20.00	300.0	18.00	440.0	29.00	466.0	
	508	113,9	508	136,1	457	199,6	737	211,4	
	18 450	20.00	275.0	20.00	320.0	18.00	485.0	29.00	507.0
	508	124,7	508	145,2	457	220,0	737	230,0	
24 600	8 200	24.00	257.0	24.00	300.0	+	+	+	+
		610	116,6	610	136,1	+	+	+	+
	10 250	24.00	274.0	24.00	300.0	+	+	+	+
		610	124,3	610	136,1	+	+	+	+
	12 300	24.00	293.0	24.00	395.0	22.00	590.0	34.00	+
		610	132,9	610	179,2	559	267,6	864	+
	14 350	24.00	331.0	24.00	425.0	22.00	630.0	34.00	+
		610	150,1	610	192,8	559	285,8	864	+
	16 400	24.00	358.0	24.00	455.0	22.00	690.0	34.00	658.0
610		162,4	610	206,4	559	313,0	864	298,5	
18 450	24.00	386.0	24.00	465.0	22.00	735.0	34.00	+	
	610	175,1	610	210,9	559	333,4	864	+	
20 500	24.00	418.0	24.00	525.0	22.00	815.0	34.00	759.0	
	610	189,6	610	238,1	559	369,7	864	344,3	
30 750	8 200	+	+	+	+	+	+	—	—
		+	+	+	+	+	+	—	—
	10 250	+	+	+	+	+	+	—	—
		+	+	+	+	+	+	—	—
	12 300	30.00	+	30.00	+	+	+	—	—
		762	+	762	+	+	+	—	—
	14 350	30.00	+	30.00	+	25.00	+	—	—
		762	+	762	+	635,0	+	—	—
	16 400	30.00	+	30.00	+	25.00	+	41.50	+
		762	+	762	+	635,0	+	1054	+
18 450	30.00	+	30.00	+	25.00	+	41.50	+	
	762	+	762	+	635,0	+	1054	+	
20 500	30.00	+	30.00	+	25.00	+	41.50	+	
	762	+	762	+	635,0	+	1054	+	
24 600	30.00	+	30.00	+	25.00	1170.0	41.50	+	
	762	+	762	+	635,0	530,7	1054	+	
36 900	8 200	+	+	+	+	+	+	—	—
		+	+	+	+	+	+	—	—
	10 250	+	+	+	+	+	+	—	—
		+	+	+	+	+	+	—	—
	12 300	+	+	+	+	+	+	—	—
		+	+	+	+	+	+	—	—
	14 350	36.00	+	36.00	+	+	+	—	—
		914	+	914	+	+	+	—	—
	16 400	36.00	+	36.00	+	+	+	—	—
		914	+	914	+	+	+	—	—
	18 450	36.00	+	36.00	+	+	+	—	—
914		+	914	+	+	+	—	—	
20 500	36.00	1280.0	36.00	+	+	+	49.00	+	
	914	580,6	914	+	+	+	1245	+	
24 600	36.00	1370.0	36.00	+	+	+	49.00	+	
	914	621,4	914	+	+	+	1245	+	
30 750	36.00	1450.0	36.00	+	+	+	49.00	+	
	914	657,7	914	+	+	+	1245	+	

+ Consulte los detalles con Victaulic.

NOTA IMPORTANTE:

Para tamaños de 30"/750 mm y mayores, consulte los detalles con Victaulic.

Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA – Conexiones

Conexiones de soporte

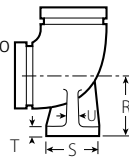
NO 10-CB Soporte codo

NO 20-CB Soporte "T"

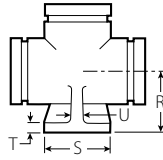
NO 25-CB Soporte "T" reducida

NO 100-CB Soporte "T" de radio largo

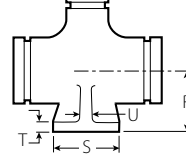
Para ver información completa solicite la Publicación **23.05**



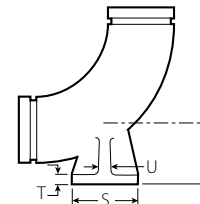
NO 10-CB



NO 20-CB



NO 25-CB



NO 100-CB



SOPORTE REDONDO

Dimensiones		Dimensiones					Peso unitario aprox.			
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	R Pulgadas mm	U Pulgadas mm	T Pulgadas mm	S Pulgadas mm	W Pulgadas mm	NO 10-CB Soporte codo Lbs. kg	NO 20-CB Soporte "T" Lbs. kg	NO 100-CB Soporte codo RL Lbs. kg	NO 25-CB Soporte "T" red. Lbs. kg
3 80	3.960 100,6	4.88 124	0.50 13	0.56 14	5.00 127	3.88 99	19.0 8,6	19.0 8,6	-	+
4 100	4.800 121,9	5.50 140	0.50 13	0.62 16	6.00 152	4.75 121	23.6 10,7	26.0 11,8	-	+
6 150	6.900 175,3	7.00 178	0.62 16	0.69 18	7.00 178	5.50 140	42.0 19,1	50.0 22,7	-	+
8 200	9.050 229,9	8.38 213	0.88 22	0.94 24	9.00 229	7.50 191	75.0 34,0	92.0 41,7	-	+
10 250	11.100 281,9	9.75 248	0.88 22	0.94 24	9.00 229	7.50 191	114.0 51,7	125.0 56,7	-	+
12 300	13.200 335,3	11.25 286	1.00 25	1.00 25	11.00 279	9.50 241	152.0 69,0	183.0 83,0	-	+
14 350	15.300 388,6	12.50 318	1.00 25	1.00 25	11.00 279	9.50 241	-	-	340.0 154,2	+
16 400	17.400 442,0	13.75 349	1.00 25	1.00 25	11.00 279	9.50 241	-	-	425.0 192,8	+
18 450	19.500 495,3	15.00 381	1.12 29	1.12 29	13.50 343	11.75 299	-	-	591.0 268,1	+
20 500	21.600 548,6	16.00 406	1.12 29	1.12 29	13.50 343	11.75 299	-	-	717.0 325,2	+
24 600	25.800 655,3	18.50 470	1.12 29	1.12 29	13.50 343	11.75 299	-	-	1056.0 479,0	+

+ Hay disponibles soportes codo reducido de 90°. Consulte los detalles con Victaulic.

NOTAS IMPORTANTES:

La plantilla de orificios de pernos para el soporte redondo es la misma que la plantilla para la brida del tamaño de tubería al que corresponde, salvo que en todos los casos se usan sólo cuatro orificios dispuestos de tal manera que estos quedan separados de las líneas centrales.

Las bases de estas conexiones están diseñadas para soporte en condiciones de compresión y no se utilizarán para anclajes ni soportes en condiciones de tensión o corte.

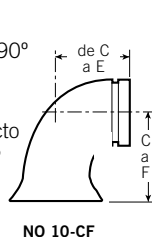
Los soportes codos de 90° de extremo ranurado (#X-90 CDI) y los soportes "T" (#X-CDI) están disponibles con las dimensiones establecidas en ANSI B16.1.

Hay disponibles soportes conexiones laterales. Consulte los detalles con Victaulic.

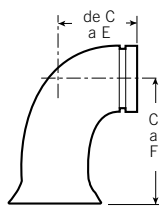
Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA – Conexiones

Conexiones ensanchadas y de salida

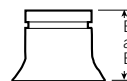
- NO 10-CF** Ensanchamiento de 90°
- NO 100-CF** Ensanchamiento de 90° de radio largo
- NO 43-CF** Ensanchamiento recto
- NO 10-CS** Salida lateral de 90°
- NO 20-CS** Salida lateral de "T"



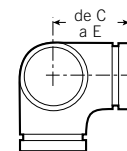
NO 10-CF



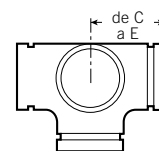
NO 100-CF



NO 43-CF



NO 10-CS*



NO 20-CS*

Para ver información completa solicite la Publicación **23.05**

Dimensiones		NO 10-CF Ensanchamiento de 90°			NO 100-CF Ensanchamiento de 90° de radio largo			NO 43-CF Ensanchamiento recto		NO 10-CS* Salida lateral de 90°		NO 20-CS* Salida lateral de "T"	
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	de C a E Pulgadas mm	C a F Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	C a F Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	E a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg	de C a E Pulgadas mm	Peso unitario aprox. Lbs. kg
3 80	3.960 100,6	5,50 140	9,00 229	18,0 8,2	7,75 197	11,25 286	23,0 10,4	8,00 203	13,0 5,9	5,50 140	13,0 5,9	5,50 140	28,0 12,7
4 100	4.800 121,9	6,50 165	9,50 241	35,0 15,9	9,00 229	12,50 318	42,0 19,1	8,00 203	17,0 7,7	6,50 165	30,0 13,6	6,50 165	42,0 19,1
6 150	6.900 175,3	8,00 203	11,50 292	70,0 31,8	11,50 292	15,00 381	68,0 30,9	8,00 203	23,0 10,4	8,00 203	58,0 26,3	8,00 203	85,0 38,6
8 200	9.050 229,9	9,00 229	13,50 343	120,0 54,4	14,00 356	18,50 470	118,0 53,5	10,00 254	43,0 19,5	9,00 229	90,0 40,8	9,00 229	114,0 51,7
10 250	11.100 281,9	11,00 279	16,50 419	157,0 71,2	16,50 419	22,50 572	188,0 85,3	10,00 254	58,0 26,3	11,00 279	124,0 56,3	11,00 279	219,0 99,3
12 300	13.200 335,3	12,00 305	18,50 470	190,0 86,2	19,00 483	25,50 648	275,0 124,7	12,00 305	100,0 45,4	12,00 305	170,0 77,1	12,00 305	295,0 133,8
14 350	15.300 388,6	14,00 356	21,50 546	235,0 106,6	21,50 546	29,00 737	325,0 147,4	12,00 305	90,0 40,8	14,00 356	+	+	+
16 400	17.400 442,0	15,00 381	23,00 584	300,0 136,1	24,00 610	32,00 813	435,0 197,3	16,00 406	145,0 65,8	15,00 381	+	+	+
18 450	19.500 495,3	16,50 419	25,00 635	391,0 177,4	26,50 673	35,00 889	571,0 259,0	16,00 406	205,0 93,0	16,50 419	+	+	+
20 500	21.600 548,6	18,00 457	27,00 686	496,0 255,0	29,00 737	38,00 965	731,0 331,6	18,00 457	221,0 100,3	18,00 457	+	+	+
24 600	25.800 655,3	22,00 559	32,50 826	808,0 366,5	34,00 864	44,50 1130	1642,0 744,8	18,00 457	293,0 132,9	22,00 559	+	+	+
30 750	32.000 762,0	+	+	+	+	+	+	24,00 610	567,0 257,2	+	+	+	+
36 900	38.300 914,4	+	+	+	+	+	+	24,00 610	736,0 333,9	+	+	+	+

+ Solicite los detalles a Victaulic.

* Hay disponibles codos, conexiones en "T" y conexiones en cruz de 90° para salida del lado reducido. Consulte los detalles con Victaulic.

Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA – Válvulas

Válvula Vic-Plug con extremos estándares AWWA

SERIE 365

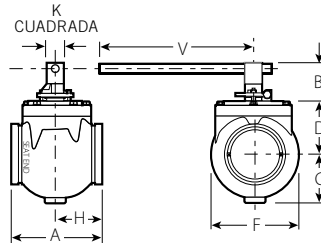
Para ver información completa solicite la Publicación 23.06



ACTUADOR DE ENGRANAJES
SERIE 365

Dimensiones		Dimensiones – Pulgadas/mm									Peso unitario aprox.
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	A Extremo a Extremo	B	C	D	F	H	V	K	sin palanca Lbs. kg	
3 80	3.960 100,6	8.00 203	4.06 103	3.75 95	4.25 108	6.40 163	4.00 102	18.50 470	2.00 51	25.0 11,3	
4 100	4.800 121,9	9.00 229	4.06 103	4.44 113	4.75 121	7.52 191	4.50 114	18.50 470	2.00 51	35.0 15,9	
6 150	6.900 175,3	10.50 267	3.20 81	5.50 140	7.50 191	10.32 262	5.25 133	18.50 470	2.00 51	70.0 31,8	

Palanca manual



- Las válvulas de plug excéntricas ranuradas están diseñadas conforme a las normas ANSI/AWWA principalmente para servicios de agua y tratamiento de aguas servidas
- El torque requerido para abrir las válvulas Vic-Plug varía con el diferencial de presión a uno y otro lado de la válvula cerrada; para el diferencial de presión máximo seleccione el accionador de engranajes correcto en la tabla de la pág. 13-16
- Hay disponible una completa gama de accionadores y accesorios automáticos con la válvula Vic-Plug; consulte con Victaulic por sus requerimientos
- El tapón excéntrico asegura un sellado a prueba de burbujas a presiones de hasta 175 psi/1200 kPa
- El sellado bidireccional a 25 psi/175 kPa es estándar y hay disponible opcionalmente sellado bidireccional total
- Tamaños de 3 – 12”/ 80 – 300 mm

Válvula con accionador de engranajes †

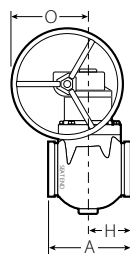
El torque requerido para abrir las válvulas Vic-Plug varía con el diferencial de presión a uno lado y otro de la válvula cerrada.

Hay disponible una completa gama de operadores y accesorios automáticos con la válvula Vic-Plug. Consulte con Victaulic por sus requerimientos.

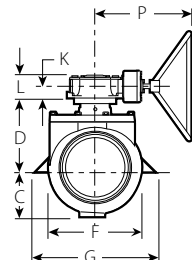
Dimensiones		Dimensiones – Pulgadas/mm													Peso unitario aprox. Peso unitario
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	A Extremo a Extremo	C	D	F	G	H	K	L	M	Diá. N.	O	P	Serie GO	Lbs. kg
3* 80	3.960 100,6	8.00 203	3.75 95	4.25 108	6.56 167	—	4.00 102	1.65 42	3.19 81	4.00 102	6.00 152	5.63 143	6.60 168	M12	32.0 14,5
4* 100	4.800 121,9	9.00 229	4.44 113	4.75 121	7.74 197	—	4.50 114	1.65 42	3.19 81	4.00 102	6.00 152	5.63 143	6.60 168	M12	42.0 19,1
6* 150	6.900 175,3	10.50 267	5.50 140	7.50 191	10.32 262	—	5.25 133	1.65 42	3.19 81	—	10.00 254	7.63 194	8.41 214	M12	80.0 36,3
8 200	9.050 229,9	11.50 292	6.87 175	10.80 274	12.30 312	16.38 416	5.75 145	1.65 42	3.19 81	—	18.00 457	11.63 295	10.25 261	M12	120.0 55,0
10 250	11.100 281,9	13.00 330	8.00 203	12.00 305	14.78 375	18.75 476	6.50 165	2.00 50	3.68 93	—	18.00 457	12.50 318	11.00 278	M14	185.0 84,0
12 300	13.200 335,3	14.00 356	9.50 241	13.75 349	17.00 432	21.00 533	7.00 178	2.00 50	4.15 105	—	18.00 457	13.88 352	13.00 331	M15	240.0 109,0

† Los accionadores de engranajes se pueden instalar en diversas posiciones. Consulte los detalles con Victaulic.

* Las válvulas de 3, 4, 6”/80, 100, 150 mm no incluyen orejas laterales de apoyo.



TÍPICO DE 3 – 6”/80 – 100 MM



TÍPICO DE 8 – 12”/200 – 300 MM

Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA – Válvulas

Válvula de retención

SERIE 317

Para ver información completa solicite la Publicación 23.09

- Válvula de retención AWWA de extremo ranurado
- El cuerpo se ajusta a las dimensiones estándares AWWA C-508 de extremo a extremo
- Los extremos ranurados se ajustan a las especificaciones de ranura para unión rígida de ANSI/ AWWA C-606
- Permite instalar fácilmente con dos coples Victaulic
- Diversos accesorios disponibles; palanca, contrapeso, palanca y resorte y cojines de aire ajustables
- Presión nominal de hasta 175 psi/1200 kPa
- Tamaños de 3 – 12”/ 80 – 300 mm



RESORTE Y PALANCA SERIE 317



COJÍN DE AIRE SERIES 317



PESO Y PALANCA SERIE 317

Consideraciones importantes para la instalación

Opción ¹	Orientación horizontal	Orientación vertical
Sin accesorios	Sí	Sí
Palanca sin peso	Sí	Sí ²
Palanca con resorte	Sí	Sí
Palanca con resorte ajustable ³ y cojín de aire	Sí	Sí

NOTAS IMPORTANTES:

- 1 Las válvulas que no tienen cojines de aire están expuestas a la oscilación.
- 2 Para un funcionamiento correcto en orientación vertical, la palanca se debe hacer girar 90°.
- 3 Todas las válvulas equipadas con un cojín de aire también incluirán un resorte ajustable. Éste no es el mismo resorte que se incluye con las opciones sin cojín de aire.
 - Hay disponibles kits de modificación en terreno
 - El apriete excesivo de la tuerca de empaque puede afectar el cierre de la clapeta
 - Las válvulas se despachan sin tomas de presión ni drenajes; al momento del pedido, especifique si se requieren tomas o drenajes, consulte la Publicación 23.09 para ver más detalles

Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA – Válvulas

Válvula de retención

SERIE 317

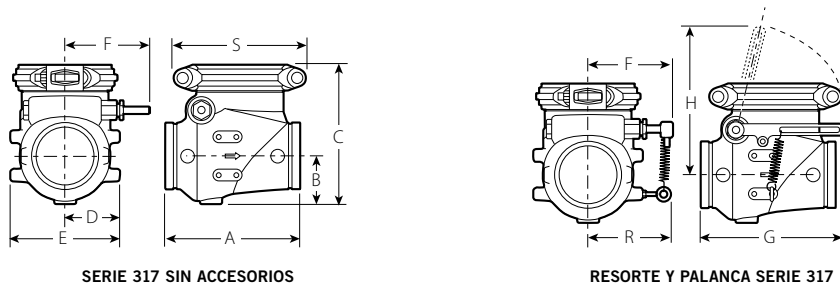
Para ver información completa solicite la Publicación **23.09**

Dimensiones		Dimensiones														Peso aprox. cada uno*	Kits de accesorios Peso aprox.			
Tamaño nominal Pulgadas	Diámetro exterior real Pulgadas	A Pulgadas	B Pulgadas	C Pulgadas	D Pulgadas	E Pulgadas	F Pulgadas	G Pulgadas	H Pulgadas	J Pulgadas	K Pulgadas	L Pulgadas	M Pulgadas	N Pulgadas	R Pulgadas	S Pulgadas	Válvula sin accesorios Lbs. kg	Resorte y palanca Lbs. kg	Peso y palanca Lbs. kg	Cojín de aire Lbs. kg
3	3,960	9,50	3,28	10,13	3,87	7,74	7,05	13,56	13,22	8,00	11,28	14,65	14,07	7,30	6,82	9,50	50,0	4,0	7,0	15,0
80	100,6	241	83	257	98	197	179	344	336	203	287	372	357	185	173	241	22,7	1,8	3,2	6,8
4	4,800	11,50	4,05	11,38	4,62	9,24	7,80	13,93	13,91	8,75	10,74	15,03	14,74	8,05	7,54	11,74	70,0	4,0	7,0	15,0
100	121,9	292	103	289	117	235	198	354	353	222	273	382	374	204	192	298	31,8	1,8	3,2	6,8
6	6,900	14,00	4,98	14,43	5,68	11,36	8,86	14,50	15,26	9,81	9,47	15,59	16,07	9,11	8,60	14,57	120,0	4,0	7,0	15,0
150	175,3	356	126	367	144	289	225	368	388	249	241	396	408	231	218	370	54,4	1,8	3,2	6,8
8	9,050	19,50	6,12	18,14	7,15	14,30	11,34	20,25	21,37	12,65	12,74	21,52	22,21	11,64	10,37	17,94	225,0	8,0	17,0	34,0
200	229,9	495	155	461	182	363	288	514	543	321	324	547	564	296	263	456	102,1	3,6	7,7	15,4
10	11,100	22,00	7,38	20,90	8,28	16,56	12,48	20,39	22,61	13,78	11,51	21,65	23,45	12,77	11,50	20,42	350,0	8,0	17,0	34,0
250	281,9	559	187	531	210	421	317	518	574	350	292	550	596	324	292	519	158,8	3,6	7,7	15,4
12	13,200	26,00	8,60	27,04	9,62	19,24	13,81	21,00	24,00	15,12	10,13	22,27	24,83	14,11	12,84	23,05	460,0	8,0	17,0	34,0
300	335,3	660	218	687	244	489	351	533	610	384	257	566	631	358	326	585	217,7	3,6	7,7	15,4

* Los pesos indicados arriba corresponden a la válvula sin accesorios. Los pesos de los kits de accesorios se indican por separado en las columnas de la derecha.

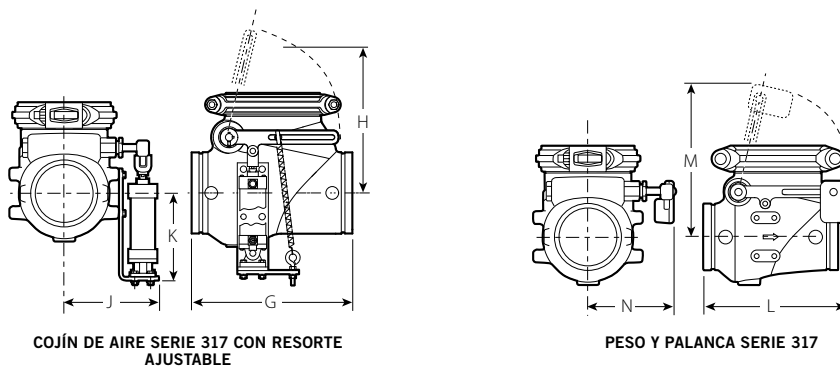
NOTA IMPORTANTE:

La válvula se puede instalar horizontal o verticalmente. En la tabla en la pág. 13-17, vea el uso aprobado de los accesorios opcionales.



SERIE 317 SIN ACCESORIOS

RESORTE Y PALANCA SERIE 317



COJÍN DE AIRE SERIE 317 CON RESORTE AJUSTABLE

PESO Y PALANCA SERIE 317

Sistema Victaulic Depend-O-Lok

El sistema de unión Depend-O-Lok de Victaulic representa una nueva generación de coples tecnológicamente avanzados. Los coples Depend-O-Lok de Victaulic fueron diseñados, fabricados y probados para cumplir y exceder los requerimientos de rendimiento de su sistema.

El diseño de los coples Victaulic Depend-O-Lok admite tuberías con circunferencia deformada, lo que significa una instalación más fácil que la de los métodos de la competencia. Los coples se pueden diseñar conforme a cualquier aplicación o criterios de servicio.



Coples Depend-O-Lok de Victaulic



- Ofrece una alternativa confiable y económica a los coples de manguito partido empernados tradicionales
- Disponibles en una variedad de estilos según los requerimientos específicos de las aplicaciones, como:

Cople flexible empernado de manguito partido

Uniones flexibles sin restricción, a prueba de burbujas (E x E)

Solicite Publicación 60.10

Cople flexible empernado de manguito partido

Uniones de tubería completamente restringidas sin arnés externo (F x F)

Solicite Publicación 60.11

Coples de expansión empernados de manguito partido

Uniones de tubería que permiten expansión y contracción térmica (F x E)

Solicite la Publicación 60.12

FluidMaster/AirMaster



- Diseñado para formar uniones con sujeción total para tuberías de transporte de aire y fluidos
- Coples con reborde fabricados para funcionar a las presiones de diseño del sistema
- Cumple o excede las normas de funcionamiento establecidas en AWWA C-606
- Completa línea de uniones de expansión

Solicite la publicación 60.15

Junta de expansión



- Ofrece soluciones para acomodar la expansión y contracción térmica de las líneas de tuberías
- Los productos son:

Uniones de expansión de acero inoxidable tipo fuelle OmniFlex

También puede acomodar el movimiento lateral

Coples de expansión de manguito partido Depend-O-Lok empernado

Acomoda la expansión/contracción de hasta 6 1/2"/165,1 mm

PRODUCTOS

- 1-1 Coples
- 2-1 Conexiones
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Advanced Groove System
- 6-1 Sistema de tuberías con derivación mecánica
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable
- 9-1 Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable
- 10-1 Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE
- 11-1 Cobre ranurado
- 12-1 Sistema PermaLynx para tubería de cobre
- 13-1 Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA
- 14-1 Sistema Depend-O-Lok de Victaulic**
- 15-1 Productos reutilizables de PVC Aquamine
- 16-1 Empaquetaduras
- 17-1 Herramientas de preparación de tuberías
- 18-1 Índice de Productos
- 19-1 Software de tuberías

Productos reutilizables de PVC Aquamine

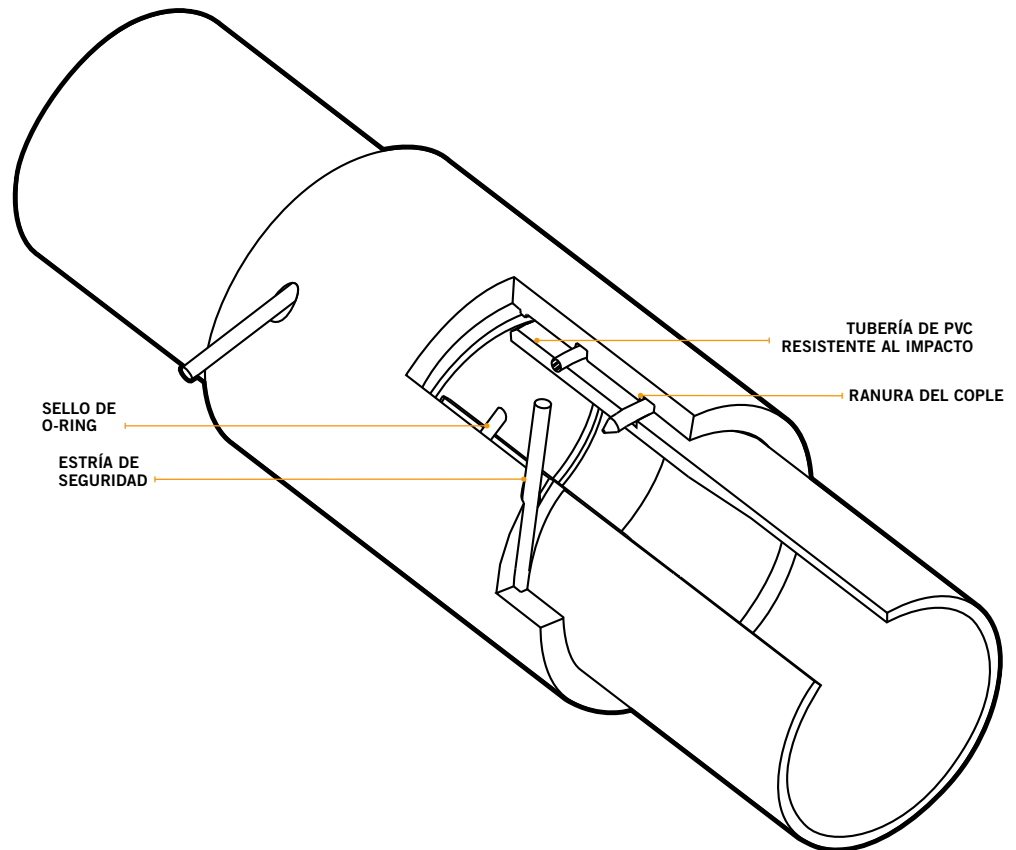
Presentamos el sistema Aquamine. Aquamine es una completa línea de tuberías, conexiones, válvulas y componentes especiales reutilizables para PVC resistentes al impacto. Por su resistencia y flexibilidad y por otras características de crucial importancia, Aquamine se ha convertido en uno de los productos líderes en su campo, lo que ofrece sistemáticamente una ventaja competitiva en eficiencia y productividad.

Para ver información completa solicite la Publicación **50.01**



Productos reutilizables de PVC Aquamine

- El o-ring de goma sintética proporciona gran resistencia química para una amplia gama de servicios
- La tubería de PVC resistente a alto impacto y el cople forman componentes resistentes para las tuberías
- El conjunto estriado combina una máxima resistencia al ensamblarse en las ranuras tanto del cople como de la tubería
- El extremo engrosado de la tubería ofrece una unión reforzada y segura
- Su diseño liviano y reutilizable hacen de Aquamine la opción ideal para una amplia variedad de servicios de agua



Productos reutilizables de PVC Aquamine

Tubería Aquamine con cople

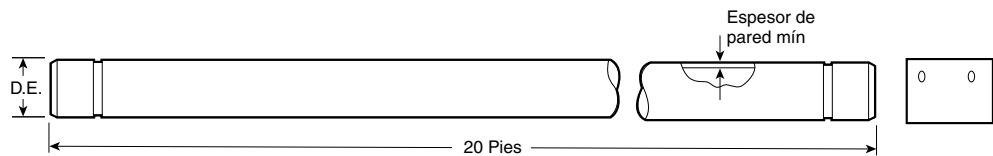
ESTILO 2900

Para ver información completa solicite la Publicación 50.01.

- Tubería Aquamine comercializada en longitudes de 20 pies con un cople incluido
- Capacidad nominal de hasta 350psi/2413 kPa
- Disponible en tamaños de 2-12"/50-300mm

Dimensiones		Dimensiones			Peso
Tamaño nominal Pulgadas/mm	SDR	Presión nominal psi/kPa	D.E. de tubería Pulg./mm	Pared mínima Pulg./mm	por pie Lbs./Kg
2 50	17	250	2.375	0.140	0.69
		1724	60,3	3,56	0,3
	21	200	2.375	0.113	0.57
		1379	60,3	2,88	0,3
3 80	17	250	3.500	0.206	1.46
		1724	88,9	5,21	0,7
	21	200	3.500	0.167	1.19
		1379	88,9	4,24	0,5
4 100	12.4	350	4.500	0.383	2.96
		2413	114,3	9,22	1,3
	17	250	4.500	0.285	2.40
		1724	114,3	6,73	1,1
	21	200	4.500	0.173	1.60
		1379	114,3	4,39	0,7
6 150	12.4	350	6.625	0.534	6.42
		2413	168,3	13,56	2,9
	17	250	6.625	0.390	5.20
		1724	168,3	9,91	2,4
	21	200	6.625	0.316	4.26
		1379	168,3	8,03	1,9
8 200	12.4	350	8.625	0.696	11.03
		2413	219,1	17,88	5,0
	17	250	8.625	0.508	8.81
		1724	219,1	12,90	4,0
	21	200	8.625	0.410	7.21
		1379	219,1	10,41	3,3
	28	160	8.625	0.332	5.91
		1103	219,1	8,43	2,7
10 250	26	160	10.750	0.413	9.20
		1103	273,1	10,49	4,2
12 300	26	160	12.750	0.490	12.98
		1103	323,9	12,45	5,9

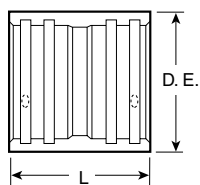
* La capacidad nominal de presión de estos componentes está limitada por la capacidad nominal de presión del cople.



Cople Aqua Link (ALF x ALF)

NO 2904

Para ver información completa solicite la Publicación 50.01.



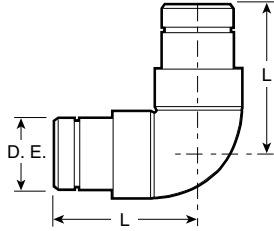
Dimensiones		Dimensiones		Peso
Tamaño nominal Pulgadas/mm	Presión nominal psi/kPa	L Pulg./mm	D. E. mm	Lbs. kg
2	250	5.25	3.20	0.9
50	1724	133,35	81,28	0,4
3	250	7.25	4.38	1.9
80	1724	184,15	111,25	0,9
4	250	8.25	5.47	3.1
100	1724	209,55	138,94	1,4
4 HP	350	8.25	6.00	5.0
100	2413	209,55	152,40	2,3
6	250	8.25	7.84	5.6
150	1724	209,55	199,14	2,5
6 HP	350	8.25	8.72	10.5
150	2413	209,55	221,49	4,8
8	200	9.50	10.19	11.1
200	1379	241,30	258,83	5,0
8	250	9.50	10.19	11.1
200	1724	241,30	258,83	5,0
8 HP	350	9.50	10.75	15.2
200	2413	241,30	273,05	6,9
10	160	12.00	12.44	18.0
250	1103	304,80	315,98	8,2
12	160	12.00	14.65	24.2
300	1103	304,80	372,11	11,0

Productos reutilizables de PVC Aquamine

Codo de 90° Aqua Link (ALM x ALM)

ESTILO 2910

Para ver información completa solicite la Publicación 50.01.

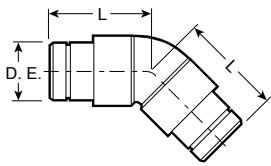


Dimensiones		Dimensiones		Peso
Tamaño nominal Pulg./mm	Presión nominal psi/kPa	L Pulg./mm	D. E. mm	Lbs. kg
2	250	8,00	2,375	1,8
50	1724	203,20	60,33	0,8
3	250	10,88	3,500	4,6
80	1724	276,35	88,90	2,1
4	250	12,38	4,500	8,0
100	1724	314,45	114,30	3,6
6	250	15,63	6,625	19,6
150	1724	397,00	168,28	8,9
8	200	18,00	8,625	34,4
200	1379	457,20	219,08	15,6
10	160	25,10	10,750	57,2
250	1103	637,54	273,05	25,9
12	160	25,70	12,750	83,9
300	1103	652,78	323,85	38,1

Codo de 45° Aqua Link (ALM x ALM)

NO 2912

Para ver información completa solicite la Publicación 50.01.

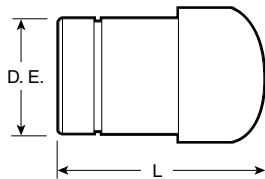


Dimensiones		Dimensiones		Peso
Tamaño nominal Pulg./mm	Presión nominal psi/kPa	L Pulg./mm	D. E. mm	Lbs. kg
2	250	7,75	2,375	1,7
50	1724	196,85	60,33	0,8
3	250	9,75	3,500	3,9
80	1724	247,65	88,90	1,8
4	250	11,75	4,500	7,0
100	1724	298,45	114,30	3,2
6	250	13,00	6,625	16,4
150	1724	330,20	168,28	7,4
8	200	15,00	8,625	28,7
200	1379	381,00	219,08	13,0
10	160	18,30	10,750	47,4
250	1103	464,82	273,05	21,5
12	160	18,75	12,750	72,7
300	1103	476,25	323,85	33,0

Tapón de extremo Aqua Groove (ALM)

NO 2915

Para ver información completa solicite la Publicación 50.01.



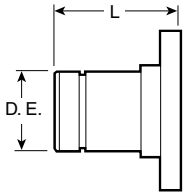
Dimensiones		Dimensiones		Peso
Tamaño nominal Pulg./mm	Presión nominal psi/kPa	L Pulg./mm	D. E. mm	Lbs. kg
2	250	7,50	2,375	1,0
50	1724	190,5	60,33	0,5
3	250	10,00	3,500	2,2
80	1724	254,0	88,90	1,0
4	250	11,00	4,500	3,7
100	1724	279,4	114,30	1,7
6	250	14,00	6,625	8,5
150	1724	355,6	168,28	3,9
8	200	17,50	8,625	15,5
200	1379	444,5	219,08	7,0
10	160	18,50	10,750	22,4
250	1103	469,9	273,05	10,2
12	160	19,50	12,750	32,0
300	1103	495,3	323,85	14,5

Productos reutilizables de PVC Aquamine

Ranura Aqua x transición de brida (ALM x FLG)

NO 2916

Para ver información completa solicite la Publicación **50.01**.

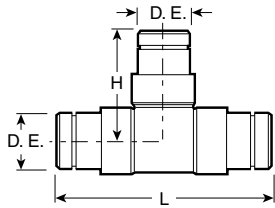


Dimensiones		Dimensiones		Peso
Tamaño nominal Pulg./mm	Presión nominal psi/kPa	L Pulg./mm	D. E. mm	Lbs. kg
2	150	7.25	2.375	1.5
50	1034	184,15	60,33	0,7
3	150	9.25	3.500	3.2
80	1034	234,95	88,90	1,5
4	150	10.25	4.500	5.2
100	1034	260,35	114,30	2,4
6	150	12.25	6.625	10.0
150	1034	311,15	168,28	4,5
8	150	13.88	8.625	16.0
200	1034	352,55	219,08	7,3
10	150	16.50	10.750	25.5
250	1034	419,10	273,05	11,6
12	150	16.50	12.750	37.9
300	1034	419,10	323,85	17,2

“T” Aqua Link (ALM x ALM x ALM)

NO 2917

Para ver información completa solicite la Publicación **50.01**.

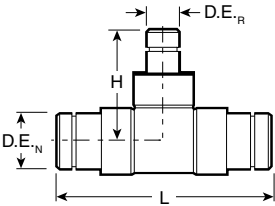


Dimensiones		Dimensiones		Peso
Tamaño nominal Pulg./mm	Presión nominal psi/kPa	L Pulg./mm	D. E. mm	Lbs. kg
2	250	16.50	2.375	2.6
50	1724	419,10	60,33	1,2
3	250	21.50	3.500	6.5
80	1724	546,10	88,90	2,9
4	250	24.75	4.500	10.5
100	1724	628,65	114,30	4,8
6	250	31.00	6.625	27.1
150	1724	787,40	168,28	12,3
8	200	36.25	8.625	27.8
200	1379	920,75	219,08	12,6
10	160	45.38	10.750	42.6
250	1103	1152,65	273,05	19,3
12	160	45.00	12.750	60.0
300	1103	1143,00	323,85	27,2

“T” reducida Aqua Link (ALM x ALM x ALM)

NO 2918

Para ver información completa solicite la Publicación **50.01**.



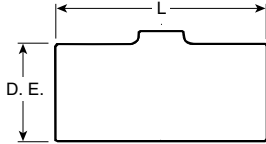
Dimensiones		Dimensiones		Peso
Tamaño nominal Pulg./mm	Presión nominal psi/kPa	L Pulg./mm	D. E. mm	Lbs. kg
3 X 3 X 2	250	7.50	2.375	1.0
80 X 80 X 50	1724	190,5	60,33	0,5
4 X 4 X 3	250	10.00	3.500	2.2
100 X 100 X 80	1724	254,0	88,90	1,0
X 4	250	11.00	4.500	3.7
X 100	1724	279,4	114,30	1,7
6 X 6 X 6	250	14.00	6.625	8.5
150 X 150 X 150	1724	355,6	168,28	3,9
X 8	200	17.50	8.625	15.5
X 200	1379	444,5	219,08	7,0
X 10	160	18.50	10.750	22.4
X 250	1103	469,9	273,05	10,2
8 X 8 X 12	160	19.50	12.750	32.0
200 X 200 X 300	1103	495,3	323,85	14,5
X 12	160	19.50	12.750	32.0
X 300	1103	495,3	323,85	14,5

Productos reutilizables de PVC Aquamine

Conexión de salida formada Aquamine

NOS 2937, 2938 Y 2939

Para ver información completa solicite la Publicación **50.01**.



Tamaño nominal Pulg./mm	Dimensiones		Presión máxima de trabajo – PSI/kPa		
	L Pulg./mm	D. E. Pulg./mm	Estilo 2937	Estilo 2938	Estilo 2939
			Tapón NPT de 1"	1½" NPT	Tapón NPT de 2"
2	7,25	2,375	250	–	–
50	184,15	60,33	1725	–	–
3	9,25	3,500	250	250	–
80	234,95	88,90	1725	1725	–
4	10,25	4,500	250	250	250
100	260,35	114,30	1725	1725	1725
12	16,50	12,750	250	250	250
300	419,10	323,85	1725	1725	1725

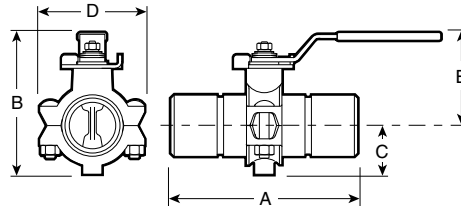
NOTA: La capacidad nominal de presión indicada arriba se basa en la capacidad del casquillo con rosca hembra. Si se usa un niple roscado de tubería plástica, la capacidad nominal se basa en los valores indicados en ASTM-D1785 para niples de tubería roscada Cédula 80.

Válvula de mariposa Aquamine®

Para ver información completa solicite la Publicación **50.01**.

Dimensiones		Dimensiones					Peso
Tamaño nominal Pulg./mm	Tamaño real	Extremo a Extremo A	Altura general B	C	D	E	Lbs. kg
2	2,375	7,20	5,47	1,88	4,06	3,59	3,3
50	60,3	183	139	48	103	91	1,5
3	3,500	10,61	7,12	2,76	5,63	4,37	6,0
80	88,9	269	181	70	143	111	2,7
4	4,500	12,00	10,15	3,50	7,00	6,65	14,0
100	114,3	305	258	89	178	169	6,4
6	6,625	12,50	12,65	4,50	9,50	8,65	28,0
150	168,3	318	321	114	241	220	12,7

- Capacidad nominal de 250psi/1735 kPa para un servicio de fin de línea confiable y sin filtraciones
- Disponible en tamaños de 2-6"/50-150mm
- La válvula consta de un cuerpo de PVC, segmentos exteriores superiores e inferiores de hierro dúctil, disco recubierto de nitrilo Clase "T", bujes de bronce superior e inferior y palanca de dos posiciones.



Productos reutilizables de PVC Aquamine

Cople para tubería de extremo liso Aquamine

ESTILO 2970

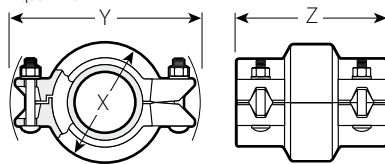
Para ver información completa solicite la Publicación 50.01.



- No requiere preparación de la tubería, solvente ni tiempo de curado
- Hierro dúctil robusto con dientes de sujeción incorporado patentados especialmente formados que se insertan en la tubería para asegurarla a medida que los pernos se aprietan para obtener contacto metal con metal
- Disponible en tamaños de 2-8"/50-200mm

Dimensiones		Dimensiones Pulgadas/milímetros			Perno/Tuerca No. - Tamaño Pulgadas	Peso Lbs. kg
Tamaño nominal Pulg./mm	Presión nominal psi/kPa	X	Y	Z		
2 50	2.375 60,3	3.64 92	5.94 151	3.62 92	2 - 1/2 X 2 1/2	3.5 1,6
3 80	3.500 88,9	4.58 116	6.95 177	4.56 116	4 - 1/2 X 2 3/4	7.7 3,5
4 100	4.500 114,3	5.88 149	8.09 205	5.78 147	4 - 1/2 X 2 3/4	11.6 5,3
6 150	6.625 168,3	8.00 203	10.84 275	5.88 149	4 - 5/8 X 3 1/4	16.4 7,4
8 200	8.625 219,1	10.19 259	13.22 336	6.00 152	4 - 5/8 X 3 1/4	24.9 11,3

*La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basadas en un correcto montaje del cople con un cierre metal con metal sobre tuberías de PVC Aquamine. Los coples están diseñados para utilizarse con tuberías de extremo liso. Hay disponibles a pedido pernos con tamaño de rosca milimétrico (chapados) para todos los tamaños de coples. Consulte con Aquamine para solicitar los detalles.
ADVERTENCIA: Los sistemas de tuberías siempre se deben despresurizar y drenar antes de desmontarlos y retirar cualquier producto de tuberías Aquamine.



Cople de transición de tubería de PVC Aquamine de extremo liso a ranurado

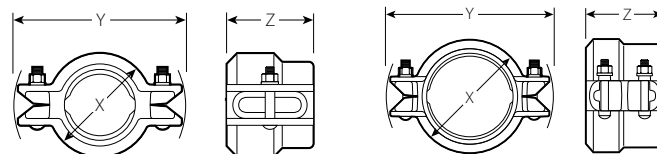
ESTILO 2972

Para ver información completa solicite la Publicación 50.01.



- Proporciona un conjunto mecánico empernado para tuberías, válvulas y conexiones de extremo liso
- Unir secciones cortas de tubería de PVC sin tener que usar adaptadores especiales
- Disponible en tamaños de 2-8"/50-200mm

Dimensiones		Dimensiones Pulgadas/milímetros			Datos de los pernos	
Tamaño nominal Pulg./mm	Diámetro exterior real Pulg./mm	X	Y	Z	Cantidad	Dimensiones Pulgadas
2 50	2.375 60,3	3.31 84	5.22 133	2.78 71	2	3/8 X 2
3 80	3.500 88,9	4.38 111	6.99 178	3.20 81	4	1/2 X 2 3/4
4 100	4.500 114,3	5.68 144	8.25 210	3.90 99	4	1/2 X 2 3/4
6 150	6.625 168,3	7.84 199	11.25 286	4.00 102	4	5/8 X 3Zv
8 200	8.625 219,1	10.18 259	13.96 355	4.16 106	4	5/8 X 3 1/2

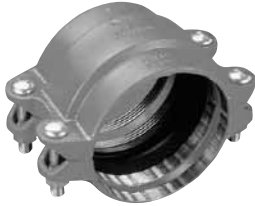


Productos reutilizables de PVC Aquamine

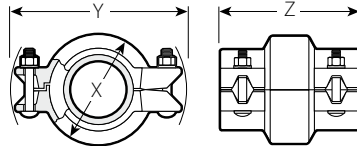
Cople de transición de Tubería de PVC Aquamine a tubería de HDPE de extremo liso

ESTILO 2971

Para ver información completa solicite la Publicación 50.01.



Dimensiones		Dimensiones Pulgadas/milímetros			Perno/Tuerca No. – Tamaño Pulgadas	Peso Lbs. kg
Tamaño Nominal Pulg. mm	Presión nominal psi/Kpa	X	Y	Z		
2 50	2.375 60,3	3.64 92	5.94 151	3.62 92	2-1/2 X 2-1/2	3.5 1,6
3 80	3.500 88,9	4.58 116	6.95 177	4.56 116	4-1/2 X 2-3/4	7.7 3,5
4 100	4.500 114,3	5.88 149	8.09 205	5.78 147	4-1/2 X 2-3/4	11.6 5,3
6 150	6.625 168,3	8.00 203	10.84 275	5.88 149	4-5/8 X 3Zv	16.4 7,4
8 200	8.625 219,1	10.19 259	13.22 336	6.00 152	4-5/8 X 3Zv	24.9 11,3



(El tamaño de 2"/50 mm tiene un perno por lado).

- Sin solvente ni tiempo de curado
- Forma un conjunto mecánico empernado de tubería de PVC de extremo liso a tuberías de HDPE de extremo liso sin adaptadores especiales.
- Disponible en tamaños de 2-8"/50-200mm

Empaquetaduras

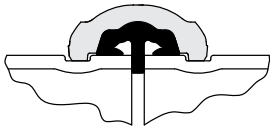
Las empaquetaduras Victaulic están diseñadas para entregar servicio durante toda la vida útil del sistema en una gran variedad de aplicaciones. Hay materiales de empaquetadura disponibles para la mayoría de las aplicaciones de tubería. Para una lista de recomendaciones de servicio por empaquetadura vea la pág. 16-5.

Para ver información completa solicite la **Publicación 05.01**.

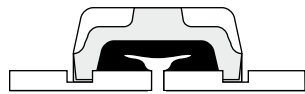


Estilos de empaquetadura

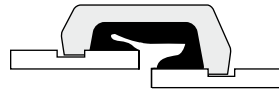
ILUSTRACIONES EXAGERADAS PARA MAYOR CLARIDAD



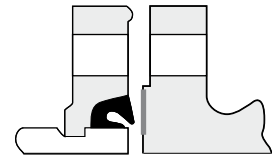
Listo para instalar



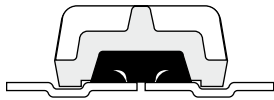
Estándar



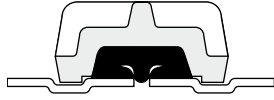
Reductor



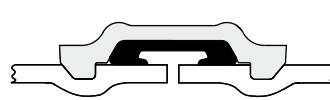
Vic- Flange



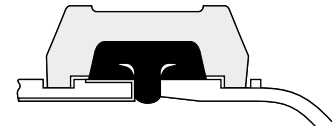
FlushSeal



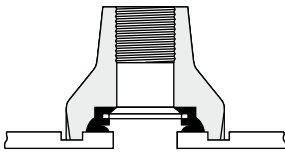
Tubería de cobre ranurada con empaquetadura FlushSeal



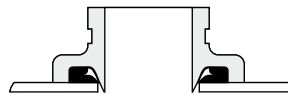
Advanced Groove System (AGS)



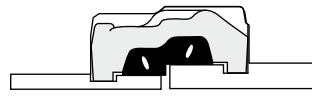
EndSeal



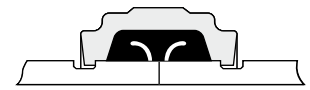
Salida



Mechanical-T



Transición IPS a AWWA



FlushSeal AWWA



Extremo liso



Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE



Sistema de tuberías Pressfit para acero inoxidable

Empaquetaduras

Materiales de las empaquetaduras

Cuando se fabricaron por primera vez los coples Victaulic, se utilizaron compuestos de goma naturales. A medida que fue avanzando la tecnología de los elastómeros, aparecieron materiales superiores de empaquetaduras que se incorporaron a la línea de Victaulic. Con ello, Victaulic puede ofrecer actualmente una gran variedad de empaquetaduras de goma sintética que permite la selección de productos Victaulic para la gama más amplia de aplicaciones. Para la mayoría de las aplicaciones de agua se recomienda el compuesto de empaquetadura Victaulic de EPDM (etileno propileno dieno monómero) Clase "E". El material Victaulic Clase "E" posee características de rendimiento superiores en cuanto a desgaste y resistencia al calor y al agua caliente. Las pruebas de desgaste por acción del calor a +250°F/+121°C realizadas en este material básicamente no mostraron cambios en las propiedades físicas. Esta situación se optimiza aún más cuando esta goma está sometida a un entorno básicamente no oxidante como una empaquetadura en un sistema de tuberías de agua. Por ejemplo, las pruebas de desgaste en una atmósfera no oxidante no mostró cambios en las propiedades físicas de este material incluso cuando se realizaron pruebas a temperaturas de hasta +350°F/+177°C.

Como el agua no tiene un efecto que deteriore el elastómero, la temperatura es el único factor limitante al determinar la expectativa de vida útil del elastómero en los servicios de agua. El rendimiento superior del elastómero Clase "E" permite su uso para servicios de agua caliente hasta +230°F/+110°C. El material de la empaquetadura Clase "E" es superior al de empaquetaduras anteriores en todos los parámetros de rendimiento, como límites de temperatura máximo y mínimo, resistencia a la tracción, resistencia química y vida útil en almacenamiento.

Datos de empaquetadura/o-ring

Para asegurar la máxima vida útil para el servicio que prestará, es esencial la selección de la empaquetadura correcta y su especificación en el pedido. Se deben considerar varios factores al determinar la empaquetadura u o-ring óptimo para un servicio específico. La consideración principal es la temperatura, además de la concentración del producto, la duración y la continuidad del servicio. Las temperaturas superiores a los límites recomendados ejercen un efecto dañino sobre el polímero. Por lo tanto, existe una relación directa entre la temperatura, la continuidad de servicio y la vida útil de la empaquetadura.

Los servicios listados son únicamente Recomendaciones Generales de Servicio. Cabe notar que hay servicios para los cuales no se recomiendan estas empaquetaduras. Consulte siempre la Guía de Selección de Empaquetaduras Victaulic (publicación 05.01) más reciente para las recomendaciones de uso de empaquetaduras para servicios específicos y la lista de servicios no recomendados.

Las recomendaciones sobre empaquetaduras se aplican solamente a empaquetaduras y o-rings Victaulic. Las recomendaciones para un servicio particular no implican necesariamente que la carcasa del acoplamiento, las conexiones relacionadas o el resto de los componentes sean compatibles con dicho servicio.

Las empaquetaduras Victaulic vienen claramente marcadas como parte del molde con el tamaño, el estilo y el compuesto de la empaquetadura para su fácil identificación.

PRODUCTOS

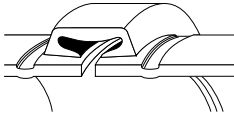
- 1-1 Coples
- 2-1 Conexiones
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Advanced Groove System
- 6-1 Sistema de tuberías con derivación mecánica
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable
- 9-1 Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable
- 10-1 Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE
- 11-1 Cobre ranurado
- 12-1 Sistema PermaLynx para tubería de cobre
- 13-1 Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA
- 14-1 Sistema Depend-O-Lok® Victaulic
- 15-1 Productos reutilizables de PVC Aquamine
- 16-1 Empaquetaduras**
- 17-1 Herramientas de preparación de tuberías
- 18-1 Índice de Productos
- 19-1 Software de tuberías

Empaquetaduras

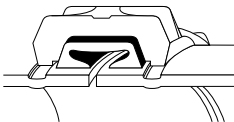
Rendimiento de la empaquetadura



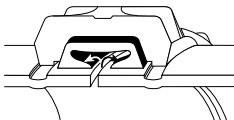
LA SINGULAR EMPAQUETADURA EN "C" FORMA UN SELLO TRIPLE



SELLA ENTRE LOS EXTREMOS DE LA TUBERÍA Y LA RANURA



RODEADO, REFORZADO Y LEVEMENTE COMPRIMIDO POR LOS SEGMENTOS



EL SELLO SE REFORZA POR ACCIÓN DE LA PRESIÓN O EL VACÍO EN LA LÍNEA

La eficiencia de sellado de las empaquetaduras Victaulic es tal que la empaquetadura forma un sello inicial al colocarse sobre los extremos de tubería. Al colocar la carcasa alrededor de la empaquetadura y sobre las ranuras, la empaquetadura queda posicionada. A medida que se aprietan los segmentos de la carcasa, la empaquetadura elastomérica flexible se adapta a la cavidad interna de la carcasa y se va comprimiendo más, lo que refuerza el sello de la empaquetadura en la tubería. La empaquetadura Victaulic es sensible a la presión.

La combinación de estas características crea un sello triple permanente a prueba de filtraciones en una variedad de materiales de tubería como acero al carbón, hierro dúctil, acero inoxidable, aluminio, PVC, hierro fundido y cobre. La presión de la línea sirve para reforzar el sello mediante la combinación de la elasticidad normal de la empaquetadura, el refuerzo de la carcasa y la acción de la presión descendente sobre los labios.

Servicio de vacío – El diseño de la empaquetadura Victaulic sella igualmente bien en condiciones de presión o vacío. El vacío genera un diferencial de presión entre el interior y el exterior del sistema de tuberías. La fuerza aumentada resultante derivada de la presión externa tiene el mismo efecto reforzador de sello que la presión interna. Para un servicio de vacío continuo superior a diez pulgadas de mercurio, recomendamos el uso de empaquetaduras moldeadas Victaulic FlushSeal o empaquetaduras estándares Victaulic con revestimiento de anillo metálico, ambos disponibles de su distribuidor Victaulic. Las características de FlushSeal y el revestimiento metálico evitan la deformación de la empaquetadura debido a la acción de tracción de un alto vacío al centro de la empaquetadura. Se recomiendan empaquetaduras moldeadas FlushSeal o empaquetaduras con revestimientos metálicos en condiciones de alto vacío, las cuales son aptas para aplicaciones en que se anticipan condiciones de vacío hasta un máximo de 29,9 de mercurio.

Norma ANSI/NSF 61 – ANSI/NSF 61 es una norma nacional que fue redactada para establecer requerimientos mínimos para el control de los potenciales efectos nocivos para la salud humana de los productos que entran en contacto con el agua potable. Su preocupación principal son los contaminantes o las impurezas que puedan transmitirse indirectamente al agua potable. Los materiales que no entran en contacto directo con el agua potable no necesitan evaluación. Las categorías de clasificación de tuberías y productos relacionados y de materiales de unión y sellado, según se establece en ANSI/NSF 61 son "frío", que se limita a máximo +86°F/+30°C, y "caliente", que se limita a +180°F/+82°C máximo. Estas categorías se establecieron según una temperatura ambiente máxima de distribución de agua no calentada para agua doméstica "fría" y una temperatura muy superior a la temperatura de escaldado para agua doméstica "caliente". La lista siguiente representa las clasificaciones actuales de nuestros productos:

Empaquetaduras EPDM "E": clasificación UL según ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +86°F/+30°C y caliente a +180°F/+82°C.

Empaquetaduras de butilo halogenado "M": clasificación UL según ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +86°F/+30°C.

Revestimiento de PPS: el revestimiento de PPS (mezcla de sulfuro de polifenileno) aplicado a nuestras válvulas MasterSeal Vic-300 y las válvulas de mariposa AGS Estilo W761 está listado por UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +180°F/+30°C y caliente a +180°F/+82°C.

Empaquetaduras

Rendimiento de la empaquetadura

Coples y conexiones Vic-Press 304 y Vic-Press 316:

Clasificado por UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +86°F/+30°C y caliente a +180°F/+82°C con anillos “E”, “T” o “O”.

Tubería Vic-Press 304 y Vic-Press 316: clasificado por UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +86°F/+30°C y caliente a +180°F/+82°C. Además de lo anterior, el revestimiento estándar de asfalto negro utilizado en nuestras conexiones con revestimiento de cemento tamaño AWWA aparece indicado en NSF 61. Como el revestimiento es el único material que entra en contacto con el agua, hay en el mercado revestimientos compatibles con NSF 61 que se pueden aplicar a nuestros productos.

Para ver más detalles sobre la construcción de la empaquetadura Victaulic y las pruebas, solicite la publicación 05.01.

Lubricante de empaquetadura



La lubricación minuciosa del exterior de la empaquetadura, incluidos los labios y/o los extremos de tubería y el interior de la carcasa, es esencial para evitar los pinzamientos. La lubricación ayuda a la correcta instalación de la empaquetadura. Use Lubricante Victaulic para la instalación. Materiales compatibles, como silicona y otros, se pueden usar en empaquetaduras clase “E” o “L”. El lubricante viene en tubos de 4 ½ onzas. El Lubricante Victaulic también está disponible en contenedores de 32 onzas.

NOTA IMPORTANTE: El uso de Lubricante Victaulic **no está recomendado** para tuberías de polietileno (HDPE) de alta densidad.

SIEMPRE USE LUBRICANTE PARA EL MONTAJE CORRECTO DEL COPLE.

Dimensiones	Número de empaquetaduras	
	Por tubo	Por cuarta
Tamaño nominal Pulgadas mm		
2 50	55	400
3 80	36	270
4 100	26	200
6 150	17	125
8 200	13	100
10 250	11	80
12 300	8	60
14 350	7	50
16 400	6	45
18 450	5	35
20 500	4	30
24 600	3	20

Empaquetaduras

Guía de Selección de Empaquetaduras

EMPAQUETADURAS

Empaquetaduras estándares

IPS

⚠️ ADVERTENCIA

Para asegurar la máxima vida útil de la empaquetadura, son esenciales la selección correcta de la empaquetadura y su especificación en el pedido. Si no se selecciona el compuesto de goma apropiado existe riesgo de lesiones personales o daños materiales, instalación incorrecta, filtraciones o falla en la unión.

Clase	Rango de temperatura	Compuesto	Código de Colores	Recomendaciones Generales de Uso *
E	De -30°F a 230°F De -34° C a +110° C	EPDM	Franja Verde	Recomendadas para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado y para gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Clasificación UL conforme a la norma ANSI/NSF 61 para agua potable fría a +86°F/+30°C y caliente a +180°F/+82°C. NO SE RECOMIENDA PARA SERVICIOS DE PETRÓLEO.
EHP[@]	De -30°F a +250°F De -34°C a +120°C	EPDM	Franja roja	Recomendadas para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado. Clasificación UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +86°F/+30°C y caliente a +180°F/+82°C. NO SE RECOMIENDA PARA SERVICIOS DE PETRÓLEO.
T	De -20°F a +180°F De -29° C a +82° C	Nitrilo	Franja Anaranjada	Recomendadas para derivados del petróleo, hidrocarburos, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperatura especificado; no recomendadas para aire seco caliente sobre +140°F/+60°C y agua sobre +150°F/+66°C. NO RECOMENDADAS PARA SERVICIOS DE AGUA CALIENTE.
E[†] (Tipo A)	Ambiente	EPDM	Franja violeta	Aptas sólo para servicios de rociadores de red húmeda y seca (aire sin aceite). Para servicios de red seca, Victaulic sigue recomendando el uso de empaquetaduras FlushSeal [®] . NO RECOMENDADAS PARA SERVICIOS DE AGUA CALIENTE.

† Empaquetadura prelubricada Vic-Plus.

* Para ver la compatibilidad química y térmica específica, consulte las secciones Selección de Empaquetaduras y Servicios Químicos. La información mostrada define los rangos generales para todos los fluidos compatibles.

@ La empaquetadura Clase EHP sólo está disponible en los coples QuickVic.

Empaquetaduras especiales

IPS

Clase	Rango de temperatura	Compuesto	Código de Colores	Recomendaciones Generales de Uso *
M2	De -40°F a +160°F De -40°C a +71°C	Epiclorohidrina	Franja blanca	Compuestas especialmente para servicio superior para combustibles aromáticos comunes a bajas temperaturas. También apta para algunos servicios de agua a temperatura ambiente.
V	De -30°F a +180°F De -34°C a +82°C	Neopreno	Franja amarilla	Recomendadas para aceites lubricantes calientes y ciertas sustancias químicas. Buena resistencia a la oxidación. No toleran la combustión.
O	De +20°F a +300°F De -7°C a +149°C	Fluoroelastómero	Franja azul	Recomendadas para muchos ácidos oxidantes, aceites derivados del petróleo, hidrocarburos halogenados, lubricantes, fluidos hidráulicos, líquidos orgánicos y aire con hidrocarburos a +300°F/+149°C. NO RECOMENDADAS PARA SERVICIOS DE AGUA CALIENTE.
L	De -30°F a +350°F De -34°C a +177°C	Silicona	Empaquetadura roja	Recomendadas para aire caliente seco, aire sin hidrocarburos hasta +350°F/+177°C y ciertos servicios químicos.
A	De +20°F a +180°F De -7°C a +82°C	Nitrilo Blanco	Empaquetadura blanca	No contiene negro de carbón. Se puede utilizar en la industria de alimentos. Cumple con los requerimientos de la FDA. Se ajusta a CFR Título 21 Parte 177.2600. No se recomienda para servicios de agua potable sobre +150°F/+66°C ni para aire seco caliente sobre +140°F/+60°C. NO RECOMENDADAS PARA SERVICIOS DE AGUA CALIENTE.
T EndSeal	De -20°F a +150°F De -29°C a +66°C	Nitrilo	No tiene identificación externa	Especialmente compuestas con una excelente resistencia al aceite y un alto módulo de resistencia a la extrusión. Rango de temperatura de -20°F/-29°C a +150°F/+66°C. Recomendadas para derivados del petróleo, hidrocarburos, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperatura especificado. No recomendadas para servicios de agua caliente sobre +150°F/+66°C ni para aire seco caliente sobre +140°F/+60°C. Para la máxima vida útil de la empaquetadura a presiones extremas, la temperatura se debería limitar a +120°F/+49°C.
EG	De -30°F a +230°F De -34°C a +110°C	EPDM	Franjas verdes dobles	Recomendadas para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado y para gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Aprobación de DVGW, KTW, ÖVGW y SVGW para servicios de agua potable conforme a W534, EN681-1 Tipo WA hasta +122°F/+50°C. NO SE RECOMIENDAN PARA SERVICIOS DE PETRÓLEO.
EF	De -30°F a +104°F De -34°C a +40°C	EPDM	Verde "X"	Recomendadas para servicios de agua potable dentro del rango de temperatura especificado y para gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Aprobado por la agencia francesa ACS (Crecep) para servicios de agua potable fría EN681-1 Tipo WA. NO SE RECOMIENDAN PARA SERVICIOS DE PETRÓLEO.
EW	De -30°F a +203°F De -34°C a +110°C	EPDM	Verde "W"	Recomendadas para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado y para gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Materiales aprobados por WRAS conforme a BS 6920 para servicios de agua potable fría y caliente hasta +149°F /+65°C. NO SE RECOMIENDAN PARA SERVICIOS DE PETRÓLEO.

Empaquetaduras

AWWA y coples de transición

Clase	Rango de temperatura	Compuesto	Código de Colores	Recomendaciones Generales de Uso *
S	De -20°F a +180°F De -29°C a +82°F	Nitrilo	Franja roja	Compuestas especialmente para las superficies de las tuberías de hierro dúctil. Recomendadas para productos petroleros, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperatura especificado; excepto aire seco caliente sobre +140°F/+60°C y agua sobre +150°F/+66°C. NO RECOMENDADAS PARA SERVICIOS DE AGUA CALIENTE.
M	De -20°F a +200°F De -29°C a +93°C	Butilo halogenado	Franja café	Recomendadas para servicios de agua dentro del rango de temperatura especificado y para una variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Ya preparadas para superficies de tubería de hierro dúctil. Clasificación UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +86°F/+30°C. NO SE RECOMIENDA PARA SERVICIOS DE PETRÓLEO.

PARA CONSULTAR POR SERVICIOS NO LISTADOS, CONSULTE RECOMENDACIONES CON VICTAULIC.

* Las recomendaciones sobre empaquetaduras se aplican solamente a las empaquetaduras Victaulic. Las recomendaciones para un servicio particular no implican necesariamente que la carcasa del acoplamiento, las conexiones relacionadas o el resto de los componentes sean compatibles para el mismo servicio. Estas recomendaciones no se aplican a válvulas con revestimiento de goma.

Selección de empaquetaduras

Las composiciones químicas se han incluido en la lista en orden alfabético. A menos que se indique, las temperaturas corresponden a ambiente. Para sustancias químicas o combinaciones no incluidas en la lista, solicite recomendaciones a Victaulic. **NO ASUMA QUE SE PUEDE USAR LA MISMA EMPAQUETADURA PARA UN SERVICIO SIMILAR A OTRO DE LA LISTA.**

Los datos y recomendaciones presentados se basan en la información disponible derivada de nuestra experiencia práctica y pruebas de laboratorio practicadas por nuestro Departamento de Ingeniería. Además, hemos incorporado las recomendaciones sugeridas por los principales productores de materiales básicos de copolímero y la información entregada por los principales fabricantes de productos de goma.

La información presentada en esta guía es general en su alcance y sólo se debería utilizar con pleno conocimiento y comprensión de su naturaleza. En servicios no ordinarios, críticos o rigurosos, se deberá remitir información completa a Victaulic.

Cuando sea posible, se debería someter a los materiales a condiciones simuladas de servicio para determinar su aptitud para el servicio propuesto. Por otra parte, no debería concluir que, en los casos en que la empaquetadura no se vea afectada por varias sustancias por sí solas, su combinación no tenga efectos sobre ésta. Se debería tener cuidado con los líquidos explosivos, inflamables o tóxicos. Todas las recomendaciones se basan en los límites de presión y temperatura publicados por Victaulic. Para servicios de clasificación confusa, debería verificar siempre con Victaulic.

Cuando se indiquen dos empaquetaduras en Clase de Empaquetadura, ambas son aceptables en las condiciones normales del servicio indicado.

Clave del Código de Clasificación	
G	Buena
C	Condicional (Envíe el análisis de materiales a Victaulic para recibir recomendaciones positivas)
NR	No recomendado (Vea una lista completa en la pág. 16-8)

PARA CONSULTAR POR SERVICIOS NO LISTADOS, CONSULTE RECOMENDACIONES CON VICTAULIC.

Las recomendaciones sobre empaquetaduras se aplican solamente a las empaquetaduras Victaulic. Las recomendaciones para un servicio particular no implican necesariamente que la carcasa del acoplamiento, las conexiones relacionadas o el resto de los componentes sean compatibles para el mismo servicio. Estas recomendaciones no se aplican a válvulas con revestimiento de goma.

Empaquetaduras

Servicios químicos

EMPAQUETADURAS

Composición química	Código de clasificación	Clase de empaquetadura
Acetaldéhid	G	T
Acetaldehido	G	E/EHP
Acetamida	G	T
Ácido acético hasta 10% a 100°F/38°C	G	E/EHP
Ácido acético hasta 10-50% a 100°F/38°C	G	L
Ácido acético, glacial a 100°F/38°C	G	L
Anhidrido acético	G	E/EHP
Acetona	G	E/EHP
Acetonitrilo	G	T
Acetofenona	G	E/EHP
Acetileno	C	E/T/EHP
Resina acrílica	G	V
Acrolitrilo	NR	—
Ácido adipico	G	T
Alcalis	G	E/EHP
Alcohol alílico hasta 96%	G	E/EHP
Cloruro alílico	NR	—
Ácido sulfúrico de alumbre	C	O
Alumbres	G	E/T/EHP
Cloruro de aluminio	G	E/T/EHP
Fluoruro de aluminio	G	E/T/EHP
Hidróxido de aluminio	G	E/EHP
Nitrato de aluminio	G	V/E/T/EHP
Oxícloruro de aluminio	C	T
Fosfato de aluminio	G	E/EHP
Sales de aluminio	G	E/EHP
Sulfato de aluminio	G	E/T/EHP
Amoniaco, anhidro (amoníaco puro)	NR	—
Amoniaco, acuoso (40% máx.)	G	E/EHP
Alumbre de amonio	G	V
Bifluoruro de amonio	G	T
Carbonato de amonio	G	E/EHP
Cloruro de amonio	G	T
Fluoruro de amonio	G	E/EHP
Hidróxido de amonio	G	E/EHP
Metafosfato de amonio	G	E/EHP
Nitrato de amonio	G	T
Nitrito de amonio	G	E/EHP
Persulfato de amonio, hasta 10%	G	E/EHP
Fosfato de amonio	G	T
Sulfamato de amonio	G	T
Sulfato de amonio	G	E/T/EHP
Sulfuro de amonio	G	E/EHP
Tricianato de amonio	G	E/EHP
Acetato de amilo	G	E/EHP
Acetato de amilo	G	E/EHP
Alcohol de amilo	G	E/EHP
Borato de amilo	G	V
Cloruro de amilo	NR	—
Cloronaftaleno de amilo	C	T
Anderol	G	O
Antraquinona	NR	—
Ácido sulfónico de antraquinona	NR	—
Anilina	G	E/EHP
Tintes de anilina	C	E/EHP
Hidrocloruro de anilina	C	E/EHP
Acetate de anilina	G	E/EHP
Grasas animales	G	A
Cloruro de antimonio	G	E/EHP
Tricloruro de antimonio	G	E/EHP
Gas argón	G	O
Aroclor(es)	G	O
Ácido arsénico, hasta 75%	G	T
Ácido arilsulfónico	NR	—
Carbonato de bario	G	E/EHP
Cloruro de bario	G	E/T/EHP
Hidróxido de bario	G	E/T/EHP
Nitrato de bario	G	V
Sulfuro de bario	G	T
Cerveza	G	A
Licores de azúcar de remolacha	G	A
Benzaldehído	C	E/EHP
Benceno	G	O
Benceno sulfónico (ácido aromático)	C	V
Bencina (ver éter de petróleo)	G	O
Ácido benzoico	G	E/EHP
Benzol	G	O

Composición química	Código de clasificación	Clase de empaquetadura
Alcohol bencílico	G	E/EHP
Benzoato de bencilo	G	E/EHP
Licor de sulfato negro	G	T
Gas de altos hornos	C	T
Lejía, 12% Active Cl ²	C	E/EHP
Bórax	G	E/EHP
Mezcla Bordeaux	G	E/EHP
Ácido bórico	G	E/T/EHP
Bromo	G	O
Agua de bromo	G	V
Butadieno	C	V
Gas butano	C	T
Butanol (vea alcohol de butilo)	G	E/T/EHP
Mantequilla	G	A
Acetato de butilo	C	E/EHP
Butil acetyl ricinoleato	G	E/EHP
Alcohol de butilo	G	E/T/EHP
Adipato Cellosolve de butilo	G	E/T/EHP
Fenol de butilo	C	E/EHP
Estearato de butilo	G	T
Butileno	G	T
Glicol de butileno	G	E/EHP
Butinodiol	NR	—
Butiraldehído	C	V
Cianuro de cadmio	C	V
Acetato de calcio	C	T
Bisulfato de calcio	G	T
Bisulfuro de calcio	G	T
Bisulfato de calcio	G	T
Cloruro de calcio	G	E/T/EHP
Fluoruro de calcio	C	V
Hidróxido de calcio (cal)	G	E/T/EHP
Hipoclorito de calcio	G	E/EHP
Hipocloruro de calcio	G	E/EHP
Nitrato de calcio	G	V/E/T/EHP
Sulfato de calcio	G	E/T/EHP
Sulfuro de calcio	G	E/EHP
Licores de caliche	G	T
Licores de caña de azúcar	G	A
Carbitol	G	E/T/EHP
Ácido carbónico, fenol	G	O
Bisulfuro de carbono	C	O
Dióxido de carbono, seco	G	E/T/EHP
Dióxido de carbono, húmedo	G	E/T/EHP
Disulfuro de carbono	G	O
Monóxido de carbono	G	E/EHP
Tetracloruro de carbono	G	O
Acetate de castor	G	A
Potasa cáustica	G	E/EHP
Acetato Cellosolve	G	E/EHP
Cellosolve (éter-alcohol)	G	E/EHP
Acetato de celulosa	G	E/EHP
Cellulube 220 (trianil fosfato)	G	E/EHP
Fluidos hidráulicos de cellulube	G	E/EHP
Acetate de madera china, acetate de tung	G	T
Clorhidrato	NR	—
Ácido clórico al 20%	C	E/EHP
Cloro, seco	C	O
Cloro, agua a 4000 PPM (máx.)	C	E/EHP
Parafina clorada (clorocetano)	G	T
Ácido cloroacético	G	E/EHP
Cloroacetona	G	E/EHP
Clorobenceno	C	O
Clorobromometano	NR	—
Cloroformo	G	O
Ácido clorosulfónico	NR	—
Alumbre de cloro	G	T
Soluciones galvanicas de cromo	G	O
Ácido crómico, hasta 25%	G	O
Ácido cítrico	G	E/EHP
Acetate de coco	G	A
Acetate de hígado de bacalao	G	A
Gas de coque para horno	G	T/O
Cloruro de cobre	G	T
Cianuro de cobre	G	T
Fluoruro de cobre	G	E/EHP
Nitrato de cobre	G	E/T/EHP
Sulfato de cobre	G	E/T/EHP
Acetate de maíz	G	A

Composición química	Código de clasificación	Clase de empaquetadura
Acetate de semilla de algodón	G	A
Cresol, ácido cresílico	G	O
Cresota, alquitrán mineral	G	O
Cresota, madera	G	O
Fluoruro de cobre	G	T
Sulfato de cobre	G	T
Ciclohexano (hidrocarburo alifático)	G	O
Ciclohexanol	G	V
Ciclohexanona	C	E/EHP
Agua desionizada	G	E/EHP
Dextrim	G	T
Alcohol diacetónico	G	V
Dibutil ftalato	G	E/EHP
Dicloro-difloro metano	G	T
Diciclohexilamina	C	T
Petróleo diésel	G	T
Dietil éter	C	T
Sebacoato de dietilo	G	E
Dietilamina	G	T
Dietilenglicol	G	E/T/EHP
Gas de digestor	G	T/S
Dimetilamina	G	T
Diocil ftalato	G	E/EHP
Dioxano	G	E/EHP
Dipenteno (hidrocarburo de terpeno)	C	T
Dipropilenglicol	G	T
Dowtherm A	G	O
Dowtherm E	G	O
Dowtherm SR-1	G	T/E
Etanolamina	G	E/EHP
Acetoacetato de etilo	G	E/EHP
Acrilato de etilo	G	L
Alcohol etílico	G	E/T/EHP
Celulosa etilica	C	E/EHP
Cellusolve etílico	G	E/EHP
Cloruro etílico	G	E/EHP
Éter etílico	C	T
Formiato etílico	C	V
Oxalato etílico	G	E/EHP
Silicato etílico	G	T
Etilenclorhidrina	G	E/EHP
Etilen diamina	G	T
Dicloruro de etileno (Dicloroetano)	G	O
Etilenglicol	G	E/T/EHP
Oxido de etileno	NR	—
Ácidos grasos	G	A
Cloruro férrico, hasta 35%	G	E/T/EHP
Cloruro férrico, saturado	G	E/EHP
Hidróxido férrico	C	E/EHP
Nitrato férrico	G	V
Sulfato férrico	G	T
Persulfato de amonio hasta 30%	G	V
Acetate de pescado	G	A
Ácido fluorobórico	G	E/EHP
Gas flúor, húmedo	NR	—
Ácido fluorosilícico	G	V
Cenizas volantes	G	E/EHP
Espuma	G	E/EHP
Niebla aceitosa	G	T
Formaldehído	G	E/T/EHP
Formanida	G	T
Ácido fórmico	G	E/EHP
Freón 11, 130°F/54°C	G	T
Freón 12, 130°F/54°C	G	T
Freón 21	NR	—
Freón 22, 130°F/54°C	G	V
Freón 113, 130°F/54°C	G	T
Freón 114, 130°F/54°C	G	T
Freón 123	NR	—
Freón 134a, 176°F/80°C	G	E/T/EHP
Fructosa	G	T
Fueloil	G	T
Ácido fumárico	G	E/EHP
Furano	NR	—
Alcohol furfurilico	G	E/EHP
Ácido gálico	NR	—
Gasolina, refinada	G	T
Gasolina, refinada, sin plomo	C	O
Gelatina	G	A

Composición química	Código de clasificación	Clase de empaquetadura
Glucosa	G	A
Pegamento	G	T/E
Glicerina	G	E/T/EHP
Glicerol	G	E/T/EHP
Glicol	G	E/T/EHP
Ácido glicólico	C	E/EHP
Grasa	G	T
Licor de sulfato verde	G	T
Halón 1301	G	E/EHP
Heptano	G	T
Hexaldehído	G	E/EHP
Hexano	G	T
Hexanol terciario	G	T
Hexil alcohol	G	V/T
Hexilenglicol	G	T
Ácido bromhídrico, hasta 40%	G	E/EHP
Ácido clorhídrico, hasta 36%, a 75°F/24°C	G	E/EHP
Ácido clorhídrico, hasta 36%, a 158°F/70°C	C	O
Ácido cianhídrico	G	E/EHP
Ácido fluorhídrico, hasta 75%, a 75°F/24°C	G	O
Ácido fluorosilícico	G	T
Gas hidrógeno, frío	C	E/T/EHP
Gas hidrógeno, caliente	C	E/EHP
Peróxido de hidrógeno, hasta 50%	C	L
Peróxido de hidrógeno, hasta 90%	C	O
Fosfuro de hidrógeno	NR	—
Sulfuro de hidrógeno	G	E/EHP
Hidroquinona	G	T
Sulfato de hidroxilamina	C	E/EHP
Ácido hipocloroso, diluido	G	E/EHP
Iso octano, 100°F/38°C	G	T
Isododecano	G	V
Alcohol isobutilico	G	E/EHP
Acetato isopropilico	G	E/EHP
Alcohol isopropilico	G	E/EHP
Éter isopropilico	G	T
JP-3	G	T
JP-4	G	T
JP-5, 6, 7, 8	G	T
Querosén	G	T
Cetonas	G	E/EHP
Ácido láctico	G	A
Manteca de cerdo	G	A
Acetate de manteca de cerdo	G	V
Látex (1% de estireno y butadieno)	G	O
Ácido láurico	G	T
Cloruro láurico	NR	—
Acetate de lavanda	G	T
Acetato de plomo	G	T
Cloruro de plomo	C	E/EHP
Sulfamato de plomo	G	V
Sulfato de plomo	G	T
Cal y H ₂ O	G	E/T/EHP
Ácido linoleico	G	O
Acetate de linaza	G	A
Bromuro de litio	G	T
Cloruro de litio	G	T
Acetate lubricante, refinado	G	T
Acetate lubricante, acidulado	G	T
Acetate lubricante, hasta 150°F/66°C	G	T
Acetate lubricante, de 150°F/66°C a 180°F/82°C	G	V
Sulfato de amonio y magnesio	C	V
Cloruro de magnesio	G	E/T/EHP
Hidróxido de magnesio	G	E/T/EHP
Nitrato de magnesio	G	V
Oxido de magnesio	C	V
Sulfato de magnesio	G	E/T/EHP
Ácido maleico	G	T
Ácido málico	G	T
Cloruro mercuríco	G	E/T/EHP
Cianuro mercuríco	G	T
Nitrato mercurioso	G	E/T/EHP
Mercurio	G	T
Metano	C	T
Acetate de metilo	C	V
Alcohol de metilo, metanol	G	E/T/EHP
Cellosolve de metilo (éter)	G	V
Cloruro de metilo	C	O

Empaquetaduras

Composición química	Código de clasificación	Clase de empaquetadura
Ciclopentano de metilo	C	V
Metilcetonona	C	E/EHP
Metilsecobutirilcarbino	G	E/EHP
Metilsecobutirilcetona	NR	—
Cloruro de metileno	C	O
Dicloruro de metileno a 100°F/38°C	G	O
MIL-L7808	G	O
MIL-05606	G	O
MIL-08515	G	O
Leche	G	A
Aceites minerales	G	T
Nafta, 160°F/71°C	G	O
Naftaleno	NR	—
Ácido naftéico	C	T
Gas natural	C	T
Neblina de aceite	G	E/EHP
Acetato de níquel hasta 10%, 100°F/38°C	G	V
Sulfato de amonio y níquel	G	V
Cloruro de níquel	G	E/T/EHP
Nitrato de níquel	G	V
Solución galvánica de níquel 125°F/52°C	G	E/EHP
Sulfato de níquel	G	E/T/EHP
Nicotina	C	V
Ácido nicotínico	C	V
Ácido nítrico hasta 10%, a 75°F/24°C	G	E/EHP
Ácido nítrico, 10-50%, a 75°F/24°C	G	O
Ácido nítrico, 50-86%, a 75°F/24°C	C	O
Ácido nítrico, fumante rojo	C	O
Nitrocelulosa	G	V
Nitroetano	C	E/EHP
Nitrometano	G	E/EHP
Óxido nítrico	G	E/EHP
Alcohol octílico	G	V
Acetato de amonio	G	T
Acetato de motor	G	T
Acetato oleico	G	T
Acetato de oliva	G	A
Oronite 8200 Fluido de éster silicato	G	O
Ortodiclorobenceno	G	O
Fluido de éster silicato OS-45	G	O
OS-45-1	G	O
Ácido oxálico	G	E/EHP
Oxígeno, Frio +	C	E/EHP
Ozono (100 ppm)	G	E/EHP
Ácido palmítico	G	T
Acetato de mani	G	A
Pentano	G	T
Percloroetileno	G	O
Ácido perclórico	NR	—
Éter de petróleo (vea benceno)	G	O
Aceites de petróleo	G	T
Fenol (ácido carbólico)	G	O
Fenilhidracina	C	E/EHP
Hidrocloruro de fenilhidracina	C	E/EHP
Éster de fosfato	G	E/EHP
Ácido fosfórico, hasta 50%, 70°F/21°C	G	E/EHP
Ácido fosfórico, hasta 85%, 200°F/93°C	G	O
Soluciones fotográficas	G	T
Anhidrido ftálico	G	E/EHP
Ácido picrico, fundido	G	V
Soluciones galvánicas (oro, latón, cadmio, cobre, plomo, plata, níquel, estaño, zinc)	G	V
Polibuteno	G	T
Acetato de polivinilo, sólido (en estado líquido es una solución de metanol al 50% o una solución de H ₂ O al 60%)	G	E/EHP
Alumbre de potasio	G	E/T/EHP
Bicarbonato de potasio	G	E/T/EHP
Bicromato de potasio	G	T/E
Borato de potasio	G	E/EHP
Bromato de potasio	G	E/EHP
Bromuro de potasio	G	E/T/EHP
Carbonato de potasio	G	E/T/EHP
Clorato de potasio	G	E/EHP
Cloruro de potasio	G	T
Cromato de potasio	G	T
Cianuro de potasio	G	E/T/EHP
Dicromato de potasio	G	E/EHP
Ferrocianuro de potasio	G	E/EHP

Composición química	Código de clasificación	Clase de empaquetadura
Ferrocianuro de potasio	G	E/EHP
Fluoruro de potasio	G	E/EHP
Hidróxido de potasio	G	T
Yoduro de potasio	G	V
Nitrato de potasio	G	T
Perborato de potasio	G	E/EHP
Perclorato de potasio	G	T
Permanganato de potasio, saturado hasta 10%	G	E/EHP
Permanganato de potasio, saturado a 10-25%	G	E/EHP
Persulfato de potasio	G	T
Fosfato de potasio	G	V
Silicato de potasio	G	V/E/T/EHP
Sulfato de potasio	G	T
Tiosulfato de potasio	G	V
Anticongelante Prestone	G	T
Gas propano	C	T
Propanol	G	E/EHP
Alcohol propargil	G	E/EHP
Propilacetato	C	V
Propilalcohol	G	T
Dicloruro de propileno	C	L
Propilenglicol	G	E/EHP
Pydraul F-9 y 150	NR	—
Pyranol 1467	G	T
Pyranol 1476	G	T
Pyroguard "C"	G	T
Pyroguard "D"	G	T
Pyroguard 55	G	E/EHP
Pirrol	G	E/EHP
Aceite de colza	G	A
Combustible Ref. (70 ISO Octano, 30 Tolueno)	G	T
Aceite de colofonia	G	V/T
Ácido salicílico	G	E/EHP
Alcohol butílico secundario	G	T
Aguas servidas	G	E/T/EHP
Cianuro de plata	C	V
Nitrato de plata	G	E/EHP
Soluciones galvánicas de plata	C	V
Sulfato de plata	G	E/EHP
Skydrol, 200°F/93°C	G	L
Skydrol 500 Ester de fosfato	C	E/EHP
Soluciones de jabón	G	E/T/EHP
Cenizas de sosa, carbonato de sodio	G	E/T/EHP
Acetato de sodio	G	E/EHP
Alumbre de sodio	G	T
Benzoato de sodio	G	E/T/EHP
Bicarbonato de sodio	G	E/T/EHP
Bisulfato de sodio	G	E/T/EHP
Bisulfito de sodio (licor negro)	G	E/T/EHP
Bromuro de sodio	G	E/T/EHP
Carbonato de sodio	G	E/T/EHP
Clorato de sodio	G	E/EHP
Cloruro de sodio	G	E/T/EHP
Cianuro de sodio	G	E/T/EHP
Dicromato de sodio, hasta 20%	G	E/T/EHP
Ferrocianuro de sodio	G	E/T/EHP
Fluoruro de sodio	G	E/T/EHP
Hidrosulfuro de sodio	G	T
Hidróxido de sodio hasta 50%	G	E/EHP
Hipoclorito de sodio, hasta 20%	G	E/EHP
Metafosfato de sodio	G	T
Nitrato de sodio	G	E/EHP
Nitrito de sodio	G	E/T/EHP
Perborato de sodio	G	E/EHP
Peróxido de sodio	G	E/EHP
Fosfato de sodio, dibásico	G	T
Fosfato de sodio, monobásico	G	T
Fosfato de sodio, tribásico	G	T
Silicato de sodio	G	T
Sulfato de sodio	G	E/T/EHP
Sulfuro de sodio	G	T
Solución de sulfito de sodio, hasta 20%	G	T
Tiosulfato sódico, "hipo"	G	T
Sohovis 47	G	T
Sohovis 78	G	T
Solvasol #1	G	T

Composición química	Código de clasificación	Clase de empaquetadura
Solvasol #2	G	T
Solvasol #3	G	T
Solvasol #73	C	T
Solvasol #74	NR	—
Aceite de soja	G	A
Aceite para husillos	G	T
Cloruro estánico	G	T
Cloruro estano, hasta 15%	G	T
Almidón	G	T
Vapor de agua	NR	—
Ácido esteárico	G	T
Disolvente Stoddard	G	T
Estireno	G	O
Soluciones de sacarosa	G	A
Ácido sulfónico	G	E/EHP
Licor de ácido sulfónico	G	E/EHP
Azufre	G	V/E
Cloruro de azufre	G	O
Dióxido de azufre, seco	C	E/T/EHP
Dióxido de azufre, líquido	G	E/EHP
Trióxido de azufre, seco	G	O
Ácido sulfúrico, hasta 25%, a 150°F/66°C	G	E/EHP
Ácido sulfúrico, 25-50%, a 200°F/93°C	G	O
Ácido sulfúrico, 50-95%, a 150°F/66°C	G	O
Ácido sulfúrico, fumante	C	O
Ácido sulfúrico, oleum	C	O
Ácido sulfuroso	G	O
Aceite de tall	C	T
Ácido tánico, todas las concentraciones	G	V
Licores tánicos (solución de 50 g. aluminio, 50 g. de dicromato)	G	T
Ácido tartárico	G	E/EHP
Terpineol	G	V
Alcohol butílico terciario	G	V/E/T/EHP
Tetrabutyl titanato	G	E/EHP
Tetracloroetileno	G	O
Tetrahidrofurano	NR	—
Tetralin	NR	—
Cloruro de tionilo	C	T
Terpineol	C	T
Tiopeno	NR	—
Tetracloruro de titanio	G	O
Tolueno, 30%	G	T
Fluido de transmisión, Tipo A	G	O
Triacetina	G	T
Tricloroetano	G	O
Tricloroetileno, hasta 200°F/93°C	G	O
Fosfato de tricresilo	G	E/EHP
Trietanolamina	G	E/T/EHP
Fosfato de trisodio	G	E/EHP
Aceite de Tung	G	T
Aceite turbo lubricante diéster #15	G	O
Turpentina	C	T
Urea	G	T
Aceites vegetales	G	A
Vinagre	G	A
Acetato de vinilo	G	E/EHP
Vi-Pex	G	T
Agua, hasta 150°F/66°C	G	E/T/M/S
Agua, hasta 200°F/93°C	G	E/M
Agua, hasta 230°F/110°C	G	E/EHP
Agua, ácido de extracción	G	E/T/EHP
Agua, bromo	G	V
Agua, cloro	C	E/M
Agua, desionizada	G	E/M
Agua, de mar	G	E/EHP
Agua, residual	G	E/T/M/S
Whisky	G	A
Licor blanco	G	E/EHP
Aceite de Madera	G	T
Xileno	C	O
Cloruro de Zinc, hasta 50%	G	E/EHP
Nitrato de zinc	G	E/EHP
Sulfato de zinc	G	E/T/EHP

Código de clasificación	Clave del Código de Clasificación
G	Buena
C	Condicionales
NR	No recomendados

Servicios no recomendados

Los servicios de la lista siguiente se han sometido a pruebas y NO SE RECOMIENDAN con ninguno de los materiales de empaquetaduras actualmente disponibles. Consulte a Victaulic acerca de los servicios que no aparezcan como recomendados o no recomendados y solicite recomendaciones específicas.

Composición química	Código de clasificación
Acetonitrilo	NR
Cloruro alílico	NR
Cloruro de amilo	NR
Antraquinona	NR
Ácido sulfónico de antraquinona	NR
Ácido arilsulfónico	NR
Butinodiol	NR
Cloralhidrato	NR
Clorobromometano	NR
Ácido clorosulfónico	NR
Oxido de etileno	NR
Gas flúor húmedo	NR
Freón 21	NR
Furano	NR
Ácido gálico	NR
Fosforo de hidrógeno	NR
Cloruro láurico	NR
Metilsecobutirilcetona	NR
Naftaleno	NR
Ácido perclórico	NR
Pydraul F-9 y F-150	NR
Solvasol #74	NR
Vapor de agua	NR
Tetracloroetileno	NR
Tetralin	NR
Tiopeno	NR

Servicios de agua y aire

Composición química	Código de clasificación	Clase de empaquetadura
Air, temp. de -30°F a +230°F/ de -34°C a +110°C (sin vapores de aceite)	G	E
Aire seco, temp. de +230°F a +350°F/ de +110°C a +177°C (sin vapores de aceite)	G	L
Aire, vapor de aceite, temp. de 0°F a +150°F/ de -18°C a 66°C	G	T
Aire, vapor de aceite, temp. de +150°F a +300°F/ de +66°C a +149°C	G	O
Agua, temp. hasta +150°F/ +66°C	G	E/T/M/S
Agua, temp. hasta +200°F/ +93°C	G	E/M
Agua, temp. hasta +230°F/ +110°C*	G	E
Agua, temp. hasta +250°F/ +120°C	G	EHP
Agua, ácido de extracción	G	E/T
Agua, bromo	G	V
Agua, cloro	C	E/M
Agua, desionizada	G	E/M
Agua, de mar	G	E/EHP
Agua, residual	G	E/T/M/S

* Recomendado sólo para agua. No recomendado para servicios de vapor de agua, excepto cuando los acoplamientos sean de fácil acceso para el reemplazo frecuente de las empaquetaduras.

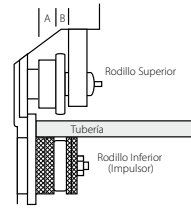
NOTA: la empaquetadura Clase "EHP" se puede utilizar en todos los servicios químicos, de agua y de aire aptos para las empaquetaduras Clase "E".

Preparación de la Tubería

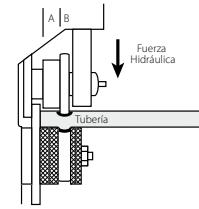
Ranura por laminación



Se muestra una ranura laminada en una tubería de acero Cédula 40. El pequeño resalto que queda en la pared interior de la tubería no afecta mucho la presión o el caudal.



Las herramientas Vic-Easy conforman en frío la ranura y mantienen las dimensiones



El ranurado por laminación no saca metal de la tubería

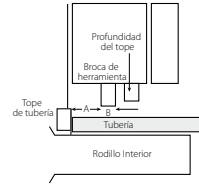
Ranura por corte



Se muestra una ranura por corte en una tubería de acero al carbón Cédula 80. Para formar la ranura se remueve menos metal que con el roscado.



El ranurado por corte remueve menos metal que el roscado.



Las herramientas Vic-Adjustable aseguran dimensiones de ranura correctas

Ranuradoras por laminación

Portátil para trabajo en campo

VE12, PÁG.17-3
VE26, PÁG.17-3
VE46, PÁG.17-3
VE226, PÁG.17-3



Fabricación en campo

VE270FSD, PÁG.17-4
VE272SFS, PÁG.17-4
VE416FS/VE416FSD, PÁG.17-4
VE106, PÁG.17-4



Fabricación en planta/taller

VE268, PÁG.17-5
VE414MC, PÁG.17-5
VE436MC, PÁG.17-5
VE450FSD, PÁG.17-5



Herramientas Pressfit

PFT505, PÁG.17-11
PFT509, PÁG.17-11

En la pág. 9-1 vea la línea completa de productos Pressfit.

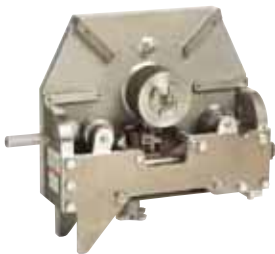


- Método rápido, limpio y simple para unir tuberías de acero inoxidable Cédula 5 Tipo 304/316
- Disponible para una variedad de servicios basados en las capacidades del o-ring
- Cumple con los requerimientos de ASME B31.1, B31.3 y B31.9
- Se deberían usar sólo tuberías aprobadas Pressfit 304/316 con productos de acero inoxidable Pressfit 304/316
- Herramienta portátil de prensado accionada electrónicamente o a batería

Ranuradoras por corte

Manual de campo

VG28GD, PÁG.17-8
VG824, PÁG.17-8
VG828, PÁG.17-8



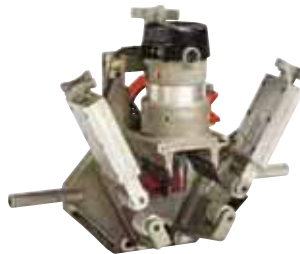
Motorizada para campo

VG412, PÁG.17-9
VIC-GROOVER, PÁG.17-9



Ranuradoras para plástico

VPG26, PÁG.17-9
VPG824, PÁG.17-9



Preparación de la Tubería

Herramientas de corte

Corte de orificios

HCT908, PÁG.17-11
 VHCT900, PÁG.17-11
 VIC-TAP® II, PÁG.17-11



Corte de tuberías

VCT1, PÁG.17-12
 VCT2, PÁG.17-12



Revestimientos de tubería

Para mantener los niveles de rendimiento publicados de presión de trabajo máxima nominal y presión total, el espesor máximo del revestimiento en nuestros coples no debería exceder de 10 milésimas de pulgada/0.010". Si es necesaria mayor protección, se puede aumentar el espesor de revestimiento en las superficies externas de la cuña del cople, el reborde, la cavidad de la empaquetadura o las superficies del cierre del cople empernado. Además, el espesor del revestimiento en los extremos de tubería no debería exceder de 10 milésimas de pulgada. Específicamente, la superficie de asiento de empaquetadura y la ranura completa debería tener un espesor de revestimiento limitado a 10 milésimas de pulgada.

Al exceder el espesor máximo ya sea en los extremo de tubería o en las superficies del cople ya mencionadas se reducirá el rendimiento de las uniones de tubería.

Accesorios

Unidad motorizada

VPD752, PÁG.17-13
 KIT DE UNIDAD MOTORIZADA
 VE224, PÁG. 17-13



Mula mecánica

PÁG. 17-13



Soporte ajustable para tuberías

VAPS112, PÁG.17-13
 VAPS224, PÁG.17-14



Cinta para medir el diámetro de tubería

PÁG. 17-14



PRODUCTOS

- 1-1 Coples
- 2-1 Conexiones
- 3-1 Válvulas
- 4-1 Accesorios
- 5-1 Advanced Groove System
- 6-1 Sistema de tuberías con derivación mecánica
- 7-1 Sistema de tuberías de extremo liso
- 8-1 Sistema ranurado para tuberías de acero inoxidable
- 9-1 Sistema Pressfit para tuberías de acero inoxidable
- 10-1 Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de HDPE
- 11-1 Cobre ranurado
- 12-1 Sistema PermaLynx para tubería de cobre
- 13-1 Tubería de hierro dúctil ranurada AWWA
- 14-1 Sistema Depend-O-Lok de Victaulic
- 15-1 Productos reutilizables de PVC Aquamine
- 16-1 Empaquetaduras
- 17-1 Herramientas de preparación de tuberías**
- 18-1 Índice de Productos
- 19-1 Software de tuberías

Preparación de tuberías – Herramientas de ranurado por laminación

Portátil para trabajo en campo

Para ver información completa solicite la Publicación 24.01



VE12



VE26



VE46



VE226

VE12 GROOVE IN-PLACE

- Para ranurar manualmente tuberías de acero Cédula 5, 10 y 40, de acero inoxidable, de aluminio y de PVC
- Los rodillos de seguimiento optimizados permiten el ranurado bidireccional
- Ranura por laminación tuberías $\frac{3}{4}$ – 2”/20 – 50 mm†

Requerimientos de energía: Ninguno

Peso: 17 lbs./8 kg

VE26 GROOVE IN-PLACE

- Repare o reacondicione tuberías de acero de pared delgada, de acero Cédula 40, de acero inoxidable, de PVC y de aluminio
- Rodillos de seguimiento optimizados patentados permiten el ranurado bidireccional
- El Modelo VE26C es apto para tuberías de cobre (CTS) de los tipos K, L, M y DWV y para cobre conforme a la norma británica, la norma DIN y la norma australiana
- El Modelo VE26SS ranura tuberías de acero inoxidable Cédula 5 y 10
- El kit opcional adaptador de la unidad impulsora está disponible para ranurar tubería, alternativamente con la unidad motorizada de Ridgid* 300 o el Modelo VPD752
- Ranura por laminación tuberías de 2 – 6”/50 – 150 mm†

Requerimientos de energía: Ninguno

Peso: 22 lbs./10 kg

VE46 GROOVE IN-PLACE

- Diseñada para el ranurado por laminación manual de tuberías de acero Cédula 40, de aluminio, de acero inoxidable, PVC y tuberías de PVC Cédula 80
- Los rodillos de seguimiento optimizados patentados permiten el ranurado bidireccional y ayudan a mantener la herramienta en el extremo de tubería durante el proceso de ranurado
- El kit opcional adaptador de la unidad impulsora está disponible para ranurar tubería, alternativamente con la unidad motorizada de Ridgid* 300 o el Modelo VPD752
- Ranura por laminación tuberías $3\frac{1}{2}$ – 6”/9 – 150 mm†

Requerimientos de energía: Ninguno

Peso: 28 lbs./13 kg

RANURADORA PORTÁTIL VE226

- Se instala sobre una unidad motorizada Victaulic VPD752 o una Ridgid* 300
- Disponibles con bases alternativas opcionales
- La herramienta se opera con un trinquete de fuerza estándar de $\frac{3}{8}$ ”/9,5 mm (no incluido)
- Disponible en seis modelos para tuberías de acero (y otras IPS), tuberías de cobre y de acero inoxidable
- Ranura por laminación tuberías de $\frac{3}{4}$ – 6”/20 – 150 mm†

Requerimientos del motor: Compatible con las unidades motorizadas Victaulic VPD752 o Ridgid 300. Bases opcionales disponibles para Ridgid* 535, 1224, 1822 y Oster 310. Consulte a Victaulic sobre otras bases opcionales.

Peso: 37 lbs./17 kg

† Consulte las tablas de capacidad nominal de la herramienta de ranurado por laminación en las págs. 17 – 6, 17 – 7

* Ridgid es una marca registrada de Ridge Tool Company

Kit de unidad motorizada VE26/46



Hay disponible un kit para unidad motorizada VE26/46 para montar ambas herramientas directamente a una unidad motorizada Victaulic VPD752 o una Ridgid* 300.

Kit de unidad motorizada VE226



Hay disponible un kit para unidad motorizada VE226 para montar la unidad VE226 directamente a una unidad motorizada Ridgid* 700.

Preparación de tuberías – Herramientas de ranurado por laminación

Fabricación en campo

Para ver información completa solicite la Publicación 24.01



VE106

VE106/VE107 GROOVE-N-GO

- Herramienta de ranurado por laminación para trabajo liviano móvil con unidad motorizada/impulsora integral montada sobre carretilla portátil
- Trinquete de fuerza de $\frac{3}{8}$ "/9,5 mm para funcionamiento (estándar)
- Los rodillos de seguimiento optimizados patentados mantienen la tubería en la herramienta durante el proceso de ranurado por laminación
- Unidad completamente autónoma con motor integral, interruptor de seguridad de pie y enchufe de energía
- Ranura por laminación tuberías $1\frac{1}{4}$ – 6"/32 – 150 mm[†]

Requerimientos de energía: La unidad VE106 funciona con alimentación de 110 volts y 15 amp. La unidad VE107 funciona con alimentación de 220 voltios y 6 amps.

Peso: 140 lbs./64 kg

Accesorios opcionales: Rodillos/ejes adicionales disponibles para ranurado de tuberías de cobre, de acero inoxidable de pared delgada y tipo EndSeal (ES).



VE270FSD

VE270FSD

- Unidad completamente autónoma con motor de engranajes integral, cubiertas de protección, interruptor de seguridad de pie y enchufe/cable de energía
- Equipada con un diseño único de brazo pivote, permite un cambio más fácil y rápido de los rodillos sin retirar los ejes
- Los rodillos de seguimiento optimizados patentados mantienen la tubería en la herramienta durante el proceso de ranurado por laminación
- Ranura por laminación tuberías de $\frac{3}{4}$ – 12"/20 – 300 mm[†] (con juegos de rodillos de 2 – 12"/50 – 300 mm)

Requerimientos de motor: autónoma

Requerimientos de energía: La unidad VE270FSD funciona con alimentación de 110 volts y 15 amps. El modelo VE271FSD funciona con alimentación de 220 volts y 6 amps.

Peso: 340 lbs./154 kg

Rodillos opcionales: Rodillos para tuberías de acero al carbón Cédulas 5, 10, 20 y 40; rodillos de cobre para tipos K, L, M y DWV y rodillos Rx de acero inoxidable para tuberías Cédula 5S-10-10S y de $\frac{3}{4}$ -1 $\frac{1}{2}$ "/20 – 40 mm.

Accesorios opcionales: estabilizador opcional disponible para tuberías de 8 – 12"/200 – 300 mm



VE272SFS

VE272SFS

- Ranuradora por laminación portátil que se ensambla fácilmente a la unidad motorizada Victaulic VPD752 o Ridgid 300
- Operación de bomba manual con un diseño único de brazo con pivote que reduce el esfuerzo de manipular la palanca
- Los rodillos de seguimiento optimizados patentados mantienen la tubería en la herramienta durante el proceso de ranurado por laminación
- Ranura por laminación tuberías de $\frac{3}{4}$ – 12"/20 – 300 mm[†] (con juegos de rodillos de 2-12"/50 – 300 mm)

Requerimientos de energía: Unidades motorizadas Victaulic VPD752 o Ridgid* 300

Peso: 184 lbs./84 kg

Rodillos opcionales: Rodillos opcionales disponibles para tuberías de cobre; tuberías de acero inoxidable Cédula 5S, 10S y 10; ranurado EndSeal (ES).

Accesorios opcionales: estabilizador opcional disponible para tuberías de 8 – 12"/200 – 300 mm



VE416FSD

VE416FS/VE416FSD

- Para ranurado por laminación en campo de tuberías de pared estándar de 2 – 16"/50 – 400, tuberías de acero de pared delgada y también tuberías de aluminio, de acero inoxidable y plásticas de PVC
- Equipado con un estabilizador de tubería para tamaños de 6 – 16"/150 – 400 mm para controlar el vaivén de las tuberías
- El ajustador de profundidad de ranura permite el ajuste sencillo del diámetro de ranura inicial
- Unidades completamente autónomas con motores de engranajes integrales, interruptor de seguridad de pie y enchufe/cable de energía
- Ranura por laminación tuberías 2– 16"/50 – 400 mm[†]

Requerimientos de energía: La unidad VE416 requiere una unidad motorizada Victaulic VPD752 o Rigid* 300. La unidad VE416FSD funciona con alimentación de 110 volts y 15 amps para el motor de engranajes integrado. La unidad VE417FSD funciona con una alimentación de 220 volts y 8 amps.

Peso: 340 lbs./154 kg

Rodillos opcionales: hay disponibles rodillos opcionales para tuberías de acero inoxidable Cédula 5S y 10S, tuberías de PVC, de aluminio y de cobre tipos K, L, M y DWV.

Hoy son estándares los juegos de rodillos AGS para tuberías de acero al carbón de pared estándar de 14 – 16"/350 – 400 mm.

[†] Consulte las tablas de capacidad nominal de la herramienta de ranurado por laminación en las págs. 17 – 6, 17 – 7

Preparación de tuberías – Herramientas de ranurado por laminación

Fabricación en planta/
taller

Para ver información completa
solicite la Publicación 24.01



VE268



VE414MC



VE436MC



VE450FSD

VE268

- Diseñadas para el ranurado por laminación en el taller
- La herramienta electrohidráulica semiautomática completamente motorizada viene completa con cubiertas de seguridad e interruptor de seguridad de pie
- Equipada con un diseño único de brazo pivote, permite un cambio más fácil y rápido de los rodillos sin retirar los ejes
- Los rodillos de seguimiento optimizados patentados mantienen la tubería en la herramienta durante el proceso de ranurado por laminación
- Ranura por laminación tuberías de $\frac{3}{4}$ – 12"/20 – 300 mm[†] (los rodillos de $\frac{3}{4}$ -1 1/2"/20 – 32 mm son opcionales)

Requerimientos de motor: autónoma

Peso: 735 lbs./333 kg

Rodillos opcionales: rodillos opcionales para tuberías de acero al carbón Cédula 5, 10 y 40; rodillos de cobre para tipos K, L, M y DWV; y rodillos Rx de acero inoxidable para tuberías Cédula 5S, 10 y 10S y tuberías de acero de $\frac{3}{4}$ -1 1/2"/20-40 mm.

Accesorios opcionales: hay disponible un estabilizador de tuberías opcional para tuberías de 8 – 12"/200 – 300 mm, que se sugiere para ranurar tuberías de cobre de 8"/206,4 mm.

VE414MC

- Diseñada para el ranurado por laminación en taller de tuberías de acero al carbón de pared estándar Cédula 5, 10, tuberías de acero inoxidable de pared estándar, tuberías PVC Cédula 40, 80 y tuberías de aluminio de pared estándar
- Diseño de rodillo único, que permite un cambio más fácil y rápido de los rodillos sin retirar los ejes principales
- Los rodillos de seguimiento optimizados patentados mantienen la tubería en la herramienta durante el proceso de ranurado por laminación
- La herramienta viene equipada con estabilizadores de tuberías para una operación de ranurado suave.
- Ranura por laminación tuberías de 2 – 16"/50 – 400 mm[†] (suministrado con rodillos originales de 2 – 12"/50 – 300 mm y rodillos AGS de 14 – 16"/350 – 400 mm)

Requerimientos de motor: autónoma

Peso: 735 lbs./333 kg

Rodillos opcionales: hay disponibles rodillos opcionales para tuberías de acero inoxidable Cédula 10S, tuberías de PVC, de aluminio y de cobre tipos K, L, M y DWV. Hay disponibles juegos de rodillos AGS para tuberías de acero al carbón Cédula 10 de 14 – 16"/350 – 400 mm hasta 0.500"/12,7 mm.

Accesorios opcionales: la herramienta también está disponible en diversos voltajes; consulte los detalles con Victaulic.

VE436MC

- Herramienta de taller totalmente automatizada para ranurar por laminación tuberías de pared estándar (espesor máximo de 0.375"/9,5 mm)
- La herramienta electrohidráulica semiautomática completamente motorizada viene completa con cubiertas de seguridad y pedal de accionamiento seguro
- Los rodillos de seguimiento optimizados patentados mantienen la tubería en la herramienta durante el proceso de ranurado por laminación
- Ranura por laminación tuberías de 4 – 36"/100 – 900 mm[†] (kit de rodillos opcional de 26 – 36/650 – 950 mm)

Requerimientos de energía: alimentación trifásica de 220/440 volts, 60 Hz (cableado para 220 volts a menos que se especifique otro voltaje). Consulte los detalles con Victaulic.

Peso: 1500 lbs./680 kg

Rodillos opcionales: hay disponibles rodillos opcionales para tuberías de acero inoxidable Cédula 5S y 10S, tuberías de PVC, de aluminio y de cobre tipos K, L, M y DWV.

Hay disponibles juegos de rodillos AGS para tuberías de acero al carbón de 14 – 16"/350 – 400 mm Cédula 10 hasta 0.500"/12,7 mm.

VE450FSD

- Diseñado para ranurado por laminación en campo de tuberías de 4 – 24"/100 – 600 mm
- La herramienta se suministra con juegos de rodillos para ranurado original de tuberías de 4 – 12"/100 – 300 mm y ranurado AGS de tuberías de acero al carbón de 14 – 24"/350 – 600 mm
- Los rodillos de seguimiento optimizados patentados mantienen la tubería en la herramienta durante el proceso de ranurado por laminación y tienen un diseño que permite el cambio rápido de los rodillos superiores
- Características:
 - Punto de izaje para mover la herramienta con una grúa
 - El bastidor es compatible con la mayoría de los montacargas
 - Espacio de almacenamiento para los accesorios de las herramientas

Requerimientos de energía: La unidad VE450FSD es autónoma e incluye dos motores de engranajes monofásicos de 220 volts, a 50/60 Hz y 20 amps para manejar cargas más pesadas, un pedal de accionamiento seguro y un cable con enchufe

Peso: 825 lbs./374 kg

Rodillos opcionales: hay rodillos opcionales disponibles para ranurado original en tuberías de acero al carbón de 14 – 24/350 – 600 mm; ranurado original en tuberías de acero inoxidable de pared delgada de 4 – 12/100 – 400 mm; ranurado AGS en tuberías de acero inoxidable de pared delgada de 14 – 24/350 – 600 mm y ranurado EndSeal (ES) en tuberías de 4 – 12/100 – 400 mm.

[†] Consulte las tablas de capacidad nominal de la herramienta de ranurado por laminación en las págs. 17-6, 17-7

Preparación de tuberías – Ranurado por laminación

Capacidad nominal de la herramienta de ranurado por laminación Vic-Easy®

(CAPACIDAD MÁXIMA)

Las herramientas de ranurado por laminación Vic-Easy de Victaulic están diseñadas para formar ranuras en frío en tubería especificadas conforme a las normas ANSI/AWWA C-606 estándares y las dimensiones de ranurado indicadas en las Especificaciones de Ranurado Victaulic para cada tipo de tubería.

Estas herramientas están diseñadas para tuberías ranuradas por laminación. Para cumplir esta función se requiere cierta destreza y habilidades mecánicas y seguir las prácticas de seguridad correspondientes. Aunque esta herramienta fue fabricada para un funcionamiento confiable y seguro, es imposible anticipar las combinaciones de circunstancias que podrían originar un accidente. Se advierte al operador que siempre debe dar prioridad a la seguridad durante cada fase del uso, incluidas la preparación y el mantenimiento de estas unidades.

Lea y comprenda el Manual de Instrucciones de la Operación y Mantenimiento de la Herramienta incluido con cada herramienta antes de utilizarla o darle mantenimiento. Procure conocer el funcionamiento, las aplicaciones y las limitaciones de la herramienta. Tenga particular cuidado con los peligros específicos.

NOTAS IMPORTANTES:

- **PVC** clases que se pueden ranurar – PVC Tipo I Clase I – PVC 1120; PVC Tipo I Clase II – PVC 1220; PVC Tipo II Clase I – PVC 2116.

- **Tubería de cobre/níquel** – consulte los detalles con Victaulic.

Nota: las herramientas Vic-Easy y los rodillos que se incluyen en esta tabla producen ranuras en conformidad con las tablas de Dimensiones de Ranurado por Laminación Victaulic y con la norma ANSI/AWWA C-606.

Modelo de la Herramienta	Material de la Tubería	Tamaño/Schedule de la Tubería en pulgadas/mm																			
		¾ 20	1 25	1¼ 32	1½ 40	2 50	2½ 65	3 80	3½ 90	4 100	4½ 120	5 125	6 150	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400			
VE12	Acero	5, 10	5 – 40																		
	Inoxidable		Sólo 40S																		
	Aluminio †	5, 10	5 – 40																		
	Plástico PVC		40																		
VE26S	Acero					5 – 40		5, 10													
	Inoxidable					Sólo 40S															
VE26P	Aluminio †					5 – 40		5, 10													
	Plástico PVC					40															
VE26C	Cobre					Rodillos de Cobre Tipo K, L, M, DWV ‡															
VE26SS	Ac. Inox. Pared Delg.					Rodillos Rx para 5S, 10S #															
VE46	Acero									5 – 40											
	Inoxidable									Sólo 40S											
VE46P	Aluminio †									5 – 40											
	Plástico PVC							40		40, 80											
VE226S	Acero					5 – 40		5, 10													
	Inoxidable					Sólo 40S															
VE226P	Aluminio †					5 – 40				5, 10											
	Plástico PVC					40, 80				40											
VE226B	Acero					5 – 40															
	Inoxidable					Sólo 40S															
	Aluminio †					5 – 40															
	Plástico PVC	40				40, 80															
VE226M	Acero					5 – 40		5, 10													
	Inoxidable					Sólo 40S															
VE226C	Cobre					Rodillos de Cobre Tipo K, L, M, DWV ‡															
VE226BSS	Ac. Inox. Pared Delg.					Rodillos Rx para 5S, 10S #															
VE226MSS	Ac. Inox. Pared Delg.					Rodillos Rx para 5S, 10S #															
VE106	Acero					Rodillos estándares 5 – 40 §															
	Inoxidable					Rodillos estándares 40S §															
	Ac. Inox. Pared Delg.					Rodillos Rx para 5S, 10S #															
	Cobre					Rodillos de Cobre Tipo K, L, M, DWV ‡															
VE272SFS	Acero					Rodillos estándares 5 – 40S §														Rodillos est. 5 – 20	
	Inoxidable					Rodillos estándares 40S §															
	Ac. Inox. Pared Delg.					Rodillos Rx para 5S, 10S #															
	Aluminio †					Rodillos RP 5 – 40 ◊														RP 5 – 20 ◊	
	Plástico PVC					Rodillos RP 40 ◊				Rodillos RP 40, 80 ◊				RP 40 ◊							
	Cobre					Rodillos de Cobre Tipo K, L, M, DWV ‡															
VE270FSD	Acero					Rodillos estándares 5 – 40S §														Rodillos est. 5 – 20	
	Inoxidable					Rodillos estándares 40S §															
	Ac. Inox. Pared Delg.					Rodillos Rx para 5S, 10S #															
	Aluminio †					Rodillos RP 5 – 40 ◊														RP 5 – 20 ◊	
	Plástico PVC					Rodillos RP 40 ◊				Rodillos RP 40, 80 ◊				RP 40 ◊							
	Cobre					Rodillos de Cobre Tipo K, L, M, DWV ‡															

LA TABLA CONTINÚA EN LA PÁG. 17-7

Rodillos Rx – "Rx" es el código de designación de piezas Victaulic para los juegos de rodillos diseñados específicamente para ranurar por laminación las tuberías de acero inoxidable de pared delgada.

† Se debe usar la aleación 6061-T4 o 6063-T4.

‡ Otras unidades alternas están disponibles para productos de cobre según la norma europea (EN) 1057 y la norma australiana.

§ Rodillos estándares – es la designación de Victaulic para los juegos de rodillos ranuradores que se usan principalmente en tuberías de acero. También se usan para tuberías de acero inoxidable Cédula 40S.

◊ Rodillos RP – "RP" es el código de designación de Victaulic para los juegos de rodillos diseñados específicamente para ranurar por laminación las tuberías de PVC plásticas y de aluminio.

Preparación de tuberías – Ranurado por laminación

Capacidad nominal de la herramienta de ranurado por laminación Vic-Easy

(CAPACIDAD MÁXIMA)

Las herramientas de ranurado por laminación Vic-Easy de Victaulic están diseñadas para conformar en frío ranuras en tuberías específicas para cumplir con las normas ANSI/AWWA C-606 y con las dimensiones de ranurado indicadas en las Especificaciones de Ranurado Victaulic para cada tipo de tubería. Estas herramientas están diseñadas para tuberías ranuradas por laminación. Para cumplir esta función se requiere cierta destreza y habilidades mecánicas y seguir las prácticas de seguridad correspondientes. Aunque esta herramienta fue fabricada para un funcionamiento confiable y seguro, es imposible anticipar las combinaciones de circunstancias que podrían originar un accidente. Se advierte al operador que siempre debe dar prioridad a la seguridad durante cada fase del uso, incluidas la preparación y el mantenimiento de estas unidades.

Lea y comprenda el Manual de Instrucciones de la Operación y Mantenimiento de la Herramienta incluido con cada herramienta antes de utilizarla o darle mantenimiento. Procure conocer el funcionamiento, las aplicaciones y las limitaciones de la herramienta. Tenga particular cuidado con los peligros específicos.

NOTAS IMPORTANTES:

- **PVC** clases que se pueden ranurar – PVC Tipo I Clase I – PVC 1120; PVC Tipo I Clase II – PVC 1220; PVC Tipo II Clase I – PVC 2116.
- **Tubería de cobre/níquel** – consulte los detalles con Victaulic.
- **Tubería de acero inoxidable de pared delgada**

(Ced. 10S y Ced. 5S) se deben usar juegos de rodillos Rx para acero inoxidable.

Nota: las herramientas Vic-Easy y los rodillos que se incluyen en esta tabla producen ranuras en conformidad con las tablas de Dimensiones de Ranurado por Laminación Victaulic y con la norma ANSI/AWWA C-606.

Rodillos Rx – “Rx” es la designación de Victaulic para los juegos de rodillos diseñados específicamente para ranurado por laminación de tuberías de acero inoxidable de pared delgada.

† Se debe usar la aleación 6061-T4 o 6063-T4.

‡ Otras unidades alternas están disponibles para productos de cobre según la norma europea (EN) 1057 y la norma australiana.

§ Rodillos estándares – es la designación de Victaulic para los juegos de rodillos ranuradores que se usan principalmente en tuberías de acero. También se usan para tuberías de acero inoxidable Cédula 40S.

◊ Rodillos RP – “RP” es la designación de Victaulic para los juegos de rodillos diseñados específicamente para ranurar por laminación las tuberías de PVC plásticas y de aluminio.

⊘ Rodillos RW – “RW” es la designación de Victaulic para los juegos de rodillos diseñados específicamente para ranurado por laminación de tuberías de pared estándar conforme a las especificaciones AGS.

⊠ Rodillos RWx – “RWx” es la designación de Victaulic para los juegos de rodillos diseñados específicamente para ranurado por laminación de tuberías de acero inoxidable de pared delgada conforme a las especificaciones AGS.

+ Puede solicitar rodillos especiales para ranurar tuberías Cédula 10 (0.25/6,4 mm).

Modelo de la Herramienta	Material de la Tubería	Tamaño/Schedule de la Tubería en pulgadas/mm																		
		3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5	6	8	10	12	14	16		
LA TABLA CONTINÚA DE LA PÁG. 16-6																				
VE416FS/ VE416FSD Ranura Original	Acero																	Rodillos estándares 5 – 40S §	5 – Pared Estándar**	
	Inoxidable																		Rodillos estándares 40S §	Sólo Pared Estándar**
	Ac. Inox. Pared Delg.																		Rodillos Rx para 5S, 10S #	5S – 10 Rodillos Rx #
	Aluminio †																		Rodillos RP 5 – 40 ◊	5 – Est.
	Plástico PVC																		Rodillos RP 40, 80 ◊	RP 40 ◊
	Cobre																		Rodillos de Cobre Tipo K, L, M, DWV ‡	
VE416FS/ VE416FSD Ranura AGS	Acero																			Rodillos RW Pared estándar ø
	Inoxidable																			Rodillos RW Pared Est. ø
	Ac. Inox. Pared Delg.																			Rodillos RWx 5S – 10 #+
VE268	Acero																		Rodillos estándares 5 – 40S §	Rodillos Est. 5 – 20 §
	Inoxidable																		Rodillos estándares 5 – 40S §	
	Ac. Inox. Pared Delg.																		Rodillos Rx para 5S, 10S #	
	Aluminio †																		Rodillos RP 5 – 40 ◊	Rodillos RP 5 – 20 ◊
	Plástico PVC																		Rodillos RP 40 ◊	Rodillos RP 40, 80 ◊
	Cobre																		Rodillos de Cobre Tipo K, L, M, DWV ‡	RP 40 ◊
VE414MC Ranura Original	Acero																		Rodillos estándares 5 – 40S §	5 – Pared Estándar**
	Inoxidable																		Rodillos estándares 40S §	Sólo pared estándar**
	Ac. Inox. Pared Delg.																		Rodillos Rx para 5S, 10S #	5S – 10 Rodillos Rx #
	Aluminio †																		Rodillos RP 5 – 40 ◊	5 – Est.
	Plástico PVC																		Rodillos RP 40, 80 ◊	RP 40 ◊
	Cobre																		Rodillos de Cobre Tipo K, L, M, DWV ‡	
VE414MC Ranura AGS	Acero																			Rodillos RW Pared estándar ø
	Inoxidable																			Rodillos RW Pared estándar ø
	Ac. Inox. Pared Delg.																			Rodillos RWx 5S – 10 #+

** Para espesor de pared estándar, vea pág. 17-16

@ Hay disponibles rodillos especiales RWX para ranurar tuberías Cédula 10 (0,250 - 6,4 mm)

Rodillos Rx - “Rx” es la designación de piezas Victaulic para los juegos de rodillos diseñados específicamente para el ranurado por laminación las tuberías de acero inoxidable de pared delgada.

† Se debe usar aleación 6061-T4 o 6063-T4.

◊ Rodillos RP – “RP” es la designación de piezas Victaulic para los juegos de rodillos diseñados específicamente para ranurar por laminación tuberías de PVC plásticas y de aluminio.

Modelo de la Herramienta	Material de la Tubería	Tamaño/Schedule de la Tubería en pulgadas/mm																	
		4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	
VE436MC Ranura Original	Acero	5 – 80 *																	Pared de 5 – 0.500"/12,7 mm *
	Inoxidable		Rodillos estándares 40S §						Rodillos estándares para pared de 0.375"/9,5 mm §										
	Ac. Inox. Pared Delg.		Rodillos Rx para 5S, 10S #						Rodillos Rx 5S, 10S, 10 #										
	Aluminio †		Rodillos RP 5 – 40 ◊																
VE436MC Ranura AGS	Plástico PVC		Rodillos RP 40 – 80 ◊		RP 40 ◊														
	Acero																	Rodillos RW para pared estándar de 0.375"/9,5 mm ø	
	Inoxidable																	Pared est. de 0.375"/9,5 mm Rodillos RW ø	
VE450FSD	Ac. Inox. Pared Delg.																	Rodillos RWx 5S, 10S #+	
	Acero		5 – 40				Ced. 5 – sólo ranura original para pared estándar				Ced. 10 y pared estándar RW-AGS								
	Inoxidable		Rodillos estándares 40S §				Ced. Pared, Rodillos Est.				Pared Est. RW-AGS								
	Ac. Inox. Pared Delg.		Rodillos Rx para 5S, 10S @				Rodillos Rx para 5S, 10S, 10				Rodillos Rx 10S #								
	Aluminio †		Rodillos RP 5 – 40 RP																
	Plástico PVC *		40 – 80		40														

‡ Hay disponibles rodillos EndSeal (ES). Consulte los detalles con Victaulic.

@ Estos rodillos no son intercambiables con los juegos de otros modelos de herramientas. Consulte con Victaulic para pedir información.

* Use Rodillos RP.

† Se debe usar 6061-T4 o 6063-T4. Se deben usar rodillos RP.

+ Hay disponibles rodillos especiales RWX para ranurar tuberías Cédula 10 (0,250 – 6,4 mm).

Preparación de tuberías – Herramientas de ranurado por corte

Manual de campo

Para ver información completa solicite la Publicación **24.01**



VG28GD

VIC-ADJUSTABLE™ VG28GD

- Diseñada para formar de manera rápida y fácil ranuras por corte en tuberías de acero, otras tuberías metálicas IPS y de hierro dúctil
- Hay disponible una versión modificada (MRL) para el ranurado y mecanizado con revestimiento de goma
- Ranura por corte tuberías de 2 – 8"/50 – 200 mm[†]

Requerimientos del motor: motor externo, mínimo 1½ hp

Velocidad del motor: máximo 38 rpm

Se incluye juego para: ranurar tuberías de acero de 4 – 6"/100 – 150 mm. Consulte con Victaulic los requerimientos para hierro dúctil, MRL y doble ranurada.

Peso: 37 lbs./17 kg



VG824

VIC-ADJUSTABLE VG824

- Diseñado para ranurar por corte diversas tuberías metálicas
- La herramienta es impulsada por su propia caja de engranajes incorporada alimentada por una fuente de alimentación externa a una velocidad máxima de 38 rpm
- Ideal para la obra, taller de fabricación o ranurado por corte para producción
- Ranura por corte tuberías de 8 – 24"/200 – 600 mm[†]

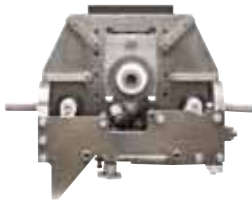
Requerimientos del motor: motor externo, mínimo 1½ hp

Velocidad del motor: máximo 38 rpm

Se incluye juego para: ranurar tuberías de acero de 8 – 12"/200 – 300 mm

Peso: 82 lbs./37,2 kg

Opciones: broca estándar de 8" para tuberías de 0.437"/11 mm; broca estándar de 8 – 24"/200 – 650 mm para tuberías de hierro fundido/dúctil; broca estándar de 22 – 24" para tuberías de 0.563"/14 mm



VG828

HERRAMIENTA DE RANURADO POR CORTE AGS VG828

- Diseñado para ranurar por corte tuberías de acero al carbón de 0.500"/12,7 mm o más gruesas desde 14 – 24"/350 – 600 mm
- La herramienta es impulsada por su propia caja de engranajes incorporada alimentada por una fuente de alimentación externa a una velocidad máxima de 38 rpm
- Ideal para el ranurado por corte en el lugar de trabajo
- Diseñada sólo para sistemas AGS

Requerimientos del motor: motor externo, mínimo 1½ hp

Velocidad del motor: máximo 38 rpm

Se incluye juego para: formar ranuras por corte AGS en tuberías de 14 - 24"/355 – 609 mm únicamente

Peso: 125 lbs./56,7 kg

Preparación de tuberías – Herramientas de ranurado por corte

Ranurado en campo

Para ver información completa solicite la Publicación 24.01



VG46

VIC-GROOVER VG46

- Diseñada para ranurado por corte manual o motorizado de un tamaño único en tuberías de acero, acero inoxidable, aluminio y PVC
- Las herramientas se distribuyen con una palanca de trinquete para la operación manual
- Las herramientas 2"/50 mm y mayores vienen equipadas con una horquilla mecánica
- Ranura por corte tuberías de ¾ – 8"/20 – 200 mm†

Requerimientos del motor: manual o con motor externo, mínimo ½ hp./0,37 kw

Velocidad del motor: máximo 40 rpm

Se incluye juego para: Ranura estándar, tubería IPS del tamaño indicado o unión rígida/flexible para hierro dúctil/fundido

Peso: 28 lbs./13 kg

† Consulte la Tabla de la Herramienta de Ranurado por Corte en las págs. 17-10

Motorizada para campo

Para ver información completa solicite la Publicación 24.01



VG412

HERRAMIENTA DE MECANIZADO ORBITAL VG412

- El sistema completo y modular de preparación de extremos de tuberías permite el corte y el ranurado rápido y preciso de tuberías de hierro dúctil conforme a AWWA y a otras especificaciones de la industria para coples mecánicos
- El montaje externo y la acción del motor es particularmente apta para ranurar tuberías de hierro dúctil con revestimiento de cemento
- El bastidor abisagrado permite el corte en cualquier punto de la línea de tubería
- El ajuste y reemplazo de la cuchilla es rápido y simple
- Ranura por corte tuberías de 4 – 12"/100 – 300 mm†
- Pedal de accionamiento seguro

Requerimientos del motor: 120 volts/11,5 amps

Se incluye juego para: ranura de radio rígido, tuberías de hierro dúctil de 4 – 12"/100 – 300 mm

Peso: 151 lbs./69 kg

Opciones: kit para tubería de acero IPS de 4 – 12"/100 – 300 mm; componentes de perfil de ranura flexible

Ranuradoras para plástico

Para ver información completa solicite la Publicación 24.01



VPG26

VPG26 Y VPG824

- En tuberías plásticas de PVC se requiere una ranura radial para reducir cualquier punto de concentración de tensión en este material sensible a las entallas
- Las herramientas incluyen una broca fresadora de alta velocidad que corta una ranura radial, a plena profundidad, en una rotación manual de la herramienta alrededor de la tubería

VPG26

- Ranura tuberías de 2 – 6"/50 – 150 mm

Requerimientos de energía: alimentación monofásica de 110 volts, 60 Hz, 7 amps

Motor de rotación: manual (en el sentido del reloj)

Peso: 41 lbs./19 kg

Se incluye juego para: VPG26 para tuberías de 2 – 3 ½"/50 – 90 mm

VPG824

- Ranura tuberías de 8 – 16"/200 – 400 mm

Requerimientos de energía: alimentación monofásica de 110 volts, 60 Hz, 7 amps

Peso: 47 lbs./21 kg

Se incluye juego para: VPG824 para tuberías de 8 – 12"/200 – 300 mm



VPG824

† Consulte la Tabla de la Herramienta de Ranurado por Corte en las págs. 17-10

Preparación de tuberías – Ranurado por corte

Capacidad nominal de la herramienta de ranurado por corte Vic-Groover®

(CAPACIDAD)

Modelo de la Herramienta	Material de la Tubería	Tamaño/Schedule de la Tubería en pulgadas/mm																							
		¾ 20	1 25	1¼ 32	1½ 40	2 50	2½ 65	3 80	3½ 90	4 100	4½ 120	5 125	6 150	8 200	10 250	12 300	14 350	16 400	18 450	20 500	22 550	24 600			
Vic-Groover dimensionada individualmente ¾ – 8" / 20 – 200 mm	Acero																								
	Inoxidable																								
	Aluminio																								
	PVC																								
Vic-Groover	Hierro dúctil																								
VG28GD Ranuradora Ajustable	Acero																								
	Inoxidable																								
	Aluminio																								
	Hierro dúctil																								
VG824 Ranuradora Ajustable	Acero																								
	Inoxidable																								
	Aluminio																								
	Hierro dúctil																								
VG828 Herramienta Ranuradora por corte	Acero																								
	Inoxidable																								
	Aluminio																								
	Hierro dúctil																								
VG412 Ranuradora Ajustable	Acero																								
	Hierro dúctil																								
VPG26	PVC																								
VPG824	PVC																								

* Recomendada sólo para tuberías de acero revestidas.

Preparación de tuberías – Herramienta Pressfit/Herramienta de corte de orificios

Herramienta Pressfit

Para ver información completa solicite la Publicación 24.01



PFT505

PFT505 – HERRAMIENTA ELÉCTRICA

- El sistema Pressfit requiere el empleo de una herramienta Pressfit diseñada para asegurar los productos Pressfit a la tubería
- Mordazas disponibles por separado para alquiler (con herramienta rentada) o compra
- La herramienta Pressfit está diseñada sólo para uso industrial y comercial

Capacidad: tuberías de acero y de acero inoxidable de ½ – 2”/15 – 50 mm Schedule 5 con dimensiones IPS

Requerimientos de energía: alimentación monofásica de 110 volts, 60 Hz, 6,5 amps

Accesorios: mordazas de prensado de ½”/15 mm, ¾”/20 mm, 1”/25 mm, 1½”/40 mm y 2”/50 mm

Nota: los componentes PFT505 y PFT509 no son intercambiables



PFT509

PFT509 – HERRAMIENTA A BATERÍA

- El sistema Pressfit requiere el empleo de una herramienta Pressfit diseñada para asegurar los productos Pressfit a la tubería
- Los paquetes de herramientas incluyen la herramienta de prensado, dos (2) baterías y cargador, el estuche, y mordazas de prensado de ½”, ¾”, 1” y 1½”
- Mordazas disponibles para compra
- La herramienta Pressfit está diseñada sólo para uso industrial y comercial
- La herramienta Pressfit se alimenta a batería y requiere un cargador de 12V

Capacidad: tuberías de acero y de acero inoxidable IPS Cédula 5 de ½ – 1” y 1 ½”/15 – 25 mm y 40 mm.

Nota: los componentes PFT505 y PFT509 no son intercambiables

Herramientas de corte de orificio

Para ver información completa solicite la Publicación 24.01



HCT908

HCT908

- Herramienta de corte de orificios de una pieza diseñada para cortar orificios de hasta 4 ½”/120 mm en tuberías de acero al carbono y acero inoxidable
- Permite usar salidas “T” mecánica, Vic-Let y Vic-O-Well

Capacidad: orificios de 1 – 4 ½”/25 – 120 mm para conexiones Mechanical-T y Vic-Let de ½ – 4”/15 – 100 mm

Requerimientos de energía: alimentación monofásica de 110 volts, 60 Hz, 7,0 amps

Peso: 23 lbs./10 kg



VHCT900

VHCT900

- Herramienta de corte de orificios de tres piezas diseñada para cortar orificios de hasta 3 ½”/90 mm de diámetro para salidas Mechanical-T, Vic-Let y Vic-O-Well
- La unidad base se asegura rápidamente a la tubería en las posiciones vertical, horizontal o suspendida
- El taladro para trabajo pesado se instala en las guías de alineamiento y el alimentador manual proporciona una presión uniforme sobre la sierra para obtener una eficiencia de corte máxima

Capacidad: orificios de 1–3 ½”/25 – 90 mm para salidas Tee-Mecánica y Vic-Let de ½-3”/15 – 80 mm

Requerimientos de energía: alimentación monofásica de 120 volts, 60 Hz, 10 amps con conexión a tierra. (Alimentación monofásica de 220 volts, 60 Hz, 5 amps disponible a pedido)

Peso: 36 lbs./16 kg

Accesorios: Cadena extendida para tuberías de 10 – 24”/250 – 600 mm



VIC-TAP II

VIC-TAP II

- Herramienta de corte de orificios diseñada para la unidad Vic-Tap II Mechanical-T Estilo 931 para derivaciones en sistemas de tuberías de acero con presiones hasta 500 psi/3450 kPa

Capacidad: Salida Vic-Tap II 4 – 8”/100 – tramo de 200 mm x 2 ½”/65 mm (IPS)

Requerimientos de energía: alimentación monofásica de 115 volts, 60 Hz, 7,5 amps

Peso:

(A) Base de la guía del taladro 15 lbs./6,8 kg

(B) Motor del taladro y alimentador, peso total de 16 lbs./7,3 kg

(C) Unidad de válvula Estilo 931, 12 lb./5,4 kg – 15 lb./6,8 kg, dependiendo del tamaño (disponible en 4, 5, 6 y 8”/100, 125, 150, 200 mm)

Tamaño de orificio: 2 ¾”/60,5 mm

Preparación de la tubería – Herramientas de corte de tuberías

Herramientas de corte de tuberías

Para ver información completa solicite la Publicación **24.01**



VCT1

MANUAL VCT1

- Herramienta liviana y portátil de corte de tuberías que maneja tuberías de 4 – 24"/100 – 600 mm, de un espesor de hasta 0.500/12,7 mm
- La manivela con cremallera permite una trayectoria manual suave y un control sencillo y preciso del corte

Capacidad: 4 – 24"/100 – 600 mm

Espesor de la pared: 0.065 – 0.500"/1,65 – 12,7 mm (con puntas incluidas)

Puntas: Acetileno – 1 cada una. #00, #0, #1

Peso: 22 lbs./10 kg



VCT2

VCT2 AUTOMÁTICA

- Rotación impulsada por un pequeño motor de 120 VAC con control remoto SCR
- El diseño de distribuidor único posee una inserción de acero inoxidable que extiende la vida útil de la punta, facilita su limpieza y reduce el pistoneo

Capacidad: 6 – 24"/150 – 600 mm

Espesor de la pared: 0.065 – 0.500"/1,65 – 12,7 mm (con puntas incluidas)

Puntas: Acetileno – 1 cada una. #00, #0, #1

Control de velocidad: SCR

Requerimientos de energía: alimentación monofásica de 120 volts, 60 Hz, 15 amps

Capacidad del motor: 15 W 10,000 rpm

Peso: 33 lbs./15 kg

Accesorios: el carril de guía se vende por separado. Recomendado para tuberías de 12"/300 mm y mayores. Solicite el carril de guía D-600 para tuberías de hasta 24"/600 mm (otros tamaños disponibles).

Preparación de tuberías – accesorios

Unidad motorizada

VPD752

Para ver información completa solicite la Publicación 24.01



- Se puede usar como unidad motorizada para las herramientas de ranurado por laminación VE226, VE26, VE46, VE416FS y VE272SFS siempre que esté equipada con la placa de base correcta y con las herramientas de ranurado por corte VG1, VG28GD y VG824 con eje impulsor universal.
- Funciona con interruptor de seguridad de pie

Capacidad: Véase la herramienta correspondiente

Requerimientos de energía: alimentación de 115 volts, 15 amps, 50/60 Hz (220 volts, 6 amps, 50/60 Hz opcional)

Peso: 140 lbs./634 kg

Opcional: eje impulsor universal

Mula mecánica

Para ver información completa solicite la Publicación 24.01



- Accionamiento motorizado ideal para herramientas Victaulic individuales Vic-Groover, VG28GD, VG824 y VG828
- Unidad de dos ruedas para trabajo pesado Victaulic impulsa las herramientas de ranurado por corte a la velocidad y la potencia necesarias para un ranurado correcto
- La mula mecánica Power Mule incluye un control de Avance-Apagado-Reversa y un pedal de accionamiento integrado

Capacidad: herramientas Victaulic Vic-Groover individuales, VG28GD, VG26GD/MRL, VG824, VG824/MRL

Requerimientos de energía: 115 volts, 15 amps, 50/60 ciclos

Velocidad a plena carga: 35 rpm

Peso: 190 lbs./86 kg

Soporte ajustable para tuberías

VAPS112

Para ver información completa solicite la Publicación 24.01



- Diseñada para apoyar las tuberías que se ranurarán por laminación
- Unidad autónoma portátil de cuatro patas ajustables
- El diseño de torniquete permite hacer dar vuelta la tubería para ranurar ambos extremos sin desmontarla del soporte

Capacidad: tuberías con dimensiones IPS de $\frac{3}{4}$ – 12"/20 – 300 mm

Carga nominal: 1075 lbs./490 kg

Carrera vertical: 14 $\frac{1}{2}$ "/368 mm para la barra de ajuste, 8 $\frac{1}{2}$ "/216 mm para patas, 23"/584 mm

Altura máxima de la tubería desde el piso:

23"/584 mm en tubería de 12"/300 mm

21"/533 mm en tubería de 1"/25 mm

Peso: 190 lbs./86 kg

Fuerza necesaria sobre la palanca para levantar una carga de 1075 lbs./490 kg: 50 lbs./23 kg máximo

Preparación de tuberías – accesorios

Soporte ajustable para tuberías

VAPS224

Para ver información completa solicite la Publicación 24.01



- Diseñado específicamente para apoyar tuberías que se ranurarán por laminación
- Unidad para trabajo pesado que permite la rotación libre de la tubería y la traslación sobre unidades de transferencia de bolas
- Las unidades de transferencia de bolas se instalan de un modo que permita el uso de eslingas para tuberías
- El diseño de torniquete permite hacer girar la tubería para ranurar ambos extremos sin desmontarla del soporte

Capacidad: tuberías con dimensiones IPS de 2 – 24"/50 – 600 mm

Capacidad nominal: 1800 lbs./816 kg

Carrera vertical: 23"/584 mm

Altura mínima de la tubería desde el piso: 13"/325 mm en tuberías con dimensiones IPS de 24"/600 mm

Altura máxima de la tubería desde el piso: 38"/965 mm en tuberías con dimensiones IPS de 2"/50 mm

Peso: 260 lbs./118 kg

Fuerza necesaria sobre la palanca para levantar una carga de 1800 lbs./817 kg: 50 lbs./23 kg máximo

Cinta para medir diámetro PT100A

Para ver información completa solicite la Publicación 24.01



- La cinta tiene marcas Go/No-Go en un lado para usar con tuberías de $\frac{3}{4}$ – 24"/20 – 600 mm de tamaños ANSI B36.19 e ISO-4200 y está graduada en incrementos de 1/100 de pulgada por el otro lado.
- El lado Go/No-Go se puede usar para verificar la conformidad de las tuberías ranuradas por corte o laminación con las especificaciones de diámetro de ranura original Victaulic, del mecanizado para revestimiento de goma (MRL) ($\frac{3}{4}$ – 12"/20 – 300 mm) y de Advanced Groove System (AGS) (14 – 24"/350 – 600 mm).
- Las cintas métricas tienen una muesca en el extremo para superponerla dentro de la ranura y obtener mediciones más exactas.
- El lado Go/No-Go de la cinta no es apto para utilizarse en tuberías de acero o acero inoxidable de tamaños de 76,1; 139,7; 165,1; 165,2; 216,3; 267,4 y 318,5 mm. Para los tamaños de tubería de hierro fundido o hierro dúctil (hasta 20"/500 mm), tuberías de cobre y tuberías de acero y acero inoxidable indicados, use el lado de la cinta marcada en incrementos de 0.01".
- La cinta de tubería Go/No-Go es sólo una guía de referencia rápida. Para asegurar las dimensiones correctas de ranurado, consulte siempre el Manual de Instalación de Campo Victaulic I-100 o las publicaciones más recientes de especificaciones de ranurado en www.victaulic.com.
- Hay disponibles cintas de bolsillo para medir ranuras AGS/Go-No-Go en tuberías de acero para tomar medidas de circunferencia.
- También hay disponibles versiones métricas.

Preparación de la Tubería

Tiempos de ranurado

El tiempo para la preparación de tuberías depende obviamente de factores muy variados como la productividad, la ubicación, el tipo, la dureza y el espesor de la tubería. Como criterio para estimar el tiempo común de ranurado, se preparó la siguiente tabla considerando el tiempo de ranurado con la tubería en posición y la herramienta correctamente ajustada para el tamaño y la profundidad de la ranura. Los tiempos se extienden al pasar de un tamaño a otro por cambios de rodillo, ajuste del tope de profundidad, ranurado de prueba y otros ajustes menores asociados al cambio de tamaños de tubería o al tiempo de ajuste inicial anterior a la primera producción de la ranura.

TIEMPO APROXIMADO DE RANURADO EN MINUTOS – TUBERÍA DE ACERO *

Dimensiones	Ranuradoras por laminación – eléctricas							Ranuradoras por corte				
	Tamaño nominal Pulgadas mm	226	272SFS	270FSD	268	416FSD	414MC	436MC	Vic-Groover		Vic-Adjustable	
									Eléctrica	Manual	VG28GD Eléctrica	VG824 Eléctrica
3/4 20	0.5 #	—	0.2	0.2	—	—	—	0.5	1.5	—	—	
1 25	0.6 #	—	0.2	0.2	—	—	—	0.5	1.5	—	—	
1 1/4 32	0.7 #@	—	0.2	0.2	—	—	—	0.7	2.0	—	—	
1 1/2 40	0.8 #@	—	0.2	0.2	—	—	—	0.7	2.5	—	—	
2 50	1.0 @≠	0.3	0.3	0.3	0.3	0.2	—	1.0	3.0	1.0	—	
2 1/2 65	1.3 @≠	0.3	0.3	0.3	0.3	0.2	—	1.2	3.8	1.3	—	
76,1 mm	1.3 @≠	0.3	0.3	0.3	0.3	0.2	—	1.2	3.8	1.3	—	
3 80	1.4 @≠	0.4	0.4	0.4	0.4	0.2	—	1.4	4.5	1.5	—	
3 1/2 90	1.4 @≠	0.4	0.4	0.4	0.4	0.2	—	1.7	5.5	2.0	—	
4 100	1.5 @≠	0.5	0.4	0.5	0.5	0.2	0.2	1.9	7.0	2.5	—	
108,1 mm	1.5 @≠	0.5	0.4	0.5	0.5	0.2	0.2	1.9	7.0	2.5	—	
4 1/2	1.5 @≠	0.8	0.6	0.6	0.6	0.2	0.2	2.3	8.0	2.8	—	
5 125	1.6 @≠	1.0	0.8	0.8	0.8	0.2	0.3	2.5	9.0	3.5	—	
133,0 mm	1.6 @≠	1.0	0.8	0.8	0.8	0.2	0.3	2.5	9.0	3.5	—	
139,7 mm	1.6 @≠	1.0	0.8	0.8	0.8	0.2	0.3	2.5	9.0	3.5	—	
6 150	1.8 @≠	1.5	1.2	0.8	1.0	0.3	0.5	3.0	10.0	4.5	—	
159,0 mm	1.8 @≠	1.5	1.2	0.8	1.0	0.3	0.5	3.0	10.0	4.5	—	
165,1 mm	1.8 @≠	1.5	1.2	0.8	1.0	0.3	0.5	3.0	10.0	4.5	—	
8 200	—	1.7	1.5	0.9	1.7	0.4	0.8	4.0	15.0	5.0	5.0	
10 250	—	2.0	1.8	1.5	2.5	0.6	1.1	—	—	—	8.0	
12 300	—	2.5	2.3	1.8	3.5	0.7	1.4	—	—	—	10.0	
14 350	—	—	—	—	7.4+	3.6+	3.6+	—	—	—	12.0	
16 400	—	—	—	—	8.0+	4.0+	4.0+	—	—	—	16.0	
18 450	—	—	—	—	—	—	4.6+	—	—	—	20.0	
20 500	—	—	—	—	—	—	5.0+	—	—	—	23.0	
24 600	—	—	—	—	—	—	6.0+	—	—	—	30.0	
30† 750	—	—	—	—	—	—	3.8	—	—	—	—	
36† 900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

VE226B

@ VE226S

≠ VE226M

* Para las ranuradoras por laminación los tiempos se aplican a la pared de tubería más gruesa para la cual está aprobada la herramienta. Vea las capacidades de la herramienta.

Para las ranuradoras por corte, los tiempos se aplican a las tuberías de acero de pared estándar. Para ver otros materiales o espesores, consulte los detalles con Victaulic.

+ Tiempos para ranurar por laminación tuberías conforme a Advanced Groove System (AGS).

† Para ver los tiempos de ranurado de tuberías de 26"/650 mm, 28"/700 mm, 32"/800 mm y 42"/1050 mm, consulte con Victaulic.

Preparación de la Tubería

Espesor de pared de tubería estándar

ESPESOR DE PARED ESTÁNDAR DE TUBERÍA (ANSI B 36.10 Y B 36.19 PARA TUBERÍAS DE ACERO INOXIDABLE)

Dimensiones		Espesor de la pared de tubería								
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Cédula 5S Pulgadas mm	Cédula 5 Pulgadas mm	Cédula 10S Pulgadas mm	Cédula 10 Pulgadas mm	Cédula 20 Pulgadas mm	Cédula 30 Pulgadas mm	Cédula 40 Pulgadas mm	Cédula Est. Pulgadas mm	Cédula 80 Pulgadas mm
¾ 20	1.050 26,9	0.065 1,65	0.065 1,65	0.083 2,11	—	—	—	0.113 2,87	0.113 2,87	0.154 3,91
1 25	1.315 33,7	0.065 1,65	0.065 1,65	0.109 2,77	—	—	—	0.133 3,38	0.133 3,38	0.179 4,55
1 ¼ 32	1.660 42,4	0.065 1,65	0.065 1,65	0.109 2,77	—	—	—	0.140 3,56	0.140 3,56	0.191 4,85
1 ½ 40	1.900 48,3	0.065 1,65	0.065 1,65	0.109 2,77	—	—	—	0.145 3,68	0.145 3,68	0.200 5,08
2 50	2.375 60,3	0.065 1,65	0.065 1,65	0.109 2,77	—	—	—	0.154 3,91	0.154 3,91	0.218 5,54
2 ½ 65	2.875 73,0	0.083 2,11	0.083 2,11	0.120 3,05	—	—	—	0.203 5,16	0.203 5,16	0.276 7,01
76,1 mm	3.000 76,1	0.083 2,11	0.083 2,11	0.120 3,05	—	—	—	0.216 5,49	0.216 5,49	0.300 7,62
3 80	3.500 88,9	0.083 2,11	0.083 2,11	0.120 3,05	—	—	—	0.216 5,49	0.216 5,49	0.300 7,62
3 ½ 90	4.000 101,6	0.083 2,11	0.083 2,11	0.120 3,05	—	—	—	0.226 5,74	0.226 5,74	0.318 8,08
4 100	4.500 114,3	0.083 2,11	0.083 2,11	0.120 3,05	—	—	—	0.237 6,02	0.237 6,02	0.337 8,56
108,1 mm	4.250 108,1	0.083 2,11	0.083 2,11	0.120 3,05	—	—	—	0.237 6,02	0.237 6,02	0.337 8,56
4 ½ 112,5	5.000 127,0	0.083 2,11	0.083 2,11	0.120 3,05	—	—	—	0.237 6,02	0.237 6,02	0.337 8,56
5 125	5.563 141,3	0.109 2,77	0.109 2,77	0.134 3,40	—	—	—	0.258 6,55	0.258 6,55	0.375 9,53
133,0 mm	5.250 133,0	0.083 2,11	0.083 2,11	0.120 3,05	—	—	—	0.237 6,02	0.237 6,02	0.337 8,56
139,7 mm	5.500 139,7	0.109 2,77	0.109 2,77	0.134 3,40	—	—	—	0.258 6,55	0.258 6,55	0.375 9,53
6 150	6.625 168,3	0.109 2,77	0.109 2,77	0.134 3,40	—	—	—	0.280 7,11	0.280 7,11	0.432 10,97
159,0 mm	6.250 159,0	0.109 2,77	0.109 2,77	0.134 3,40	—	—	—	0.280 7,11	0.280 7,11	0.432 10,97
165,1 mm	6.500 165,1	0.109 2,77	0.109 2,77	0.134 3,40	—	—	—	0.280 7,11	0.280 7,11	0.432 10,97
8 200	8.625 219,1	0.109 2,77	0.109 2,77	0.148 3,76	—	0.250 6,35	0.277 7,04	0.322 8,18	0.322 8,18	0.500 12,70
10 250	10.750 273,0	0.134 3,40	0.134 3,40	0.165 4,19	—	0.250 6,35	0.307 7,80	0.365 9,27	0.365 9,27	0.594 15,09
12 300	12.750 323,8	0.156 3,96	0.156 3,96	0.180 4,57	—	0.250 6,35	0.330 8,38	0.406 10,31	0.375 9,53	0.688 17,48
14 350	14.000 355,6	0.156 3,96	—	0.188 4,78	0.250 6,35	0.312 7,92	0.375 9,53	0.438 11,13	0.375 9,53	0.750 19,05
16 400	16.000 406,4	0.165 4,19	—	0.188 4,78	0.250 6,35	0.312 7,92	0.375 9,53	0.500 12,70	0.375 9,53	0.844 21,44
18 450	18.000 457,0	0.165 4,19	—	0.188 4,78	0.250 6,35	0.312 7,92	0.438 11,13	0.562 14,27	0.375 9,53	0.938 23,83
20 500	20.000 508,0	0.188 4,78	—	0.218 5,54	0.250 6,35	0.375 9,53	0.500 12,70	0.594 15,09	0.375 9,53	1.031 26,19
24 600	24.000 610,0	0.218 5,54	—	0.250 6,35	0.250 6,35	0.375 9,53	0.562 14,27	0.688 17,48	0.375 9,53	1.219 30,96
26 650	26.000 660,4	—	—	—	0.312 7,92	0.500 12,70	—	—	0.375 9,53	—
28 700	28.000 711,0	—	—	—	0.312 7,92	0.500 12,70	0.625 15,88	—	0.375 9,53	—
30 750	30.000 762,0	0.250 6,35	—	0.312 7,92	0.312 7,92	0.500 12,70	0.625 15,88	—	0.375 9,53	—
32 800	32.000 813,0	—	—	—	0.312 7,92	0.500 12,70	0.625 15,88	0.688 17,48	0.375 9,53	—
36 900	36.000 914,0	—	—	—	0.312 7,92	0.500 12,70	0.625 15,88	0.750 19,05	0.375 9,53	—
42 1050	42.000 1067,0	—	—	—	—	—	—	—	0.375 9,53	—

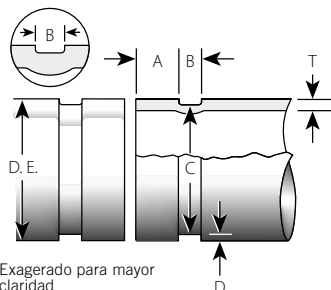
PREPARACIÓN DE LA TUBERÍA

Preparación de la Tubería

Dimensiones de ranurado

NOTAS SOBRE LAS ESPECIFICACIONES DE RANURADO POR LAMINACIÓN

Para ver información completa solicite la Publicación 25.01



ESPECIFICACIONES SOBRE RANURADO POR LAMINACIÓN ESTÁNDAR – TUBERÍAS DE ACERO Y OTRAS TUBERÍAS IPS @ †

1	2										3	4	5	6	7	8
	Dimensiones – Pulgadas/mm															
	D.E. Diámetro Exterior de la Tubería.		A Asiento de la empaquetadura ± 0.03 ± 0.76		B Ancho de ranura ± 0.03 ± 0.76		Diámetro C de Ranura		D Profundidad de ranura ref.	T Espesor mínimo permitido de la pared						
Tamaño nominal Pulgadas mm	Básico	Tolerancia		Básico	Tol. +0.000 +0.00	Básico	Tol. +0.000 +0.00									
3/4	1.050	+0.010	-0.010	0.625	0.281	0.938	-0.015	0.056	0.065	1.15						
20	26,9	+0,25	-0,25	15,88	7,14	23,83	-0,38	1,42	1,65	29,2						
1	1.315	+0.013	-0.013	0.625	0.281	1.190	-0.015	0.063	0.065	1.43						
25	33,7	+0,33	-0,33	15,88	7,14	30,23	-0,38	1,60	1,65	36,3						
1 1/4	1.660	+0.016	-0.016	0.625	0.281	1.535	-0.015	0.063	0.065	1.77						
32	42,4	+0,41	-0,41	15,88	7,14	38,99	-0,38	1,60	1,65	45,0						
1 1/2	1.900	+0.019	-0.019	0.625	0.281	1.775	-0.015	0.063	0.065	2.01						
40	48,3	+0,48	-0,48	15,88	7,14	45,09	-0,38	1,60	1,65	51,1						
2	2.375	+0.024	-0.024	0.625	0.344	2.250	-0.015	0.063	0.065	2.48						
50	60,3	+0,61	-0,61	15,88	8,74	57,15	-0,38	1,60	1,65	63,0						
2 1/2	2.875	+0.029	-0.029	0.625	0.344	2.720	-0.018	0.078	0.083	2.98						
65	73,0	+0,74	-0,74	15,88	8,74	69,09	-0,46	1,98	2,11	75,7						
76,1 mm	3.000	+0.030	-0.030	0.625	0.344	2.845	-0.018	0.078	0.083	3.10						
	76,1	+0,76	-0,76	15,88	8,74	72,26	-0,46	1,98	2,11	78,7						
3	3.500	+0.035	-0.031	0.625	0.344	3.344	-0.018	0.078	0.083	3.60						
80	88,9	+0,89	-0,79	15,88	8,74	84,94	-0,46	1,98	2,11	91,4						
3 1/2	4.000	+0.040	-0.031	0.625	0.344	3.834	-0.020	0.083	0.083	4.10						
90	101,6	+1,02	-0,79	15,88	8,74	97,38	-0,51	2,11	2,11	104,1						
4	4.500	+0.045	-0.031	0.625	0.344	4.334	-0.020	0.083	0.083	4.60						
100	114,3	+1,14	-0,79	15,88	8,74	110,08	-0,51	2,11	2,11	116,8						
108,0 mm	4.250	+0.043	-0.031	0.625	0.344	4.084	-0.020	0.083	0.083	4.35						
	108,0	+1,09	-0,79	15,88	8,74	103,73	-0,51	2,11	2,11	110,5						
4 1/2	5.000	+0.050	-0.031	0.625	0.344	4.834	-0.020	0.083	0.095	5.10						
120	127,0	+1,27	-0,79	15,88	8,74	122,78	-0,51	2,11	2,41	129,5						
5	5.563	+0.056	-0.031	0.625	0.344	5.395	-0.022	0.084	0.109	5.66						
125	141,3	+1,42	-0,79	15,88	8,74	137,03	-0,56	2,13	2,77	143,8						
133,0 mm	5.250	+0.053	-0.031	0.625	0.344	5.084	-0.020	0.083	0.109	5.35						
	133,0	+1,35	-0,79	15,88	8,74	129,13	-0,51	2,11	2,77	135,9						
139,7 mm	5.500	+0.056	-0.031	0.625	0.344	5.334	-0.020	0.083	0.109	5.60						
	139,7	+1,42	-0,79	15,88	8,74	135,48	-0,51	2,11	2,77	142,2						
6	6.625	+0.063	-0.031	0.625	0.344	6.455	-0.022	0.085	0.109	6.73						
150	168,3	+1,60	-0,79	15,88	8,74	163,96	0,56	2,16	2,77	170,9						
152,4 mm	6.000	+0.056	-0.031	0.625	0.344	5.830	-0.022	0.109	0.109	6.10						
	152,4	+1,42	-0,79	15,88	8,74	148,08	-0,56	2,80	2,77	154,9						
159,0 mm	6.250	+0.063	-0.031	0.625	0.344	6.032	-0.030	0.109	0.109	6.35						
	159,0	+1,60	-0,79	15,88	8,74	153,21	-0,46	2,80	2,77	161,3						
165,1 mm	6.500	+0.063	-0.031	0.625	0.344	6.330	-0.022	0.085	0.109	6.60						
	165,1	+1,60	-0,79	15,88	8,74	160,78	-0,56	2,16	2,77	167,6						
8	8.625	+0.063	-0.031	0.750	0.469	8.441	-0.025	0.092	0.109	8.80						
200	219,1	+1,60	-0,79	19,05	11,91	214,40	-0,64	2,34	2,77	223,5						
203,2 mm	8.000	+0.063	-0.031	0.750	0.469	7.816	-0.025	0.092	0.109	8.17						
	203,2	+1,60	-0,79	19,05	11,91	198,53	-0,64	2,34	2,77	207,5						
10	10.750	+0.063	-0.031	0.750	0.469	10.562	-0.027	0.094	0.134	10.92						
250	273,0	+1,60	-0,79	19,05	11,91	268,28	-0,69	2,39	3,40	277,4						
254,0 mm	10.000	+0.063	-0.031	0.750	0.469	9.812	-0.027	0.094	0.134	10.17						
	254,0	+1,60	-0,79	19,05	11,91	249,23	-0,69	2,39	3,40	258,3						
12	12.750	+0.063	-0.031	0.750	0.469	12.531	-0.030	0.109	0.156	12.92						
300	323,9	+1,60	-0,79	19,05	11,91	318,29	-0,76	2,77	3,96	328,2						
304,8 mm	12.000	+0.063	-0.031	0.750	0.469	11.781	-0.030	0.109	0.156	12.17						
	304,8	+1,60	-0,79	19,05	11,91	299,24	-0,76	2,77	3,96	309,1						
14 – 24	AGS™ Vea la tabla de ranurado AGS, pág. 17-19															
350 – 600																

@ Siempre consulte las especificaciones de ranurado más recientes en el manual I-100.

† En tuberías ranuradas por laminación, la separación admisible del extremo de la tubería y la desviación de la línea central corresponderán a 1/2 de los valores indicados para tuberías de ranura con corte.

Para ranuras no AGS en este tamaño, consulte el manual de bolsillo I-100 para ver las especificaciones de ranurado vigentes.

NOTAS IMPORTANTES:

Para ranurar por laminación tuberías desde 24 – 48"/600 – 1200 mm, consulte con Victaulic.

Los revestimientos aplicados a las superficies interiores, incluidas las superficies de contacto de cierre de nuestros coples ranurados y de extremo liso no deben exceder de 0.010"/0,25 mm. Además, el espesor del revestimiento aplicado a la superficie de asiento de la empaquetadura y al interior de la ranura en el exterior de la tubería no debería exceder de 0.010"/0,25 mm.

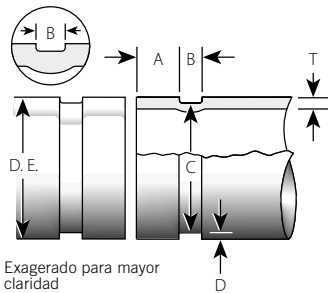
NOTAS DE DIMENSIONES DE RANURA: VEA LA PÁG. 17-18

Preparación de la Tubería

Dimensiones de ranurado

NOTAS SOBRE LAS ESPECIFICACIONES DE RANURADO POR LAMINACIÓN

Para ver información completa solicite la Publicación 25.01



ESPECIFICACIONES DE RANURADO POR LAMINACIÓN DE TUBERÍAS DE DIÁMETRO GRANDE

1	2												3	4		5		6	7		8		
	Dimensiones – Pulgadas/mm													A Asiento de la empaquetadura + 0,03 - 0,06 + 0,8 - 1,5	B Ancho de ranura ± 0,03 ± 0,76		C Diámetro de ranura		T Espesor mínimo permitido de la pared			Diám. máx. permitido de ensanchamiento	
	Tamaño nominal Pulgadas mm	D.E. Diámetro Exterior de la Tubería.		Tolerancia		Básico	+	-	Ranura por laminación	Ranura por corte	Básico	Tol. +0,000 +0,00			Profundidad de ranura D ref.	Ranura por laminación	Ranura por corte						
26 D.E. 650	26,00 660,4	+0,093 +2,36	-0,031 -0,79	1,75 45,45	0,625 15,88	0,625 15,88	25,50 647,7	-0,063 -1,60	0,250 6,35	0,250 6,35	0,625 15,88	0,625 15,88	26,20 665,5										
28 D.E. 700	28,00 711,0	+0,093 +2,36	-0,031 -0,79	1,75 45,45	0,625 15,88	0,625 15,88	27,50 698,50	-0,063 -1,60	0,250 6,35	0,250 6,35	0,625 15,88	0,625 15,88	28,20 716,3										
30 D.E. 750	30,00 762,0	+0,093 +2,36	-0,031 -0,79	1,75 45,45	0,625 15,88	0,625 15,88	29,50 749,30	-0,063 -1,60	0,250 6,35	0,250 6,35	0,625 15,88	0,625 15,88	30,20 767,1										
32 D.E. 800	32,00 813,0	+0,093 +2,36	-0,031 -0,79	1,75 45,45	0,625 15,88	0,625 15,88	31,50 800,10	-0,063 -1,60	0,250 6,35	0,250 6,35	0,625 15,88	0,625 15,88	32,20 817,9										
36 D.E. 900	36,00 914,0	+0,093 +2,36	-0,031 -0,79	1,75 45,45	0,625 15,88	0,625 15,88	35,50 901,70	-0,063 -1,60	0,250 6,35	0,250 6,35	0,625 15,88	0,625 15,88	36,20 919,5										
42 D.E. 1050	42,00 1067,0	+0,093 +2,36	-0,031 -0,79	2,00 50,80	0,625 15,88	0,625 15,88	41,50 1054,10	-0,063 -1,60	0,250 6,35	0,250 6,35	0,625 15,88	0,625 15,88	42,20 1071,8										

@ Siempre consulte las especificaciones de ranurado más recientes en el manual I-100.

NOTAS IMPORTANTES:

Para ranurar por laminación tuberías desde 24 – 48"/600 – 1200 mm, consulte con Victaulic.

Los revestimientos aplicados a las superficies interiores, incluidas las superficies de contacto de cierre de nuestros cople ranurados y de extremo liso no deben exceder de 0.010"/0,25 mm. Además, el espesor del revestimiento aplicado a la superficie de asiento de la empaquetadura y al interior de la ranura en el exterior de la tubería no debería exceder de 0.010"/0,25 mm.

NOTAS SOBRE LAS DIMENSIONES DE LA RANURA:

Columna 1: Tamaño nominal de la tubería (IPS).

Columna 2: Diámetro exterior de la tubería IPS

El diámetro exterior promedio de la tubería no debe variar de las especificaciones de las tablas de las páginas siguientes. La ovalidad máxima admisible de la tubería no debería variar más de 1%. Las variaciones mayores entre los diámetros mayor y menor dificultan el montaje del cople. En tuberías IPS, la tolerancia máxima admisible de los extremos con corte recto de la tubería es de 0.030"/0,8 mm para los tamaños de ¾ – 3½"/20 – 90 mm; de 0.045"/1,1 mm para los tamaños de 4 – 6"/100 – 150 mm; y de 0.060"/1,5 mm para los de 8"/200 y mayores. Esto se mide desde la línea recta. Cualquier cordón o costura soldada interna y externa se debe rectificar a ras de la superficie. Se debe limpiar el diámetro interior del extremo de la tubería para retirar las escamas gruesas, la suciedad y otras sustancias extrañas que pudiesen interferir con los rodillos ranuradores o dañarlos.

Columna 3: Dimensión "A" de Asiento de la Empaquetadura

La dimensión "A", o la distancia desde el extremo de la tubería a la ranura, identifica el área de asiento de la empaquetadura. En esta área no debe haber abolladuras, salientes (costuras soldadas) ni marcas de rodillos desde el extremo a la ranura para obtener un sellado hermético con la empaquetadura. Se debe limpiar todo el aceite, la grasa y la suciedad.

Columna 4: Dimensión "B" de Ancho de Ranura

La dimensión "B", o ancho de la ranura, controla la expansión, la contracción y la deflexión angular de los cople flexibles por la distancia en la que se ubican desde la tubería y su ancho en relación con el ancho de la "cuña" del bastidor del cople.

Columna 5: Ranuras fuera de la dimensión de diámetro "C"

La dimensión "C" es el diámetro apropiado en la base de la ranura. Esta dimensión debe cumplir con la tolerancia de diámetro y debe ser concéntrica con el D.E. para que el cople encaje correctamente. La ranura debe tener una profundidad uniforme en toda la circunferencia de la tubería.

Columna 6: Dimensión "D", Profundidad de la Ranura

La dimensión "D" es la profundidad normal de la ranura y sólo es referencia para una "ranura de prueba". Las variaciones del D.E. de la tubería afectan esta dimensión y se deben modificar, si es necesario, para mantener la dimensión "C" dentro de la tolerancia. Esta ranura debe ajustarse a la dimensión "C" descrita anteriormente.

Columna 7: Dimensión "T", Espesor Mínimo Admisible de la Pared

La dimensión "T" es la medida más delgada (espesor de pared nominal mínimo) de la tubería apta para ranurado por corte o por laminación. Las tuberías que no tienen el espesor de pared nominal mínimo para ranurado por corte se pueden ranurar por laminación o adaptarse para el uso de cople Victaulic mediante adaptadores Vic-Ring. Los adaptadores Vic-Ring se pueden utilizar en las siguientes situaciones (consulte los detalles con Victaulic):

- Cuando la tubería no alcanza a tener el espesor de pared nominal mínimo apto para ranurado por laminación
- Cuando el diámetro exterior de la tubería es demasiado grande para el ranurado por corte o por laminación
- Cuando la tubería se emplea en servicios abrasivos

Columna 8: Dimensión "F", Diámetro Máximo Admisible de Ensanchamiento del Extremo de la Tubería (Sólo Ranurado por Laminación Estándar)

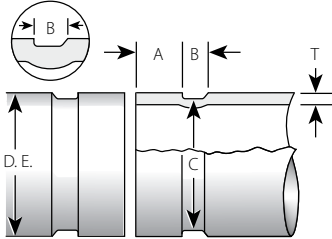
El diámetro máximo admisible de ensanchamiento del extremo de la tubería se mide en el diámetro del extremo de la tubería.

Preparación de la Tubería

Dimensiones de ranurado

NOTAS DE ESPECIFICACIONES DE RANURADO POR LAMINACIÓN ADVANCED GROOVED SYSTEM (AGS)

Para ver información completa solicite la Publicación 25.09



Exagerado para mayor claridad

ESPECIFICACIONES DE RANURADO POR LAMINACIÓN DEL SISTEMA ADVANCED GROOVE SYSTEM (AGS) – ACERO AL CARBÓN

1 Tamaño nominal Pulgadas mm	Dimensiones – Pulgadas/mm							
	D.E. Diámetro Exterior de la Tubería.		T Espesor mínimo permitido de la pared	A Asiento de la empaquetadura + 0.031/-0.063 + 0.79/-1.60	B Ancho de ranura ref.	C Diámetro de ranura		Diám. máx. permitido de ensanchamiento
	Máximo	Mínimo				Máximo	Mínimo	
14 355,6	14.094 358,0	13.969 354,8	0.375 9,5	1.500 38,1	0.455 11,56	13.500 342,9	13.455 341,8	14.23 361,4
16 406,4	16.094 408,8	15.969 405,6	0.375 9,5	1.500 38,1	0.455 11,56	15.500 393,7	15.455 392,6	16.23 412,2
18 457,0	18.094 459,6	17.969 456,4	0.375 9,5	1.500 38,1	0.455 11,56	17.500 444,5	17.455 443,4	18.23 463,0
20 508,0	20.094 510,4	19.969 507,2	0.375 9,5	1.500 38,1	0.455 11,56	19.500 495,3	19.455 494,2	20.23 513,8
24 610,0	24.094 612,0	23.969 608,8	0.375 9,5	1.500 38,1	0.455 11,56	23.500 596,9	23.455 595,8	24.23 615,4

NOTAS IMPORTANTES:

El ranurado por laminación no remueve metal; conforma en frío una ranura por la acción de un rodillo macho superior presionado sobre la tubería mientras un rodillo hembra inferior motorizado la hace girar.

El ranurado por laminación de tuberías conforme a especificaciones AGS expande la longitud de la tubería en aproximadamente 1/8"/3,2 mm por cada ranura. Para un tramo de tubería con una ranura por laminación AGS en cada extremo, el largo de la tubería aumentará aproximadamente 1/4"/6,4 mm total. Por lo tanto, la longitud de corte se debería ajustar considerando este aumento.

EJEMPLO: Si necesita un tramo de tubería de 24"/610 mm que contenga una ranura por laminación AGS en cada extremo, corte la tubería a una longitud de aproximadamente 23 3/4"/603 mm para considerar el aumento de tamaño.

Los revestimientos aplicados a las superficies interiores, incluidas las superficies de contacto del cierre empernado, de nuestros coples ranurados no deben exceder de 0.010"/0,25 mm. Además, el espesor del revestimiento aplicado a la superficie de asiento de la empaquetadura y al interior de la ranura en el exterior de la tubería no debería exceder de 0.010"/0,25 mm.

NOTAS SOBRE LAS DIMENSIONES DE LA RANURA:

Columna 1: Tamaño nominal de tubería IPS (ANSI B36.10); tamaño básico de tubería métrica (ISO 4200)

Columna 2: Diámetro exterior

El diámetro exterior de la tubería ranurada por laminación no debe variar sobre los límites indicados (tolerancia de extremos API 5L). La tolerancia máxima admisible desde los extremos con corte recto es 0.063"/1,5 mm, medida desde la línea recta.

Columna 3: Espesor de pared mínimo nominal

Es el espesor de pared nominal mínimo que se puede ranurar por laminación.

Columna 4: Asiento de la Empaquetadura

Para asegurar el sellado hermético, la superficie de la empaquetadura no debe tener abolladuras, marcas de rodillo ni salientes desde el extremo de la tubería hasta la ranura. Se debe eliminar la pintura suelta, las escamas, la suciedad, las astillas, la grasa y el óxido. Puede utilizar tubería de acero al carbón biselada siempre que el espesor de pared sea estándar (0.375"/9,5 mm) y el bisel cumpla con la norma ASTM A53 y/o API 5L (30° +5°-0°). El asiento de la empaquetadura "A" se mide desde el extremo de la tubería.

Columna 5: Ancho de la ranura

En el fondo de la ranura no debe haber suciedad, astillas, óxido ni escamas que puedan interferir con el ensamble correcto del cople. Las esquinas del fondo de la ranura deben tener un radio R de 0,09 (R 2.3). Sólo se pueden utilizar herramientas de ranurado por laminación Victaulic para ranurar la tubería. El ancho de ranura y el radio de las esquinas se pueden obtener con las correspondientes herramientas Victaulic en buenas condiciones.

Columna 6: Diámetro de ranura

La ranura debe ser de profundidad uniforme en toda la circunferencia de la tubería. La ranura debe mantenerse dentro de los límites de diámetro "C" indicados. La tubería de acero al carbón de peso estándar se debe preparar con rodillos "RW" Victaulic.

Columna 7: Diámetro máximo permitido de ensanchamiento del extremo de tubería

Dimensión medida en el diámetro de extremo, con corte recto o biselado.

⚠ ADVERTENCIA

- Los productos Victaulic AGS NO SE DEBEN USAR en tuberías preparadas conforme a las dimensiones de ranura estándar.
- Al ranurar tuberías para productos AGS, las herramientas de ranurado por laminación Victaulic deben estar equipadas con juegos de rodillos especiales AGS Victaulic AGS fabricados específicamente para tuberías de peso estándar.
- Es crucial medir la dimensión "C" de diámetro de ranura, junto con la dimensión "A" de asiento de empaquetadura y la dimensión "F" de diámetro de ensanchamiento. Estas medidas deben estar dentro de las especificaciones indicadas en la tabla anterior para el rendimiento correcto de la unión.

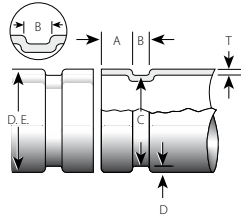
Si no sigue estas instrucciones podría causar una falla de la unión con consecuencia de lesiones personales graves y/o daños a la propiedad.

Preparación de la Tubería

Dimensiones de ranurado

NOTAS SOBRE LAS ESPECIFICACIONES DE RANURADO POR LAMINACIÓN DE TUBERÍAS DE COBRE

Para ver información completa solicite la Publicación 25.06



Exagerado para mayor claridad

ESPECIFICACIONES DE RANURADO POR LAMINACIÓN DE TUBERÍAS DE COBRE @

1	2		3	4	5			7	8
	Diámetro Exterior Real				Dimensiones – Pulgadas/mm				
Tamaño nominal Pulgadas mm	Básico Pulgadas mm	Tolerancia Pulgadas mm	A Asiento de la empaquetadura ± 0,03 ± 0,76	B Ancho de ranura +0,03/-0,00 +0,76/-0,00	C Diámetro de ranura +0/-0,020 +0/-0,5	D Profundidad de ranura ref.	T Espesor mínimo permitido de la pared	Diám. máx. permitido de ensanchamiento	
2 50	2.125 54,0	±0.002 ±0,05	0.610 15,5	0.300 7,6	2.209 51,5	0.048 1,2	DWV	2.220 56,4	
2 1/2 65	2.625 66,7	±0.002 ±0,05	0.610 15,5	0.300 7,6	2.525 64,1	0.050 1,2	0.065 (1,7)	2.720 69,1	
3 80	3.125 79,4	±0.002 ±0,05	0.610 15,5	0.300 7,6	3.025 76,8	0.050 1,2	DWV	3.220 81,8	
4 100	4.125 104,8	±0.002 ±0,05	0.610 15,5	0.300 7,6	4.019 102,1	0.053 1,4	DWV	4.220 107,2	
5 125	5.125 130,2	±0.002 ±0,05	0.610 15,5	0.300 7,6	4.999 127,0	0.053 1,4	DWV	5.220 132,6	
6 150	6.125 155,6	±0.002 ±0,05	0.610 15,5	0.300 7,6	5.999 152,3	0.063 1,6	DWV	6.220 158,0	
8 200	8.125 206,4	±0.002/-0.004 ±0,05/-0,10	0.610 15,5	0.300 7,6	7.959 202,2	0.083 2,1	DWV	8.220 208,8	

@ Consulte siempre las especificaciones recientes sobre ranurado en el manual I-600.

NOTAS SOBRE LAS DIMENSIONES DE LA RANURA:

Columna 1: Tamaño nominal de la tubería de cobre estirado ASTM B-88 indicada en el encabezado de la tabla

Columna 2: Diámetro exterior

El diámetro exterior de la tubería ranurada por laminación no debe variar más de la tolerancia indicada. La tolerancia máxima admisible desde los extremos con corte recto es 0.030"/0,8 mm para tuberías de 2 – 3"/50 – 80 mm; 0.045"/1,1 mm para tuberías de 4 – 6"/100 – 150 mm, medida desde la línea recta.

Columna 3: Asiento de la Empaquetadura

Para asegurar el sellado hermético, la superficie de la tubería no debe tener abolladuras, marcas de rodillo, ni salientes desde el extremo de la tubería hasta la ranura. Se deben eliminar las escamas, la suciedad, las astillas y la grasa.

Columna 4: Ancho de la ranura

El fondo de la ranura no debe tener suciedad, astillas ni escamas que puedan interferir con el montaje adecuado del cople.

Columna 5: Diámetro Exterior de la Ranura

La ranura debe mantener una profundidad uniforme en toda la circunferencia de la tubería. La ranura debe mantenerse dentro de la tolerancia de diámetro "C" indicada.

Columna 6: Profundidad de la Ranura.

Sólo para referencia. La ranura debe ajustarse al diámetro "C" indicado.

Columna 7: Dimensión "T", Espesor Mínimo Admisible de la Pared

Las tuberías de drenaje y ventilación ASTM B-306 (DWV por sus siglas en inglés) son tuberías de cobre con un espesor de pared mínimo que se pueden ranurar por laminación.

Columna 8: Diámetro Máximo Admisible de Ensanchamiento del Extremo de la Tubería

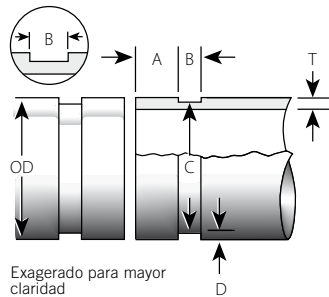
Medido en el diámetro del extremo de la tubería.

Preparación de la Tubería

Dimensiones de ranurado

NOTAS DE LAS ESPECIFICACIONES DE RANURADO POR CORTE ESTÁNDAR

Para ver información completa solicite la Publicación 25.01



NOTAS SOBRE LAS DIMENSIONES DE LA RANURA:

Columna 1: Tamaño Nominal de la Tubería IPS

Columna 2: Diámetro Exterior IPS

El diámetro exterior de la tubería ranurada por corte no debe variar más de la tolerancia indicada. Para la tubería IPS, la tolerancia máxima admisible desde los extremos con corte recto es 0.030"/0,76 mm para tuberías de ¾ - 3½"/20 - 90 mm; 0,045"/1,14 mm para 4 - 6"/100 - 150 mm; 0,060"/1,5 mm para tamaños de D.E. de 8"/200 mm y mayores medido desde la línea recta.

Columna 3: Asiento de la Empaquetadura

Para asegurar un sellado hermético de la junta, la superficie de la tubería no debe tener abolladuras, marcas de rodillo ni salientes desde el extremo de la tubería hasta la ranura. Se debe eliminar la pintura suelta, las escamas, la suciedad, las astillas, la grasa y el óxido. La primera recomendación de Victaulic sigue siendo hacer un corte recto en la tubería. Cuando utilice tuberías biseladas, comuníquese con Victaulic para solicitar más información. Las tuberías con corte recto deben utilizarse con empaquetaduras FlushSeal y EndSeal. El asiento de la junta "A" se mide desde el extremo de la tubería.

Columna 4: Ancho de la ranura

La parte inferior del ranurado no debe tener suciedad, astillas, óxido ni escamas que puedan interferir con el montaje adecuado del cople. El radio máximo admisible en la parte inferior de la ranura es de 0.015"/0,38 mm.

Columna 5: Diámetro Exterior de la Ranura

La ranura debe mantener una profundidad uniforme en toda la circunferencia de la tubería. La ranura debe mantenerse dentro de la tolerancia de diámetro "C" indicada.

Columna 6: Profundidad de la Ranura.

Sólo para referencia. La ranura debe ajustarse al diámetro "C" indicado.

Columna 7: Espesor mínimo permitido de la pared

Es el espesor de pared mínimo que se puede ranurar por corte.

ESPECIFICACIONES DE RANURADO POR CORTE ESTÁNDAR – TUBERÍAS DE ACERO Y OTRAS TUBERÍAS IPS @

1 Tamaño nominal Pulgadas mm	2 Dimensiones – Pulgadas/mm								
	D.E. Diámetro Exterior de la Tubería.			A Asiento de la empaquetadura ± 0.03 ± 0,76	B Ancho de ranura ± 0.03 ± 0,76	C Diámetro de ranura		D Profundidad de ranura ref.	T Espesor mínimo permitido de la pared
	Básico	Tolerancia				Básico	Tol. +0.000 +0,00		
¾ 20	1.050 26,9	+0.010 +0,25	-0.010 -0,25	0.625 15,88	0.313 7,95	0.938 23,83	-0.015 -0,38	0.056 1,42	0.113 2,87
1 25	1.315 33,7	+0.013 +0,33	-0.013 -0,33	0.625 15,88	0.313 7,95	1.190 30,23	-0.015 -0,38	0.063 1,60	0.133 3,38
1 ¼ 32	1.660 42,4	+0.016 +0,41	-0.016 -0,41	0.625 15,88	0.313 7,95	1.535 38,99	-0.015 -0,38	0.063 1,60	0.140 3,56
1 ½ 40	1.900 48,3	+0.019 +0,48	-0.019 -0,48	0.625 15,88	0.313 7,95	1.775 45,09	-0.015 -0,38	0.063 1,60	0.145 3,68
2 50	2.375 60,3	+0.024 +0,61	-0.024 -0,61	0.625 15,88	0.313 7,95	2.250 57,15	-0.015 -0,38	0.063 1,60	0.154 3,91
2 ½ 65	2.875 73,0	+0.029 +0,74	-0.029 -0,74	0.625 15,88	0.313 7,95	2.720 69,09	-0.018 -0,46	0.078 1,98	0.188 4,76
76,1 mm	3.000 76,1	+0.030 +0,76	-0.030 -0,76	0.625 15,88	0.313 7,95	2.845 72,26	-0.018 -0,46	0.078 1,98	0.188 4,78
3 80	3.500 88,9	+0.035 +0,89	-0.031 -0,79	0.625 15,88	0.313 7,95	3.344 84,94	-0.018 -0,46	0.078 1,98	0.188 4,78
3 ½ 90	4.000 101,6	+0.040 +1,02	-0.031 -0,79	0.625 15,88	0.313 7,95	3.834 97,38	-0.020 -0,51	0.083 2,11	0.188 4,78
4 100	4.500 114,3	+0.045 +1,14	-0.031 -0,79	0.625 15,88	0.375 9,53	4.334 110,08	-0.020 -0,51	0.083 2,11	0.203 5,16
4 ½ 120	5.000 127,0	+0.050 +1,27	-0.031 -0,79	0.625 15,88	0.375 9,53	4.834 122,78	-0.020 -0,51	0.083 2,11	0.203 5,16
5 125	5.563 141,3	+0.056 +1,42	-0.031 -0,79	0.625 15,88	0.375 9,53	5.395 137,03	-0.020 -0,51	0.084 2,13	0.203 5,16
139,7 mm	5.500 139,7	+0.056 +1,42	-0.031 -0,79	0.625 15,88	0.375 9,53	5.334 135,48	-0.020 -0,51	0.083 2,11	0.203 5,16
6 150	6.625 168,3	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	0.625 15,88	0.375 9,53	6.455 163,96	-0.022 0,56	0.085 2,16	0.219 5,56
152,4 mm	6.000 152,4	+0.056 +1,42	-0.031 -0,79	0.625 15,88	0.375 9,53	5.830 148,08	-0.022 -0,56	0.085 2,16	0.219 5,56
165,1 mm	6.500 165,1	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	0.625 15,88	0.375 9,53	6.330 160,78	-0.022 -0,56	0.085 2,16	0.219 5,56
8 200	8.625 219,1	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	0.750 19,05	0.438 11,13	8.441 214,40	-0.025 -0,64	0.092 2,34	0.238 6,05
203,2 mm	8.000 203,2	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	0.750 19,05	0.438 11,13	7.816 198,53	-0.022 -0,56	0.092 2,34	0.238 6,05
10 250	10.750 273,0	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	0.750 19,05	0.500 12,70	10.562 268,28	-0.027 -0,69	0.094 2,39	0.250 6,35
254,0 mm	10.000 254,0	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	0.750 19,05	0.500 12,70	9.812 249,23	-0.025 -0,64	0.094 2,39	0.250 6,35
12 300	12.750 323,9	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	0.750 19,05	0.500 12,70	12.531 318,29	-0.030 -0,76	0.109 2,77	0.279 7,09
304,8 mm	12.000 304,8	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	0.750 19,05	0.500 12,70	11.781 299,24	-0.027 -0,69	0.109 2,77	0.279 7,09
14 350	14.000 355,6	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	0.938 23,83	0.500 12,70	13.781 350,04	-0.030 -0,76	0.109 2,77	0.281 7,14
15 375	15.000 381,0	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	0.938 23,83	0.500 12,70	14.781 375,44	-0.030 -0,76	0.109 2,77	0.312 7,92
16 400	16.000 406,4	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	0.938 23,83	0.500 12,70	15.781 400,84	-0.030 -0,76	0.109 2,77	0.312 7,92
18 450	18.000 457,2	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	1.000 25,40	0.500 12,70	17.781 451,64	-0.030 -0,76	0.109 2,77	0.312 7,92
20 500	20.000 508,0	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	1.000 25,40	0.500 12,70	19.781 502,44	-0.030 -0,76	0.109 2,77	0.312 7,92
22 550	22.000 559,0	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	1.000 25,40	0.563* 14,30	21.656 550,06	-0.030 -0,76	0.109 2,77	0.312 7,92
24 600	24.000 610,0	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	1.000 25,40	0.563* 14,30	23.656 600,86	-0.030 -0,76	0.172 4,37	0.375 9,53

* Se requiere un ancho de ranura de ⅜" (0.562")/14 mm para los tamaños de 22 - 24"/550 - 600 mm para obtener el movimiento longitudinal máximo admisible de la tubería indicado en las Tablas de Datos de Rendimiento. Con el ancho de ranura de ½"/12 mm se obtiene ½ de la tolerancia máxima que se indica para el tamaño de 22 - 24"/550 - 600 mm. Para obtener información sobre las brocas de la herramienta de ranurado doble, consulte con Victaulic.

@ Siempre consulte las especificaciones de ranurado más recientes en el manual I-100.

Preparación de la Tubería

Dimensiones de ranurado

NOTAS DE ESPECIFICACIONES DE RANURADO POR LAMINACIÓN/CORTE "ES" @

Para ver información completa solicite la **Publicación 25.02**

NOTAS SOBRE LAS DIMENSIONES DE LA RANURA:

Columna 1: Tamaño nominal de la tubería (IPS).

Tamaño nominal de tubería métrica (ISO).

Columna 2: Diámetro Exterior IPS

Diámetro exterior métrico (ISO). El diámetro exterior de la tubería ranurada por laminación no debe variar más que la tolerancia indicada. Para tuberías IPS, la tolerancia máxima permitida desde los extremos de corte recto es 0,030" para 3/4 - 3 1/2"/20 - 90 mm; 0,045" para 4 - 6"/100 - 150 mm y 0,060" para tamaños de 203,2 mm y mayores medido desde la línea recta. Para tuberías métricas (ISO), la tolerancia máxima permitida desde los extremos con corte recto es de 0,76 mm para tamaños de 20 - 80 mm; 1,14 mm para tamaños de 100 - 150 mm; y 1,52 mm para tamaños de 200 mm y mayores, medido desde la línea recta.

Columna 3: Asiento de la Empaquetadura

Para asegurar el sellado hermético, la superficie de la empaquetadura no debe tener abolladuras, marcas de rodillo ni salientes desde el extremo de la tubería hasta la ranura. Se debe eliminar la pintura suelta, las escamas, la suciedad, las astillas, la grasa y el óxido. Se debe usar una tubería de corte recto con las empaquetaduras FlushSeal y EndSeal. El asiento de la empaquetadura "A" se mide desde el extremo de la tubería.

Columna 4: Ancho de la ranura

La parte inferior de la ranura no debe tener suciedad, astillas, óxido, ni escamas que puedan interferir con el montaje adecuado del cople. Las esquinas de la parte inferior de la ranura laminada deben tener forma radial. Para tuberías de IPS, se debe seleccionar 0,04R en 1/2 - 12"/40 - 300 mm. Para tamaños (ISO) métrico, 1,2R mm en 20 - 300 mm.

Columna 5: Diámetro Exterior de la Ranura

La ranura debe mantener una profundidad uniforme en toda la circunferencia de la tubería. La ranura debe mantenerse dentro de la tolerancia de diámetro "C" indicada.

Columna 6: Profundidad de la Ranura.

Sólo para referencia. La ranura debe ajustarse al diámetro "C" indicado.

Columna 7: Espesor mínimo permitido de la pared

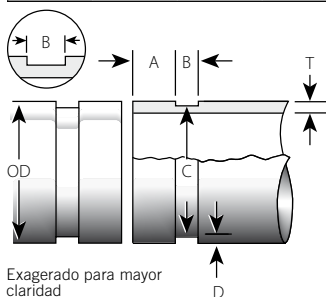
Es el espesor de pared mínimo que se puede ranurar por corte.

Columna 8: Diámetro Máximo Admisible de Ensanchamiento del Extremo de la Tubería

Medido en el diámetro de extremo, con corte recto o biselado.

ESPECIFICACIONES DE RANURA POR CORTE "ES" @

1		2		3		4		5		6	7
Dimensiones		Diá. exterior de tubería Pulgadas mm		Dimensiones - Pulgadas/mm							
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diámetro exterior real Pulgadas mm	Tolerancia		Asiento de empaquetadura A		Ancho de ranura B		Diámetro C de Ranura		D Profundidad de ranura ref.	T Espesor mínimo permitido de la pared
		+	-	Básico	Tol.	Básico	Tol. +0.010 +0.25	Básico	Tol. +0.000 +0.00		
2 50	2.375 60,3	+0.024 +0,61	-0.024 -0,61	0.562 14,27	±0.010 ±0,25	0.255 6,48	-0.005 -0,13	2.250 57,15	-0.015 -0,38	0.063 1,60	0.154 3,91
2 1/2 65	2.875 73,0	+0.029 +0,74	-0.029 -0,74	0.562 14,27	±0.010 ±0,25	0.255 6,48	-0.005 -0,13	2.720 69,09	-0.018 -0,46	0.078 1,98	0.188 4,78
3 80	3.500 88,9	+0.035 +0,89	-0.031 -0,79	0.562 14,27	±0.010 ±0,25	0.255 6,48	-0.005 -0,13	3.344 84,94	-0.018 -0,46	0.078 1,98	0.188 4,78
4 100	4.500 114,3	+0.045 +1,14	-0.031 -0,79	0.605 15,37	±0.015 ±0,38	0.305 7,75	-0.005 -0,13	4.334 110,08	-0.020 -0,51	0.083 2,11	0.203 5,16
6 150	6.625 168,3	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	0.605 15,37	±0.015 ±0,38	0.305 7,75	-0.005 -0,13	6.455 163,96	-0.022 0,56	0.085 2,16	0.219 5,56
8 200	8.625 219,1	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	0.714 18,14	±0.015 ±0,38	0.400 10,16	-0.010 -0,25	8.441 214,40	-0.025 -0,64	0.092 2,34	0.238 6,05
10 250	10.750 273,0	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	0.714 18,14	±0.015 ±0,38	0.400 10,16	-0.010 -0,25	10.562 268,28	-0.027 -0,69	0.094 2,39	0.250 6,35
12 300	12.750 323,9	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	0.714 18,14	±0.015 ±0,38	0.400 10,16	-0.010 -0,25	12.531 318,29	-0.030 -0,76	0.109 2,77	0.279 7,09



Exagerado para mayor claridad

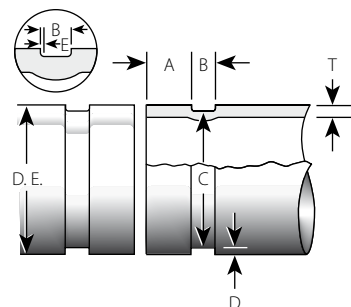
@ Siempre consulte las especificaciones de ranurado más recientes en el manual I-100.

NOTAS IMPORTANTES:

Los revestimientos aplicados a las superficies interiores, incluyendo las superficies de las almohadillas de contacto de los pernos, de nuestros coples ranurados y empernados de extremos liso no deben exceder de 0.010"/0,25 mm. Además, el espesor del recubrimiento aplicado a la superficie de asiento de la empaquetadura y al interior de la ranura en el exterior de la tubería no debería exceder de 0.010"/0,25 mm.

ESPECIFICACIONES DE RANURADO POR LAMINACIÓN "ES" @

1		2		3		4		5		6	7	8
Dimensiones		Diá. exterior de tubería Pulgadas mm		Dimensiones - Pulgadas/mm								
Tamaño nominal Pulgadas mm	Diá. ext. real Pulgadas mm	Tolerancia		Asiento de empaquetadura A		Ancho de ranura B		Diámetro de ranura. C		D Profundidad de ranura ref.	T Espesor mínimo permitido de la pared	Diám. máx. permitido de ensanchamiento
		+	-	Básico	Tol.	Básico	Tol. +0.010 +0.00	Básico	Tol. +0.000 +0.00			
2 50	2.375 60,3	+0.024 +0,61	-0.024 -0,61	0.572 14,43	-0.020 ±0,51	0.250 6,35	+0.015 +0,38	2.250 57,15	-0.015 -0,38	0.063 1,60	0.065 1,65	2.48 63,0
2 1/2 65	2.875 73,0	+0.029 +0,74	-0.029 -0,74	0.572 14,53	-0.020 ±0,51	0.250 6,35	+0.015 +0,38	2.720 69,09	-0.018 -0,46	0.078 1,98	0.083 2,11	2.98 75,7
3 80	3.500 88,9	+0.035 +0,89	-0.031 -0,79	0.572 14,53	-0.020 ±0,51	0.250 6,35	+0.015 +0,38	3.344 84,94	-0.018 -0,46	0.083 2,11	0.083 2,11	3.60 91,4
4 100	4.500 114,3	+0.045 +1,14	-0.031 -0,79	0.610 15,49	-0.020 ±0,51	0.300 7,62	+0.020 +0,51	4.334 110,08	-0.020 -0,51	0.083 2,11	0.083 2,11	4.60 116,8
6 150	6.625 168,3	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	0.610 15,49	-0.020 ±0,51	0.300 7,62	+0.020 +0,51	6.455 163,96	-0.022 0,56	0.085 2,16	0.109 2,77	6.73 170,9
8 200	8.625 219,1	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	0.719 18,26	-0.020 ±0,51	0.390 9,91	+0.020 +0,51	8.441 214,40	-0.025 -0,64	0.092 2,34	0.109 2,77	8.80 223,5
10 250	10.750 273,0	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	0.719 18,26	-0.020 ±0,51	0.390 9,91	+0.020 +0,51	10.562 268,28	-0.027 -0,69	0.094 2,39	0.134 3,40	10.92 277,4
12 300	12.750 323,9	+0.063 +1,60	-0.031 -0,79	0.719 18,26	-0.020 ±0,51	0.390 9,91	+0.020 +0,51	12.531 318,29	-0.030 -0,76	0.109 2,77	0.156 3,96	12.92 328,2



@ Siempre consulte las especificaciones de ranurado más recientes en el manual I-100.

NOTAS IMPORTANTES:

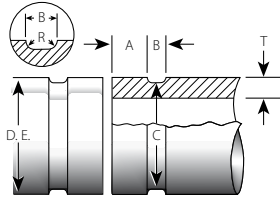
Los revestimientos aplicados a las superficies interiores, incluyendo las superficies de las almohadillas de contacto de los pernos, de nuestros coples ranurados y empernados de extremos liso no deben exceder de 0.010"/0,25 mm. Además, el espesor del recubrimiento aplicado a la superficie de asiento de la empaquetadura y al interior de la ranura en el exterior de la tubería no debería exceder de 0.010"/0,25 mm.

Preparación de la Tubería

Dimensiones de ranurado

NOTAS DE ESPECIFICACIONES DE RANURA POR CORTE RADIAL PARA UNIÓN FLEXIBLE

Para ver información completa solicite la Publicación 25.05



ESPECIFICACIONES DE RANURADO POR CORTE RADIAL PARA UNIÓN FLEXIBLE – TUBERÍA DE HIERRO DÚCTIL®

1 Tamaño nominal Pulgadas mm	2 D.E. Diámetro Exterior de la Tubería. Pulgadas mm			3 A Asiento de la empaquetadura +0.000 -0.020	4 B Profundidad de ranura +0.031 -0.016	5 C Diá. Ran.		6 R Radio	7 T Espesor mínimo de pared permitido	
	Básico	Tolerancia				Básico	Tol. +0.000		Hierro fundido	Hierro dúctil
		+	-							
3	3.96	+0.045	-0.045	0.750	0.375	3.723	-0.020	0.120	0.32	0.31
80	100,6	+1,14	-1,14	19,05	9,53	94,56	-0,51	3,05	8,1	7,9
4	4.80	+0.045	-0.045	0.750	0.375	4.563	-0.020	0.120	0.35	0.32
100	121,9	+1,14	-1,14	19,05	9,53	115,90	-0,51	3,05	8,9	8,1
6	6.90	+0.060	-0.060	0.750	0.375	6.656	-0.020	0.120	0.38	0.34
150	175,3	+1,52	-1,52	19,05	9,53	169,06	-0,51	3,05	9,7	8,6
8	9.05	+0.060	-0.060	0.875	0.500	8.781	-0.025	0.145	0.41	0.36
200	229,9	+1,52	-1,52	22,23	12,70	223,04	-0,64	3,68	10,4	9,1
10	11.10	+0.060	-0.060	0.938	0.500	10.813	-0.025	0.145	0.44	0.38
250	281,9	+1,52	-1,52	23,83	12,70	274,65	-0,64	3,68	11,2	9,7
12	13.20	+0.060	-0.060	0.938	0.500	12.906	-0.030	0.145	0.48	0.40
300	335,3	+1,52	-1,52	23,83	12,70	327,81	-0,76	3,68	12,2	10,2
14	15.30	+0.050	-0.080	0.938	0.625	14.969	-0.030	0.165	0.55	0.42
350	388,6	+1,27	-2,03	23,83	15,88	380,21	-0,76	4,19	14,0	10,7
16	17.40	+0.050	-0.080	1.188	0.625	17.063	-0.030	0.165	0.58	0.43
400	442,0	+1,27	-2,03	30,18	15,88	433,40	-0,76	4,19	14,7	10,9
18	19.50	+0.050	-0.080	1.188	0.625	19.125	-0.030	0.185	0.63	0.44
450	495,3	+1,27	-2,03	30,18	15,88	485,78	-0,76	4,70	16,0	11,2
20	21.60	+0.050	-0.080	1.188	0.625	21.219	-0.030	0.185	0.67	0.45
500	548,6	+1,27	-2,03	30,18	15,88	538,96	-0,76	4,70	17,0	11,4
24	25.80	+0.050	-0.080	1.188	0.625	25.406	-0.030	0.185	0.73	0.47
600	655,3	+1,27	-2,03	30,18	15,88	645,31	-0,76	4,70	18,5	11,9
30	32.00	+0.080	-0.060	1.375	0.750	31.550	-0.035	0.215	0.92	0.51
750	812,8	+2,03	-1,52	34,93	19,05	801,37	-0,89	5,46	23,4	13,0
36	38.30	+0.080	-0.060	1.375	0.750	37.850	-0.035	0.215	1.02	0.58
900	972,8	+2,03	-1,52	34,93	19,05	961,39	-0,89	5,46	25,9	14,7

@ Consulte siempre las especificaciones recientes sobre ranurado en el manual I-300.

NOTAS IMPORTANTES:

Especificaciones de ranura Victaulic para tubería de hierro fundido (gris y dúctil) conforme a los requerimientos de las normas ANSI/AWWA C-606 y CSA B242.

Para tubería de hierro fundido, la ranura se corta con un radio (dimensión "R") en las esquinas de la base para reducir la concentración de tensiones. Las dimensiones de ranurado son las mismas para cualquier D.E. de tubería sin importar la clase o la presión.

La preparación estándar es con una ranura radial para unión rígida. Las dimensiones de ranura radial para unión flexible se pueden utilizar para considerar la expansión/contracción o el movimiento angular en la unión.

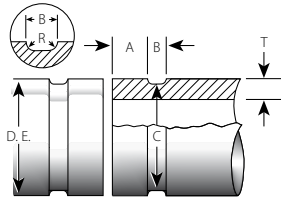
NOTAS DE DIMENSIONES DE RANURA: VEA LA PÁG. 17-24

Preparación de la Tubería

Dimensiones de ranurado

NOTAS DE ESPECIFICACIONES DE RANURADO POR CORTE RADIAL PARA UNIÓN FLEXIBLE

Para ver información completa solicite la Publicación 25.05



ESPECIFICACIONES DE RANURADO POR CORTE RADIAL PARA UNIÓN RÍGIDA – TUBERÍA DE HIERRO DÚCTIL®

1 Tamaño nominal Pulgadas mm	2 D.E. Diámetro Exterior de la Tubería, Pulgadas mm			3 A Asiento de la empaquetadura +0.000 -0.020	4 B Ancho de ranura +0.031 -0.016	5 – Pulgadas/mm			7 T Espesor mínimo permitido de la pared		
	Básico	Tolerancia				Diámetro de ranura C		R Radio	Hierro fundido		Hierro dúctil
		+	-			Básico	Tol. +0.000		Hierro fundido	Hierro dúctil	
3 80	3.96 100,6	+0.045 +1,14	-0.045 -1,14	0.840 21,34	0.375 9,5	3.723 94,56	-0.020 -0,51	0.120 3,05	0.32 8,1	0.31 7,9	
4 100	4.80 121,9	+0.045 +1,14	-0.045 -1,14	0.840 21,34	0.375 9,53	4.563 115,90	-0.020 -0,51	0.120 3,05	0.35 8,9	0.32 8,1	
6 150	6.90 175,3	+0.060 +1,52	-0.060 -1,52	0.840 21,34	0.375 9,53	6.656 169,06	-0.020 -0,51	0.120 3,05	0.38 9,7	0.34 8,6	
8 200	9.05 229,9	+0.060 +1,52	-0.060 -1,52	0.950 24,13	0.500 12,70	8.781 223,04	-0.025 -0,64	0.145 3,68	0.41 10,4	0.36 9,1	
10 250	11.10 281,9	+0.060 +1,52	-0.060 -1,52	1.015 25,78	0.500 12,70	10.813 274,65	-0.025 -0,64	0.145 3,68	0.44 11,2	0.38 9,7	
12 300	13.20 335,3	+0.060 +1,52	-0.060 -1,52	1.015 25,78	0.500 12,70	12.906 327,81	-0.030 -0,76	0.145 3,68	0.48 12,2	0.40 10,2	
14 350	15.30 388,6	+0.050 +1,27	-0.080 -2,03	1.015 25,78	0.625 15,88	14.969 380,21	-0.030 -0,76	0.165 4,19	0.55 14,0	0.42 10,7	
16 400	17.40 442,0	+0.050 +1,27	-0.080 -2,03	1.340 34,04	0.625 15,88	17.063 433,40	-0.030 -0,76	0.165 4,19	0.58 14,7	0.43 10,9	
18 450	19.50 495,3	+0.050 +1,27	-0.080 -2,03	1.340 34,04	0.625 15,88	19.125 485,78	-0.030 -0,76	0.185 4,70	0.63 16,0	0.44 11,2	
20 500	21.60 548,6	+0.050 +1,27	-0.080 -2,03	1.340 34,04	0.625 15,88	21.219 538,96	-0.030 -0,76	0.185 4,70	0.67 17,0	0.45 11,4	
24 600	25.80 655,3	+0.050 +1,27	-0.080 -2,03	1.340 34,04	0.625 15,88	25.406 645,31	-0.030 -0,76	0.185 4,70	0.73 18,5	0.47 11,9	
30 750	32.00 812,8	+0.080 +2,03	-0.060 -1,52	1.625 41,28	0.750 19,05	31.550 801,37	-0.035 -0,89	0.215 5,46	0.92 23,4	0.51 13,0	
36 900	38.30 972,8	+0.080 +2,03	-0.060 -1,52	1.625 41,28	0.750 19,05	37.850 961,39	-0.035 -0,89	0.215 5,46	1.02 25,9	0.58 14,7	

@ Consulte siempre las especificaciones recientes sobre ranurado en el manual I-300.

NOTAS IMPORTANTES:

Especificaciones de ranura Victaulic para tubería de hierro fundido (gris y dúctil) conforme a los requerimientos de las normas ANSI/AWWA C-606 y CSA B242.

Para tuberías de hierro fundido, la ranura se corta con un radio (dimensión "R") en las esquinas de la base de la ranura para reducir la concentración de tensiones. Las dimensiones de ranurado son las mismas para cualquier D.E. de tubería sin importar la clase o la presión.

La preparación estándar es con ranura radial para unión rígida. Las dimensiones de ranura radial para unión flexible se pueden utilizar para considerar la expansión/contracción o el movimiento angular en la unión.

NOTAS SOBRE LAS DIMENSIONES DE LA RANURA:

Columna 1: Tamaño nominal de Tubería AWWA

Columna 2: Diámetro exterior de tamaño de tubería AWWA

El diámetro exterior promedio de tubería no debe variar de las especificaciones indicadas en las tablas de las páginas siguientes. La ovalidad máxima permitida de la tubería no debería variar más de 1%. Las variaciones mayores entre los diámetros mayor y menor se traducirán en un montaje difícil del cople. Para tuberías de hierro dúctil, la tolerancia máxima permitida desde los extremos con corte recto es de 0.030"/0.8 mm para el tamaño de 3"/80 mm; 0.045"/1,1 mm para los tamaños de 4 – 6"/100 – 150 mm; 0.060"/1,5 mm para los tamaños de 8"/200 mm y mayores. Estas se miden desde la línea recta.

Columna 3: Dimensión "A" de Asiento de la Empaquetadura

La dimensión "A", o distancia desde el extremo de la tubería a la ranura, identifica el área de asiento de la empaquetadura. Esta área debe ser lisa sin abolladuras, salientes, picaduras profundas, abultamientos desde el extremo de la tubería a la ranura para obtener un sello hermético para la empaquetadura. Se debe eliminar todo el óxido, las escamas, el aceite, la grasa, la suciedad y las virutas de corte. Las superficies aplanadas pueden necesitar reparaciones para obtener un sello hermético para la empaquetadura (consulte las normas ANSI/AWWA C-606 o CSA B242).

Columna 4: Dimensión "B" de Ancho de Ranura

La dimensión "B", o ancho de la ranura, controla la expansión y la deflexión angular por la distancia en la que se ubican desde la tubería y su ancho en relación con el ancho de la "cuña" de los segmentos.

Columna 5: Dimensión "C", Diámetro de ranura

La dimensión "C" es el diámetro apropiado en la base de la ranura. Esta dimensión debe cumplir con la tolerancia de diámetro y debe ser concéntrica con el D.E. para que el cople encaje correctamente. La ranura debe tener una profundidad uniforme en toda la circunferencia de la tubería.

Columna 6: Dimensión "R" de radio

La dimensión "R" es el radio necesario en la parte inferior de la ranura para eliminar la concentración de tensión en las tuberías de hierro fundido (gris y dúctil).

Columna 7: Dimensión "T", Espesor Mínimo Admisible de la Pared

La dimensión "T" es el espesor mínimo de pared que se puede ranurar por corte. Las tolerancias deben ajustarse a la Clase 53 ANSI/AWWA C151/A21.51. Las tuberías de hierro dúctil Clase 53 en tamaños de 18 – 36"/450 – 900 mm se pueden ranurar por corte. Consulte los detalles con Victaulic.

Índice de Productos

Estilo N°	Descripción del Producto	Página N°	Publ. N°
COPLES, PÁGS. 1-5 - 1-18			
Estilo 107	Cople rígido QuickVic	1-5	06.19
Estilo 07	Coples rígidos Zero-Flex	1-6	06.02
Estilo 177	Cople flexible Quick Vic	1-7	06.02
Estilo HP-70	Cople rígido	1-17	06.12
Estilo 72	Cople de salida	1-15	06.10
Estilo 75	Cople Flexible	1-9	06.05
Estilo 77	Cople flexible estándar	1-8	06.04
Estilo 78	Cople Snap-Joint	1-14	06.09
Estilo 741	Adaptador Vic-Flange ANSI Clase 150	1-11	06.06
Estilo 743	Adaptador Vic-Flange ANSI Clase 300	1-12	06.06
Estilo 750	Cople reductor	1-13	06.08
Estilo 770	Cople de tubería de gran diámetro	1-10	06.03
Estilo 791	Cople Vic-Boltless	1-16	06.11
Estilo 792	Herramienta de montaje Vic-Boltless	1-16	06.11
Estilo 808	Cople de alta presión	1-18	06.11
COPLES Y CONEXIONES ENDSEAL, PÁGS. 1-19 -1-20			
Estilo HP-70ES	Cople EndSeal para tubería con revestimiento plástico	1-19	06.13
N° 22-ES	"T" de cabecera EndSeal para tuberías con revestimiento plástico	1-20	07.03
N° 35-ES	Conexión en cruz EndSeal para tuberías con revestimiento plástico	1-20	07.03
N° 62-ES	Codo de 90° EndSeal para tuberías con revestimiento plástico	1-20	07.03
N° 63-ES	Codo de 45° EndSeal para tuberías con revestimiento plástico	1-20	07.03
N° 64-ES	"T" EndSeal para tuberías con revestimiento plástico	1-20	07.03
CONEXIONES, PÁGS. 2-1 - 2-16			
Codos			
N° 10	Codo de 90°	2-3	07.01
N° 10-DR	Codo de Drenaje	2-4	10.05
N° 11	Codo de 45°	2-3	07.01
N° 12	Codo de 22½°	2-3	07.01
N° 13	Codo de 11¼°	2-3	07.01
N° 18	Codo adaptador de 90°	2-5	07.01
N° 19	Codo adaptador de 45°	2-5	07.01
Conexiones en T, en cruz, en Y y laterales			
N° 20	Conexión en T	2-6	07.01
N° 21	"T" cabeza de toro	2-8	07.01
N° 25	"T" Reductora	2-7,8	07.01
N° 27	T reducida para montantes	2-8	07.01
N° 29T	"T" reductora con derivación roscada	2-7,8	07.01
N° 29M	"T" con derivación roscada	2-6	07.01
N° 30	Lateral de 45°	2-9	07.01
N° 30-R	Lateral reductor de 45°	2-9	07.01
N° 32	"T" en "Y"	2-10	07.01
N° 32-R	"T" reductora en "Y"	2-10	07.01
N° 33	"Y" verdadera	2-6	07.01
N° 35	Conexión en cruz	2-6	07.01
Adaptadores, niples, tapones capa y tapones			
N° 40	Niple adaptador – Ran. x Rosc.	2-11	07.01
N° 41	Niple adaptador de brida – Clase ANSI 125	2-12	07.01
N° 42	Niple adaptador – Ran. x Bis.	2-11	07.01

Estilo N°	Descripción del Producto	Página N°	Publ. N°
N° 43	Niple adaptador – Ran. x Ran.	2-11	07.01
N° 45R	Niple adaptador de brida con resalte – Clase ANSI 150	2-12	07.01
N° 45F	Niple adaptador de cara plana	2-12	07.01
N° 46R	Niple adaptador de brida con resalte – Clase ANSI 300	2-12	07.01
N° 48	Niple de manguera	2-14	07.01
Reducciones			
N° 50	Reducción concéntrica	2-15	07.01
N° 51	Reducción excéntrica	2-15	07.01
N° 52	Reducción roscada pequeña	2-16	07.01
CONEXIONES, PÁGS. 2-1 - 2-16			
N° 53	Niple recalado – Ran. x Ran.	2-13	07.01
N° 54	Niple recalado – Ran. x Rosc.	2-13	07.01
N° 55	Niple recalado – Rosc. x Ran.	2-13	07.01
N° 60	Tapón capa	2-11	07.01
N° 61	Tapón ciego	2-8	07.01
N° 80	Adaptador con rosca hembra	2-14	07.01
N° 100	Codo de 90° de radio largo 1 ½ D	2-3	07.01
N° 100-3D	Codo de 90° de radio largo 1 ½ D	2-4	07.01
N° 110	Codo de 45° de radio largo 3 D	2-3	07.01
N° 110-3D	Codo de 45° de radio largo 3 D	2-4	07.01
N° R-10F	Soporte de codo reducido – Ran. x Brida	2-4	07.01
N° R-10G	Soporte de codo reducido – Ran. x Ran.	2-4	07.01
VÁLVULAS, PÁGS. 3-1 - 3-20			
Serie TA 73M	Medidor de presión diferencial CMI TA	3-20	08.16
Serie 78U	Conexión del puerto de la unión	3-16	08.16
Serie 78Y	Combinación de filtro/válvula de bola	3-17	08.16
Serie 377	Válvula de balanceo Vic-Plug	3-10	08.12
Serie 700	Válvula de mariposa	3-6	08.05
Serie 712	Válvula de retención a clapeta Swinger – 300 psi/2065 kPa	3-9	08.11
Serie 713	Válvula de retención a clapeta Swinger – 1000 psi/6900 kPa	3-9	08.11
Serie 716	Válvula Vic-Check	3-7	08.08
Serie 721	Válvula de bola Vic	3-11	08.14
Serie 722	Válvula de bola de cuerpo de latón	3-11	08.15
Serie 726	Válvula Vic-Ball	3-13	08.23
TA Serie 736	Sensor de presión diferencial de conexión TA	3-19	08.16
Serie 737 TA	Instrumento portátil de balanceo de circuito TA	3-19	08.16
Serie 738 TA	Medidor de presión diferencial portátil TA	3-19	08.16
Serie 779	Válvula de retención tipo venturi	3-8	08.10
Serie 786 TA	Extremo soldado	3-15	08.16
Serie 786-DK TA	Kit de drenaje TA	3-19	08.16
Serie 787 TA	Válvula de balanceo de extremo roscado (hembra) NPT TA	3-16	08.16
Serie 788 TA	Válvula de balanceo de extremo bridado TA	3-15	08.16
Serie 793 TA	Extremo roscado	3-17	08.29
Serie 794 TA	Extremo bridado	3-18	08.29
Serie 789 TA	Válvula de balanceo de extremo ranurado TA	3-15	08.16
—	Programa computacional TA Select III	3-20	08.16
—	Conjunto de válvula de triple servicio	3-5	08.09
Vic-300 MS	Válvula de mariposa MasterSeal Vic-300	3-3	08.20

Índice de Productos

Estilo N°	Descripción del Producto	Página N°	Publ. N°
ACCESORIOS, PÁGS. 4-1 - 4-10			
N° 47	Conexión dieléctrica	4-9	09.07
Serie 730	Vic-Strainer – Tipo “T”	4-5	09.02
Serie 731-I	Difusor de succión con brida Clase ANSI 150	4-3	09.14
Serie 732	Vic-Strainer – Tipo “Y”	4-6	09.03
Estilo 150	Unión de Expansión Mover	4-7	09.04
Estilo 155	Junta de expansión estándar	4-8	09.05
ADVANCED GROOVE SYSTEM (AGS), PÁGS. 5-1 - 5-17			
Estilo W07	Cople rígido	5-3	20.02
Estilo W77	Cople Flexible	5-3	20.03
Estilo W89	Cople rígido	5-4	20.15
Estilo W741	Adaptador Vic-Flange®	5-5	20.04
Estilo W155	Junta de expansión	5-4	20.12
N° W10	Codo de 90°	5-6	20.05
N° W11	Codo de 45°	5-6	20.05
N° W12	Codo de 22½°	5-6	20.05
N° W13	Codo de 11¼°	5-6	20.05
N° W20	Conexión en T	5-6	20.05
N° W25	“T” Reductora	5-7	20.05
N° W30	Lateral de 45°	5-8	20.05
N° W30-R	Lateral reductor de 45°	5-8	20.05
N° W33	“Y” verdadera	5-6	20.05
N° W35	Conexión en cruz	5-6	20.05
N° W42	Niple adaptador – Ran. AGS x Bis.	5-9	20.05
N° W43	Niple adaptador – Ran. AGS x Ran. AGS	5-9	20.05
N° W45-R	Niple adaptador brida – Clase ANSI 150	5-9	20.05
N° W49	Niple adaptador – Ran. AGS x Ran. No AGS	5-9	20.05
N° W50	Reducción concéntrica	5-10	20.05
N° W51	Reducción excéntrica	5-10	20.05
N° W60	Tapón capa	5-9	20.05
N° W100	Codo de 90° de radio largo 1 ½ D	5-6	20.05
N° W110	Codo de 45° de radio largo 1 ½ D	5-6	20.05
	Válvula de mariposa AGS Masterseal Vic-300	5-12	20.06
	Conjunto de válvula de triple servicio	5-14	20.18
Serie W715	Válvula Vic-Check de doble disco	5-11	20.08
Serie W730	Vic-Strainer – Tipo “T”	5-16	20.11
Estilo W732	Filtro Victaulic Tipo “Y”	5-17	20.19
Serie W731-I	Difusor de succión con brida Clase ANSI 150	5-15	20.10
SISTEMA DE TUBERÍAS CON ORIFICIO CORTADO, PÁGS. 6-1 - 6-6			
Estilo 920	Salida empernada para derivación T-Mecánica	6-2	11.02
Estilo 920N	Salida empernada para derivación T-Mecánica	6-2	11.02
Estilo 923	Salida Sin Faja Vic-Let	6-5	11.05
Estilo 924	Salida para termómetro sin faja de sujeción Vic-O-Well	6-6	11.06
SISTEMA DE TUBERÍAS DE EXTREMO LISO PARA TUBERÍAS DE ACERO, PÁGS. 7-1 - 7-8			
Estilo 99	Cople Roust-A-Bout	7-3	14.02
N° 20P	Conexión en T	7-5	14.04

Estilo N°	Descripción del Producto	Página N°	Publ. N°
N° 25P	“T” Reductora	7-6	14.04
N° 30P	Lateral de 45°	7-6	14.04
N° 33P	“Y” verdadera	7-5	14.04
N° 35P	Conexión en cruz	7-5	14.04
N° 40P	Niple adaptador – Extremo liso x Rosc.	7-8	14.04
N° 42P	Niple adaptador – Extremo liso x Bis.	7-8	14.04
N° 43P	Niple adaptador – Extremo liso x Ran.	7-8	14.04
N° 53P	Niple recalado	7-7	14.04
N° 61P	Tapón ciego	7-5	14.04
SISTEMA RANURADO PARA TUBERÍAS DE ACERO INOXIDABLE, PÁGS. 8-1 - 8-16			
Estilo 77S	Cople Flexible	8-5	17.03
Estilo 89	Cople rígido	8-4	17.24
Estilo 441	Adaptador Vic-Flange ANSI Clase 150	8-7	17.27
Estilo 475	Cople Flexible	8-6	17.12
Estilo 489	Cople rígido	8-3	17.25
N° 410 SS	Codo de 90°	8-8	17.04
N° 411 SS	Codo de 45°	8-8	17.04
N° 420 SS	Conexión en T	8-8	17.04
N° 425 SS	“T” Reductora	8-9	17.04
N° 450 SS	Reducción concéntrica	8-9	17.04
N° 460 SS	Tapón capa	8-8	17.04
Serie 712S	Válvula de retención a clapeta	8-12	17.08
Serie 726S	Válvula Vic-Ball	8-13	17.22
Serie 763	Válvula de mariposa	8-10	17.23
SISTEMA PRESSFIT PARA TUBERÍAS DE ACERO INOXIDABLE, PÁGS. 9-1 - 9-12			
SISTEMA PRESSFIT 304			
Serie 589	Válvula de bola	9-11	18.02
Estilo 547	Unión de extremo ranurado	9-9	18.02
Estilo 561	Adaptador soldado	9-8	18.02
Estilo 565	Adaptador de brida Van Stone	9-9	18.02
Estilo 582	Inserción reductora	9-10	18.02
Estilo 584	Unión roscada	9-8	18.02
Estilo 586	Codo de 90° de tangente corta	9-5	18.02
Estilo 587	Niple de transición	9-10	18.02
Estilo 588	“T” con derivación roscada	9-6	18.02
Estilo 590	Codo de 90°	9-5	18.02
Estilo 591	Codo de 45°	9-5	18.02
Estilo 592	Conexión en T	9-6	18.02
Estilo 593	“T” con derivación roscada	9-7	18.02
Estilo 594	Reducción concéntrica	9-10	18.02
Estilo 595	Adaptador de brida	9-9	18.02

Índice de Productos

Estilo N°	Descripción del Producto	Página N°	Publ. N°
Estilo 596	Adaptador macho	9-7	18.02
Estilo 597	Cople estándar	9-4	18.02
Estilo 599	Adaptador con rosca hembra	9-8	18.02
SISTEMA PRESSFIT PARA TUBERÍAS DE ACERO INOXIDABLE, PÁGS. 9-1 - 9-12			
SISTEMA PRESSFIT 316			
Serie 569	Válvula de bola	9-12	18.01
Estilo 507	Cople estándar	9-4	18.01
Estilo 508	Cople deslizante	9-4	18.01
Estilo 548	Unión de extremo ranurado	9-9	18.01
Estilo 566	Adaptador de brida de unión con solapa	9-9	18.01
Estilo 568	Codo de 90° de tangente corta	9-5	18.01
Estilo 570	Codo de 90°	9-5	18.01
Estilo 571	Codo de 45°	9-5	18.01
Estilo 572	Conexión en T	9-6	18.01
Estilo 573	"T" con derivación roscada	9-7	18.01
Estilo 574	Reducción concéntrica	9-10	18.01
Estilo 575	Adaptador de brida	9-9	18.01
Estilo 576	Adaptador macho	9-7	18.01
Estilo 577	Niple de transición	9-10	18.01
Estilo 578	"T" con derivación roscada	9-6	18.01
Estilo 579	Adaptador con rosca hembra	9-8	18.01
Estilo 583	Inserción reductora	9-10	18.01
Estilo 585	Unión roscada	9-8	18.01
SISTEMA DE TUBERÍAS DE EXTREMO LISO PARA TUBERÍAS DE HDPE, PÁGS. 10-1 - 10-4			
Estilo 994	Adaptador Vic-Flange ANSI Clase 150	10-4	19.04
Estilo 995	Cople	10-2	19.02
Estilo 997	Cople de transición – HDPE a acero	10-3	19.03
SISTEMA DE TUBERÍAS PARA COBRE RANURADO, PÁGS. 11-1 - 11-10			
Estilo 606	Cople	11-4	22.02
Estilo 607	Cople Rígido QuickVic	11-3	22.13
Estilo 622	Salida empernada para derivación T-Mecánica	11-5	22.12
Estilo 641	Adaptador Vic-Flange	11-4	22.03
Serie 608	Válvula de mariposa	11-9	22.05
N° 610	Codo de 90°	11-6	22.04
N° 611	Codo de 45°	11-6	22.04
N° 620	Conexión en T	11-6	22.04
N° 625	"T" reducida – Ran. x Ran. x Ran.	11-8	22.04
N° 626	"T" reducida – Ran. x Ran. x Copa	11-8	22.04
N° 650	Reducción concéntrica – Ran. x Ran.	11-7	22.04
N° 652	Reducción concéntrica – Ran. x Copa	11-7	22.04
N° 660	Tapón capa	11-6	22.04
TUBERÍA RANURADA DE HIERRO DÚCTIL AWWA, PÁGS. 13-1 - 13-18			
Estilo 31	Cople	13-3	23.02
Estilo 307	Cople de transición – AWWA a IPS	13-5	23.03
Estilo 341	Adaptador Vic-Flange	13-4	23.04
N° 10-C	Codo de 90°	13-7	23.05
N° 10-CB	Soporte de codo	13-13	23.05
N° 10-CF	Ensanchamiento en 90°	13-14	23.05
N° 10-CR	Codo reductor de 90°	13-11	23.05

Estilo N°	Descripción del Producto	Página N°	Publ. N°
N° 10-CS	Salida lateral en 90°	13-14	23.05
N° 11-C	Codo de 45°	13-7	23.05
N° 12-C	Codo de 22½°	13-7	23.05
N° 13-C	Codo de 11¼°	13-7	23.05
N° 20-C	Conexión en T	13-8	23.05
N° 20-CB	Soporte de "T"	13-13	23.05
N° 20-CS	Salida lateral en "T"	13-14	23.05
N° 21-C	"T" cabeza de toro	13-8	23.05
N° 25-C	"T" Reductora	13-9	23.05
N° 25-CB	Soporte de "T" reducida	13-13	23.05
N° 30-C	Lateral de 45°	13-8	23.05
N° 30-CR	Lateral reductor de 45°	13-9	23.05
N° 33-C	"Y" verdadera	13-8	23.05
N° 35-C	Conexión en cruz	13-8	23.05
N° 35-CR	Cruz reducida	13-9	23.05
N° 43-CF	Ensanchamiento recto	13-14	23.05
N° 50-C	Reducción concéntrica	13-11	23.05
N° 51-C	Reducción excéntrica	13-11	23.05
N° 60-C	Tapón capa	13-8	23.05
N° 100-C	Codo de 90° de radio largo	13-7	23.05
N° 100-CB	Soporte de codo	13-13	23.05
N° 100-CF	Ensanchamiento de 90° de radio largo	13-14	23.05
N° 100-CR	Codo reducido de 90° de radio largo	13-11	23.05
Serie 317	Válvula de retención	13-16	23.09
Serie 365	Válvula Vic-Plug con extremos estándares AWWA	13-15	23.06
HERRAMIENTAS DE PREPARACIÓN DE TUBERÍAS, PÁGS. 17-1 - 17-24			
HERRAMIENTAS DE RANURADO POR LAMINACIÓN DE TUBERÍAS			
VE12	Ranura en Posición – Acero	17-3	24.01
VE26	Ranura en Posición	17-3	24.01
VE46	Ranura en Posición	17-3	24.01
VE106	Groove-N-Go	17-4	24.01
VE226	Ranuradora por laminación portátil	17-3	24.01
VE270FSD	Ranuradora por laminación de campo	17-4	24.01
VE272SFS	Ranuradora por laminación de campo	17-4	24.01
VE268	Ranuradora por laminación para taller	17-5	24.01
VE414MC	Ranuradora por laminación para taller Vic-Easy	17-5	24.01
VE416FSD	Ranuradora por laminación de campo	17-4	24.01
VE450FSD	Ranuradora por laminación para taller	17-5	24.01
VE436MC	Ranuradora por Laminación para producción	17-5	24.01
HERRAMIENTAS DE RANURADO POR CORTE			
VG46	Vic Groover	17-9	24.01
VG28GD	Ranuradora por corte ajustable	17-8	24.01
VG824	Ranuradora por corte ajustable	17-8	24.01
VG828	Herramienta de ranurado por corte AGS	17-8	24.01
VG412	Herramienta orbital	17-9	24.01
VPG26	Ranuradora para tubería PVC plástica	17-9	24.01
VPG824	Ranuradora para tubería PVC plástica	17-9	24.01

Estilo N°	Descripción del Producto	Página N°	Publ. N°
HERRAMIENTAS PRESSFIT			
PFT505	Herramienta Pressfit	17-11	24.01
PFT509	Herramienta Pressfit	17-11	24.01
HERRAMIENTAS DE CORTE DE TUBERÍAS			
HCT908	Herramienta de Corte de Orificios	17-11	24.01
VHCT900	Herramienta de Corte de Orificios Vic Hole	17-11	24.01
Vic-Tap II	Herramienta de Corte de Orificios	17-11	24.01
VCT1	Herramienta de corte – Manual	17-12	24.01
VCT2	Herramienta de corte – Manual	17-12	24.01
ACCESORIOS			
VPD752	Unidad motorizada	17-13	24.01
Mula mecánica	Unidad motorizada	17-13	24.01
VAPS112	Soporte para tuberías pequeñas	17-13	24.01
VAPS224	Soporte de tuberías para trabajo pesado	17-14	24.01
Cinta de Tubería	Cinta de Diámetro	17-14	24.01

Garantizamos que todos los productos no presentan defectos de materiales ni fabricación en condiciones de uso y servicio normales. Nuestra obligación en virtud de esta garantía se limita a la reparación o el reemplazo, a nuestro criterio y en nuestra fábrica, de cualquier producto que a un año de su despacho sea devuelto al comprador original con los cargos de transporte prepagados y que su condición de defectuoso haya sido determinada por nuestros técnicos a nuestra entera satisfacción.

ESTA GARANTÍA SE OROGA EXPRESAMENTE EN LUGAR DE OTRAS GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LAS GARANTÍAS DE VIABILIDAD COMERCIAL O APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. LA ÚNICA Y EXCLUSIVA COMPENSACIÓN DEL COMPRADOR SERÁ LA REPARACIÓN O EL REEMPLAZO DE LOS PRODUCTOS DEFECTUOSOS EN LOS TÉRMINOS AQUÍ INDICADOS. EL COMPRADOR RECONOCE QUE NO RECIBIRÁ OTRO TIPO DE COMPENSACIÓN (INCLUIDAS, SIN RESTRICCIÓN, COMPENSACIONES POR DAÑOS INCIDENTALES O DERIVADOS, POR PÉRDIDA DE GANANCIAS, POR PÉRDIDA DE VENTAS, POR LESIONES A PERSONAS O DAÑOS A LA PROPIEDAD O CUALQUIER OTRA PÉRDIDA INCIDENTAL O DERIVADA).

Victaulic no asume ni autoriza a ninguna persona a asumir cualquier otra responsabilidad en conexión con la venta de dichos productos.

Esta garantía no se aplicará a los productos que hayan sido objeto de mal uso, negligencia o accidentes, que hayan sido reparados o modificados de cualquier manera fuera de la fábrica Victaulic o que hayan sido utilizados sin observar las instrucciones o recomendaciones suministradas por Victaulic. Victaulic no asumirá responsabilidad por los errores de diseño derivados de la entrega de información inexacta o incompleta por parte del comprador o sus representantes. Los componentes comprados y revendidos por Victaulic incluirán la misma garantía original del fabricante del equipo para nuestros clientes.

Válido a contar del 4 de agosto de 2008

Todos los productos deben instalarse conforme a las instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de los productos sin previo aviso y sin incurrir obligaciones.

Software de tuberías

El grupo de soluciones de software Victaulic le ayudará a mejorar la productividad de los proyectos de tuberías mediante paquetes de software gratuitos útiles para el desarrollo y confección de planos de sistemas de tuberías Victaulic. Además, los componentes Victaulic se pueden encontrar hoy en muchos paquetes de software comercial para elaboración de planos indicados abajo:

SOFTWARE COMERCIAL

Aveva (Cadcentre) PDMS
Bentley – AutoPlant
Bentley – PlantSpace
CEA Systems – Plant 4D
Coade – CADWorx Pipe
Hydratec – HydraCAD (Protección contra incendios)
Intergraph PDS

Descargue software en línea en www.victaulic.com/software

Es posible descargar demos de nuestros paquetes de software desde nuestro sitio web o puede solicitar en línea el paquete de software completo en formato CD-ROM. Visite nuestro sitio web para acceder a nuestros sitios electrónicos o llame al 1-800-PICK-VIC.



Vic-Blocks – diseñado específicamente para usuarios de AutoCAD, Vic-Blocks 3D es una biblioteca de bloques tridimensionales exactos desarrollada para ayudar al diseño de sistemas de tuberías Victaulic. Incluye símbolos de bloque que representan la línea principal de productos, dibujada a escala real.

Vic-Blocks

Tanto Vic-Blocks 2D como Vic-Blocks 3D son compatibles con el sistema de biblioteca bidimensional y tridimensional de AutoCad. AutoCad está disponible en forma gratuita para la confección de planos de coples, conexiones y válvulas Victaulic. Los módulos de demostración están disponibles para visualizarlos en nuestro sitio web.

Vic-Cells

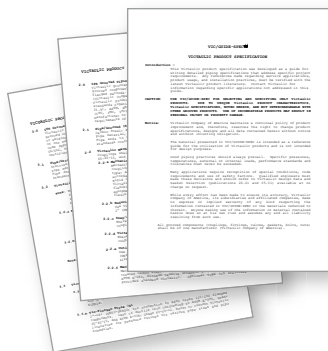
Diseñado específicamente para los usuarios de MicroStation, Vic Cells es una compilación de bloques bidimensionales exactos para bibliotecas de celdas desarrollada para ayudar al diseño de sistemas de tuberías Victaulic.

Vic-PDS Piping Specs

Vic-PDS piping specs es un conjunto de especificaciones de tuberías de Integraph Plant Design System (PDS) que permite a los usuarios acceder a los productos Victaulic y utilizarlos en el diseño de sistemas de tuberías PDS.

Vic-PDMS Piping Catalog

Vic PDMS Piping Catalogs es un conjunto de catálogos de sistema de administración de diseño de planta Aveva (Cadcentre) que permite a los usuarios acceder a los productos Victaulic y utilizarlos en el diseño de sistemas de tuberías PDMS.



Vic-Guide Spec

Vic-Guide Spec contiene especificaciones características para la mayoría de los productos Victaulic. Los datos se pueden cortar y pegar directamente en sus especificaciones. Vic-Guide Spec está disponible en formato PDF o Word.

Victaulic

Servicio y asistencia de clase mundial

Piping. Systems. Solutions.



Servicio con valor agregado

Servicios para Tuberías de la Construcción (CPS)

Nuestro grupo Servicios para Tuberías de la Construcción puede ayudarlo a utilizar de manera eficaz y eficiente los sistemas de tuberías Victaulic a través de su experiencia y sus servicios de estimación, administración de proyectos y elaboración de planos. En EE.UU. puede comunicarse con CPS al 1-610-559-3488 o por correo electrónico a cps@victaulic.com. CPS ofrece lo siguiente:

ANÁLISIS DE VALOR

Mediante el análisis de los planos del contrato que nos entregue, CPS elaborará resúmenes comparativos de costos y relación costo-precio de los sistemas Victaulic, los sistemas soldados, bridados, roscados y otros de unión mecánica de tuberías a partir de los precios de mercado vigentes de los materiales y los tiempos de mano de obra calculados en base a los estándares de asociaciones comerciales.

ADMINISTRACIÓN DE PROYECTOS

CPS puede elaborar presupuestos por la preparación de planos de detalle del tendido de tuberías para fabricación y construcción, como diagramas de disposición del tendido; planos de vista en sección e isométricos; y hojas de corte y listas de materiales. Se asignará un coordinador de proyectos de CPS para que comience a recopilar toda la información necesaria, incluida la organización de entregas de materiales según los plazos de construcción.

SERVICIO EN TERRENO

Victaulic es el único fabricante de sistemas mecánicos para tuberías con más de 200 especialistas capacitados en la fábrica en todo el mundo que atienden sus necesidades.

PRODUCTOS DE INGENIERÍA

A través de nuestros servicios de productos de ingeniería, dedicamos especial atención a aquellos proyectos que requieran aleaciones especiales, materiales no ferrosos, revestimientos especiales o aplicaciones de códigos no estándares o especiales. Consúltenos para una evaluación.

Junto a todos los productos y soluciones de unión mecánica de tuberías Victaulic hay un servicio y un equipo de soporte listo para ayudarlo en su próximo proyecto.

Nuestros experimentados agentes de ventas, el personal de capacitación en terreno y los profesionales de ingeniería están a sólo una llamada de prestarle ayuda en la evaluación, la planificación y la satisfacción de sus necesidades de sistemas de tuberías.

1-800-PICK-VIC

Para obtener respuestas inmediatas a sus preguntas técnicas y de ingeniería, llame a 1-800-PICK-VIC (sólo en EE.UU) o escriba a engrserv@victaulic.com de lunes a jueves de 8:00 am a 7:30 pm EST/EDT y el viernes de 8:00 am a 4:30 pm EST/EDT.

www.victaulic.com

Para ver más información sobre nuestros productos y servicios y nuestra biblioteca mundial de proyectos, visite nuestro sitio web. Desde él podrá acceder fácilmente a la información de productos más actualizada organizada por mercado y por tipo de producto.

Tuberías. Sistemas. Soluciones.

www.victaulic.com

El sitio web de Victaulic es una fuente de información que puede serle útil en sus proyectos de tendido de tuberías. Entre los tantos recursos disponibles en el sitio se cuentan:

- Bases de datos de productos y proyectos con plenas capacidades de búsqueda
- Fichas técnicas de productos gratuitas
- Documentación de productos gratuita
- Demos de software y módulos de tendido de tuberías
- Información sobre nuevas innovaciones de productos
- Servicios de asistencia técnica y más...



INFORMACIÓN DE CONTACTO MUNDIAL DE VICTAULIC

SEDE DE EE.UU. Y MUNDIAL

P.O. Box 31
Easton, PA 18044-0031 USA

4901 Kesslersville Road
Easton, PA 18040, EE.UU.

1-800-PICK-VIC
(+1-800-742-5842)
(dentro de Norteamérica)
+1-610-559-3300
+1-610-250-8817 (fax)
pickvic@victaulic.com

CANADÁ

123 Newkirk Road
Richmond Hill, ON L4C 3G5
+1-905-884-7444
+1-905-884-9774 (fax)
viccanada@victaulic.com

AMÉRICA CENTRAL Y DEL SUR

P.O. Box 31
Easton, PA 18044-0031 USA

4901 Kesslersville Road
Easton, PA 18040, EE.UU.

+1-610-559-3300
+1-610-559-3608 (fax)
vical@victaulic.com

REINO UNIDO

Units B1 & B2, SG1 Industrial Park
Cockerell Close
Gunnels Wood Road
Stevenage
Hertfordshire, SG1 2NB (UK)
+44-(0)-1438-310-690
+44-(0)-1438-310-699 (fax)
0124-60219 (directo a Irlanda
dentro del RU)
viceuro@victaulic.be

EUROPA

Prijkelstraat 36
9810 Nazareth, Bélgica
+32-9-381-15-00
+32-9-380-44-38 (fax)
viceuro@victaulic.be

MEDIO ORIENTE

P.O. Box 17683
Unit XB 8
Zona Franca de Jebel Ali
Dubai
Emiratos Árabes Unidos
+971-4-883-88-70
+971-4-883-88-60 (fax)

ASIA

Unit 06-10, Floor 3A
A Mansion 291 Fumin Road
Shanghai, China 200031
+86-21-6170-1222
+86-21-6170-1221 (fax)
vicap@victaulic.com

AUSTRALIA Y NUEVA ZELANDIA

7 Chambers Road
Unit 1
Altona North, Victoria
Australia 3025

1-300-PIC-VIC
(+1-300-742-842)
(dentro de Australia)
+61-39392-4000
+61-39399-9905 (fax)
vicaust@victaulic.com

www.victaulic.com



WCAS-7RSH6G

UPDATED 4/2010
G-103-SPAL 0798 REV N

VICTAULIC IS A REGISTERED TRADEMARK OF VICTAULIC COMPANY. © 2010 VICTAULIC COMPANY. ALL RIGHTS RESERVED.

