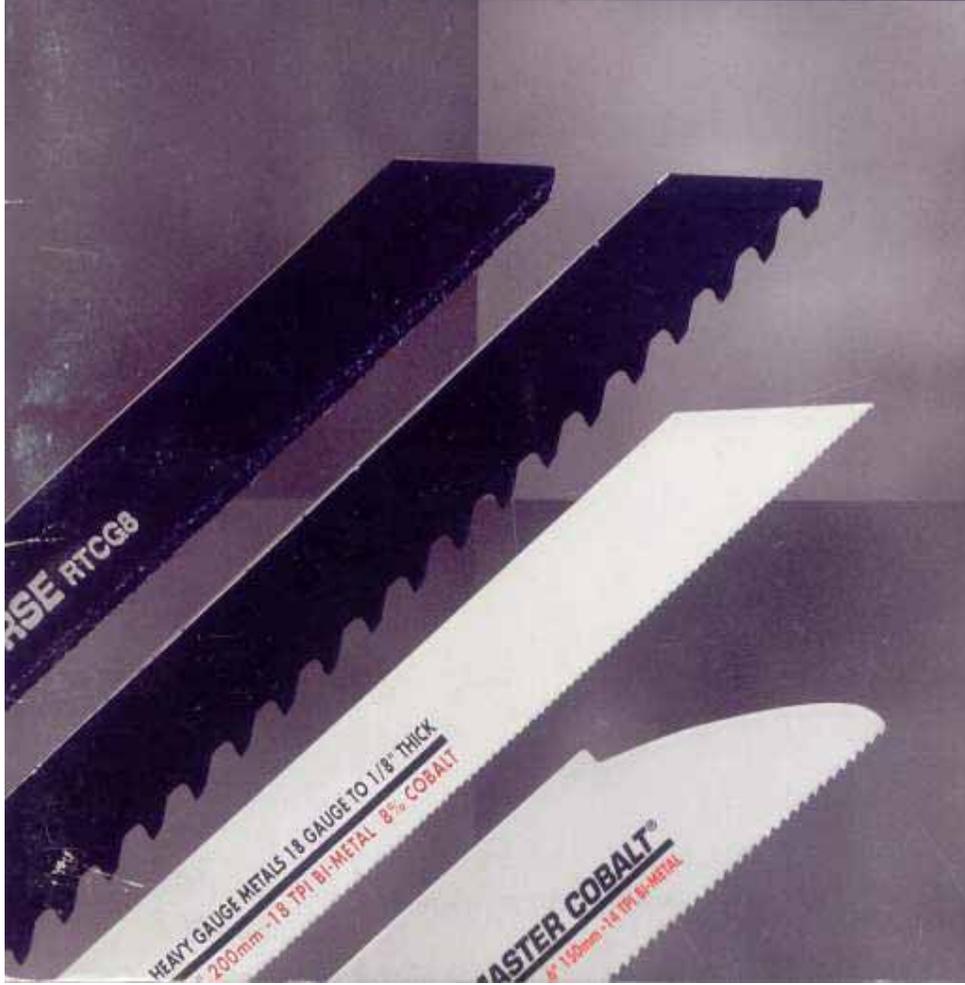




CATALOGO DE ACCESORIOS PARA HERRAMIENTAS ELECTRICAS



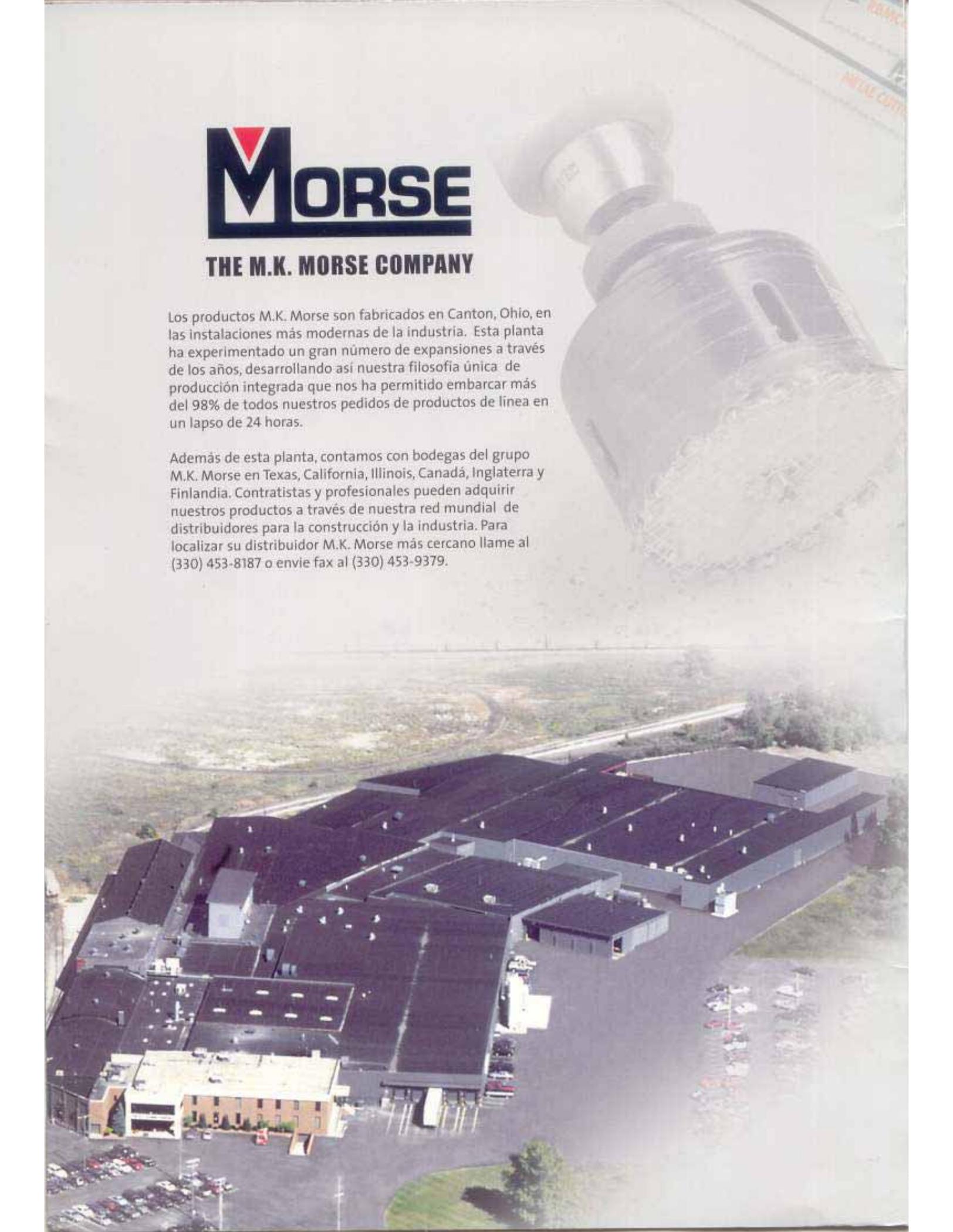
CORONAS PERFORADORAS • HOJAS DE SIERRA DE SABLE • HOJAS DE SIERRA DE CALAR • HOJAS DE SIERRAS DE CINTA PORTATILES Y ESTACIONARIAS • HOJAS DE SIERRA DE MANO • RUEDAS Y PUNTAS ABRASIVAS



MORSE

Gives You More of An Edge

THE M.K. MORSE COMPANY



MORSE

THE M.K. MORSE COMPANY

Los productos M.K. Morse son fabricados en Canton, Ohio, en las instalaciones más modernas de la industria. Esta planta ha experimentado un gran número de expansiones a través de los años, desarrollando así nuestra filosofía única de producción integrada que nos ha permitido embarcar más del 98% de todos nuestros pedidos de productos de línea en un lapso de 24 horas.

Además de esta planta, contamos con bodegas del grupo M.K. Morse en Texas, California, Illinois, Canadá, Inglaterra y Finlandia. Contratistas y profesionales pueden adquirir nuestros productos a través de nuestra red mundial de distribuidores para la construcción y la industria. Para localizar su distribuidor M.K. Morse más cercano llame al (330) 453-8187 o envíe fax al (330) 453-9379.

AYUDAMOS A LAS HERRAMIENTAS ELECTRICAS A DESARROLLAR MEJOR SUS FUNCIONES

Nuestro objetivo es hacer hojas para sierras para profesionales. Hacemos hojas duraderas, que hacen los cortes más suaves y que realizan cualquier corte concebible. Nuestras hojas son hechas para plomeros, eléctricos, carpinteros, trabajadores de laminas metálicas y cualquiera que utilice herramientas eléctricas.

Hacemos nuestra la responsabilidad de nunca decepcionar a estas personas. Con este fin hemos continuamente invertido en mejor investigación y desarrollo, mejores procesos de manufactura, mejor materia prima y mejores bodegas e instalaciones. El resultado de estas iniciativas es una amplia línea de productos que ofrece hojas profesionales más duraderas y con mejor desempeño.

EL ARTE DE FABRICACION DE SIERRAS QUE SE PRACTICA EN M.K. MORSE

Desde 1962 hemos estado desarrollando, mejorando y refinando nuestro proceso de manufactura de hojas de sierras. El arte de fabricación de sierras que se practica en Morse, es una combinación de instalaciones con tecnología de punta, innovaciones de ingeniería y habilidades de nuestro personal.

Muchos de nuestros ingenieros y empleados se han desempeñado con nosotros por décadas. Hoy en día trabajan en una planta manufacturera totalmente integrada donde fabricamos todo menos el acero... hasta ahora. Esto nos proporciona el control total de nuestros procesos, facilitándonos alcanzar nuestros rigurosos compromisos de producción.

ACCESORIOS PARA TALADROS ELÉCTRICOS

Coronas Perforadoras (Brocasieras) Master Cobalt® Bi-Metal	3
Coronas Perforadoras (Brocasieras) Master Cobalt® de Corte Profundo	4
Coronas Perforadoras (Brocasieras) con puntas de Carburo	4
Coronas Perforadoras (Brocasieras) con polvo de Carburo de Tungsteno	5
Juegos de Coronas Perforadoras (Brocasieras) Master Cobalt® Husillos (Arboles) y Accesorios	6
Coronas Perforadoras (Brocasieras) The Real Mc Coy® Bi-Metal	7
Coronas Perforadoras (Brocasieras) The Real Mc Coy® de Corte Profundo	8
Juegos de Coronas Perforadoras (Brocasieras) The Real Mc Coy®	9

ACCESORIOS PARA SIERRAS DE SABLE (SEGUETAS)

Hojas (Seguetas) Master Cobalt® Bi-Metal	11
Hojas (Seguetas) Bi-Metal	12
Hojas (Seguetas) de Demolición The Real McRipper	14
Hojas (Seguetas) para uso en actividades de Emergencias y Rescate	14
Hojas (Seguetas) de Zanco-U	14
Juegos de Hojas (Seguetas) Bi-Metal para Sierras Sable	14
Hojas (Seguetas) con puntas de Carburo de Tungsteno	15
Hojas (Seguetas) de polvo de Carburo de Tungsteno	15
Hojas (Seguetas) Bi-Metal para Sierra Neumática	15

ACCESORIOS PARA SIERRAS DE CALAR (SEGUETAS)

Hojas (Seguetas) Bi-Metal	17
Hojas (Seguetas) de Acero de Alta Velocidad	17
Hojas (Seguetas) de Carbono	18
Surtido de Accesorios para Sierra de Calar	18
Hojas (Seguetas) para zancos estilo bayoneta	19
Hojas (Seguetas) de polvo de Carburo de Tungsteno Granalla	19

HOJAS DE SIERRA DE MAÑO

Hojas (Seguetas) Bi-Metal	21
Arcos de Sierra (Arcos para Segeuta)	21
Varillas de Granalla de Carburo	21

HOJAS PARA SIERRAS DE CINTA

Independence® Bi-metal	22
M42 Bi-metal	23
Matrix II Bi-metal	24
Filo Duro de Carbono / Lomo Rígido (HB)	26
Filo Duro de Carbono / Lomo Flexible (HEF) & (ETS)	26
Quick Silver® lomo flexible (RSF) & Lomo Rígido (RSH)	26
Eurotooth	26
Desmantelamiento de Jergones	26
Hojas de Acero de Alto Carbono	26
Hojas de Acero de Aleación Carbono	26

DISCOS ABRASIVOS

Discos Abrasivos Hummer® de Resina Tipo 1	27
---	----





CORONAS PERFORADORAS (BROCASIERRAS)

Las Coronas Perforadoras Morse ahora utilizan la tecnología Master Cobalt® que ha llevado estas Coronas Perforadoras a los primeros lugares en desempeño de corte y larga rendimiento. Las Coronas Perforadoras Master Cobalt® son diseñadas exclusivamente para quitar virutas durante el corte para que de esta forma se requiera menos presión y duren más. Cuando se trata de hacer agujeros en cualquier material, Morse pone la pauta.

2



Tipo de Hoja	Aplicación
Coronas Perforadoras Master Cobalt® Bi-Metal AV	Todo tipo de metales maquinables, incluyendo acero inoxidable, madera, madera con clavos, plástico, fibra de vidrio, tablaroca, tableros de fibras, materiales compuestos. Para su operación requiere de un husillo por separado.
Coronas Perforadoras Master Cobalt® Bi-Metal AD de Corte Profundo	Mismos usos que la Master Cobalt® estilo AV, sin embargo el estilo AD es para cortes profundos - 48mm de profundidad. También requiere de un husillo por separado.
Coronas Perforadoras con puntas de Carburo de Tungsteno	Madera libre de clavos, plástico, aluminio, acero, fibra de vidrio, tablaroca, tableros de fibra, yeso, tableros acústicos, superficies de trabajo. Estas Coronas Perforadoras con un dentado mas grueso que las Coronas Perforadoras Bi-Metal son utilizadas para cortes muy rápidos en materiales suaves. No se recomiendan para cortar tubería. Corte de profundidad estándar 38mm. Requiere de un husillo por separado.
Coronas Perforadoras de filo de Granalla de Carburo de Tungsteno	Para uso en materiales altamente abrasivos. Acero endurecido, hierro fundido, ladrillo, bloques de cemento para construcción, cerámica, vidrio espumado, fibra de vidrio, materiales compuestos, piso de cuarto de computadoras, cemento, tableros acústicos. Corte de profundidad estándar 38mm. Requiere de un husillo por separado.
Coronas Perforadoras Real McCoy® Bi-Metal TA con Husillo incluido	Todo tipo de metales maquinables, incluyendo acero inoxidable, madera, madera con clavos, plástico, fibra de vidrio, tablaroca, tableros de fibra, materiales compuestos. No requiere de un husillo por separado.
Coronas Perforadoras Real McCoy® Bi-Metal TAD de Corte Profundo con Husillo (Arbol) incluido	Mismos usos que la Real McCoy® estilo TA, sin embargo el estilo TAD es para cortes profundos -48mm de profundidad. No requiere de un husillo por separado.

CORONAS PERFORADORAS (BROCASIERRAS) MASTER COBALT® BI-METAL

Esta línea de Coronas Perforadoras de calidad profesional se caracteriza por un filo de corte de acero de alta velocidad tipo M3, utilizando soldadura por haz de electrones sobre una base resistente de acero. Las coronas resisten uso duro, aún siendo ligeras y más fáciles de utilizar que las de nuestros competidores. El diseño con dientes de ángulos positivos de corte facilitan la eliminación de virutas mientras se corta madera, plástico, o cualquier material maquinable. Requiere de un husillo por separado (ver pagina 7).

El lomo, filo de corte y corona trabajan juntos para proveer un corte rápido y durable.

Diseño Bi-Metal junta el filo de corte M3 a un lomo resistente a la fatiga.



Dientes con ángulos positivos de corte quitar mejor las virutas para cortar más fácilmente y con mayor rendimiento.

Dientes quedan más afilados para cortes más suaves.

EMPAQUE: 1 por caja
1 por cartón, 2 por paquete estándar.

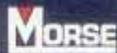
Diámetro*		No. de Producto		Tamaño de rosca de tubo (pulg.)	Tamaño de Ent. de tubo (pulg.)	Diámetro*		No. de Producto		Tamaño de rosca de tubo (pulg.)	Tamaño de Ent. de tubo (pulg.)
Pulgadas	mm	# Prod. en Caja	# Comp. en Caja			Pulgadas	mm	# Prod. en Caja	# Comp. en Caja		
AV99-AV244 utilizan cualquiera de los siguientes husillos M24, M24K, M34, M44, o M44K											
9/16	14	AV09	170093								
5/8	16	AV10	170109								
	16	AV105	175104								
11/16	17	AV11	170116								
3/4	19	AV12	170123	1/2	3/8						
	20	AV125	175128								
13/16	21	AV13	170130								
7/8	22	AV14	170147	3/4	1/2						
15/16	24	AV15	170154								
	25	AV155	175159								
1	25	AV16	170161								
1-1/16	27	AV17	170178								
1-1/8	29	AV18	170185	1	3/4						
	30	AV185	175180								
1-3/16	30	AV19	170192								
1-1/4	32	AV204	174022								
1-3/8	35	AV224	174220								
1-1/2	38	AV244	174244								
AV70-AV385 utilizan cualquiera de los siguientes husillos M35PS, M45, M45P, M46PS, M55P, o M44K											
1-1/4	32	AV20	170208								
	32	AV205	175203								
1-5/16	33	AV21	170215								
1-3/8	35	AV22	170222		1						
	35	AV225	175227								
1-7/16	37	AV23	170239								
1-1/2	38	AV24	170246	1-1/4							
1-9/16	40	AV25	170253								
	40	AV255	175258								
1-5/8	41	AV26	170260								
1-11/16	43	AV27	170277								
1-3/4	44	AV28	170284	1-1/2	1-1/4						
	45	AV285	175289								
1-3/16	46	AV29	170291								
1-7/8	48	AV30	170307								
	50	AV315	175319								
AV20-AV38 utilizan cualquiera de los siguientes husillos M36PS, M45, M45P, M46PS, M55P, o M44K											
2	51	AV32	170321								1-1/2
2-1/16	52	AV33	170338								
2-1/8	54	AV34	170345								
	55	AV345	175340								
2-1/4	57	AV36	170369						2		
2-5/16	59	AV37	170376								
2-3/8	60	AV38	170383								
	62	AV385	175389								
AV40-AV36 utilizan cualquiera de los siguientes husillos M45P, M46PS, M55P, o M44K											
2-1/2	64	AV40	170406								2
2-9/16	65	AV41	170413								
2-5/8	67	AV42	170420						2-1/2		
	68	AV425	175425								
	68.5	AV435	175432								
2-3/4	70	AV44	170444								
2-7/8	73	AV46	170468								
	75	AV475	175470								
3	76	AV48	170482								2-1/2
3-1/8	79	AV50	170505								
3-1/4	83	AV52	170529						3		
3-3/8	86	AV54	170543								
3-1/2	89	AV56	170567								
3-5/8	92	AV58	170581								3
3-3/4	95	AV60	170604						3-1/2		
3-7/8	98	AV62	170628								
	100	AV63	170635								
4	102	AV64	170642								
4-1/8	105	AV66	170666								3-1/2
4-1/4	108	AV68	170680								4
4-3/8	111	AV70	170703								
4-1/2	114	AV72	170727						4-1/2		4
4-3/4	121	AV76	170765								
5	127	AV80	170802								
5-1/2	140	AV88	170888								
5-3/4	146	AV92	170925								
6	152	AV96	170963								

* Dimensiones en unidades métricas en rojo son los tamaños exactos en milímetros. Tamaños métricos en negro son los equivalentes aproximados de tamaños exactos en pulgadas.

Para husillos (árboles) y accesorios, ver pagina 7.

Para Juegos de Coronas Perforadoras Master Cobalt® ver pagina 6.





CORONAS PERFORADORAS (BROCASIERRAS) MASTER COBALT® BI-METAL DE CORTE PROFUNDO

48mm de profundidad de corte provee profundidad adicional para cortes especiales requeridos por cerrajeros, restauradores, y contratistas en general.

EMPAQUE: 1 por caja

Paso variable suaviza el corte con un mínimo de vibración.

El filo de corte M3 se utiliza para trabajo pesado y larga vida.



Diámetro		No. Prod.	No. Comp.	Tamaño de rosca de tubo (pulg.)	Tamaño de Ent. de tubo (pulg.)	Diámetro		No. Prod.	No. Comp.	Tamaño de rosca de tubo (pulg.)	Tamaño de Ent. de tubo (pulg.)
Pulgadas	mm					Pulgadas	mm				
3/4	19	AD12	150002	1/2	3/8	2	51	AD32	150095		1-1/2
7/8	22	AD14	150019	3/4	1/2	2-1/8	54	AD34	150101		
1	25	AD16	150026			2-1/4	57	AD36	150118	2	
1-1/8	29	AD18	150033	1	3/4	2-1/2	64	AD40	150125		2
1-1/4	32	AD20	150040			3	76	AD48	150132		2-1/2
1-3/8	35	AD22	150057		1	3-3/8	86	AD54	150149		
1-1/2	38	AD24	150064	1-1/4		3-1/2	89	AD56	150187		
1-3/4	44	AD28	150071	1-1/2	1-1/4	4-1/4	108	AD68	150156		
1-7/8	48	AD30	150088			6-5/8	168	AD106	150163		



JUEGO DE MANTENIMIENTO CON PUNTAS DE CARBURO: AT100 / 160056

Contiene tamaños populares utilizados en instalaciones de tubería entre 12.7 – 51mm y mangueras para instalaciones eléctricas hechas de materiales abrasivos.

Sierra (1 de c/u): 19mm, 22mm, 29mm, 35mm, 38mm, 44mm, 51mm, 64mm

Husillo (1 de c/u): M24K, M44, M45P

Extensión (1): 300mm.

4



CORONAS PERFORADORAS CON PUNTAS DE CARBURO

Especialmente diseñado para cortar agujeros en materiales abrasivos como fibra de vidrio, tableros de asbesto, y formica.

EMPAQUE: 1 por caja

Diámetro		No. Prod.	No. Comp.	Diámetro		No. Prod.	No. Comp.
Pulgadas	mm			Pulgadas	mm		
3/4	19	AT12	160124	2-3/8	60	AT38	160384
13/16	21	AT13	160131	2-1/2	64	AT40	160407
7/8	22	AT14	160148	2-9/16	65	AT41	160414
15/16	24	AT15	160155	2-5/8	67	AT42	160421
1	25	AT16	160162	2-3/4	70	AT44	160445
1-1/16	27	AT17	160179	2-7/8	73	AT46	160469
1-1/8	29	AT18	160186	3	76	AT48	160483
1-3/16	30	AT19	160193	3-1/8	79	AT50	160506
1-1/4	32	AT20	160209	3-1/4	83	AT52	160520
1-5/16	33	AT21	160216	3-3/8	86	AT54	160544
1-3/8	35	AT22	160223	3-1/2	89	AT56	160568
1-7/16	37	AT23	160230	3-5/8	92	AT58	160582
1-1/2	38	AT24	160247	3-3/4	95	AT60	160605
1-9/16	40	AT25	160254	3-7/8	98	AT62	160629
1-5/8	41	AT26	160261	4	102	AT64	160643
1-11/16	43	AT27	160278	4-1/8	105	AT66	160667
1-3/4	44	AT28	160285	4-1/4	108	AT68	160681
1-13/16	46	AT29	160292	4-3/8	111	AT70	160704
1-7/8	48	AT30	160308	4-1/2	114	AT72	160728
2	51	AT32	160322	4-3/4	121	AT76	160766
2-1/16	52	AT33	160339	5	127	AT80	160803
2-1/8	54	AT34	160346	5-1/2	140	AT88	160889
2-1/4	57	AT36	160360	5-3/4	146	AT92	160926
2-5/16	59	AT37	160377	6	152	AT96	160964

Para husillos y accesorios, ver pagina 7.

Dientes con puntas de carburo de tungsteno ofrecen la máxima resistencia posible al desgaste y larga vida cortando materiales abrasivos.



Dientes afilados y rectificadas para facilitar el corte de materiales que no pueden ser cortados por sierras bi-metal.

3 dientes por pulgada crean canales más anchos para facilitar la eliminación de virutas y realizar cortes más rápidos.

CORONAS PERFORADORAS (BROCASIERRAS) CON GRANALLA DE CARBURO DE TUNGSTENO

Opción duradera para hacer agujeros en materiales que son demasiado duros o abrasivos para ser cortados con sierras estándares bi-metal, o para materiales que son demasiado delgados que rasgarían las sierras bi-metal o dañarían los dientes de carburo. Es ideal para cortar cerámica, fibra de vidrio, maderas muy duras, fundición, materiales compuestos, etc.



Es super resistente al calor, al desgaste y a la abrasión, tiene un respaldo resistente a impactos.

Granos de carburo de tungsteno son adheridos a lomos aledados con filos acanalados para prevenir que se atoren.

Empaque: 1 por caja

38 mm de profundidad de corte.

Diámetro		No. Prod.	No. Comp.	Tamaño de rosca de tubo (pulg.)	Tamaño de Ent. de tubo (pulg.)	Diámetro		No. Prod.	No. Comp.	Tamaño de rosca de tubo (pulg.)	Tamaño de Ent. de tubo (pulg.)
Pulgadas	mm					Pulgadas	mm				
3/4	19	ATCG12	161084	1/2	3/8	2-3/8	60	ATCG38	161299		
13/16	21	ATCG13	161091			2-1/2	64	ATCG40	161305		2
7/8	22	ATCG14	161107	3/4	1/2	2 9/16	65	ATCG41	161312		
15/16	24	ATCG15	161114			2-5/8	67	ATCG42	161329	2-1/2	
1	25	ATCG16	161121			2-3/4	70	ATCG44	161336		
1-1/16	27	ATCG17	161138			2-7/8	73	ATCG46	161343		
1-1/8	29	ATCG18	161145	1	3/4	3	76	ATCG48	161350		2-1/2
1-3/16	30	ATCG19	161152			3-1/8	79	ATCG50	161367		
1-1/4	32	ATCG20	161008			3-1/4	83	ATCG52	161374	3	
1-5/16	33	ATCG21	161169			3-3/8	86	ATCG54	161381		
1-3/8	35	ATCG22	161015		1	3-1/2	89	ATCG56	161398		
1-7/16	37	ATCG23	161176			3-5/8	92	ATCG58	161077		3
1-1/2	38	ATCG24	161183	1-1/4		3-3/4	95	ATCG60	161404	3-1/2	
1-9/16	40	ATCG25	161190			3-7/8	98	ATCG62	161411		
1-5/8	41	ATCG26	161206			4	102	ATCG64	161428		
1-11/16	43	ATCG27	161213			4-1/8	105	ATCG66	161435		3-1/2
1-3/4	44	ATCG28	161022	1-1/2	1-1/4	4-1/4	108	ATCG68	161442	4	
1-13/16	46	ATCG29	161220			4-3/8	111	ATCG70	161039		
1-7/8	48	ATCG30	161237			4-1/2	114	ATCG72	161459	4-1/2	4
2	51	ATCG32	161244		1-1/2	4-3/4	121	ATCG76	161466		
2-1/16	52	ATCG33	161251			5	127	ATCG80	161473		
2-1/8	54	ATCG34	161268			5-1/2	140	ATCG88	161480		
2-1/4	57	ATCG36	161275	2		5-3/4	146	ATCG92	161497		
2-5/16	59	ATCG37	161282			6	152	ATCG96	161503		



JUEGO DE MANTENIMIENTO DE CORONAS PERFORADORAS CON GRANALLA DE CARBURO DE TUNGSTENO: ATCG100/160995

Contiene tamaños frecuentemente utilizados en fontanería y en trabajos de mantenimiento de instalaciones eléctricas e industriales. Sierra (1 de c/u): 19mm, 22mm, 29mm, 35mm, 38mm, 44mm, 51mm, 64mm. Husillo (1 de c/u): M24K, M44, M45P. Extensión (1): 305mm.

CORONAS PERFORADORAS PARA INSTALACION DE LAMPARAS EMPOTRADAS

Coronas Perforadoras de granalla de carburo de tungsteno son ideales para instalaciones rápidas de lámparas empotradas. Cortan materiales abrasivos como, cemento, yeso y tableros para tejados.

Empaque: 1 por caja

Diámetro		No. Prod.	No. Comp.	Para instalar los siguientes accesorios de iluminación
Pulgadas	mm			
4-3/8	111	ATCG70	161039	Mini Juno, Capri, Marco, Halo
6-3/8	162	ATCG104	161046	Halo, Capri
6-5/8	168	ATCG106	161053	Juno, Progress
6-7/8	174	ATCG110	161060	Lithonia, Marco, Lightolier, Progress, Capri, Preacolite

Para Coronas Perforadoras Bi-Metal de 168mm para instalación de lámparas empotradas, ver página 4.





**JUEGOS DE CORONAS PERFORADORAS (BROCASIERRAS)
 MASTER COBALT® BI-METAL CON PASO VARIABLE**

Trabajos especiales necesitan herramientas especiales. Estos juegos son prácticos y tienen los tamaños de hojas que los profesionales necesitan a su alcance.

**JUEGO PARA MAESTROS ELECTRECISTAS:
 AV08E / 171083**

Sierra (1 de c/u): 22mm, 29mm, 35mm, 44mm, 51mm, 64mm, 76mm, 92mm, 105mm, 114mm
 Husillo (1 de c/u): M24K, M44, M45P



JUEGO PARA ELECTRECISTAS: AV02E / 171021

Sierra (1 de c/u): 22mm, 29mm, 35mm, 44mm, 51mm, 64mm
 Husillo (1 de c/u): M44, M45P



JUEGO PARA FONTANEROS: AV04P / 171045

Sierra (1 de c/u): 19mm, 22mm, 29mm, 38mm, 44mm, 57mm
 Husillo (1 de c/u): M44, M45P



JUEGO ESPECIAL PARA ELECTRECISTAS:

AV09E / 171090 Sierra (1 de c/u): 76mm, 92mm, 105mm, 114mm Husillo (1): M45P



JUEGO PARA MECANICOS: AV05M / 171052

Los 5 tamaños utilizados más frecuentemente en trabajos de la industria, la construcción y la industria automotriz. Sierra (1 de c/u): 22mm, 25mm, 29mm, 32mm, 38mm Husillo (1): M34



JUEGO DE MANTENIMIENTO: AV100 / 171106

Es un juego práctico con varios usos en trabajos de fontanería en tubería y eléctricos con mangueras para instalaciones eléctricas. Sierra (1 de c/u): 19mm, 22mm, 29mm, 35mm, 38mm, 44mm, 51mm, 57mm, 64mm Husillo (1 de c/u): M24K, M44, M45P Extensión (1): 305mm.



JUEGO INDUSTRIAL: AV06I / 171069

Cubre una gama amplia en trabajos comunes de la plomería industrial en tubería, así como en trabajos eléctricos con mangueras para instalaciones eléctricas.

Sierra (1 de c/u): 19mm, 22mm, 29mm, 35mm, 38mm, 44mm, 51mm, 57mm, 64mm, 76mm, 83mm, 92mm, 95mm, 108mm, 114mm
 Husillo (1 de c/u): M24K, M44, M45P
 Extensión (1): 305mm.



JUEGO DE UTILERIA: AVO3U / 171076

6 coronas perforadas comúnmente usadas para propósitos generales.

Sierra (1 de c/u): 19mm, 22mm, 29mm, 38mm, 44mm, 64mm
 Husillo (1 de c/u): M34, M45P



JUEGO PARA CERRAJEROS: AVO2L / 171038

Diseñado para cerrajeros profesionales, este juego contiene diferentes tamaños para la instalación de cerraduras populares, chapas de seguridad, etc.

Sierra (1 de c/u): 22mm, 25mm, 32mm, 38mm, 44mm, 54mm
 Husillo (1 de c/u): M24, M45P



HUSILLOS (ÁRBOLES)

Estos husillos de carbón de uso-pesado vienen con broca piloto. Adaptan Coronas Perforadoras Morse a cualquier taladro eléctrico usado por profesionales.

Empaque: 1 por caja



M24K M24 M34 M44K M44 M35PS M45 M45P M46PS M55P

Husillos SDS se utilizan en herramientas con portabrocas de tipo SDS para permitir el uso de coronas perforadoras en taladros de percusión o martillos percutores que tienen la opción de movimiento de rotación recta.



SDS5/8QC SDS1/2QC

HUSILLOS CON BROCAS PILOTO

No. Prod.	No. Comp.	Tamaño de Zanco			Tamaño de cuerda	No. de Taladro	No. Comp.	Tamaño de Portabrocas		Se adapta a las siguientes sierra		Apertura necesaria	
		Pulg.	mm	Forma				Pulg.	mm	Pulg.	mm	Pulg.	mm
M24K	140027	1/4	6.4	Redondo	1/2 - 20	MPD401	140775	1/4	6.4	"9/16" - 1-3/16"	"14 - 30	3/4" - 1-1/2"	19 - 38
M24	140010	1/4	6.4	Hex	1/2 - 20	MPD4S01	140799	1/4	6.4	"9/16" - 1-3/16"	"14 - 30	3/4" - 1-1/2"	19 - 38
M34	140041	3/8	9.5	Hex	1/2 - 20	MPD4S01	140799	3/8	9.5	"9/16" - 1-3/16"	"14 - 30	3/4" - 1-1/2"	19 - 38
M44K	140089	7/16	11	Hex	1/2 - 20	MPD401	140775	1/2	12.7	9/16" - 6"	14 - 152	1-1/2" - 6"	38 - 152
M44	140072	7/16	11	Hex	1/2 - 20	MPD401	140775	1/2	12.7	"9/16" - 1-3/16"	"14 - 30	3/4" - 1-1/2"	19 - 38
M35PS	140065	3/8	9.5	Hex	5/8 - 18	MPD4S01	140779	3/8	3/8	1-1/4" - 6"	32 - 152	1-1/2" - 6"	38 - 152
M45	140140	7/16	11	Hex	5/8 - 18	MPD401	140775	1/2	12.7	1-1/4" - 2-3/8"	32 - 60	1-1/4" - 2-3/8"	32 - 60
M45P	140164	7/16	11	Hex	5/8 - 18	MPD401	140775	1/2	12.7	1-1/4" - 6"	32 - 152	1-1/2" - 6"	38 - 152
M46PS	140201	7/16	11	Hex	5/8 - 18	MPD4S01	140799	1/2	12.7	1-1/4" - 6"	32 - 152	1-1/2" - 6"	38 - 152
M55P	140218	5/8	15.9	Hex	5/8 - 18	MPD401	140775	3/4	3/4	1-1/4" - 6"	32 - 152	1-1/2" - 6"	38 - 152
M34CT	140898	3/8	9.5	Hex	1/2 - 20	MPD4SCT01	140874	3/8	9.5	3/4" - 1-3/16"	19 - 30	3/4" - 1-1/2"	19 - 38
M45PCT	140904	7/16	11	Hex	5/8 - 18	MPD4CT01	140850	1/2	12.7	1-1/4" - 6"	32 - 152	1-1/2" - 6"	38 - 152
SDS5/8QC	140928	SDS	SDS	SDS	5/8 - 18	MPD4S01	140799	SDS	SDS	1-1/4" - 6"	32 - 152	1-1/2" - 6"	38 - 152
SDS1/2QC	140911	SDS	SDS	SDS	1/2 - 20	MPD4S01	140799	SDS	SDS	"9/16" - 1-3/16"	"14 - 30	3/4" - 1-1/2"	19 - 38
HUSILLOS EMBALADOS													
M24KC	140539	1/4	6.4	Redondo	1/2 - 20	MPD401	140775	1/4	6.4	"9/16" - 1-3/16"	"14 - 30	3/4" - 1-1/2"	19 - 38
M34C	140546	3/8	9.5	Hex	1/2 - 20	MPD4S01	140799	3/8	9.5	"9/16" - 1-3/16"	"14 - 30	3/4" - 1-1/2"	19 - 38
M35PSC	140563	3/8	9.5	Hex	5/8 - 18	MPD4S01	140799	3/8	3/8	1-1/4" - 6"	32 - 152	1-1/2" - 6"	37 - 152
M44C	140560	7/16	11	Hex	5/8 - 18	MPD401	140775	1/2	12.7	9/16" - 1-3/16"	14 - 30	3/4" - 1-1/2"	19 - 38
M45PC	140577	7/16	11	Hex	5/8 - 18	MPD401	140775	1/2	12.7	1-1/4" - 6"	32 - 152	1-1/2" - 6"	38 - 152

* Las coronas perforadoras AV204, AV224, AV244 requieren del uso de los husillos marcados con un asterisco.

La extensión de husillo ME12 puede ser usado con todos los husillos con zanco de 10.5mm.

M34CT y M45PCT son de puntas de carburo para uso con sierras con punta de carburo y con sierras de granalla de carburo



BROCAS PILOTO Y ACCESORIOS

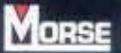
No. Prod.	No. Comp.	Descripción
MPD401	140775	4- 5/16" x 1/4" (110 x 6.35mm) Broca Piloto, rectificada sobre 3 lados; punta partida
MPD4N01	140782	4 x 1/4" (102 x 6.35mm) Broca Piloto, 3 ranuras para tornillo de retención
MPD4S01	140799	2- 7/8" x 1/4" (73 x 6.35mm) Broca Piloto para husillos M24, M34, M35PS
TACPD4	120043	4- 5/16" x 1/4" (110 x 6.35mm) Broca Piloto, Embalado
TACPD4S	122047	3- 1/16" x 1/4" (78 x 6.35mm) Broca Piloto, Embalado
MPD4CT01	140850	4" x 1/4" (102 x 6.35mm) Broca Piloto con punta de Carburo
MPD4SCT01	140874	3- 1/4" x 1/4" (83 x 6.35mm) Broca Piloto con punta de Carburo
MES101	140805	Muelle Expulsor; se adapta a todas las Brocas Piloto de 1/4"
ME12	141123	Extensión de 12" (305mm) para zanco de husillo de 7/16" (10.5mm)
Tuerca MN1	140362	Adaptado para M24K=Mandril Black & Decker # 40093
		Adaptado para M44=Mandril Black & Decker # 40090
Tuerca MN2	140379	Adaptado para M24K=Mandril Black & Decker # 40094
		Adaptado para M44=Mandril Black & Decker # 40091
Tuerca M44N01	140751	Adaptado para husillos de 1/2 - 20 cuerdas para SDA de 5/8 - 18 cuerdas
M44NH01	140744	Adaptador de tuerca Hexagonal
MHSDP1	140317	Disco transmisor de Corona Perforadora para AV42 - AV96
MHSDP2	140324	Disco transmisor de Corona Perforadora para AV66 - AV96

Paquete con cantidades diferentes están disponibles. Ver lista de precios actual.

JUEGO DE HUSILLOS

No. Prod.	No. Comp.	Contiene
MK1		1 M24K
Juego de husillo	140331	Tuerca 1MN1 1 M44K Tuerca 1 MN2
MK2		1M24K
Juego de husillo	140348	Tuerca 1 MN1 Tuerca 1 MN2
MK3		1 M44K
Juego de husillo	140355	1 MN1 Tuerca 1 MN2

Husillos y Accesorios



ACCESORIOS PARA TALADROS ELECTRICOS



CORONAS PREFORADORAS BI-METAL REAL McCoy®

Es una herramienta conveniente para hacer agujeros en madera, plástico o cualquier metal maquinable incluyendo madera con clavos, contrachapado, tuberías y acero inoxidable.

Empaque: 1 por caja

El husillo integrado es muy conveniente y ahorra tiempo.

Paso variable con ángulos positivos de corte reduce vibraciones y quita mejor las virutas para mejorar la velocidad de corte.



El filo de corte M3 tiene larga vida.

Los dientes son resistentes a impactos.

Diámetro*		No. de Producto		Tamaño de rosca de tubo (pulg.)	Tamaño de Ent. de tubo (pulg.)	Diámetro*		No. de Producto		Tamaño de rosca de tubo (pulg.)	Tamaño de Ent. de tubo (pulg.)
Pulgadas	mm	# Prod. en Caja	# Comp. en Caja			Pulgadas	mm	# Prod. en Caja	# Comp. en Caja		
9/16	14	TA09	110099			2-1/8	54	TA34	110341		
5/8	16	TA10	110105			—	55	TA345	115346		
—	16	TA105	115100			2-1/4	57	TA36	110365	2	
11/16	17	TA11	110112			2-5/16	59	TA37	110372		
3/4	19	TA12	110129	1/2	3/8	2-3/8	60	TA38	110389		
—	20	TA125	115124			2-1/2	64	TA40	110402		2
13/16	21	TA13	110136			2-9/16	65	TA41	110419		
7/8	22	TA14	110143	3/4	1/2	2-5/8	67	TA42	110426	2-1/2	
15/16	24	TA15	110150			—	68	TA425	115421		
—	25	TA155	115155			—	68.5	TA435	115438		
1	25	TA16	110167			2-3/4	70	TA44	110440		
1-1/16	27	TA17	110174			2-7/8	73	TA46	110464		
1-1/8	29	TA18	110181	1	3/4	—	75	TA475	115476		
—	30	TA185	115186			3	76	TA48	110488		2-1/2
1-3/16	30	TA19	110198			3-1/8	79	TA50	110501		
1-1/4	32	TA20	110204			3-1/4	83	TA52	110525	3	
—	32	TA205	115209			3-3/8	86	TA54	110549		
1-5/16	33	TA21	110211			3-1/2	89	TA56	110563		
1-3/8	35	TA22	110228		1	3-5/8	92	TA58	110587		3
—	35	TA225	115223			3-3/4	95	TA60	110600	3-1/2	
1-7/16	37	TA23	110235	1-1/4		3-7/8	98	TA62	110624		
1-1/2	38	TA24	110242			—	100	TA63	110631		
1-9/16	40	TA25	110259			4	102	TA64	110648		
—	40	TA255	115254			4-1/8	105	TA66	110662		3-1/2
1-5/8	41	TA26	110266			4-1/4	108	TA68	110686	4	
1-11/16	43	TA27	110273			4-3/8	111	TA70	110709		
1-3/4	44	TA28	110280	1-1/2	1-1/4	4-1/2	114	TA72	110723	4-1/2	4
—	45	TA285	115285			4-3/4	121	TA76	110761		
1-13/16	46	TA29	110297			5	127	TA80	110808		
1-7/8	48	TA30	110303			5-1/2	140	TA88	110884		
—	50	TA315	115315			5-3/4	146	TA92	110921		
2	51	TA32	110327		1-1/2	6	152	TA96	110969		
2-1/16	52	TA33	110334								

CORONAS PERFORADORAS THE REAL MCCOY® DE CORTE PROFUNDO



El corte de 48mm de profundidad proporciona profundidad extra para cortes especiales hechos por cerrajeros, restauradores y contratistas en general.

Empaque: 1 por caja

Diámetro*		No. Prod.	No. Comp.	Tamaño de rosca de tubo (pulg.)	Tamaño de Ent. de tubo (pulg.)	Diámetro*		Tamaño de rosca de tubo (pulg.)	Tamaño de Ent. de tubo (pulg.)		
Pulgadas	mm					Pulgadas	mm				
3/4	19	TAD12	123006			2-3/8	60	TAD38	123242		
13/16	21	TAD13	123013			2-1/2	64	TAD40	123259		2
7/8	22	TAD14	123020	3/4	1/2	2-9/16	65	TAD41	123266		
15/16	24	TAD15	123037			2-5/8	67	TAD42	123273	2-1/2	
1	25	TAD16	123044			2-3/4	70	TAD44	123280		
1-1/16	27	TAD17	123051			2-7/8	73	TAD46	123297		
1-1/8	29	TAD18	123068	1	3/4	3	76	TAD48	123303		2-1/2
1-3/16	30	TAD19	123075			3-1/8	79	TAD50	123310		
1-1/4	32	TAD20	123082			3-1/4	83	TAD52	123327	3	
1-5/16	33	TAD21	123099			3-3/8	86	TAD54	123334		
1-3/8	35	TAD22	123105		1	3-1/2	89	TAD56	123341		
1-7/16	37	TAD23	123112	1-1/4		3-5/8	92	TAD58	123358		3
1-1/2	38	TAD24	123129			3-3/4	95	TAD60	123365	3-1/2	
1-9/16	40	TAD25	123136			3-7/8	98	TAD62	123372		
1-5/8	41	TAD26	123143			4	102	TAD64	123389		
1-11/16	43	TAD27	123150			4-1/8	105	TAD66	123396		3-1/2
1-3/4	44	TAD28	123167	1-1/2	1-1/4	4-1/4	108	TAD68	123402	4	
1-13/16	46	TAD29	123174			4-3/8	111	TAD70	123419		
1-7/8	48	TAD30	123181			4-1/2	114	TAD72	123426	4-1/2	4
2	51	TAD32	123198		1-1/2	4-3/4	121	TAD76	123433		
2-1/16	52	TAD33	123204			5	127	TAD80	123440		
2-1/8	54	TAD34	123211			5-1/2	140	TAD88	123457		
2-1/4	57	TAD36	123228	2		5-3/4	146	TAD92	123464		
2-5/16	59	TAD37	123235			6	152	TAD96	123471		

* Dimensiones en unidades métricas en rojo son los tamaños exactos en milímetros. Tamaños métricos en negro son los equivalentes aproximados de tamaños exactos en pulgadas.



JUEGO DE CORONAS PERFORADORAS THE REAL McCOY® CON PASO VARIABLE

Estos juegos son prácticos y están organizados convenientemente para los tamaños de coronas perforadoras que los profesionales necesitan.

Juego estándar ofrece profundidad de corte de 38mm
Juego de corte profundo ofrece profundidad de corte de 48mm



JUEGO PARA ELECTRECISTAS: **TA02E / 111027** JUEGO DE CORTE PROFUNDO PARA ELECTRECISTAS: **TAD02E / 123495**

Sierra (1 de c/u): 22mm, 29mm, 35mm, 44mm, 51mm, 64mm Broca Piloto (3): 100mm

JUEGO PARA FONTANEROS: **TA04P / 111041** JUEGO DE CORTE PROFUNDO PARA FONTANEROS: **TAD04P / 123518**

Sierra (1 de c/u): 19mm, 22mm, 29mm, 38mm, 44mm, 57mm Broca Piloto (3): 100mm



JUEGO PARA MANTENIMIENTO: **TA01 / 111010** JUEGO DE CORTE PROFUNDO DE MANTENIMIENTO: **TAD01 / 123488**

Es un juego práctico para varios usos en trabajos de fontanería en tuberías y trabajos eléctricos con manguera para instalaciones eléctricas.

Sierra (1 de c/u): 19mm, 22mm, 29mm, 35mm, 38mm, 44mm, 51mm, 57mm, 64mm
Broca Piloto (4): 100mm Extensión (1): 205mm
(1) Desarmador standard

JUEGO PARA MECANICOS: **TA05M / 111058**

Los 5 tamaños más populares para trabajos en la industria, la construcción y la refacciones automotrices.

Sierra (1 de c/u): 22mm, 25mm, 29mm, 32mm, 38mm
Broca Piloto (1): 100mm



JUEGO PARA CERRAJEROS: **TA03L/111034** JUEGO DE CORTE PROFUNDO PARA CERRAJEROS: **TAD03L / 123501**

Contiene los tamaños necesarios para la instalación de cerraduras populares, chapas, etc.

Sierra (1 de c/u): 19mm, 22mm, 25mm, 35mm, 38mm, 41mm, 44mm, 54mm
Broca Piloto (4): 100mm
(1) Desarmador standard

JUEGO PARA INSTALACION DE CERRADURAS: **TACLKIT1 / 121019**

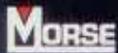
Contiene los 2 tamaños más populares para asegurar una exacta instalación de cerraduras en puertas de madera o de metal. Sierra (1 de c/u): 25mm, 54mm Broca Piloto (1): 100mm
Empaque: 1 juego por cartón, 2 por paquete estándar.



JUEGO DE UTILIDAD PARA EL HOGAR: **TAHUK01/110006**

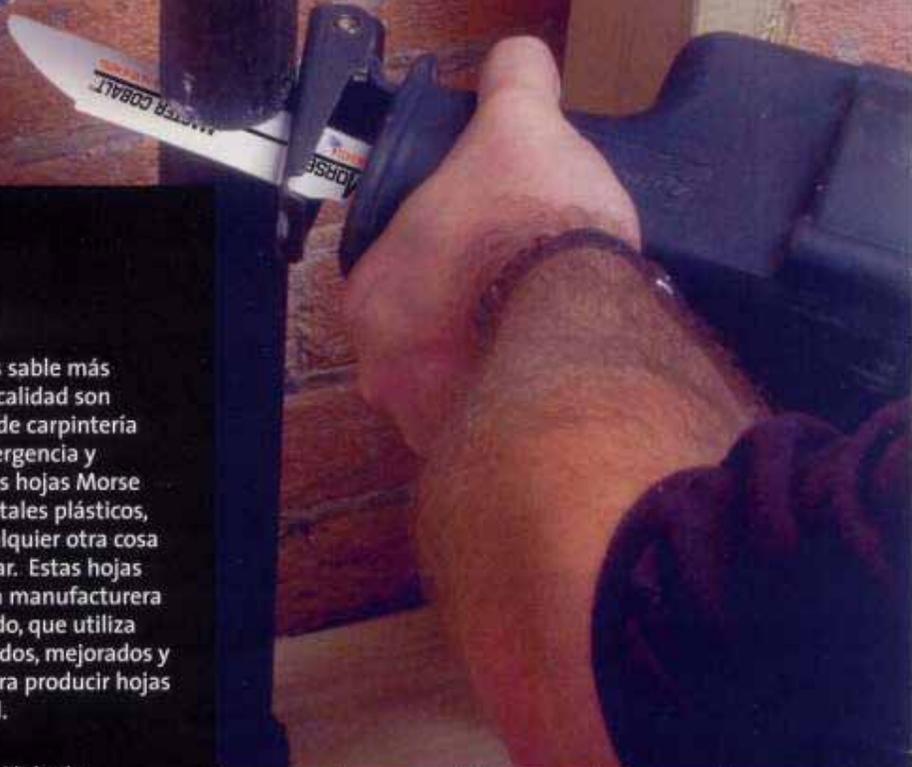
Diseñado especialmente para los usos más comunes en el hogar incluyendo la instalación de cerraduras y cables. Sierra (1 de c/u): 19mm, 25mm, 38mm, 54mm. Broca Piloto (1): 100mm
Empaque: 1 juego por cartón, 2 por paquete estándar.





HOJAS PARA SIERRAS SABLE

Las hojas Morse hacen las sierras sable más productivas. Estas hojas de alta calidad son usadas en todos los campos, desde carpintería pesada hasta actividades de emergencia y rescate. Usted encontrará que las hojas Morse duran más cortando madera, metales plásticos, paneles, tubería de drenaje y cualquier otra cosa que un profesional necesite cortar. Estas hojas son manufacturadas en la planta manufacturera de hojas más avanzada del mundo, que utiliza procesos que han sido desarrollados, mejorados y refinados a través de los años para producir hojas seguras y con mucha durabilidad.



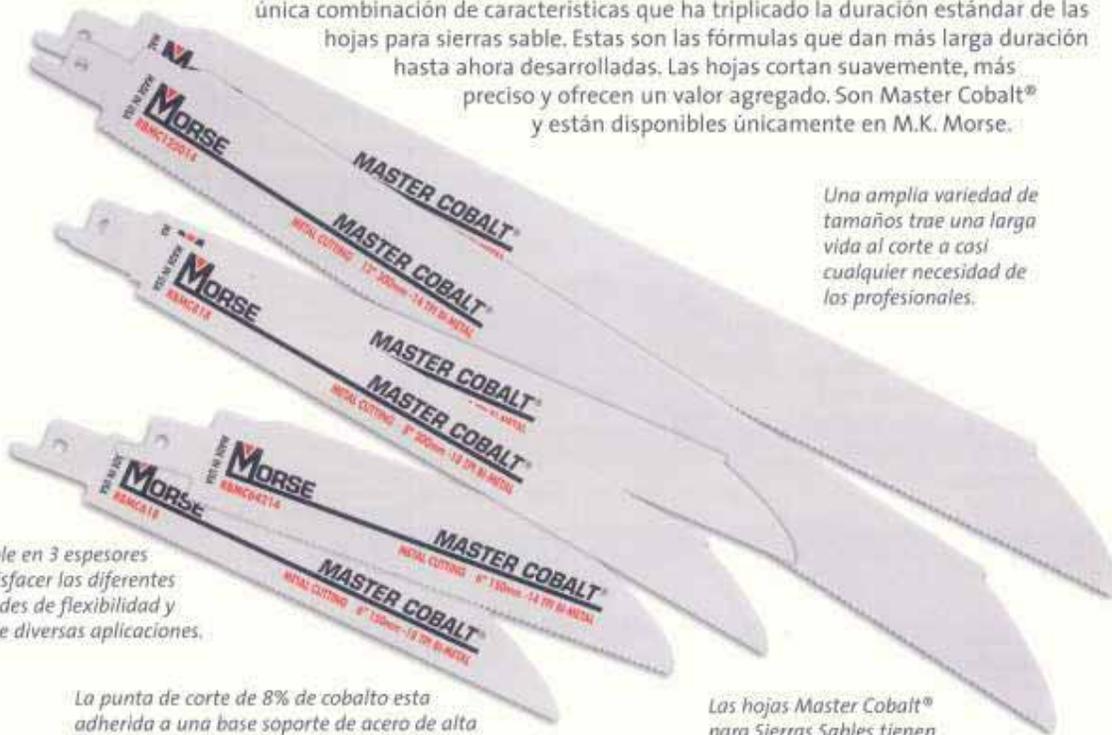
10

Master Cobalt®	Hojas Bi-Metal	The Real McRipper®	Actividades de Emergencias y Rescate	Zanco-U Bi-Metal	Hojas de Acero de Alta Velocidad	Acero al Carbón	Punta de Carburo de Tungsteno	Polvo de Carburo de Tungsteno	Sierra Neumática
Tipo de Hoja		Aplicación							
Master Cobalt® Bi-Metal		Todo tipo de metales maquinables, madera, madera con clavos, materiales compuestos, plástico, hule. Su tratamiento térmico especial produce hojas extremadamente resistentes a trabajos pesados para que tengan más larga vida en las condiciones más severas de trabajos de corte.							
Bi-Metal		Todo tipo de metales maquinables, madera, madera con clavos, materiales compuestos, plástico, hule.							
Real McRipper® Bi-Metal		Trabajos de demolición en general. Madera, madera con clavos, techos, paredes, pernos de metal, paredes prefabricadas, yeso, cemento. Son hojas muy anchas y de gran espesor para proveer estabilidad y control al cortar estructuras como paredes y techos.							
Emergencias y Rescate Bi-Metal		Todo tipo de metales maquinables encontrados en la extracción y demolición de vehículos durante rescates o casos de emergencias. Hojas muy anchas y de gran espesor para alimentación pesada y estabilidad. Disponibles en dentado fino para un desempeño superior in hojas de metal y carrocerías de vehículos.							
Zanco-U Bi-Metal		Todo tipo de metales maquinables. Para uso en maquinas recip. con tipo de clampeo como abrazaderas de tuberías de Ridgid, REMS, Rolier, Pace y Flex.							
Acero de Alta Velocidad		Todo tipo de metales maquinables, madera, plástico, materiales compuestos.							
Acero al Carbón		Madera, fibras, plástico.							
Puntas de Carburo de Tungsteno		Cortes rápidos en madera libre de clavos, tablaroca, fibras, fibra de vidrio y otros materiales abrasivos suaves.							
Filo de polvo de Carburo de Tungsteno		Material extremadamente abrasivo o duro, como acero endurecido, vidrio esponjado, ladrillo, azulejo, cerámica, cemento, fibra de vidrio y hule reforzado con alambre.							
Hojas Bi-Metal para Sierras Neumáticas		Hojas con dentado fino usadas en sierras neumáticas para cortar hojas de metal delgado.							

HOJAS MASTER COBALT® PARA SIERRAS SABLE

Son las mejores hojas en el mundo para cortar metal, incluyendo acero, acero inoxidable, fundición, hojas de metal y tubería. La tecnología Master Cobalt® fue desarrollada cuidadosamente en el Centro de Tecnología Morse. En dicho centro hemos probado todas las variables que afectan la vida de las hojas, descubriendo una única combinación de características que ha triplicado la duración estándar de las hojas para sierras sable. Estas son las fórmulas que dan más larga duración hasta ahora desarrolladas. Las hojas cortan suavemente, más preciso y ofrecen un valor agregado. Son Master Cobalt® y están disponibles únicamente en M.K. Morse.

Una amplia variedad de tamaños trae una larga vida al corte a casi cualquier necesidad de los profesionales.



Disponible en 3 espesores para satisfacer las diferentes necesidades de flexibilidad y rigidez de diversas aplicaciones.

La punta de corte de 8% de cobalto está adherida a una base soporte de acero de alta resistencia utilizando soldadura por haz de electrones, lo cual proporciona una alta resistencia a la fatiga y más larga vida.

Las hojas Master Cobalt® para Sierras Sables tienen zancos convencionales.

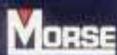
Hojas Master Cobalt® para Sierras Sable

HOJAS PARA SIERRAS SABLE

MORSE



Descripción		Dientes Por pulgada	Dentado en mm	25/Tubo		5/Tubo	
Pulgadas	mm			No. Prod.	No. Comp.	No. Prod.	No. Comp.
Espesor de hoja .035							
6" X 3/4" X .035	150 X 20 X .9	10	2.5	RBMC610T25	404037	RBMC610T05	404020
6" X 3/4" X .035	150 X 20 X .9	14	1.8	RBMC614T25	404051	RBMC614T05	404044
6" X 3/4" X .035	150 X 20 X .9	18	1.4	RBMC618T25	404075	RBMC618T05	404068
6" X 3/4" X .035	150 X 20 X .9	24	1.0	RBMC624T25	404099	RBMC624T05	404082
8" X 3/4" X .035	200 X 20 X .9	10	2.5	RBMC810T25	404112	RBMC810T05	404105
8" X 3/4" X .035	200 X 20 X .9	14	1.8	RBMC814T25	404136	RBMC814T05	404129
8" X 3/4" X .035	200 X 20 X .9	18	1.4	RBMC818T25	404150	RBMC818T05	404143
12" X 3/4" X .035	300 X 20 X .9	18	1.4	RBMC1218T25	404013	RBMC1218T05	404006
Espesor de hoja .042							
6" X 1" X .042	150 X 25 X 1.1	10	2.5	RBMC64210T25	404174	RBMC64210T05	404167
6" X 1" X .042	150 X 25 X 1.1	14	1.8	RBMC64214T25	404198	RBMC64214T05	404181
6" X 1" X .042	150 X 25 X 1.1	18	1.4	RBMC64218T25	404211	RBMC64218T05	404204
6" X 1" X .042	150 X 25 X 1.1	24	1.0	RBMC64224T25	404235	RBMC64224T05	404228
Espesor de hoja .050							
9" X 1" X .050	225 X 25 X 1.3	10	2.5	RBMC95010T25	404310	RBMC95010T05	404303
9" X 1" X .050	225 X 25 X 1.3	14	1.8	RBMC95014T25	404334	RBMC95014T05	404327
9" X 1" X .050	225 X 25 X 1.3	18	1.4	RBMC95018T25	404358	RBMC95018T05	404341
12" X 1" X .050	300 X 25 X 1.3	10	2.5	RBMC125010T25	404259	RBMC125010T05	404242
12" X 1" X .050	300 X 25 X 1.3	14	1.8	RBMC125014T25	404273	RBMC125014T05	404266
12" X 1" X .050	300 X 25 X 1.3	18	1.4	RBMC125018T25	404297	RBMC125018T05	404280



HOJAS BI-METAL PARA SIERRAS SABLE

A lo largo de los años hemos desarrollado y refinado un proceso de manufactura especialmente diseñado para alargar la vida de las hojas. Estas hojas son lo suficientemente buenas para llamarse Morse.

Son super resistentes y con calidad profesional, están disponibles para una amplia variedad de usos en madera, metal, plástico, fibra de vidrio, yeso y otros materiales comunes para construcción. Utilizando soldadura por haz de electrones, soldamos el filo de corte Matrix II a la base para así controlar el proceso y garantizar calidad.

Se adapta a todas las sierras sables populares.

El filo de 8% de cobalto ofrece más resistencia a la fatiga.

El filo de corte Matrix II tiene dientes resistentes a impactos y al desgarre.

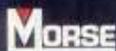
Las hojas están disponibles en una gran variedad de espesores para satisfacer las diferentes necesidades de flexibilidad y rigidez de las diversas aplicaciones.



Uso Recomendado	Alto X Ancho X Espesor	
	Pulgadas	mm
Madera, madera con clavos, cualquier material compuesto.	6 X 3/4 X .035	150 X 20 X .9
Trabajos rudos en general, cualquier tipo de madera, madera con clavos.	6 X 3/4 X .035	150 X 20 X .9
	9 X 3/4 X .035	225 X 20 X .9
	12 X 3/4 X .035	300 X 20 X .9
	6 X 3/4 X .050	150 X 20 X 1.3
9 X 3/4 X .050	225 X 20 X 1.3	
12 X 3/4 X .050	300 X 20 X 1.3	
Trabajos rudos en general, cualquier tipo de madera, madera con clavos.	12 X 3/4 X .050	300 X 20 X 1.3
	6 X 3/8 X .050	150 X 20 X 1.3
Madera, madera con clavos, cualquier material compuesto.	12 X 3/4 X .050	300 X 20 X 1.3
	6 X 3/4 X .035	150 X 20 X .9
Propósitos generales, corte de metal, madera con clavos.	12 X 3/4 X .035	300 X 20 X .9
Cortes pesados en metales, madera con clavos.	6 X 3/4 X .050	150 X 20 X 1.3
Trabajos rudos en general, cualquier tipo de madera, madera con clavos.	12 X 3/4 X .050	300 X 20 X 1.3
Metales de grandes calibres, hule y fibras, madera con clavos.	4 X 3/4 X .035	100 X 20 X .9
Madera, madera con clavos, materiales compuestos, plástico, metales de espesores de 3.2 mm y en adelante.	6 X 3/4 X .035	150 X 20 X .9
Cortes pesados en metales y madera.	6 X 3/4 X .050	150 X 20 X 1.3
Cortes en general, cortes de metales, madera con clavos.	8 X 3/4 X .035	200 X 20 X .9
Cortes pesados en metales, madera con clavos.	12 X 3/4 X .050	300 X 20 X 1.3
Tubería de drenaje.	8 X 3/4 X .050	200 X 20 X 1.3
Madera, madera con clavos, materiales compuestos, plástico, fundición de aluminio y metales no ferrosos.	6 X 3/4 X .035	150 X 20 X .9
Cualquier tipo de madera, materiales compuestos, plástico, madera con clavo, fundición de aluminio, metales con espesores delgados.	12 X 3/4 X .035	300 X 20 X .9
Cortes pesados en metales, madera con clavos.	8 X 3/4 X .035	200 X 20 X .9
10 X 3/4 X .035	250 X 20 X .9	
6 X 3/4 X .050	150 X 20 X 1.3	
Metales de grandes calibres con espesores de 3.2 mm y en adelante. Acero en barras y ángulos.	4 X 3/4 X .035	100 X 20 X .9
	6 X 3/4 X .035	150 X 20 X .9
	8 X 3/4 X .035	200 X 20 X .9
	12 X 3/4 X .035	300 X 20 X .9
Cortes pesados en metales con espesores de 3.2 mm y en adelante.	6 X 3/4 X .050	150 X 20 X 1.3
Metales de grandes calibres como de calibre 18 hasta espesores de 3.2 mm, manguera para instalaciones eléctricas, tuberías y canales de metal.	4 X 3/4 X .035	100 X 20 X .9
	6 X 3/4 X .035	150 X 20 X .9
	8 X 3/4 X .035	200 X 20 X .9
	10 X 3/4 X .035	250 X 20 X .9
	12 X 3/4 X .035	300 X 20 X .9
Cortes pesados en metales desde calibre 18 hasta espesores de 3.2mm.	6 X 3/4 X .050	150 X 20 X 1.3
Corte de metales de espesores de menos de calibre 18. Vistas y tubería galvanizada de menos de calibre 18.	4 X 3/4 X .035	100 X 20 X .9
	6 X 3/4 X .035	150 X 20 X .9
Yeso con soportes de metal, tableros de yeso, tablaroca de yeso, paredes de yeso.	6 X 3/4 X .035	150 X 20 X .9
Cortes generales de contorno, cualquier tipo de madera, madera con clavos.	6 X 7/16 X .050	150 X 11 X 1.3
Cortes de contorno en madera y fundición de aluminio, metales no ferrosos.	3 X 5/16 X .035	75 X 6 X .9



Dientes Por pulg.	Dentado en mm	50/Tubo		25/Tubo		15/Tubo		5/Tubo	
		No. Prod.	No. Comp.	No. Prod.	No. Comp.	No. Prod.	No. Comp.	No. Prod.	No. Comp.
6	4	RB606STT50	402125					RB606STT05	402132
6	4	RB63506T50	400183	RB63506T25	398718	RB63506T15	398404	RB63506T05	400190
6	4	RB93506T50	400169					RB93506T05	400176
6	4	RB123506T50	400145					RB123506T05	400152
6	4	RB65006T50	402057	RB65006T25	398732	RB65006T15	398725	RB65006T05	402040
6	4	RB95006T50	402033	RB95006T25	398794	RB95006T15	398787	RB95006T05	402026
6	4	RB125006T50	402149	RB125006T25	398633	RB125006T15	398626	RB125006T05	402156
5/8	5/3.2	RB125058T50	398442					RB125058T05	398459
5/8	5/3.2	RB65058T50	398503					RB65058T05	398510
5/8	5/3.2	RB125058STT50	398466					RB125058STT05	398473
5/8	5/3.2	RB658T50	398558					RB658T05	398565
10/14	2.5/1.8	RB121014T50	400107					RB121014T05	400114
10/14	2.5/1.8	RB6501014TT50	398534					RB6501014TT05	398541
10/14	2.5/1.8	RB12501014T50	402088	RB12501014T25	398640			RB12501014T05	402095
10/14	2.5/1.8	RB41014T50	402606					RB41014T05	402613
10/14	2.5/1.8	RB61014T50	402019					RB61014T05	402002
10/14	2.5/1.8	RB6501014T50	399227					RB6501014T05	399234
10/14	2.5/1.8	RB81014T50	402101	RB81014T25	398756	RB81014T15	398411	RB81014T05	402118
10/14	2.5/1.8	RB12501014STT50	398428					RB12501014STT05	398435
10/14	2.5/1.8	RB8501014T50	402084					RB8501014T05	402071
10	2.5	RB610T50	400381	RB610T25	398664			RB610T05	400398
10	2.5	RB1210T50	400244					RB1210T05	400251
10	2.5	RB810T50	400466	RB810T25	398749			RB810T05	400473
10	2.5	RB1010T50	402569					RB1010T05	402576
10	2.5	RB65010T50	399593					RB65010T05	399609
14	1.8	RB414T50	400220	RB614T25	398671	RB614T15	398381	RB414T05	400237
14	1.8	RB614T50	400404	RB814T25	398783			RB614T05	400411
14	1.8	RB814T50	400480					RB814T05	400497
14	1.8	RB1214T50	400121					RB1214T05	400138
14	1.8	RB65014T50	399616					RB65014T05	399623
18	1.4	RB418T50	400288	RB418T25	398657			RB418T05	400275
18	1.4	RB618T50	400428	RB618T25	398688	RB618T15	398396	RB618T05	400435
18	1.4	RB818T50	402583	RB818T25	398770			RB818T05	402590
18	1.4	RB1018T50	398480					RB1018T05	398497
18	1.4	RB1218T50	400206	RB1218T25	398619			RB1218T05	400213
18	1.4	RB65018T50	399630					RB65018T05	399647
24	1.0	RB424T50	400305	RB624T25	398701	RB624T15	398695	RB424T05	400312
24	1.0	RB624T50	400442					RB624T05	400459
6	4	RB606PT50	400343					RB606PT05	400350
6	4	RB65006CT50	399500					RB65006CT05	399517
18	1.4	RB318ST50	401992					RB318ST05	401999



HOJAS DE DEMOLICION THE REAL MCRIPPER®

Otro original de Morse. Especialmente diseñado para los trabajos de demolición más duros. Corta cualquier tipo de madera, madera con clavos y metales.

Descripción		Dientes Por pulg.	Dentado en mm	20/Tubo		3/Tubo	
Pulgadas	mm			No. Prod.	No. Comp.	No. Prod.	No. Comp.
6" X 7/8" X .062	150 X 22 X 1.6	6	4	RB66206T20	398343	RB66206T03	398350
6" X 7/8" X .062	225 X 22 X 1.6	6	4	RB96206T20	402415	RB96206T03	402422
12" X 7/8" X .062	300 X 22 X 1.6	6	4	RB126206T20	398305	RB126206T03	398312
6" X 7/8" X .062	150 X 22 X 1.6	10	2.5	RB66210T20	398367	RB66210T03	398374
6" X 7/8" X .062	150 X 22 X 1.6	10	2.5	RB96210T20	402439	RB96210T03	402446
12" X 7/8" X .062	300 X 22 X 1.6	10	2.5	RB126210T20	398329	RB126210T03	398336

HOJAS PARA ACTIVIDADES DE EMERGENCIA Y RESCATE

Cuando existen vidas de por medio, solamente el mejor lo logrará. Estas son las hojas que prefieren los bomberos profesionales quienes saben que pueden contar con Morse.



Descripción		Dientes Por pulg.	Dentado en mm	20/Tubo	
Pulgadas	mm			No. Prod.	No. Comp.
6" X 7/8" X .062	150 X 22 X 1.6	10	2.5	RBFR66210WT20	403511
6" X 7/8" X .062	225 X 22 X 1.6	10	2.5	RBFR96210WT20	403528
12" X 7/8" X .062	300 X 22 X 1.6	10	2.5	RBFR126210WT20	403504
6" X 7/8" X .062	150 X 22 X 1.6	14	1.8	RBFR66214WT20	403542
6" X 7/8" X .062	225 X 22 X 1.6	14	1.8	RBFR96214WT20	403559
12" X 7/8" X .062	300 X 22 X 1.6	14	1.8	RBFR126214WT20	403535

HOJAS BI-METAL DE ZANCO-U

Especialmente diseñadas para cortar tuberías y secciones de metal. Se adaptan a sierras de marcas como REMS, Roller's, Ridgid y Flex.



Uso Recomendado	Alto X Ancho X Espesor		Dientes Por pulg.	Dentado en mm	50/Caja		5/Estuche	
	Pulgadas	mm			No. Prod.	No. Comp.	No. Prod.	No. Comp.
Corta tuberías de menos de 50mm de diámetro	5-1/2 X 1 X .062	140 X 25 X 1.6	8	3.2	RBUS508B	400008	RBUS508P	400015
Corta tuberías de menos de 100mm de diámetro	6 X 1 X .062	200 X 25 X 1.6	8	3.2	RBUS08B	400046	RBUS08P	400053
Corta tuberías de menos de 150mm de diámetro	10-1/2 X 1 X .062	263 X 25 X 1.6	8	3.2	RBUS10508B	399968	RBUS10508P	399975
Corta metales con espesores de pared delgadas y tuberías de menos de 50mm de diámetro	5-1/2 X 1.083 X .035	140 X 27 X .9	14	1.8	RBUS514B	400022	RBUS514P	400039
Corta metales con espesores de pared delgadas y tuberías de menos de 100mm de diámetro	6 X 1.083 X .035	200 X 27 X .9	14	1.8	RBUS14B	400060	RBUS14P	400077
Corta metales con espesores de pared delgadas y tuberías de menos de 150mm de diámetro	10-1/2 X 1.083 X .035	263 X 27 X .9	14	1.8	RBUS10514B	399982	RBUS10514P	399999

JUEGO DE HOJAS BI-METAL PARA HERRAMIENTAS RECIP. Y ESTUCHE SURTIDO

Práctico surtido de nuestros tamaños más comúnmente utilizados, vienen en cajas de poliestireno de alta resistencia. El estuche surtido tiene un lado de vinil para visibilidad.



Descripción	No. Prod.	No. Comp.	Contenido
Juego de uso general para contratistas	RBKIT01	405003	(7) ea.: RB618, RB63506, RB666, RB610, RB614, RB61014
Juego de uso pesado para contratistas	RBKIT02	405010	(5) ea.: RB65058, RB65010, RB65014, RB65018 / (10) ea.: RB65006
Juego de demolición	RBKIT03	405027	(5) ea.: RB65006, RB65058, RB65010 / (4) ea.: RB66206 / (8) ea.: RB66210
Estuche surtido	RBP01	403030	(1) ea.: RB414, RB418, RB614, RB618, RB65006



HOJAS CON PUNTAS DE CARBURO DE TUNGSTENO

Para cortar materiales abrasivos que aún requieren de la acción de corte de dientes. Las puntas de carburo están soldadas a bases de aleación y luego rectificadas para crear un filo de corte limpio y exacto.

Uso Recomendado	Alto X Ancho X Espesor		Dientes Por pulg.	25/Tubo		1/Cartón 10/ paq. Estándar	
	Pulgadas	mm		No. Prod.	No. Comp.	No. Prod.	No. Comp.
Yeso sobre un soporte, fibra de vidrio, madera, metales no ferrosos, tableros de cemento, madera para construcción tratada a presión, madera muy dura y aglomerado.	6 X 3/4 X .050	150 X 20 X 1.3	3	RTCT803T25	403122	RTCT803C	403047
	6 X 3/4 X .050	150 X 20 X 1.3	6	RTCT806ST25	403139	RTCT806SC	403054
	9 X 3/4 X .050	225 X 20 X 1.3	3	RTCT903T25	403146	RTCT903C	403061
	9 X 3/4 X .050	225 X 20 X 1.3	6	RTCT906T25	403153	RTCT906C	403078
	12 X 3/4 X .050	300 X 20 X 1.3	3	RTCT1203T25	403108	RTCT1203C	403085
	12 X 3/4 X .050	300 X 20 X 1.3	6	RTCT1206T25	403115	RTCT1206C	403092



HOJAS DE POLVO DE CARBURO DE TUNGSTENO

Los filos de corte tienen granos de carburo adherido a una base de aleación lo que evita que se atoren al momento del corte. Son super resistentes al calor y a impactos lo que las hace ideales para cortar materiales que son demasiado duros o abrasivos para ser cortados por las hojas bi-metal estándares.

Uso Recomendado	Alto X Ancho X Espesor		25/Tubo		1/Cartón 10/ paq. Estándar	
	Pulgadas	mm	No. Prod.	No. Comp.	No. Prod.	No. Comp.
Para cortar fibra de vidrio, cemento, yeso, cerámica, tubería oval, laminados, mármol y acero endurecido	4"	100	RTCG4T25	402910	RCTCG4	402750
	6"	150	RTCG6T25	402927	RCTCG6	402767
	8"	200	RTCG8T25	402934	RCTCG8	402774

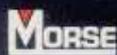
15



HOJAS BI-METAL PARA SIERRAS NEUMATICAS

Estas hojas son especialmente diseñadas para uso en sierras neumáticas. Hojas largas de 75mm que tienen dientes más finos para cortar metal. Son frecuentemente usadas en talleres de hojalatería/repación de escapes u otros talleres especializados en trabajos con metales.

Alto X Ancho X Espesor		Dientes Por pulg.	Dentado en mm	25/Tubo		5/Tubo	
Pulgadas	mm			No. Prod.	No. Comp.	No. Prod.	No. Comp.
3 X 1/2 X .025	75 X 12.7 X .6	14	1.8	RBA314T25	398572	RBA314T05	398220
3 X 1/2 X .025	75 X 12.7 X .6	18	1.4	RBA318T25	398589	RBA318T05	398244
3 X 1/2 X .025	75 X 12.7 X .6	24	1.0	RBA324T25	398596	RBA324T05	398268
3 X 1/2 X .025	75 X 12.7 X .6	32	0.8	RBA332T25	398602	RBA332T05	398282



ACCESORIOS PARA SIERRAS (SEGUETAS) CALADORAS

Estas hojas seguras y de cortes suaves, cortan rápidamente a través de una gran variedad de materiales. Las diferentes configuraciones de las formas de las hojas y los dientes le aseguran la hoja correcta para cualquier trabajo, ya sea que usted realice cortes rectos o de contorno. M.K. Morse tiene la hoja correcta para cortar lo que sea, desde maderas muy duras hasta metales o plásticos. Todas están disponibles con diferentes configuraciones de zanco para adaptarse a varios modelos de sierras.



Hojas Bi-Metal	Hojas de Acero de Alta Velocidad	Acero al Carbón	Polvo de Carburo de Tungsteno
			
Tipo de Hoya	Aplicación		
Bi-Metal	Usada principalmente para cortar metal y metales no ferrosos. Los dientes son fresados y acomodados para permitir una mejor separación al cortar el metal. Usan dientes más grandes (de 6 a 8 dientes por pulgada) para hacer más eficiente el corte en metales duros, madera y otros materiales compuestos de madera.		
Acero de Alta Velocidad	Usada principalmente para cortar metal y metales no ferrosos, madera y en aplicaciones no metálicas.		
Acero al Carbón	Usada para cortar todo tipo de madera y productos no metálicos. Los dientes con rectificado cónico / afilado opuesto ofrecen cortes muy limpios y rápidos. Los dientes fresados le proveen más espacio a la hoja para una rápida eliminación de la viruta.		
Filo de polvo de Carburo de Tungsteno	Usada para cortar fibra de vidrio, azulejos de cerámica, materiales compuestos, laminados, mosaicos de mármol para pisos, etc. Son super resistentes al calor, a la fatiga y a la abrasión. Puede cortar materiales que otras hojas no pueden cortar.		



HOJAS (SEGUETAS) BIMETÁLICAS

Para cortar metal, acero y acero inoxidable. Los filos de corte de acero de alta resistencia son endurecidos a 65 Rc y soldados por haz de electrones una base flexible de acero, ofreciendo la flexibilidad que se requiere para hojas más largas.



Uso Recomendado	Alto X Ancho X Espesor		Dientes Por pulg.	25/Tubo		5/Tubo		1/Cartón 10/ paq. Estándar		Estilo de diente
	Pulgadas	mm		No. Prod.	No. Comp.	No. Prod.	No. Comp.	No. Prod.	No. Comp.	
Zanco Universal: Usado en todas las sierras caladoras más populares que acepten zancos universales										
Madera, tableros de fibra, asbesto, cortes gruesos.	4 X 3/8 X .035	100 X 10 X .9	6	SB3606T25	400855	SB3606T05	400862	SB3606C	402197	M
Madera, contrachapado, tableros duros	4 X 3/8 X .035	100 X 10 X .9	10	SB3610T25	400879	SB3610T05	400886	SB3610C	402194	M
Metales no ferrosos, fibra de vidrio, hule duro, madera con clavos.	4 X 3/8 X .035	100 X 10 X .9	14	SB3614T25	400893	SB3614T05	400909	SB3614C	402200	M
Metal de calibre 18 y menores.	3 X 3/8 X .035	75 X 10 X .9	18	SB2718T25	400794	SB2718T05	400800	SB2718C	402217	M
Metal y metal no ferroso con espesores de menos de 1/8".	3 X 3/8 X .035	75 X 10 X .9	24	SB2724T25	400631	SB2724T05	400848	SB2724C	402170	M
Cortes de contorno - metales non ferrosos, fibra de vidrio y contrachapado.	3-5/8 X 3/16 X .035	92 X 5 X .9	12	SB412ST25	399487	SB412ST05	399494			M
Cortes de contorno - metales de calibres 18 y menores.	2-3/4 X 3/16 X .035	70 X 5 X .9	18	SB2718ST25	402972	SB2718ST05	402989	SB2718SC	401784	M
Zanco-T: Usado en todas las sierras caladoras populares que aceptan zanco estilo Bosch o zancos-T										
Madera, tableros de fibras, asbesto, trabajo de construcción grueso.	4 X 5/16 X .040	100 X 8 X 1.0	5	SBO406T25	400732	SBO406T05	400749	SBO406C	402477	M
Propósitos generales - corte de maderas, materiales compuestos, plástico.	4 X 5/16 X .035	100 X 8 X .9	8	SBO408T25	400756	SBO408T05	400763	SBO408C	402484	M
Cualquier tipo de madera, materiales compuestos estructurales, plástico y contrachapado.	4 X 5/16 X .035	100 X 8 X .9	10	SBO410T25	400770	SBO410T05	400787	SBO410C	402491	M
Acero y metal no ferroso con espesores de 1/8" en adelante.	3 X 3/8 X .035	75 X 10 X .9	14	SBO314T25	400671	SBO314T05	400688	SBO314C	402507	M
Metales de calibres 18 y en adelante, tuberías y manguera para instalaciones eléctricas.	3 X 3/8 X .035	75 X 10 X .9	18	SBO318T25	400695	SBO318T05	400701	SBO318C	402514	M
Metales delgados, plástico, cortes finos en calibres menores a 18.	3 X 3/8 X .035	75 X 10 X .9	24	SBO324T25	400718	SBO324T05	400725	SBO324C	402521	M
Madera suave, aluminio, metales no ferrosos con espesores hasta 3/8", material con composición de capas variadas con espesores menores a 3-3/4". Hoja extra-larga	5-1/4 X 5/16 X .042 5-1/4 X 5/16 X .042	132 X 8 X 1.1 132 X 8 X 1.1	12 21	SBO512LT25 SBO521LT25	401272 401319	SBO512LT05 SBO521LT05	401289 401326			M M

HOJAS (SEGUETAS) DE ACERO DE ALTA VELOCIDAD

Usadas para cortar metales no ferrosos, aceros, plásticos reforzados, aglomerados con un alto contenido de resina o adhesivo y maderas muy duras.



Uso Recomendado	Alto X Ancho X Espesor		Dientes Por pulg.	25/Tubo		5/Tubo		Estilo de diente
	Pulgadas	mm		No. Prod.	No. Comp.	No. Prod.	No. Comp.	
Zanco Universal: Usado en todas las sierras caladoras más populares que acepten zancos universales								
Plástico duro, metales no ferrosos, madera con clavos, madera muy dura. Cortes muy limpios.	3-5/8 X 5/16 X .050	92 X 8 X 1.3	8	SH408T25	399906	SH408T05	399470	M
Metales ferrosos de espesores de 1/4" a 3/8".	2-3/4 X 5/16 X .032	70 X 8 X .8	12	SH2712T25	399852	SH2712T05	401753	M
Metales no ferrosos de 1/8" a 1/4"								
Metales ferrosos de espesores de 1/8" a 1/4".	3 X 5/16 X .032	75 X 8 X .8	18	SH2718T25	399869	SH2718T05	401821	M
Metales no ferrosos de 1/16" a 1/8"								
Metales ferrosos de espesores de 1/16" a 3/16".	3 X 5/16 X .032	75 X 8 X .8	24	SH2724T25	399876	SH2724T05	401890	M
Metales no ferrosos de espesor hasta 1/8".								
Metales ferrosos de espesores de 1/32" a 1/8".	3 X 5/16 X .032	75 X 8 X .8	32	SH2732T25	399883	SH2732T05	401937	M
Metales no ferrosos con espesor hasta 1/8"								
Zanco-T: Usado en todas las sierras caladoras populares que aceptan zanco estilo Bosch o zancos-T								
Plástico duro, metales no ferrosos, madera con clavos, madera muy dura. Cortes muy limpios.	4 X 5/16 X .040	100 X 8 X 1	8	SHO408T25	399845	SHO408T05	399456	M
Metales ferrosos de espesores de 1/4" a 3/8".	3 X 5/16 X .040	75 X 8 X 1	14	SHO314T25	402958	SHO314T05	402941	M
Metales no ferrosos de 1/8" a 1/4"								
Metales ferrosos de espesores de 1/16" a 3/16".	3 X 5/16 X .040	75 X 8 X 1	24	SHO324T25	397018	SHO324T05	397001	M
Metales no ferrosos de espesor hasta 1/8".								
Metales ferrosos de espesores de 1/32" a 1/8".	3 X 5/16 X .040	75 X 8 X 1	36	SHO336T25	397032	SHO336T05	397025	M
Metales no ferrosos con espesor hasta 1/8"								

ESTILO DE DIENTE: CGR (RECTIFICADO CONICO / AFLILADO OPUESTO), M (FRESADO), CS (AFLILADO OPUESTO)



HOJAS (SEGUETAS) AL CARBON

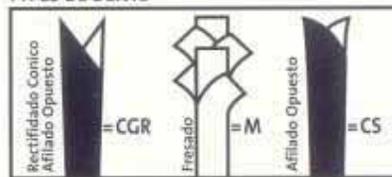
Hojas de acero al carbón de alta calidad, son ideales para cortar madera, aglomerados, contrachapado, plásticos y materiales similares.



Uso Recomendado	Alto X Ancho X Espesor		Dientes Por pulg.	25/Tubo		5/Tubo		Estilo de diente
	Pulgadas	mm		No. Prod.	No. Comp.	No. Prod.	No. Comp.	
Zanco Universal: Usado en todas las sierras caladoras más populares que acepten zancos universales								
Madera suave, madera dura, contrachapado, aglomerados, plástico de menos de 2" de espesor. Cortes rápidos.	3 X 3/8 X .050	75 X 10 X 1.3	6	SC3606T25	399708	SC3606T05	401548	M
Madera suave, madera dura, contrachapados, aglomerados, plástico de menos de 2" de espesor. Cortes limpios.	3 X 3/8 X .050	75 X 10 X 1.3	12	SC3612T25	399715	SC3612T05	401623	M
Madera suave, madera dura, contrachapado, aglomerados, plástico de menos de 2" de espesor. Cortes limpios y rápidos.	4 X 5/16 X .050	100 X 8 X 1.3	6	SC406T25	399722	SC406T05	401685	CGR
Madera suave, madera dura, contrachapado, aglomerados, plástico de menos de 1" de espesor. Cortes muy limpios.	4 X 5/16 X .050	100 X 8 X 1.3	10	SC410T25	399746	SC410T05	401715	CGR
Dientes invertidos - cortes que no quiebran laminados, tableros de partículas de madera. Cortes muy limpios.	4 X 5/16 X .060	100 X 8 X 1.5	10	SC410RT25	399739	SC410RT05	399272	CGR
Cortes de contorno en madera, contrachapado, plásticos de 1/4" a 1" de espesor. Cortes suaves.	3-5/8 X 5/16 X .035	92 X 8 X .9	12	SC412ST25	399760	SC412ST05	402460	M
Cortes de contorno en madera, contrachapado, plásticos de 1/4" a 1" de espesor. Cortes suaves.	2-3/4 X 1/4 X .035	70 X 6 X .9	12	SC2712T25	399676	SC2712T05	401449	M
Cortes de contorno en madera, contrachapado, etc. Acabado super fino. Rectificado, lado de la hoja opuesto al filo es angulado.	2-3/4 X 3/16 X .050	70 X 5 X 1.3	20	SC2720T25	399692	SC2720T05	401470	CGR
Zanco-T: Usado en todas las sierras caladoras populares que aceptan zanco estilo Bosch o zancos-T								
Madera suave, madera dura, contrachapado, tableros de partículas de madera, plástico hasta 2" de espesor. Cortes limpios y rápidos.	4 X 5/16 X .050	100 X 8 X 1.3	6	SCO46T25	401401	SCO46T05	401395	M
Madera suave, madera dura, contrachapado, aglomerados, plástico hasta 2" de espesor. Cortes rápidos y limpios.	4 X 5/16 X .060	100 X 8 X 1.5	6	SCO406T25	400329	SCO406T05	399012	CGR
Madera suave, madera dura, contrachapado, tableros de partículas de madera, plástico de hasta 1" de espesor. Cortes muy limpios.	4 X 5/16 X .060	100 X 8 X 1.5	10	SCO410T25	400510	SCO410T05	399036	CGR
Dientes invertidos - cortes que no quiebran laminados, tableros de partículas de madera. Cortes muy limpios.	4 X 5/16 X .060	100 X 8 X 1.5	10	SCO410RT25	400503	SCO410RT05	399050	CGR
Cortes en curva/contorno en madera suave y madera dura con espesores hasta 1". Corte rápido.	3 X 5/32 X .040	75 X 4 X 1	12	SCO312ST25	401142	SCO312ST05	401135	M
Cortes en curva/contorno en madera suave y madera dura con espesores hasta 1". Corte rápido.	3 X 3/16 X .050	75 X 5 X 1.3	20	SCO320ST25	401364	SCO320ST05	401357	CGR
Cortes en curva/contorno en madera suave y madera dura con espesores hasta 2". Corte rápido.	4 X 1/4 X .050	100 X 6 X 1.3	16	SCO416ST25	400534	SCO416ST05	399111	CGR

ESTILO DE DIENTE: CGR (RECTIFICADO CONICO / AFILADO OPUESTO), M (FRESADO), CS (AFILADO OPUESTO)

TYPES DE DENTS



SURTIDO DE HOJAS (SEGUETAS) PARA SIERRAS CALADORAS

El surtido de 6 piezas ofrece gran versatilidad, viene empacado en un estuche de vinil.



No. Prod.	No. Comp.	Zanco	1 de c/u 96 pzas/bolsa
Zanco Universal: Usado en todas las sierras caladoras más populares que acepten zancos universales			
SB1P	401345	1/4" Zancos Universales	SB3606, SB3610, SB3614, SB2718, SB2724, SB412S
SC1P	401401	1/4" Zancos Universales	SC406, (2)SC410, SC410R, SC2720, SC412S
Zanco-T: Usado en todas las sierras caladoras populares que aceptan zanco estilo Bosch o zancos-T			
SB2P	401418	Zancos-T	SB0406, SB0410, SB0314, (2)SB0318, SB0324
SC2P	401432	Zancos-T	SC0406, (2)SC0410, SC0410R, SC0416S, SC0320S

ESTILO DE DIENTE: CGR (RECTIFICADO CONICO / AFILADO OPUESTO), M (FRESADO), CS (AFILADO OPUESTO)



HOJAS (SEGUETAS) PARA SIERRAS CALADORAS CON ZANCO ESTILO BAYONETA

Uso Recomendado	Alto X Ancho X Espesor		Dientes Por pulg.	25/Tubo		5/Tubo	
	Pulgadas	mm		No. Prod.	No. Comp.	No. Prod.	No. Comp.
Madera, plástico, materiales compuestos.	3 X 3/8 X .035	75 X 10 X .9	6	SBB306T25	400619	SBB306T05	400626
Madera, materiales compuestos, metales no ferrosos, acabado medio - suave.	3 X 3/8 X .035	75 X 10 X .9	10	SBB310T25	400633	SBB310T05	400640
Acero y metales no ferrosos con espesores de 1/8" en adelante, plástico, asbesto, fibra de vidrio, hule duro y fibras.	3 X 3/8 X .035	75 X 10 X .9	14	SBB314T25	400657	SBB314T05	400664
Metal con espesores de 1/8" en adelante.	1-3/4 X 1/4 X .035	45 X 6 X .9	14	SBB214T25	400558	SBB214T05	400565
plástico, fibra de vidrio, metales de calibres gruesos - calibre 18 hasta 1/8".	1-3/4 X 1/4 X .035	45 X 6 X .9	18	SBB218T25	400572	SBB218T05	400589
Metal con espesores de calibre 18 y menores.	1-3/4 X 1/4 X .035	45 X 6 X .9	24	SBB224T25	400596	SBB224T05	400602

HOJAS (SEGUETAS) CON FILO DE POLVO DE CARBURO

Son para cortar materiales que son demasiado duros, abrasivos o demasiado delgados para ser cortados por las hojas bi-metal. Los granos de carburo de tungsteno son adheridos al cuerpo aleado para crear hojas que lleven a cabo cortes suaves, que no desgarran materiales delgados, y que al mismo tiempo tengan una larga duración aún cortando materiales difíciles.

Corta fibra de vidrio, cemento, yeso, azulejos de cerámica, tubería de drenaje, materiales compuestos, tableros de partículas de madera, laminados, piso de madera dura, mármol, acero endurecido y otros.

ZANCO UNIVERSAL

Descripción	25/Tubo		1/Cartón 10/ paq. Estándar	
	No. Prod.	No. Comp.	No. Prod.	No. Comp.
2-3/4" Sierra de Grano Fino	STCG27-FT25	402859	SCTCG27-F	402899
2-3/4" Sierra de Grano Mediano	STCG27-MT25	402866	SCTCG27-M	402705
2-3/4" Sierra de Grano Grueso	STCG27-CT25	402873	SCTCG27-C	402712
3-5/8" Sierra de Grano Fino	STCG36-FT25	402880	SCTCG36-F	402729
3-5/8" Sierra de Grano Mediano	STCG36-MT25	402897	SCTCG36-M	402736
3-5/8" Sierra de Grano Grueso	STCG36-CT25	402903	SCTCG36-C	402743
4" Sierra de Grano corte raso	SFTCG4-MT25	402781	SCFTCG4-M	402620

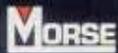
ZANCO-T

Descripción	25/Tubo		1/Cartón 10/ paq. Estándar	
	No. Prod.	No. Comp.	No. Prod.	No. Comp.
4" Sierra de Grano Fino	SOTCG4-FT25	402828	SCOTCG4-F	402668
4" Sierra de Grano Mediano	SOTCG4-MT25	402835	SCOTCG4-M	402675
4" Sierra de Grano Grueso	SOTCG4-CT25	402842	SCOTCG4-C	402682

ZANCO MAKITA

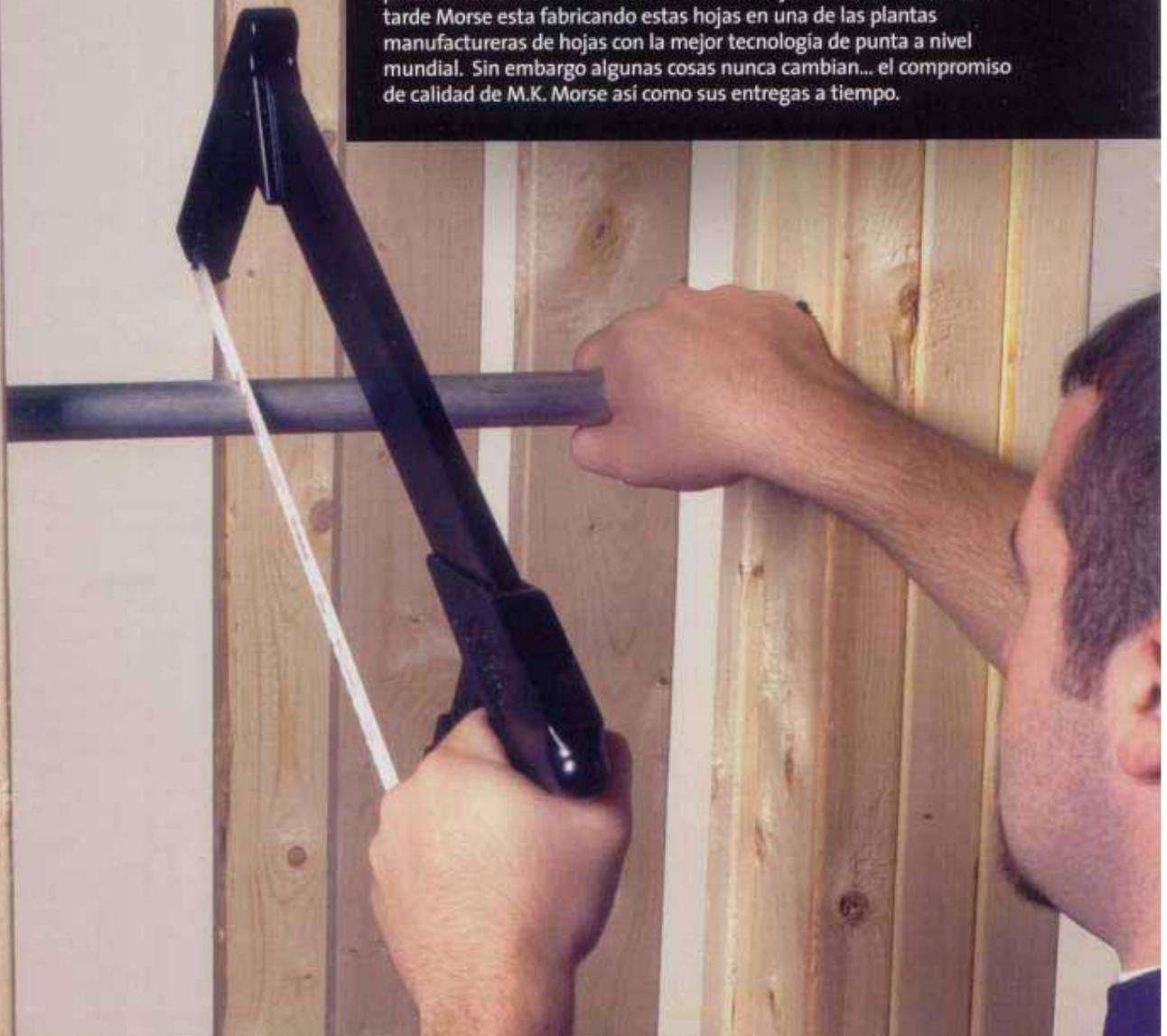
Descripción	25/Tubo		1/Cartón 10/ paq. Estándar	
	No. Prod.	No. Comp.	No. Prod.	No. Comp.
3-1/8" Sierra de Grano Fino	SMTCG31-FT25	402798	SCMTCG31-F	402637
3-1/8" Sierra de Grano Mediano	SMTCG31-MT25	402804	SCMTCG31-M	402644
3-1/8" Sierra de Grano Grueso	SMTCG31-CT25	402811	SCMTCG31-C	402651





HOJAS (SEGUETAS) DE SIERRAS DE ARCO Y MARCOS

La Compañía M.K. Morse empezó con tres operarios empacando hojas para sierras de arco en un edificio de una vieja lavandería. Años más tarde Morse esta fabricando estas hojas en una de las plantas manufactureras de hojas con la mejor tecnología de punta a nivel mundial. Sin embargo algunas cosas nunca cambian... el compromiso de calidad de M.K. Morse así como sus entregas a tiempo.



	Bi-Metal	Acero de Alta Velocidad	Carbón	Polvo de Carbuo
Tipo de Hoya	Aplicación			
Bi-Metal	Usada para cortar tubería, sólidos, madera, plástico o cualquier otro metal maquinable. Presenta un incremento en la resistencia al calor y a la fatiga para su mayor duración. Flexible para evitar quebraduras durante su uso.			
Acero de Alta Velocidad	Usada para cortar tubería, sólidos, madera, plástico o cualquier otro metal maquinable. Presenta una rigidez extra en comparación con otros aceros de alta velocidad. Hojas flexibles con mejor desempeño en marcos de baja tensión. Centros no endurecido proporciona calidad y resistencia a las quebraduras.			
Acero al Carbón	Usada para cortar tubería, sólidos, madera, plástico o cualquier otro metal maquinable. Excelente producto de bajo costo para usos y aplicaciones en general.			
Polvo de Carbuo	Usada para cortar vidrio, acero endurecido, cable trenzado y azulejo. Con la finalidad de poder cortar materiales que otras hojas no pueden cortar es super resistente al calor, la fatiga y a la abrasión.			

HOJAS BIMETÁLICAS PARA SIERRAS DE ARCO

Tienen más larga vida aún cortando materiales más resistentes. Las puntas de acero de alta velocidad están endurecidas a 65-67 Rc para resistir al calor y a la fatiga. Las bases son flexibles para evitar quebraduras, el resultado son hojas más seguras y más duraderas. El tratamiento térmico al vacío crea puntas más duras para cortes más fáciles y más rápidos.

Corta madera, plástico y cualquier metal maquinable, incluyendo, manguera para instalaciones eléctricas, tubería de acero inoxidable, ángulos de fundición, tubería de cobre, materiales estructurales y otros.

Alto X Ancho X Espesor		Dientes Por pulg.	Dientes Por cm	100/Caja		10/Tubo	
Pulgadas	mm			No. Prod.	No. Comp.	No. Prod.	No. Comp.
10 X 1/2 X .025	250 X 12.7 X .6	18	8	HHB1018	360180	HHB1018T10	300186
10 X 1/2 X .025	250 X 12.7 X .6	24	10	HHB1024	360241	HHB1024T10	300247
10 X 1/2 X .025	250 X 12.7 X .6	32	12	HHB1032	360326	HHB1032T10	300322
12 X 1/2 X .025	300 X 12.7 X .6	14	6	HHB1214	362146	HHB1214T10	302142
12 X 1/2 X .025	300 X 12.7 X .6	18	8	HHB1218	362184	HHB1218T10	302180
12 X 1/2 X .025	300 X 12.7 X .6	24	10	HHB1224	362245	HHB1224T10	302241
12 X 1/2 X .025	300 X 12.7 X .6	32	12	HHB1232	362320	HHB1232T10	302326
Dentado variable							
12 X 1/2 X .025	300 X 12.7 X .6	14/18	6/8	HHB121418	362153	HHB121418T10	302159
12 X 1/2 X .025	300 X 12.7 X .6	20/24	8/10	HHB122024	362160	HHB122024T10	302166
12 X 1/2 X .025	300 X 12.7 X .6	26/32	10/12	HHB122632	362177	HHB122632T10	302173

HOJAS (SEGUETAS) DE GRANALLA DE CARBURO PARA SIERRAS DE ARCO

Estas hojas especiales se adaptan a marcos de sierras de arcos y cortan materiales duros como vidrio, azulejos de cerámica, acero endurecido y otros. Los filos de corte de polvo de carburo son super resistentes al calor, la fatiga y la abrasión. También son resistentes a las rasgadas.

Cortan materiales difíciles como mangueras hidráulicas y cable trenzado. Para lograr mayor durabilidad y cortes más rápidos, las hojas cortan con ambos movimientos; jalar y empujar.

EMPAQUE: 1 por cartón, 10 por paquete estándar.

Dimensiones		25/Tubo		1/Cartón 10/ paq. Estándar	
Pulgadas	mm	No. Prod.	No. Comp.	No. Prod.	No. Comp.
10	250	HHTCG10	362191	HHCTCG10	332194
12	300	HHTCG12	362207	HHCTCG12	332200

SIERRAS DE BARRA DE GRANALLA DE CARBURO

El delgado perfil de corte facilita cortar formas y patrones aún en áreas de acceso limitado. No rasga los materiales delgados. El polvo de carburo está adherido permanentemente a una barra de aleación de acero. Los cortes se pueden realizar en ambas direcciones.

EMPAQUE: 1 por cartón, 10 por paquete estándar.

Dimensiones		25/Tubo		1/Cartón 10/ paq. Estándar	
Pulgadas	mm	No. Prod.	No. Comp.	No. Prod.	No. Comp.
10	250	HRTCG10	362214	HRCTCG10	332217
12	300	HRTCG12	362221	HRCTCG12	332224

MARCOS PARA SIERRAS DE ARCO

MASTER McCoy® Otro de los marcos originales Morse para sierra de arco, posee el más alto desempeño que usted pueda encontrar en marcos. Es más fuerte, corta más recto, ayuda a que las hojas duren más y es más cómodo de usar que otros marcos. También ofrece más versatilidad ya que puede hacer cualquier tipo de corte estándar o cortes rasos.

EMPAQUE: 1 marco por manga. 4 marcos por caja

NO. DE PRODUCTO: **HHBF02/330022**

Incluye (1) hoja de 300mm

MARCO DE ALTA TENSION Y PESO LIGERO

Hecho de aluminio de peso ligero, corta recto mientras se hacen cortes estándares o cortes rasos.

EMPAQUE: 1 marco por manga. 4 marcos por caja

NO. DE PRODUCTO: **HHBF01/330015**

Incluye (1) hoja de 300mm

El diseño del tornillo candado permite el almacenamiento de hojas extras y la aseguera del corte "jab".



El soporte de viga de aleación de acero hace más fuerte al marco y soporta una tensión de más de 30,000 PSI.

Mango ergonómico protege los dedos y se sujeta cómodamente.

Múltiples localizaciones de pernos para montar las hojas a 90° o 45° para aplicaciones estándares o para cortes rasos.

La manija de tensión provee extra torque para mantener las hojas rígidas y realizar cortes más rectos y para una larga duración de la hoja.



Marcos de Sierras de Arco

ACCESORIOS PARA SIERRAS DE ARCO

MORSE





HOJAS PARA PRODUCCION DE ALTO VOLUMEN

Una revolucionaria hoja Bi-Metal que puede durar hasta un 20% más que las hojas de nuestros competidores en aplicaciones de alta producción.

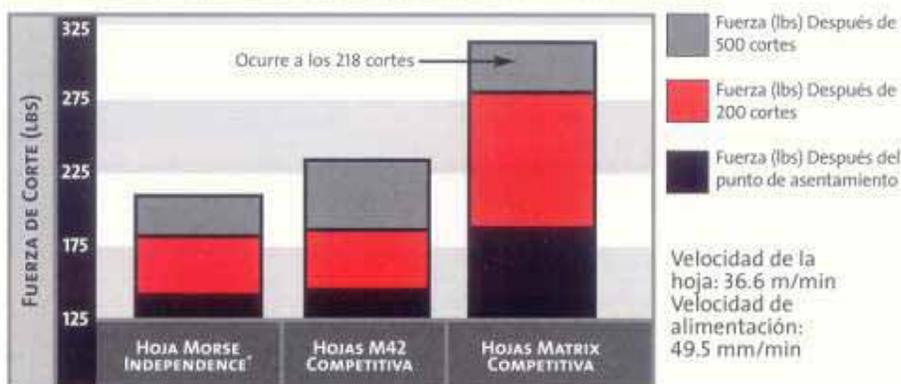
Esta es nuestra mejor hoja bi-metal de alto rendimiento para sierra de cinta. Independence® es más fuerte y más resistente a la fatiga que la M42. Todo en ella es especial. Los filos de dientes de acero especial de alta velocidad proporcionan una mayor resistencia a la fatiga, al calor y a los impactos. Tiene dientes con geometría especial con ángulos positivos de corte. La base de una aleación especial ofrece la mayor resistencia a la fatiga en la industria. Al principio fue diseñado para usarse en los tiempos muertos relacionados con los frecuentes cambios de hojas. Quisimos crear una hoja que le de una sensación de independencia mientras bajamos sus costos de producción. Esta es la sierra para usted.



Descubra el valor del costo más bajo por corte en producción de alto volumen.

Independence® no es barata, pero vale la pena. Está al final del rango de costos de hojas. Sin embargo su productividad superior y durabilidad la hacen una ganga cuando se les mide en costo por corte.

ANCHO DE 34MM, PRUEBA DE VIDA DE SIERRAS DE CINTA VARIABLE BI-METAL DE 3/4 (100MM 30455 BARRA REDONDA)



Nota: Debido a que los dientes se desafilan con el uso, es necesario aplicar más fuerza para poder mantener la velocidad de los cortes. Sin embargo, entre más fuerza se aplique al cortar, más se desafilan las hojas.

TABLA DE ACOMODO DE DENTADO ESTÁNDAR

ANCHO X ESPESOR		DIENTES POR PULGADA			
Pulgadas	(mm)	2/3	3/4	4/6	5/7
VARIABLE					
1 X .035	27 X .90	▼	▼	▼	▼
1-1/4 X .042	34 X 1.07	▼	▼	▼	▼
1-1/2 X .050	41 X 1.27	▼	▼	▼	▼
2 X .050	54 X 1.27	▼	▼	▼	▼
2 X .063	54 X 1.60	▼	▼	▼	▼

Independence® Heavy Set para cortar formas estructurales grandes.

Muchos de los tamaños Independence® vienen en versiones para "uso-pesado" para prevenir que se atore la hoja cuando se cortan partes de geometría grande, particularmente vigas con secciones en forma de I y H.

TABLA DE ACOMODO DE DENTADO "USO-PESADO"

ANCHO X ESPESOR		DIENTES POR PULGADA			
Pulgadas	(mm)	2/3	3/4	4/6	5/7
VARIABLE					
1 X .035	27 X .90	▼	▼	▼	▼
1-1/4 X .042	34 X 1.07	▼	▼	▼	▼
1-1/2 X .050	41 X 1.27	▼	▼	▼	▼
2 X .063	54 X 1.60	▼	▼	▼	▼



HOJAS PARA PRODUCCION HOJAS M42 BI-METAL

Hojas durables para producción así como materiales difíciles de maquinar.

Estas hojas M42 se caracterizan por tener puntas de acero de alta velocidad, están unidas con soldadura por haz de electrones a una base de acero para hacerlas más resistentes a la fatiga. Son las más comúnmente usadas en máquinas de producción media a pesada para cortar sólidos y estructuras con espesores de pared gruesa.

DENTADO VARIABLE - ANGULO DE CORTE POSITIVO

ANCHO X ESPESOR		DIENTES POR PULGADA				
Pulgadas	(mm)	1.4/2.5	2/3	3/4	4/6	5/7
Variable						
3/4 x .035	19 x .90				▼	
1 x .035	27 x .90		▼	▼	▼	▼
1-1/4 x .042	34 x 1.07		▼	▼	▼	▼
1-1/2 x .050	41 x 1.27		▼	▼	▼	
2 x .050	54 x 1.27		▼	▼	▼	
2 x .063	54 x 1.60	▼	▼	▼		

Dentados variables pueden manejar un rango mayor de tamaño de secciones para reducir ruidos armonicos que resultan en operación de cortes más silenciosas y reducción de vibraciones al cortar.

DENTADO VARIABLE - ANGULO DE CORTE DE 0°

ANCHO X ESPESOR		DIENTES POR PULGADA						
Pulgadas	(mm)	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
Variable								
1/4 x .025	6.4 x .64							▼
3/4 x .035	19 x .90			▼		▼	▼	▼
1 x .035	27 x .90		▼	▼	▼	▼	▼	▼
1-1/4 x .042	34 x 1.07	▼	▼	▼	▼			
1-1/2 x .050	41 x 1.27	▼	▼	▼	▼			

La durabilidad añade valor agregado

Aún y cuando las hojas M42 están hacia el final del rango de precios de hojas, la durabilidad que ofrecen en materiales duros al corte las coloca en el nivel de hojas más económicas en la escala de costos.

APLICACIONES

- Para cortar sólidos y estructuras con espesores de pared gruesa en altos volúmenes de producción
- Acero Inoxidable
- Inconel
- Monel
- Trabajos con cierto grado de dureza
- Máquinas de producción media a pesada.



**Velocidades más altas de producción.
Costos de tiempos muertos más bajos.**

Por el incremento en la durabilidad de los dientes de corte, las hojas de producción M42 Bi-Metal han disminuido el número necesario de cambios de hojas durante la producción. Además de proporcionar costos bajos por corte son la solución para cortes en niveles de alta producción de materiales difíciles de maquinar.

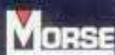
Los dientes están endurecidos a 67-69Rc por lo que resisten el deterioro al mismo tiempo que ofrecen una gran resistencia al calor y a la fatiga. La gran resistencia al calor y a la fatiga de sus puntas hacen de la M42 una buena opción para material difícil de maquinar.

DENTADO RECTO

ANCHO X ESPESOR		DIENTES POR PULGADA							
Pulgadas	(mm)	4	6	8	10	1.3	2	3	4
		Inclinada			Onulada		De gancho		
3/4 x .035	19 x .90		▼				▼		
1 x .035	27 x .90	▼	▼	▼	▼			▼	▼
1-1/4 x .042	34 x 1.07	▼	▼					▼	▼
1-1/2 x .050	41 x 1.27	▼							
2 x .063	54 x 1.60					▼			

El dentado recto es usado más comúnmente cuando el tamaño de rango de las secciones es consistente.

Las bandas Morse M42 para troqueles son diseñadas para cortar sólidos con una maquinabilidad muy baja, incluyendo "super" aleaciones, aceros para herramientas, inconel, waspalloy, hastelloy, aceros grado "D" y materiales resistentes similares. Con su resistencia al calor y a la fatiga, las bandas Morse M42 para troqueles son las más adecuadas para cortar acero para herramientas difícil de maquinar y dados de troqueles.



PRODUCCION Y MANTENIMIENTO (MATRIX II)

Estas hojas de usos de producción en general son ideales para cortar materiales con una maquinabilidad de fácil a moderada.

DENTADO VARIABLE - ANGULO POSTIVO DE CORTE

ANCHO X ESPESOR		DIENTES POR PULGADA		
Pulgadas	(mm)	2/3	3/4	4/6
Variable				
3/4 x .035	19 x .90			▼
1 x .035	27 x .90		▼	▼
1-1/4 x .042	34 x 1.07		▼	▼
1-1/2 x .050	41 x 1.27	▼	▼	▼

Manejan eficientemente sólidos, formas, tubos y materiales estructurales, así como piezas estibadas y atadas. Estas hojas Bi-Metal tienen filos de corte de acero de alta velocidad de la Matrix II, soldados por haz de electrones a unas bases de aleación de acero

▼ Indica el dentado también disponible en acomodo grueso.

DENTADO VARIABLE - ANGULO DE CORTE DE 0°

ANCHO X ESPESOR		DIENTES POR PULGADA								
Pulgadas	(mm)	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	14/18	20/24
VARIABLE										
1/4 x .025	6.4 x .64							▼		
3/8 x .025	9.5 x .64							▼		
1/2 x .020	12.7 x .50							▼	▼	▼
1/2 x .025	12.7 x .64					▼	▼	▼	▼	
5/8 x .035	16 x .90				▼	▼	▼	▼		
3/4 x .035	19 x .90				▼	▼	▼	▼		
1 x .035	27 x .90		▼	▼	▼	▼	▼	▼		
1-1/4 x .042	34 x 1.07		▼	▼	▼	▼	▼	▼		
1-1/2 x .050	41 x 1.27	▼	▼	▼	▼					

Dientes de corte resistentes al deterioro. Base resistente a la fatiga.

Los filos de corte de acero de alta velocidad de la Matrix II son endurecidos a 66-68Rc para prevenir el deterioro en los dientes e incrementar la resistencia a la fatiga. La base es una aleación de acero muy resistente a la fatiga. Esta combinación resulta en una hoja de más larga vida, pocos cambios de hojas y mayor velocidad de producción.

Versatilidad también para manejar trabajos de mantenimiento

Estas hojas altamente versátiles son ideales también para su uso intermitente en talleres de mantenimiento donde se debe cortar una gran variedad de materiales día con día.

ESPECIFICACIONES - DENTADO RECTO

ANCHO X ESPESOR		DIENTES POR PULGADA													
Pulgadas	(mm)	4	6	8	10	12	14	18	14	18	24	2	3	4	6
Inclinada Onulada De gancho															
1/4 x .025	6.4 x .64				▼		▼								▼
3/8 x .025	9.5 x .64			▼	▼		▼							▼	
1/2 x .020	12.7 x .50			▼	▼		▼		▼	▼	▼				
1/2 x .025	12.7 x .64		▼		▼		▼	▼						▼	▼
5/8 x .035	16 x .90				▼		▼								
3/4 x .035	19 x .90		▼	▼	▼	▼	▼							▼	
1 x .035	27 x .90	▼	▼	▼	▼	▼	▼							▼	
1-1/4 x .042	34 x 1.07	▼	▼									▼	▼		

El dentado recto es usado más comúnmente cuando el tamaño de rango de las secciones es consistente.

Las bandas Morse Matrix II para troqueles son diseñadas para cortar sólidos con una maquinabilidad muy baja incluyendo, "super" aleaciones, aceros para herramientas, inonel, waspalloy, hastelloy, aceros grado "D" y materiales resistentes similares, con su resistencia a impactos las bandas Morse Matrix son las más adecuadas para secciones delgadas.



HOJAS PARA SIERRAS DE CINTA PORTATILES

Estas hojas durables y tratadas térmicamente son soldadas a medida en nuestra planta manufacturera. Se instalan fácilmente, duran más y cortan suavemente una gran variedad de materiales.

Master Cobalt® Bi-Metal

Estándar Bi-Metal

Acero al Carbón

Hojas para Sierras de Cinta Estacionarias



Tipo de hoja

Aplicación

Master Cobalt® Bi-Metal

Usada en metales maquinables, incluyendo acero inoxidable, tubería y sólidos. Estas importantes hojas con dentado variable ofrecen gran resistencia a altas temperaturas, a la fatiga y a impactos. El dentado variable permite un rango más amplio de aplicaciones además de que reduce la vibración al cortar. La combinación de estos factores resulta en la hoja más duradera entre las hojas competitivas.

Estándar Bi-Metal

Usada en metales maquinables, incluyendo acero inoxidable, tubería y sólidos. Esta hoja de dentado recto ofrece gran resistencia al calor, a la fatiga y a impactos, lo que contribuye a una más larga vida de la hoja.

Acero al Carbón

Usada en metales fáciles de maquinar. Estas hojas económicas tienen dentado recto.

Hojas para Sierras de Cinta Estacionaria

Usada para cortar madera y metales fáciles de maquinar. Hojas de Filo Duro de Carbón / Base Flexible ofrecen un desempeño confiable.



HOJAS DE PRODUCCION EN CARBON PARA MADERA Y HOJAS PARA USOS GENERALES (HEF)

Ideal para corte de madera en producción de alto volumen así como para producciones cortas / aplicaciones de mantenimiento cuando se usa aceros de baja aleación y metales no ferrosos.

Estas hojas de acero al carbón son manufacturadas de una sola pieza de acero con alto contenido de carbón con puntas de dientes endurecidos individualmente. La base flexible las hace más resistentes a la fatiga. Son hojas económicas sin embargo en metales o materiales más resistentes ofrecen un costo más alto por corte que las hojas Bi-Metal.

APLICACIONES

- Madera
- Plástico
- Aluminio
- Tableros compuestos para construcción
- Contrachapado
- Corcho
- Metales no ferrosos
- Acero de baja aleación

HOJAS DE CARBON PARA PROPOSITOS GENERALES Y MANTENIMIENTO (HB)

Hojas más rígidas ofrecen cortes más rectos en madera y metales. En metales se usan para aplicaciones de mantenimiento y tirajes cortos de producción.

Estas hojas son muy similares a las hojas de Base Flexible sin embargo son más rígidas debido a su base endurecida y templada. Esto las hace ideales para aplicaciones donde se requieren cortes más rectos y presión de alimentación pesada. No se recomienda para velocidades mayores a 4,000 sfm.

APLICACIONES

- Metales ferrosos de baja aleación y fáciles de maquinar
- Metales no ferrosos como latón, bronce, aluminio, y plomo
- Contrachapado
- Madera
- Plástico
- Corcho
- Tableros compuestos para construcción

HOJAS DE CARBON PARA LA PRODUCCION DE MUEBLES (ETS)

Ideal para máquinas de corte vertical de alta velocidad usadas en la industria mueblera.

Un patrón especial ETS con un agresivo diseño de dientes con gancho de 10° les da a estas hojas la habilidad de cortar más rápido con puntas más duraderas. Son manufacturadas de una sola pieza de acero con alto contenido de carbón y con puntas de dientes endurecidas individualmente. Las bases son flexibles y resisten a la fatiga. Al mismo tiempo ofrecen la precisión y el control de contornos requerido en la manufactura de muebles. Para hacerlas aún mejores estas hojas pueden ser reafiladas.

HOJAS QUIK SILVER® (RSF & RSH)

Ideal para aplicaciones de corte de madera donde el desgaste es siempre una preocupación.

Una aleación especial de acero proporciona a estas hojas un aumento en la resistencia a la fatiga. Son manufacturadas de una sola pieza de aleación de acero Quik Silver®, además tiene puntas de dientes endurecidas. Las tenemos disponibles en ambas; bases rígidas y flexibles, son usadas en aplicaciones que requieren tanto de una extraordinaria resistencia a la fatiga como de cortes rectos. Para hacerlas aún mejores estas hojas pueden ser reafiladas.

APLICACIONES

- Cortes de madera delgada para construcción incluyendo molinos de madera, sierras de recorte de planchas y sierras de doble hoja.

HOJAS ESPECIALES

HOJAS PARA DESMANTELAR TARIMAS

Especialmente diseñadas para soportar el rudo servicio requerido para máquinas desmanteladoras que requieren cortar a través de tarimas con clavos y grapas.

Disponibles en bi-metal y en acero especial con contenido de carbono, se acomodan a diferentes necesidades de presupuesto.

HOJAS DE ALEACION DE CARBON

Hojas económicas disponibles en un acero especial con contenido de carbono para incrementar la durabilidad al desmantelar tarimas.

HOJAS DE ACERO DE ALTO CARBON

Disponibles en bases rígidas y flexibles, se adaptan en aplicaciones donde el desgaste de la hoja es un factor tan importante como la precisión y los cortes rectos.

HOJAS DE CARBON EUROTOOTH

Disponibles en bases rígidas y flexibles para bandas de molinos, sierras de doble hoja, máquinas para tarimas y sierras de recorte de planchas.

Los dientes de 22 mm y hechos de un material con un propietario especial pueden ser reafilados en máquinas afiladoras Europeas.

DISCOS ABRASIVOS HUMMER® (de Resina Tipo I)

Estas ruedas abrasivas con una formula de resina especialmente creada remueven el metal rápidamente, son duraderas y realiza cortes limpios. Son una elección popular en amoladoras de aire de alta velocidad y amoladoras electricas para aplicaciones de corte y de amolado. Se encuentran en cualquier lugar donde se tenga que remover metal, desde pequeños talleres de fabricación hasta gigantescas plantas ensambladoras de aviones y automóviles.

El grano de óxido de aluminio y el refuerzo doble de fibra de vidrio resisten al rompimiento y aseguran una operación más segura.

La formula especial de Morse significa cortes más limpios con una vida más larga.

La adhesión de resina ofrece un corte y amolado rápido.



EMPAQUE: Las ruedas de 3.2 mm y más delgadas vienen en cajas de 25.
Las ruedas de 6.4 mm y más gruesa vienen en cajas de 10.

DISCOS DE 25mm

No. Prod.	No. Comp.	Tamaño mm	Espesor		Barreno d. husillo		RPM	No. Prod.	No. Comp.	Tamaño mm	Espesor		Barreno d. husillo		RPM
			Pulg.	mm	Pulg.	mm					Pulg.	mm	Pulg.	mm	
H111BRR	510004	25	1/32	.8	1/8	3.2	61,115	H131BRR	510073	25	1/8	3.2	1/8	3.2	61,115
H114BRR	510011	25	1/32	.8	1/4	6.4	61,115	H134BRR	510103	25	1/8	3.2	1/4	6.4	61,115
H121BRR	510035	25	1/16	1.6	1/8	3.2	61,115	H141BRR	510127	25	1/4	6.4	1/8	3.2	61,115
H124BRR	510042	25	1/16	1.6	1/4	6.4	61,115	H164BRR	510202	25	1/2	12.7	1/4	6.4	54,240

DISCOS DE 32mm

No. Prod.	No. Comp.	Tamaño mm	Espesor		Barreno d. husillo		RPM	No. Prod.	No. Comp.	Tamaño mm	Espesor		Barreno d. husillo		RPM
			Pulg.	mm	Pulg.	mm					Pulg.	mm	Pulg.	mm	
H211BRR	510233	32	1/32	.8	1/8	3.2	48,992	H224BRR	510264	32	1/16	1.6	1/4	6.4	48,992

DISCOS DE 38mm

No. Prod.	No. Comp.	Tamaño mm	Espesor		Barreno d. husillo		RPM	No. Prod.	No. Comp.	Tamaño mm	Espesor		Barreno d. husillo		RPM
			Pulg.	mm	Pulg.	mm					Pulg.	mm	Pulg.	mm	
H301BRR	510370	38	.035	.89	1/8	3.2	40,744	H325BRR	510448	38	1/16	1.6	3/8	9.5	40,744
H304BRR	510367	38	.035	.89	1/4	6.4	40,744	H334BRR	510509	38	1/8	3.2	1/4	6.4	40,744
H311BRR	510394	38	1/32	.8	1/8	3.2	40,744	H335BRR	510523	38	1/8	3.2	3/8	9.5	40,744
H314BRR	510400	38	1/32	.8	1/4	6.4	40,744	H341BRR	510530	38	1/4	6.4	1/8	3.2	40,744
H315BRR	510417	38	1/32	.8	3/8	9.5	40,744	H345BRR	510578	38	1/4	6.4	3/8	9.5	40,744
H321BRR	510424	38	1/16	1.6	1/8	3.2	40,744	H355BRR	510615	38	3/8	9.5	3/8	9.5	36,160
H324BRR	510431	38	1/16	1.6	1/4	6.4	40,744	H365BRR	510653	38	1/2	12.7	3/8	9.5	36,160

DISCOS DE 51mm

No. Prod.	No. Comp.	Tamaño mm	Espesor		Barreno d. husillo		RPM	No. Prod.	No. Comp.	Tamaño mm	Espesor		Barreno d. husillo		RPM
			Pulg.	mm	Pulg.	mm					Pulg.	mm	Pulg.	mm	
H501BRR	510769	51	.035	.89	1/8	3.2	30,558	H531BRR	510929	51	1/8	3.2	1/8	3.2	30,558
H504BRR	510776	51	.035	.89	1/4	6.4	30,558	H534BRR	510967	51	1/8	3.2	1/4	6.4	30,558
H505BRR	510783	51	.035	.89	3/8	9.5	30,558	H535BRR	510981	51	1/8	3.2	3/8	9.5	30,558
H511BRR	510806	51	1/32	.8	1/8	3.2	30,558	H544BRR	511025	51	1/4	6.4	1/4	6.4	30,558
H514BRR	510813	51	1/32	.8	1/4	6.4	30,558	H545BRR	511049	51	1/4	6.4	3/8	9.5	30,558
H515BRR	510820	51	1/32	.8	3/8	9.5	30,558	H554BRR	511087	51	3/8	9.5	1/4	6.4	27,120
H594BRR	511223	51	.062	1.6	1/4	6.4	30,558	H555BRR	511100	51	3/8	9.5	3/8	9.5	27,120
H521BRR	510888	51	1/16	1.6	1/8	3.2	30,558	H564BRR	511131	51	1/2	12.7	1/4	6.4	27,120
H524BRR	510882	51	1/16	1.6	1/4	6.4	30,558	H565BRR	511155	51	1/2	12.7	3/8	9.5	27,120
H525BRR	510899	51	1/16	1.6	3/8	9.5	30,558	H566BRR	511179	51	1/2	12.7	1/2	12.7	27,120
H526BRR	510905	51	1/16	1.6	1/2	12.7	30,558								

DISCOS DE 64mm

No. Prod.	No. Comp.	Tamaño mm	Espesor		Barreno d. husillo		RPM	No. Prod.	No. Comp.	Tamaño mm	Espesor		Barreno d. husillo		RPM
			Pulg.	mm	Pulg.	mm					Pulg.	mm	Pulg.	mm	
H614BRR	511254	64	1/32	.8	1/4	6.4	24,446	H644BRR	511391	64	1/4	6.4	1/4	6.4	24,446
H615BRR	511261	64	1/32	.8	3/8	9.5	24,446	H654BRR	511476	64	3/8	9.5	1/4	6.4	21,696
H624BRR	511308	64	1/16	1.6	1/4	6.4	24,446	H655BRR	511490	64	3/8	9.5	3/8	9.5	21,696
H625BRR	511315	64	1/16	1.6	3/8	9.5	24,446	H664BRR	511520	64	1/2	12.7	1/4	6.4	21,696
H634BRR	511353	64	1/8	3.2	1/4	6.4	24,446	H665BRR	511544	64	1/2	12.7	3/8	9.5	21,696
H635BRR	511377	64	1/8	3.2	3/8	9.5	24,446								

Discos de Resina Tipo 1

DISCOS ABRASIVOS



DISCOS ABRASIVOS HUMMER® (de Resina Tipo I)

DISCOS DE 76mm

No. Prod.	No. Comp.	Tamaño mm	Espesor		Barreno d. husillo		RPM	No. Prod.	No. Comp.	Tamaño mm	Espesor		Barreno d. husillo		RPM
			Pulg.	mm	Pulg.	mm					Pulg.	mm	Pulg.	mm	
H704BRR	511629	76	.035	.89	1/4	6.4	20,372	H726BRR	511735	76	1/16	1.6	1/2	12.7	20,372
H705BRR	511636	76	.035	.89	3/8	9.5	20,372	H784BRR	512121	76	3/32	2.4	1/4	6.4	20,372
H707BRR	511643	76	.035	.89	5/8	15.9	20,372	H785BRR	512138	76	3/32	2.4	3/8	9.5	20,372
H714BRR	511650	76	1/32	.8	1/4	6.4	20,372	H734BRR	511797	76	1/8	3.2	1/4	6.4	20,372
H715BRR	511667	76	1/32	.8	3/8	9.5	20,372	H735BRR	511810	76	1/8	3.2	3/8	9.5	20,372
H716BRR	511674	76	1/32	.8	1/2	12.7	20,372	H736BRR	511834	76	1/8	3.2	1/2	12.7	20,372
H794BRR	512152	76	.062	1.6	1/4	6.4	20,372	H744BRR	511889	76	1/4	6.4	1/4	6.4	20,372
H795BRR	512189	76	.062	1.6	3/8	9.5	20,372	H745BRR	511902	76	1/4	6.4	3/8	9.5	20,372
H724BRR	511711	76	1/16	1.6	1/4	6.4	20,372	H755BRR	511971	76	3/8	9.5	3/8	9.5	18,080
H725BRR	511728	76	1/16	1.6	3/8	9.5	20,372	H766BRR	512060	76	1/2	12.7	1/2	12.7	18,080

DISCOS DE 89mm

No. Prod.	No. Comp.	Tamaño mm	Espesor		Barreno d. husillo		RPM	No. Prod.	No. Comp.	Tamaño mm	Espesor		Barreno d. husillo		RPM
			Pulg.	mm	Pulg.	mm					Pulg.	mm	Pulg.	mm	
H814BRR	512183	89	1/32	.8	1/4	6.4	17,462	H826BRR	510479	89	1/16	1.6	1/2	12.7	17,462
H815BRR	512190	89	1/32	.8	3/8	9.5	17,462	H826BRR	512268	89	1/8	3.2	3/8	9.5	17,462
H824BRR	512213	89	1/16	1.6	1/4	6.4	17,462	H845BRR	512299	89	1/4	6.4	3/8	9.5	17,462
H825BRR	512220	89	1/16	1.6	3/8	9.5	17,462								

DISCOS DE 102mm

No. Prod.	No. Comp.	Tamaño mm	Espesor		Barreno d. husillo		RPM	No. Prod.	No. Comp.	Tamaño mm	Espesor		Barreno d. husillo		RPM
			Pulg.	mm	Pulg.	mm					Pulg.	mm	Pulg.	mm	
H904BRR	512398	102	.035	.89	1/4	6.4	15,279	H925BRR	512510	102	1/16	1.6	3/8	9.5	15,279
H905BRR	512404	102	.035	.89	3/8	9.5	15,279	H926BRR	512527	102	1/16	1.6	1/2	12.7	15,279
H906BRR	512411	102	.035	.89	1/2	12.7	15,279	H927BRR	512534	102	1/16	1.6	5/8	15.9	15,279
H907BRR	512428	102	.035	.89	5/8	15.9	15,279	H928BRR	512541	102	1/16	1.6	3/4	19	15,279
H908BRR	512435	102	.035	.89	7/8	22.2	15,279	H929BRR	512558	102	1/16	1.6	7/8	22.2	15,279
H914BRR	512442	102	1/32	.8	1/4	6.4	15,279	H934BRR	512572	102	1/8	3.2	1/4	6.4	15,279
H915BRR	512459	102	1/32	.8	3/8	9.5	15,279	H935BRR	512596	102	1/8	3.2	3/8	9.5	15,279
H916BRR	512466	102	1/32	.8	1/2	12.7	15,279	H936BRR	512619	102	1/8	3.2	1/2	12.7	15,279
H917BRR	512473	102	1/32	.8	5/8	15.9	15,279	H945BRR	512664	102	1/4	6.4	3/8	9.5	15,279
H918BRR	512480	102	1/32	.8	7/8	22.2	15,279	H947BRR	512695	102	1/4	6.4	5/8	15.9	15,279
H995BRR	512879	102	.062	1.6	3/8	9.5	15,279	H965BRR	512770	102	1/2	12.7	3/8	9.5	13,560
H924BRR	512503	102	1/16	1.6	1/4	6.4	15,279								

DISCOS DE 114mm

No. Prod.	No. Comp.	Tamaño mm	Espesor		Barreno d. husillo		RPM	No. Prod.	No. Comp.	Tamaño mm	Espesor		Barreno d. husillo		RPM
			Pulg.	mm	Pulg.	mm					Pulg.	mm	Pulg.	mm	
H015BRR	512916	114	1/32	.8	3/8	9.5	13,581	H087BRR	510141	114	3/32	2.4	5/8	15.9	13,581
H016BRR	510080	114	1/32	.8	5/8	15.9	13,581	H088BRR	510219	114	3/32	2.4	7/8	22	13,581
H018BRR	512923	114	1/32	.8	7/8	22.2	13,581	H030BRR	512992	114	1/8	3.2	7/8	22	13,581
H020BRR	512930	114	1/16	1.6	7/8	22.2	13,581	H035BRR	513036	114	1/8	3.2	3/8	9.5	13,581
H025BRR	512954	114	1/16	1.6	3/8	9.5	13,581	H037BRR	513067	114	1/8	3.2	5/8	15.9	13,581
H026BRR	512961	114	1/16	1.6	1/2	12.7	13,581	H045BRR	513081	114	1/4	6.4	3/8	9.5	13,581
H027BRR	512978	114	1/16	1.6	5/8	15.9	13,581	H048BRR	510097	114	1/4	6.4	7/8	22	13,581

MANDRILES DE DISCOS HUMER®

Los mandriles de rueda Hummer® tienen precisión al maquinar que asegura la concentricidad para realizar cortes rápidos y operaciones seguras. Hay dos estilos:

Tipo Raso: para aplicaciones especiales de acceso como cortes rasos y cortes de esquinas.

Tipo tuerca: Para propósitos generales de corte, operaciones de ranurado y amolado.

No. Prod.	No. Comp.	Tamaño del husillo		Tamaño del Barreno de husillo		Espesor de rueda a la que se adapta	
		Pulg.	mm	Pulg.	mm	Pulg.	mm
Tipo Raso							
HMANF15	690089	1/4	6.4	3/8	9.5	1/32-1/4	8-6.4
HMANF250-S	690102	1/4	6.4	1/4	6.4	1/32-1/4	8-6.4
HMANF250-L	690096	1/4	6.4	1/4	6.4	1/4-1/2	6.4-12.7
HMANF375-S	690126	3/8	9.5	3/8	9.5	1/32-1/4	8-6.4
HMANF375-L	690119	3/8	9.5	3/8	9.5	1/4-1/2	6.4-12.7
Juego HMAN40							
Tipo Tuerca							
HMAN15	690133	1/4	6.4	3/8	9.5	1/32-1/4	8-6.4
HMAN250	690140	1/4	6.4	1/4	6.4	1/32-3/8	8-9.5
HMAN375	690157	3/8	9.5	3/8	9.5	1/32-1/2	8-12.7



Juego HMAN40



Tipo Raso



Tipo Tuerca

DISCOS HUMMER® EMPACADAS

Todas las ruedas sobre cartón tienen un tamaño de barreno de husillo de 9.5mm. Las ruedas de .8mm y de 1.6mm son usadas para cortes. Las de 6.4mm y 3.2 mm son usadas para amolar.

EMPAQUE: 1 rueda por cartón / 5 cartones por manga.

No. Prod.	No. Comp.	Paq. Std.	Diámetro		Espesor		RPM	
			Pulg.	mm	Pulg.	mm		
HC375	622424	5	1-1/2	38	1/16	1.6	40,744	
HC345	627438	5	1-1/2	38	1/4	6.4	40,744	
HC525	632423	5	2	51	1/16	1.6	30,558	
HC535	635431	5	2	51	1/8	3.2	30,558	
HC545	637435	5	2	51	1/4	6.4	30,558	
HC715	650427	5	3	76	1/32	.8	20,372	
HC725	652421	5	3	76	1/16	1.6	20,372	
HC735	655439	5	3	76	1/8	3.2	20,372	
HC745	657433	5	3	76	1/4	6.4	20,372	
HC925	672429	5	4	102	1/16	1.6	15,279	
HC935	675420	5	4	102	1/8	3.2	15,279	
HC945	677431	5	4	102	1/4	6.4	15,279	
HMANC40	690010	5	Mandril de 9.5mm sobre cartón					
HCKIT01	690065	5	Mandril sobre cartón H715BRR (5), HMANF15 (1)					



Garantía

La Compañía M.K. Morse garantiza cada producto nuevo manufacturado y vendido por ella o por alguno de nuestros distribuidores autorizados solamente por los defectos de fabricación y/o materiales sometidos a un servicio normal, con una instalación y uso adecuado. ESTA GARANTIA ESTA LIMITADA A LA REPARACION O REMPLAZO DE PRODUCTOS DEFECTUOSOS VERIFICADOS Y EXCLUYE CUALQUIER OTRA GARANTIA IMPLICADA DE COMERCIO Y EXCLUYE CUALQUIER RIESGOS Y RESPONSABILIDADES RESULTANTES DEL USO DE DICHOS PRODUCTOS, INCLUYENDO DANOS FORTUITOS Y DANOS CONSECUENTES. NO HAY GARANTIAS QUE SE EXTIENDAN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION DE ESTA CARATULA. Las provisiones de esta garantía y la limitación de responsabilidades no podrá ser modificada en ningún aspecto excepto por un documento por escrito firmado por un oficial de M.K. Morse Company.

Importante

HERRAMIENTAS DE CORTE SE PUEDEN FRAGMENTAR Y/O ROMPER BAJO UN USO INAPROPIADO O SEVERO. UTILICE EQUIPO DE SEGURIDAD, Y PARTICULARMENTE EQUIPO DE PROTECCION DE OJOS, EN TODO MOMENTO Y EN LOS LUGARES PROXIMOS A SU USO. SIGA SIEMPRE LAS RECOMENDACIONES DE LOS FABRICANTES DE HERRAMIENTAS ELECTRICAS.



CORONAS PERFORADORAS • HOJAS DE SIERRA DE SABLE • HOJAS DE SIERRA DE CALAR • HOJAS DE SIERRAS DE CINTA PORTATILES Y ESTACIONARIAS • HOJAS DE SIERRA DE MANO • RUEDAS Y PUNTAS ABRASIVAS



MORSE

Gives You More of An Edge

THE M. K. MORSE COMPANY
 POST OFFICE BOX 8677
 CANTON, OHIO 44711, U.S.A.

TEL: 001-330-453-8187
 FAX: 001-330-453-9379
www.mkmorse.com