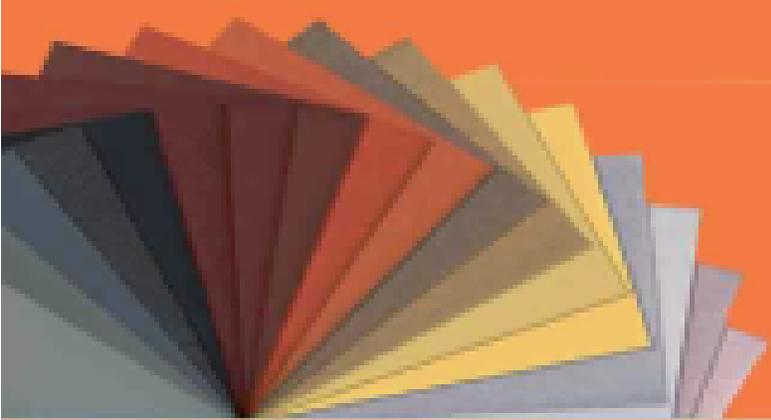


FANDELI®

En Lijas... es la marca!

➤ **CATÁLOGO GENERAL
DE PRODUCTOS**



Fábrica Nacional de Lija S.A. de C.V.

www.fandeli.com.mx 



ÍNDICE

> PÁGINA

pág. 3
pág. 4
pág. 4
pág. 8

> PRESENTACIÓN

Liderazgo y manufactura de excelencia
Compromiso con la calidad y responsabilidad social
Líneas y formas de abrasivos revestidos
Tipos de abrasivos



pág. 11

> HOJAS

Proceso de lijado manual o con máquinas portátiles

pág. 12
pág. 14
pág. 16
pág. 18

Hojas agua	PROFESIONAL A-99, C-99, Q-99 y B-99	
Hojas metal/madera	ALTO RENDIMIENTO X-86 y J-86	UNIVERSAL J-73
Hojas madera	PROFESIONAL C081 y D081	UNIVERSAL K-61
Hojas estearato	PROFESIONAL B080	ALTO RENDIMIENTO A080
	ALTO RENDIMIENTO A090	



pág. 21

> BANDAS

Procesos de lijado con máquinas portátiles o de pedestal

pág. 24
pág. 37
pág. 40
pág. 45
pág. 46
pág. 46

Bandas portátiles	PROFESIONAL R-88 y Y-88 ALTO RENDIMIENTO X-86 y J-86 ALTO RENDIMIENTO W-98	ALTO RENDIMIENTO X-88 PROFESIONAL S-18 PROFESIONAL R-98 y Y-98
Bandas angostas	PROFESIONAL JF87 y JF88 PROFESIONAL S-18 y S-20	ALTO RENDIMIENTO R-13 y R013
Bandas anchas	ALTO RENDIMIENTO E088 y E-83 PROFESIONAL F084 ALTO RENDIMIENTO R-88, Y-88 y Y088	ALTO RENDIMIENTO E-93 y E-86 ALTO RENDIMIENTO X-88, X088 ALTO RENDIMIENTO Y-98 y R-98
Bandas segmentadas	PROFESIONAL S-99	
Bandas de tela grafitada		
Bandas hechas a la medida		



pág. 47

> DISCOS

Procesos de desbaste, lijado y acabado con máquinas esmeriladora, orbital y mototool

pág. 48
pág. 67
pág. 70

Discos de contacto (Velcro®/adhesivo PSA)	PROFESIONAL B080 PROFESIONAL E088 PROFESIONAL B-99 ALTO RENDIMIENTO X-88	ALTO RENDIMIENTO A080, D080 y E080 ALTO RENDIMIENTO A090 ALTO RENDIMIENTO X088 PROFESIONAL R013
Discos de fibra	UNIVERSAL G-88	PROFESIONAL G-18
Discos de cambio rápido	PROFESIONAL TF S-20 PROFESIONAL GF S-18 ALTO RENDIMIENTO GF X-88	ALTO RENDIMIENTO TF R-88 y Y-88 ALTO RENDIMIENTO GF R-88 y Y-88 UNIVERSAL GF G-88



pág. 81

> ROLLOS

Procesos de lijado manual o mecánico

pág. 82
pág. 84
pág. 86
pág. 88
pág. 91

Rollo plomero	PROFESIONAL J-86	UNIVERSAL J-74
Rollo comercial	ALTO RENDIMIENTO X-86	
Rollo adhesivo	ALTO RENDIMIENTO A080	ALTO RENDIMIENTO A090
Rollo tenería	PROFESIONAL E-93 y E-96 UNIVERSAL E-83	ALTO RENDIMIENTO E088
Otras líneas	ANTIDERRAPANTE W-98	



pág. 93

> ESPECIALIDADES

Procesos de lijado y acabado

pág. 94

Ruedas FLAP

PROFESIONAL con vástago R-88 ALTO RENDIMIENTO con vástago X-88
 PROFESIONAL con brida R-88 ALTO RENDIMIENTO con brida X-88

pág. 102

Ruedas FLAP

ALTO RENDIMIENTO con vástago XL88

pág. 103

Rehiletos

UNIVERSAL J-86

pág. 104

Cilindros abrasivos

ALTO RENDIMIENTO X-88

pág. 106

Lápiz abrasivo

ALTO RENDIMIENTO X-88

pág. 108

Tiras bondo

PROFESIONAL B080 ALTO RENDIMIENTO A080, D080 y E080
 PROFESIONAL R013 ALTO RENDIMIENTO X088
 UNIVERSAL X-86

pág. 114

Malla abrasiva

L-95

pág. 115

Tira antiderrapante

ALTO RENDIMIENTO W-98

pág. 116

Rollo antiderrapante

P-93

pág. 117

Lija esponja

Ultra FLEX Duo FLEX
 Power FLEX



pág. 123

> FIBRAS

Procesos de limpieza y acabado

pág. 124

Almohadillas

Verde Marrón
 Gris Blanca
 Negra Beige

pág. 130

Almohadilla Flex

Producto morada / gris

pág. 131

Lana abrasiva

Producto L-30

pág. 132

Disco renovador

Producto L-92

Disco acondicionador

Producto L-22

Disco acondicionador

Producto L-20 y L-21

Disco acondicionador

Producto L-20 y L-21 TF

pág. 138

Bandas de fibra

Producto L-20 y L-21

Ruedas de acabado

Producto L-10 y L-11

Disco y banda de pulido

Producto L-00



pág. 147

> HOME CENTER

pág. 148

KITS de hojas

pág. 149

KITS de discos de contacto

pág. 149

KIT de rollo plomero

pág. 150

KITS de bandas portátiles



pág. 151

> FANDELI AUTOMOTIVE

Pulimentos y abrillantadores

pág. 152

Pulimento

pág. 153

Abrillantador

pág. 154

Cera líquida

Borla/Esponja/Microfibra



pág. 155

> ACCESORIOS

Complementos para los procesos abrasivos

pág. 156

Respaldos para discos de fibra

pág. 157

Respaldos para discos de contacto

pág. 158

Soportes para ruedas

pág. 160

Garlopas

pág. 160

Minitambores



pág. 161

> EXHIBIDORES Y MATERIAL POP

Productos para punto de venta

pág. 162

Exhibidores

pág. 163

Anuncios



FANDELI®

En Lijas... es la marca!



LIDERAZGO Y MANUFACTURA DE EXCELENCIA

FANDELI es la marca con la que la Fabrica Nacional de Lija, principal productor de abrasivos revestidos de México en sus diferentes formas y tipos, se ha dado a conocer en el mundo: **Más de 80 años de experiencia** nos han llevado a ser el líder indiscutible en los mercados en que participamos.

Empresa y marca de clase mundial

Nuestra experiencia, permanente **investigación y desarrollo así como tecnología de punta** han colocado a la extensa gama de soluciones que integra **FANDELI**, como **jugador clave en los procesos de lijado manual o mecánicos** de las diferentes industrias en los mercados internacionales. Nuestras exportaciones y participación creciente de mercado en países de todo el mundo han llevado a **FANDELI** a ser una compañía y **marca de clase mundial**.

Misión, visión y valores

Misión: proporcionar soluciones integrales, efectivas y eficientes en los procesos de corte, desbaste, lijado y acabado.

Visión: ser la mejor opción en productos abrasivos en el mercado nacional y los países a los que exportamos, con un alto nivel de servicio y una óptima relación costo-beneficio.

Valores: nuestra gente, el enfoque al cliente, la imagen social, el compromiso, el respeto, la iniciativa, el trabajo en equipo y la integridad.



Completo portafolio de soluciones

Nuestra **calidad certificada en ISO 9001:2000** abarca las diferentes industrias y procesos en tareas de **desbaste, corte, lijado y pulido de superficies** en los distintos materiales.

Industrias: maderera, vidrio, metalmecánica, repintado automotriz, química, farmacéutica, sanitaria, vestido, construcción, plástico, tenería, calzado, hule, cerámica, entre otras.

Materiales: metales ferrosos, no ferrosos e inoxidable, aleaciones, maderas, plásticos, hules, fibra de vidrio, piel, piedras naturales, vidrios, cristalería y textiles.

Formas: hojas, rollos, bandas, discos y especialidades.

Abrasivos: Óxido de aluminio, Alúmina Zirconia, Carburo de silicio y Cerámicos.

Empresa orientada al cliente

Para satisfacer los más exigentes requerimientos de nuestros clientes, usuarios y distribuidores, hemos invertido en infraestructura para ofrecer una **más rápida y efectiva respuesta y servicio**, con **centros de distribución ubicados estratégicamente** a lo largo de la República Mexicana y en los Estados Unidos de América.

Creamos el **Centro de Capacitación en Productos Abrasivos**, que ofrece **formación y asesoría técnica** en nuestros centros de pruebas mecánicas a los diferentes usuarios de la industria y fuerza de ventas de nuestros distribuidores comerciales e industriales.

Contamos con un **Centro de Investigación y Desarrollo** para **generar nuevos y mejores productos** que satisfagan los más exigentes requerimientos de clientes y usuarios.

Además de contar con **más de 15,000 artículos**, nos especializamos en **desarrollos a la medida** que ofrezcan la óptima solución, en trabajo conjunto con operarios e ingenieros de proceso, para definir el **programa productivo** que más convenga a los mercados.



COMPROMISO CON LA CALIDAD Y RESPONSABILIDAD SOCIAL

Como parte de nuestra **mejora continua** y en la búsqueda de **superar las expectativas de nuestros clientes** y realizar así nuestra Misión, Visión y Valores, en **FANDELI** nuestra **principal prioridad es garantizar la calidad** respondiendo a los estándares internacionales de mercado, por lo que hemos **certificado nuestro sistema de calidad con uno de los organismos de mayor prestigio internacional**, Underwriters Laboratories, Inc. (UL), que respalda todos nuestros procesos.

Industria Limpia es un programa de autogestión de la PROFEPA (Procuraduría Federal de Protección al Ambiente) en el que nos hemos certificado, y al cumplir con sus lineamientos **mostramos nuestro compromiso social con la protección del medio ambiente**, además de que invertimos en mejoras a los procesos y la infraestructura para **garantizar un desarrollo sustentable**, que significa **crecer y operar sin dañar al medio ambiente**.

También suscribimos el Programa de Autogestión en Seguridad y Salud en el Trabajo (**PASST**) que promueve la Secretaría del Trabajo, mediante el que practicamos la cultura de seguridad en el trabajo a través de un autodiagnóstico, con lo que contribuimos a la mejora continua de nuestros trabajadores y nuestra empresa.



Recomendaciones de seguridad: en el uso de abrasivos respete las señales de seguridad

Utilice siempre el equipo de seguridad



LÍNEAS Y FORMAS DE ABRASIVOS REVESTIDOS

Los **abrasivos revestidos**, comúnmente llamados **lijas**, están conformados por un dorso de tela, papel, fibras y su combinación, al que se le agrega, mediante películas adhesivas, una capa de granos abrasivos; para realizar operaciones de desbaste, acabado y pulido de una gran variedad de materiales, como metal, madera, vidrio, plástico y cuero, entre otros.

Formas

Las presentaciones de nuestros productos son: **hojas, medias hojas, discos de lija o fibra, rollos, bandas, bandas portátiles, discos de contacto (Velcro®* y PSA), ruedas FLAP y especialidades.**



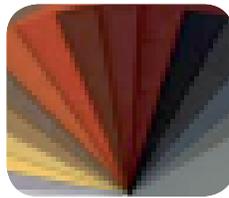
*Velcro® es una marca registrada de DuPont.



Hojas

Las hojas abrasivas son la forma tradicional de las lijas, disponibles en medidas estándar de 9" x 11" (228 mm x 279 mm), están diseñadas para utilizarse en forma manual o en secciones con lijadoras orbitales, y se emplean para trabajos artesanales, de limpieza o acabado, utilizándose en áreas poco accesibles o inadecuadas para el lijado mecánico.

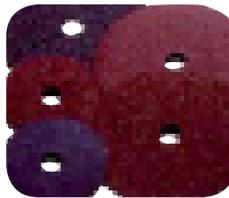
Tipos disponibles: hojas agua, hojas tela, hojas madera y hojas de lijado en seco, con estructura abierta o cerrada y con o sin aditivos antitapado.



Discos de fibra vulcanizada

Son discos abrasivos con respaldo de fibra vulcanizada. Por la resistencia y rigidez de su respaldo son adecuados para el desbaste y conformado de metales, desbaste de soldadura, etc. Se utilizan con herramientas portátiles de alta velocidad, como esmeriladoras angulares, eléctricas o neumáticas.

Tipos disponibles: diámetros de 4" (102 mm), 4 1/2" (114.3 mm), 5" (127 mm), 7" (177.8 mm) y 9" (228.6 mm) por 7/8" (22.2 mm) de barreno, grados de 16 a 120 y en versiones de Óxido de aluminio y Alúmina Zirconia. Para su óptimo desempeño se recomienda el uso de respaldos (véase la sección de Accesorios en la pág. 151).



Rollos

Son secciones abrasivas con respaldo de tela o papel que se presentan en anchos muy diversos, desde 3/8" (9 mm) hasta 54" (1,372 mm), y en longitudes que van desde 22 yardas (20 m) hasta 100 yardas (91 m), según los tipos del producto. La lija en rollo permite al usuario cortar y utilizar la cantidad necesaria según el proceso manual o mecánico que se requiera.



Bandas anchas, segmentadas y bandas portátiles

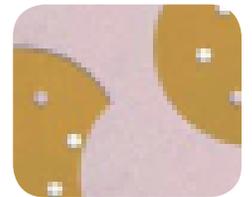
Las bandas son secciones abrasivas cuyos extremos se unen en un punto y ángulo determinado. Se presentan en una gran variedad de anchos, desde 1/4" (6 mm) hasta 135" (3430 mm) y con desarrollos desde 8" (203 mm) hasta 13 yardas (12 m). Se aplican mediante lijadoras mecánicas portátiles o estacionarias, entre las que se encuentran



las de pedestal, de platina vertical u horizontal, de cabezales en serie y de columpio, entre otras. Se utilizan para trabajos de producción masiva y en serie, donde la productividad del lijado es importante.

Discos de contacto

Son discos con respaldo de papel, tela o plástico y con un sistema de fijación especial en el respaldo que permite una rápida y fácil adhesión al soporte, mecánico o manual, mediante Velcro® o adhesivo (PSA). Por sus propiedades de estructura abierta y aditivos antitapado se recomiendan para el lijado con máquinas orbitales y rotoorbitales, sobre películas de pintura, barnices, selladores, lacas, primarios, acabados automotrices, acabados en madera y mobiliario en general.



Miniruedas con vástago y ruedas FLAP con brida metálica

Son los productos ideales para el lijado y pulido de superficies planas o curvas, partes pequeñas o áreas de difícil acceso; se utilizan en combinación con un esmeril de banco, pedestal, con mototool eléctrico o neumático.



Especialidades abrasivas

Son productos abrasivos con formas y diseños muy específicos, entre los más comunes están: tiras bondo, tiras antiderrapantes, conos, lija esponja, tubos o cilindros abrasivos y otras formas especiales que se adecuan a las tareas específicas que así lo demandan.



Otros tipos de abrasivos

FANDELI ofrece al mercado, mediante alianzas estratégicas con marcas internacionales de reconocida calidad y prestigio, abrasivos que complementan nuestra oferta y que se integran en la **División de abrasivos sólidos** (PFERD-FANDELI) y la **División de abrasivos tridimensionales** (FIBRANDELI).





MERCADOS DE APLICACIÓN

Los abrasivos revestidos se utilizan ampliamente en la industria manufacturera, ya para el acabado de piezas finales y de ensamble o para la preparación previa de partes y materiales.

Por su aplicación universal y amplia variedad de formas y tipos, los abrasivos revestidos son herramientas de trabajo elementales para la industria, el taller o el hogar.

INDUSTRIAS



Maderera Es la industria que más demanda los abrasivos revestidos, desde su uso en el tratamiento de la madera en blanco y el conformado, hasta el acabado final de los muebles, y desde procesos mecánicos de gran precisión con bandas anchas, hasta procesos manuales de acabado.



Automotriz En esta industria los abrasivos revestidos se usan para aplicaciones en el mantenimiento automotriz, los procesos de afinado y detallado de armadoras, en la preparación de superficies del repintado y en talleres de hojalatería y pintura.



Metalmecánica Aquí los abrasivos revestidos se utilizan en la manufactura de herramientas de mano e industriales; la fabricación de utensilios domésticos, muebles metálicos, pailería y construcción; en válvulas, tubería, cuchillería e instrumental quirúrgico, entre otros, cuyo insumo principal es el metal en sus diferentes tipos.



Del plástico En este mercado los abrasivos revestidos se utilizan para los procesos de afinado y detallado de los diferentes tipos de plásticos, acrílicos y fibras de vidrio; en el conformado de piezas, pulido de superficies y el mantenimiento a la matricería o moldes de inyección.



Del cuero En los mercados de la telería y el calzado los abrasivos revestidos se utilizan para el lijado y acabado de materiales como cueros, pieles, carnazas y materiales sintéticos que se emplean en la fabricación de accesorios y productos de piel.



Del vidrio En este sector los abrasivos revestidos se usan para aplicaciones de desbaste y biselado de vidrios planos en serie, de parabrisas automotrices, cinescopios, espejos y cristalería en general.

Otras aplicaciones Lijado de paneles de concreto, mármoles, canteras y piedras naturales, contenedores alimenticios o acabados sanitarios, además de su utilización en las industrias textil y de artículos en general.



LIJADO Y LUBRICANTES

Para optimizar el rendimiento de los abrasivos revestidos y la calidad de los acabados en los materiales, en algunas aplicaciones se utilizan lubricantes, aceites de corte o refrigerantes que permiten enfriar la pieza de trabajo, reducir la fricción, mejorar el acabado, proteger las piezas contra corrosión u oxidación y aumentar la vida útil de los abrasivos revestidos, reduciendo el vidriado y tapado prematuros.

Agua: por sus características naturales es el lubricante con mayores ventajas en costo y desempeño de refrigeración, ya que disipa adecuadamente el calor generado por el lijado en materiales como vidrio, cerámicos o termoplásticos.

Soluciones acuosas: son mezclas de agentes humectantes antioxidantes con aditivos químicos en agua, y por tanto adecuadas para trabajos sobre materiales no ferrosos.

Aceites solubles: son aceites emulsificados en agua, comúnmente se usan en relaciones que van desde una parte de aceite por diez de agua (1:10) hasta una parte de aceite por sesenta de agua (1:60), según el tipo de aplicación que puede ser desbaste o pulido de metales y aceros no ferrosos, como acero inoxidable y acero al carbón, aleaciones de níquel, titanio y piezas de zinc, latón, bronce, cobre y aluminio. Su aplicación recientemente ha sustituido a la de aceites minerales directos, ceras y otros, porque reducen el riesgo de incendio en la operación de lijado, así

como la emanación de humos y vapores, y porque mejoran las condiciones de enfriamiento de las piezas evitando su quemado o deformación.

Aceites de corte: son aceites minerales comerciales muy estables que no reaccionan con los componentes del abrasivo revestido ni con las condiciones de la operación de lijado, es decir, pueden emplearse sobre productos no impermeables. Aunque su costo es elevado y tienen bajo potencial de disipación del calor, dan enormes ventajas a la calidad de los terminados. Se usan esencialmente sobre metales no ferrosos. En este grupo también están los aceites grasos y los aceites minerales mezclados con cebo y manteca fundida.

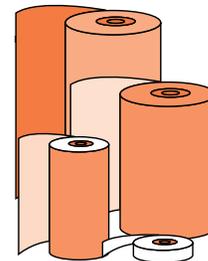
Barras de grasa sólida: son grasas que mejoran los acabados al reducir el rayado profundo, aumentando la duración del abrasivo revestido al evitar el tapado y el sobrecalentamiento. Se recomiendan para aplicaciones sobre aceros ferrosos y en especial sobre el aluminio.

MANEJO Y ALMACENAJE

Para lograr resultados satisfactorios y eficientes en su aplicación, los abrasivos revestidos, como toda herramienta de trabajo, requieren de cuidados apropiados en su manejo y almacenaje.

La temperatura y humedad son los factores que más influyen en la vida productiva de un abrasivo revestido. Los productos que se someten a cambios climatológicos frecuentes pueden afectar permanentemente su adhesivo. La humedad excesiva ocasiona el reblandecimiento de algunas películas adhesivas y que el producto se desgrane con facilidad; la poca o baja humedad relativa ocasiona rigidez, menor flexibilidad y deformación, por lo que deben observarse las siguientes recomendaciones:

- Mantener los niveles de temperatura entre 15 y 27 °C, con una humedad relativa entre 45 y 60%.
- Mantener las cajas de almacenaje alejadas de paredes o pisos de donde puedan absorber humedad.
- Almacenar los abrasivos revestidos alejados de cualquier fuente de calor, como calentadores, radiadores, tuberías de vapor, entradas de aire caliente, hornos y estufas.
- Mantener los productos en sus empaques originales, que los protegen, facilitan el manejo y permiten almacenarlos de manera práctica y conveniente.



Colocación correcta

- **ROLLOS** Los rollos se almacenarán encima de tarimas sobre la base, nunca sobre los lados.
- **BANDAS** Cuando las bandas hayan sido removidas de su empaque original, se recomienda enrollarlas y colocarlas sobre anaqueles o bien colocarlas sobre una forma cilíndrica para evitar que se marquen o dañen. Nunca deben colgarse sobre clavos, pues se pueden marcar y romper al momento de ser utilizadas.



TIPOS DE ABRASIVOS

Los **minerales abrasivos** son la parte que propiamente efectúa el desbaste o remoción de los materiales.

Su efectividad depende de la dureza, tenacidad y forma.

Los tipos de abrasivos comúnmente utilizados en la fabricación de lijas son: Carburo de silicio, Alúmina Zirconia, Óxido de aluminio premium, Óxido de aluminio blanco, Óxido de aluminio café y granos cerámicos.

Cada uno con características que los hacen óptimos para ciertas tareas o procesos.

Carburo de silicio

Es un mineral sintético de color negro brillante y de elevada dureza. Durante su aplicación, los granos se fracturan en partículas de filosas aristas que proporcionan una rápida y agresiva remoción del material.

Se recomienda para el acabado de metales no ferrosos como bronce, cobre, aluminio, magnesio, titanio y latón, y en materiales como cuero, vidrio, madera, hule y plástico. Óptimo en el acabado y pulido de primarios, lacas automotrices y selladores en general.

- Característica de desempeño: rayado fino y profundo.
- Color distintivo en la lija: negro.

Líneas FANDELI: A090, A-99, B-99, C-99, D091, E-93, E-96, H-98, Q-99, R-98, S-98, S-99, W-98, X-91, X-98, Y-98, Z096, ZF98 y ZB96.

Alúmina Zirconia

Es una mezcla de Óxido de zirconia en Óxido de aluminio a sus temperaturas de fusión. El tipo usado para abrasivos revestidos se caracteriza por su grano robusto y compacto, con alta dureza y elevada tenacidad, que requiere altas presiones de trabajo para fracturarse y generar nuevas aristas.

Se recomienda en la industria metalmeccánica, particularmente la del acero inoxidable, y ampliamente para materiales como acero al carbón, bronce duros y aleaciones exóticas, hierro maleable, hierro nodular, aluminio, titanio, etc.

- Característica de desempeño: rayado ancho y profundo.
- Color distintivo en la lija: azul.

Líneas FANDELI: G-18, R013, R-13, S-18 y S-19.

Óxido de aluminio blanco

Es un abrasivo sintético y durable que se caracteriza por la larga vida de sus aristas filosas.

Se recomienda en la industria maderera, particularmente en el lijado de las maderas duras.

Líneas FANDELI: E-63 y K-61.

Óxido de aluminio premium

Es un mineral sintético basado en la fusión del Óxido de aluminio de alta pureza, el cual ha sido tratado a temperaturas muy elevadas para mejorar sustancialmente sus características de dureza y friabilidad, por las que en las aplicaciones mantiene sus aristas cortantes, que trabajan a temperaturas menores.

Se recomienda para operaciones de lijado en materiales de alta resistencia, como aceros, aceros inoxidables, bronce y maderas duras. También es muy efectivo para el desbaste de materiales de baja resistencia como fierros grises, aceros al alto carbón, aluminio y bronce. Permite tiempos de vida más prolongados y costos de lijado reducidos.

Líneas FANDELI: A080, B080, D080, E080, E088, EW80, F084, G-88, JF88, R-88, W-88, X088, X-88, Y088 y Y-88.

Óxido de aluminio café

Este grano abrasivo está formado por cristales de gran tamaño; se caracteriza por aristas duras, filosas y tenaces.

Se recomienda para el lijado y pulido de materiales de alta resistencia a la presión, como aceros, bronce duros, etc. También es muy efectivo para el desbaste de una gran variedad de materiales de baja resistencia, como fierros grises, acero, aluminio y bronce, sobre todo cuando se usan presiones de lijado entre normales y pesadas.

Líneas FANDELI: E-83, J-86, J-82, J081, C081, D081, JF87 y X-86.

Esmeril

El esmeril sintético es un Óxido de aluminio con un bajo contenido de Óxido férrico, lo que resulta en un mineral de alta durabilidad y resistencia, en comparación con la versión natural.

Se utiliza básicamente para lijado manual de materiales ferrosos y no ferrosos.

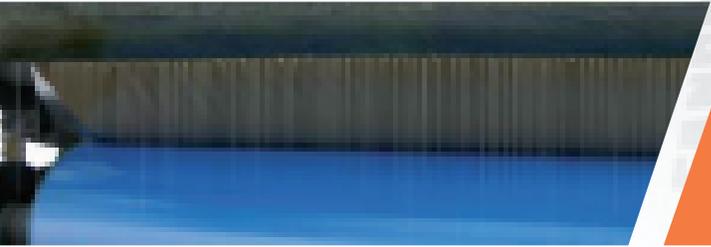
Líneas FANDELI: J-73 y J-74.

Grano cerámico

Es el abrasivo sintético de más alta tenacidad, lo que lo convierte en la mejor opción para trabajos que requieren altas presiones.

Se aplica normalmente en aceros inoxidables, aceros aleados, aceros ferrosos de alta dureza o endurecidos (cementados, nitrureados, etc.), aleaciones y titanios, etcétera, y para condiciones de trabajo muy severas con altas presiones y temperaturas.

Líneas FANDELI: S-20.



TIPOS DE DORSOS O RESPALDOS

Los dorsos son la base o respaldo que soporta los granos abrasivos. Los tipos usados son: **papel, tela, fibra vulcanizada** y combinaciones de éstos.

Papel

El papel que se emplea en la fabricación de abrasivos revestidos es de alta resistencia y durabilidad en trabajos manuales o mecánicos, su superficie homogénea y uniforme **es ideal para aplicaciones de acabado** y proporcionan mejor desempeño. Existen varios pesos o espesores de papel, que van desde el **A** (el más ligero) hasta el **F** (el más pesado), los hay **impermeables**, para aplicaciones en húmedo o **con lubricantes**, e impregnados con diferentes tipos de resinas sintéticas, lo que optimiza su desempeño.

Los papeles **ligeros** se recubren con granos abrasivos finos (adecuados para el acabado final de los materiales o piezas de trabajo), los de **peso intermedio** se recubren con granos más gruesos (adecuados para pasos intermedios de lijado) y los **pesados** se recubren con toda la gama de granos abrasivos (se recomiendan para el lijado mecánico).

Tela

Los dorsos de tela pueden ser de algodón, poliéster o una mezcla de ambos, y se procesan para lograr las características específicas que requieran los abrasivos revestidos.

Las telas empleadas como soporte de los abrasivos revestidos tienen características especiales de peso, resistencia y flexibilidad que les permiten transformarse en un dorso adecuado para el trabajo sobre las distintas superficies, son **ideales en tareas más demandantes como el conformado o desbaste**.

- En **algodón**, la tela **J** es la más ligera y flexible, y es adecuada para las operaciones manuales o, en forma de bandas abrasivas, para el pulido; la **X** se indica en aplicaciones donde se recomiendan presiones moderadas de trabajo; la **W** es impermeable, resistente y flexible, y es adecuada para trabajos en húmedo o con lubricantes que contienen agua.

- El **poliéster y sus mezclas** tienen dos tipos de dorso: el peso **X** y el **Y**, son respaldos diseñados para operaciones en las que se requieren altas presiones de trabajo y para condiciones de operación secas y húmedas.

Combinación papel y tela

Es un dorso producto de la combinación de papel de alta resistencia y una tela ligera que se recubre con granos abrasivos gruesos y se usa en lijadoras de tambor de alta velocidad para lijados severos.

Fibra vulcanizada

La fibra vulcanizada está constituida por capas vulcanizadas de celulosa de algodón, lo que genera un dorso rígido y de alta resistencia. Este tipo de dorsos se presenta en forma de discos abrasivos y se recomienda para operaciones de desbaste.

TIPOS DE ADHESIVOS

El adhesivo de los abrasivos revestidos se aplica en **dos películas** independientes: la primera, denominada **engomado**, cuya función es fijar el mineral abrasivo al dorso, y la segunda, llamada **reengomado**, que refuerza la posición del abrasivo. Los tipos de adhesivos utilizados son: colas, resinas y barnices.

Colas

Son adhesivos de origen animal, coloides orgánicos derivados del colágeno de la carnia del ganado bovino, cuya resistencia puede modificarse con el uso de rellenos inertes.

Resinas

Son adhesivos sintéticos resistentes al calor, fabricados con base en urea formaldehído (para cargas moderadas de trabajo) o fenol formaldehído (para cargas severas de trabajo donde se genera una cantidad considerable de calor a causa de la fricción); también pueden modificarse con rellenos inertes para aumentar su duración y eficiencia de lijado.

Barnices

Son adhesivos sintéticos compuestos por resinas fenólicas y sustancias insolubles en agua que le confieren características impermeables, por lo cual son adecuados para el trabajo con agua y con lubricantes que la contengan.

Combinaciones

En general, los adhesivos de cola y sus modificaciones son los más flexibles, y los de resina son los más rígidos y resistentes. Por tanto, y de acuerdo con las necesidades de aplicación, se utilizan las siguientes combinaciones de adhesivo en engomado y reengomado:

- **Cola sobre cola**: para acabados ligeros y desbastes intermedios en forma manual.

- **Urea sobre cola**: para acabados ligeros y desbastes intermedios con máquinas lijadoras.

- **Resina sobre cola**: para aplicaciones que requieren mayor flexibilidad y resistencia.

- **Resina sobre resina**: para acabados y desbastes intermedios y pesados en máquinas de lijado altamente eficientes.

- **Resina sobre barniz**: para aplicaciones con agua y con lubricantes que la contengan.





PROCESO DE MANUFACTURA DE LOS JUMBOS DE LIJA

En la manufactura de abrasivos revestidos se llevan a cabo **dos procesos**: *fabricación* y *terminado*. El proceso de **fabricación de los Jumbos** es una operación continua que incluye la aplicación de adhesivos y granos abrasivos sobre el dorso, mediante dos métodos alternativos: uno electrostático y otro por gravedad; en el primero, los granos abrasivos cruzan un campo eléctrico que carga al grano y lo proyecta hacia el dorso, previamente impregnado con adhesivo, con lo que queda fijo con las aristas de corte expuestas, lo que genera una superficie abrasiva, uniforme, cortante y agresiva; en el segundo, el grano abrasivo se aplica de manera controlada sobre el dorso engomado para formar la superficie abrasiva adecuada, el material así procesado se puede recubrir según las necesidades de aplicación con estructura cerrada o abierta. En la **estructura cerrada** los granos cubren totalmente la superficie del dorso (se usa para operaciones severas y en la mayoría de las aplicaciones, la mayor parte de los abrasivos revestidos tiene este tipo de recubierto). En la **estructura abierta**, cada grano abrasivo está espaciado a distancias determinadas para cubrir entre 50 y 70% de la superficie (da más flexibilidad y resistencia y previene que la lija se tape con el material removido). Como resultado del proceso de fabricación se obtienen rollos de gran tamaño y de diversos anchos, denominados Jumbos, a partir de los cuales se inicia el proceso de **terminado**. Éste consiste en operaciones no continuas como: flexado, curado, humidificado y estabilizado, que permiten obtener las características finales que requieren los abrasivos revestidos y proveerán la materia prima para la operación final de corte, en el que la lija adquiere su presentación final en dimensiones y formas, como hojas, bandas, discos, rollos, discos de contacto, ruedas FLAP y especialidades, según las necesidades de uso o aplicación de los consumidores y usuarios.

Flexado: consiste en la fractura controlada de la capa continua adhesivo-abrasivo, a un determinado ángulo y una determinada dirección, para obtener el grado de flexibilidad requerido para cada operación de lijado. Existen tres tipos: flexado, biflexado y triflexado.

En el *flexado* las líneas de fractura del material son perpendiculares respecto a los extremos del material y forman un ángulo de 90°, lo que permite flexibilidad a lo largo del material.

En el *biflexado* hay dos líneas de flexado, a 45° cada una respecto del extremo del material, lo que proporciona una flexibilidad intermedia, es decir, tanto a lo ancho como a lo largo del material.

El *triflexado* es una combinación de las dos anteriores, o sea, dos líneas de flexado a 45° y una a 90° respecto de los extremos del material. El resultado es un material muy flexible en las direcciones longitudinal y transversal.

La asignación de estos tipos de flexado en el producto se hace con base en los requerimientos de aplicación del abrasivo revestido.

NOTA:

Las graduaciones ANSI y FEPA varían en el tamaño de partícula, por lo que se debe tener cuidado al considerar la graduación equivalente entre un tipo y otro.

Sistema de graduación

En la fabricación e identificación de los abrasivos revestidos el **tamaño del grano** es un factor determinante, por la amplia gama de grados existentes para los distintos procesos de lijado. La siguiente tabla lista los grados de la **Norma B 74.18-1984**, del **ANSI** (*American National Standards Institute*), de la Norma de graduación **FEPA P** (*Federación Europea de Productores de Abrasivos*), y de la Norma de graduación **JIS** (*Japanese Industrial Standards*); a su vez, se comparan estas normas con el tamaño promedio de las partículas en micrones y con la tabla de graduación simplificada que agrupa uno o dos grados en una sola denominación; finalmente, en la última columna a la derecha se designan las cuatro operaciones básicas de lijado, a sus grados correspondientes, para facilitar la elección del grado según las tareas.

SISTEMA DE GRADUACIÓN

	Tamaño promedio en micrones	Normas de graduación			Graduación simplificada	Tipo de operación
		ANSI	FEPA	JIS		
+ F i n o	6.6			P2000	Ultra fino	Micro acabados
	9.3		P2000	P1500 P1200		
	11		P1500	P1000		
	15	600	P1200	P800	Extra fino	Pulido
	19	500	P1000	P600		
	23	400	P800	P500		
	28	360	P600	P400		
	35	320	P500 P400 P360	P360		
	43	280	P320	P280	Acabado	
	52	240	P280 P260 P240	P240		
65	220	P240 P220	P220			
77	180	P180	P180			
92	150	P150	P150	Fino	Desbaste intermedio	
115	120	P120	P120			
141	100	P100	P100	Mediano		
190	80	P80	P80			
265	60	P60 P50	P60	Gruoso		
350	50	P40	P50			
425	40	P36	P40	Extra grueso	Desbaste pesado	
530	36	P30	P36			
630	30	P24	P30			
710	24	P20	P24			
895	20	P16	P20			
1310	16	P12	P16			
1825	12		P12			

FANDELI®

En Lijas... es la marca!

» **HOJAS**

**CATÁLOGO GENERAL
DE PRODUCTOS**

HOJAS AGUA ◀

HOJAS METAL/MADERA ◀

HOJAS METAL ◀

HOJAS MADERA ◀

HOJAS ESTEARATO ◀

» *Fábrica Nacional de Lija S.A. de C.V.*

www.fandelil.com.mx



HOJAS AGUA

Respaldo de Papel Impermeable
PROFESIONAL A-99, C-99, Q-99 y B-99

Aplicaciones

- > A-99 y C-99: uso profesional en la industria o taller.
- > B-99: para uso en la industria de repintado automotriz.
- > Q-99: procesos que requieren mejores acabados.
- > Operaciones de acabado, pulido y microacabados tanto en seco como en húmedo.
- > Excelentes resultados sobre primarios, películas de pintura y transparentes, lacas, barnices y selladores; en acabados automotrices, muebles metálicos y mobiliario en general, así como acabados finos en materiales como vidrio, cristal, metales no ferrosos y fibra de vidrio.
- > Los mejores resultados en el lijado y la preparación de superficies.

> **Productos indispensables en los talleres de repintado automotriz, la industria y el hogar.**

Beneficios

- > Elevada resistencia y gran poder de corte en tareas donde la flexibilidad es un factor determinante.
- > Papel impermeable para trabajar en húmedo o en seco, con tratamiento antiderrapante.
- > Recubrimiento cerrado para un corte rápido y una superficie uniforme.

Características generales

- > Dorso
 - > Papeles pesos A, B, C y Q impermeable, antiderrapante, flexible y resistente
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Carburo de silicio
- > Graduación
 - > A-99 y C-99 ANSI, Q-99 FEPA y B-99 JIS
- > Estructura
 - > Cerrada
- > Código de barras



Línea Negra



TIP TÉCNICO:

En repintado automotriz, dado que el agua se utiliza como lubricante, se recomienda dejar que la superficie seque perfectamente antes de aplicar primarios o películas de pintura.

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Plástico



Vidrio



Lacas y Pinturas



Metales no Ferrosos



Metales



Lijado Manual



Opción de corte en hojas



Para trabajo con lijadoras orbitales
1/4, 1/3 o 1/2 Hojas

NOTA:

El uso del Carburo de silicio en el proceso de lijado tiene como característica un corte más agresivo y rápido que el Óxido de aluminio, lo que resulta en patrones de rayado diferentes.



HOJAS AGUA

A-99
ANSI > 600 a 220

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
00044*	600	230 x 280	9 x 11	500	50
00043*	500	230 x 280	9 x 11	500	50
00042*	400	230 x 280	9 x 11	500	50
00041*	360	230 x 280	9 x 11	500	50
00040*	320	230 x 280	9 x 11	500	50
00039*	280	230 x 280	9 x 11	500	50
00038*	240	230 x 280	9 x 11	500	50
00037*	220	230 x 280	9 x 11	500	50

HOJAS AGUA

C-99
ANSI > 180 a 60

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
00055	180	230 x 280	9 x 11	500	50
00054	150	230 x 280	9 x 11	500	50
00053	120	230 x 280	9 x 11	500	50
00052*	100	230 x 280	9 x 11	500	50
00051*	80	230 x 280	9 x 11	500	50
00778*	60	230 x 280	9 x 11	500	50

HOJAS AGUA

Q-99
FEPA > 2000 a 800

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
14128*	P2000	230 x 280	9 x 11	250	25
14127*	P1500	230 x 280	9 x 11	250	25
14126*	P1200	230 x 280	9 x 11	250	25
14125*	P1000	230 x 280	9 x 11	250	25
14104*	P800	230 x 280	9 x 11	250	25

HOJAS AGUA

B-99
JIS > 2000 a 1000

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
10965	2000	230 x 280	9 x 11	250	25
00049*	1500	230 x 280	9 x 11	250	25
00048*	1200	230 x 280	9 x 11	250	25
05525	1000	230 x 280	9 x 11	250	25

MEDIAS HOJAS

AGUA
MICROFINOS

B-99
JIS > 2000 a 1000

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
11661	2000	140 x 230	5 1/2 x 9	250	25
08698	1500	140 x 230	5 1/2 x 9	250	25
19521	1200	140 x 230	5 1/2 x 9	250	25
08697	1000	140 x 230	5 1/2 x 9	250	25

HOJAS METAL/MADERA

Respaldo de Tela de Algodón de Alta Resistencia
ALTO RENDIMIENTO J-86 y X-86

Aplicaciones

- > Para tareas demandantes o que requieran de mejores acabados en la industria o el taller.
- > Para la limpieza y el lijado que requieren un tren de lijado.

Beneficios

- > Gran poder de corte y óptima calidad de acabados
- > Estructura cerrada que incrementa el poder de desbaste.

Línea Roja Oxalum



TIP TÉCNICO:

En el caso de trabajos sobre madera es importante que la dirección de lijado sea en el sentido de la veta de la madera, para obtener mejores acabados y menos reprocesos.

Características generales

- > Dorso
 - > Tela, pesos J y X de algodón de alta resistencia y flexibilidad
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio
- > Graduación
 - > ANSI, J-86 finos a medios (400-80, excepto 360)
 - > X-86 gruesos (60-36)
- > Estructura
 - > Cerrada



Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Madera



Plástico



Metales



Lacas y
Pinturas



Metales no
Ferrosos



Lijado
Manual



Opción de corte
en hojas



Para trabajo con lijadoras orbitales
1/4, 1/3 o 1/2 Hojas

HOJAS METAL/ MADERA

J-86 y X-86

ANSI > 400 a 36

NOTA:

Según la operación que vaya a realizar (acabado, pulido y microacabado) defina la graduación.

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
00082*	400	230 x 280	9 x 11	500	50
00081*	320	230 x 280	9 x 11	500	50
00080*	280	230 x 280	9 x 11	500	50
00079*	240	230 x 280	9 x 11	500	50
00078*	220	230 x 280	9 x 11	500	50
00077*	180	230 x 280	9 x 11	500	50
00076*	150	230 x 280	9 x 11	500	50
00075*	120	230 x 280	9 x 11	500	50
00074*	100	230 x 280	9 x 11	500	50
00073*	80	230 x 280	9 x 11	500	50
00092*	60	230 x 280	9 x 11	250	25
00091*	50	230 x 280	9 x 11	250	25
00090*	40	230 x 280	9 x 11	250	25
00089*	36	230 x 280	9 x 11	250	25

HOJAS METAL

Respaldo de Tela de Algodón
UNIVERSAL J-73

Aplicaciones

- Tareas de lijado manuales sobre metales y plásticos.
- Conformación, desbaste y eliminación de óxidos o pinturas.
- Procesos de lijado en los que no se requieren acabados que impliquen el uso de un tren de lijado, por su sistema de graduación simplificada.
- Línea de usos generales en el taller o el hogar.

Línea Negra Esmeril



TIP TÉCNICO:

Operaciones donde no se utilicen acabados que requieran tren de lijado.

Características generales

- Dorso
- Adhesivo
- Mineral abrasivo
- Graduación
- Estructura
- Tela peso J de algodón
- Resina/resina
- Óxido de aluminio
- ANSI simplificada: fino, mediano, grueso y extra grueso
- Cerrada

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Plásticos



Metales



Metales no Ferrosos



Lijado Manual



Opción de corte en hojas



Para trabajo con lijadoras orbitales
1/4, 1/3 o 1/2 Hojas

HOJAS METAL
J-73
ANSI > simplificada

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
02331*	FINO	230 x 280	9 x 11	500	50
02332*	MEDIANO	230 x 280	9 x 11	500	50
02333*	GRUESO	230 x 280	9 x 11	250	25
08714	EXTRA GRUESO	230 x 280	9 x 11	250	25

NOTA:

El sistema de graduación es simplificado.

HOJAS MADERA

Respaldo de Papel Cabinet de Gran Resistencia
PROFESIONAL C081 y D081

Aplicaciones

- > Lijado profesional.
- > Preparación de superficies en la industria de la madera y la fabricación de muebles.
- > Lijado de yeso, pasta y pinturas.
- > Usos alternos en el lijado de plásticos y metales no ferrosos.
- > **Línea profesional para el lijado sobre madera en la industria o el taller.**

Beneficios

- > Estructura abierta que previene el tapado prematuro e incrementa la vida útil.

Línea Café



TIP TÉCNICO:

Aunque puede emplearse en el lijado de plásticos y metales no ferrosos, este uso es alterno, verifique el producto FANDELI óptimo.

Características generales

- > Dorso
 - > Papeles pesos C y D de gran resistencia
- > Adhesivo
 - > Resina/cola
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio
- > Graduación
 - > ANSI, C081 del 240 a 100 y D081 del 80 a 36
- > Estructura
 - > Abierta

- > Código de barras



Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional

Madera	Lacas y Pinturas	Yeso	Plásticos	Metales no Ferrosos
Lijado Manual	Opción de corte en hojas	Para trabajo con lijadoras orbitales 1/4, 1/3 o 1/2 Hojas		

HOJAS MADERA

C081

ANSI > 240 a 100

D081

ANSI > 80 a 36

NOTA:

Es la mejor opción para el lijado profesional en la fabricación de muebles.

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
11841*	240	230 x 280	9 x 11	500	50
11840*	220	230 x 280	9 x 11	500	50
03267	180	230 x 280	9 x 11	500	50
00780*	150	230 x 280	9 x 11	500	50
00047*	120	230 x 280	9 x 11	500	50
00046*	100	230 x 280	9 x 11	500	50
00060*	80	230 x 280	9 x 11	500	50
00059*	60	230 x 280	9 x 11	500	50
00058*	50	230 x 280	9 x 11	500	50
00057*	40	230 x 280	9 x 11	500	50
00056*	36	230 x 280	9 x 11	500	50

* Productos estándar

HOJAS MADERA

Respaldo de Papel Kraft Resistente
UNIVERSAL K-61

Aplicaciones

- > Lijado de madera en blanco y sin tratar que no requiere acabado profesional.
- > Tareas que requieren corte agresivo.
- > Por su gran poder de corte en madera hace el proceso de lijado simple y rápido.

Línea Naranja



TIP TÉCNICO:

Para mayor durabilidad de la fibra, de estructura cerrada, lije con presión pareja a lo largo del material.

Características generales

- > Dorso
 - > Papel Kraft resistente a la ruptura
- > Adhesivo
 - > Resina/cola
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio blanco
- > Graduación
 - > ANSI simplificada: grueso, mediano, fino y extrafino
- > Estructura
 - > Cerrada
- > Código de barras

Aplicaciones y recomendaciones de uso

 Óptimo  Funcional



Madera



Plásticos



Metales no Ferrosos



Lijado Manual



Opción de corte en hojas



Para trabajo con lijadoras orbitales 1/4, 1/3 o 1/2 Hojas

HOJAS MADERA
K-61
ANSI > simplificada

NOTA:

Para acabados profesionales utilice grados específicos.

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
17219*	EXTRA FINO	230 x 280	9 x 11	500	50
00084*	FINO	230 x 280	9 x 11	500	50
00086*	MEDIANO	230 x 280	9 x 11	500	50
00085*	GRUESO	230 x 280	9 x 11	250	25

HOJAS ESTEARATO

Respaldo de Papel Peso B y Lubricante
PROFESIONAL B080

Aplicaciones

- > Procesos de lijado donde se requiere un acabado homogéneo.
- > Lijado en seco para la conformación o acabado de superficies de madera, plásticos, poliéster, pinturas, barnices o lacas.

> **La mejor opción en el lijado en seco de la industria y el repintado automotriz.**

Beneficios

- > No contamina la pieza de trabajo ya que no libera colorantes.

Propiedades

- > El estearato funge como sistema de desalajo que previene el tapado prematuro y alarga la vida útil de la lija.

Línea Arena



TIP TÉCNICO:

Las hojas no contienen color, por lo que no contaminan la pieza trabajada, sin embargo, la hoja debe cambiarse para cada color tratado.

Características generales

- > Dorso
 - > Papel peso B
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio premium
- > Graduación
 - > FEPA profesional P2000 a P80
- > Estructura
 - > Abierta



No se tapa



Lijado en seco



Lubricante estearato

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Madera



Lacas y Pinturas



Plásticos



Lijado Manual



Opción de corte en hojas



Para trabajo con lijadoras orbitales
1/4, 1/3 o 1/2 Hojas

HOJAS ESTEARATO B080

FEPA > P800 a P80

NOTA:

Inmejorable para el trabajo profesional.

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
19964	P800	230 x 280	9 x 11	500	50
19945	P600	230 x 280	9 x 11	500	50
19944	P400	230 x 280	9 x 11	500	50
19676	P320	230 x 280	9 x 11	500	50
19943	P280	230 x 280	9 x 11	500	50
23682	P240	230 x 280	9 x 11	500	50
19672	P220	230 x 280	9 x 11	500	50
19942	P180	230 x 280	9 x 11	500	50
19671	P150	230 x 280	9 x 11	500	50
19669	P120	230 x 280	9 x 11	500	50
19832	P100	230 x 280	9 x 11	500	50
19833	P80	230 x 280	9 x 11	500	50

HOJAS ESTEARATO

Respaldo de Papel Peso A y Lubricante
ALTO RENDIMIENTO A080

Aplicaciones

- > Lijado en seco y acabado de superficies de madera, también funcional en pintura y plástico.
- > Lijado manual o mecánico de superficies en la industria de la madera.
- > Es la opción ideal en el trabajo sobre superficies de madera.

Beneficios

- > El estearato funge como sistema de desalajo que previene el tapado prematuro y alarga la vida útil de la lija.

Línea Amarilla



TIP TÉCNICO:

Para mayor durabilidad de la lija, de estructura abierta, lije con presión pareja a lo largo del material.

Características generales

- > Dorso
 - > Papel peso A
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio premium
- > Graduación
 - > FEPA P800 a P80, excepto P500 y P360
- > Estructura
 - > Abierta



No se tapa



Lijado en seco



Lubricante estearato

Aplicaciones y recomendaciones de uso



Óptimo



Funcional



Madera



Lacas y Pinturas



Lijado Manual



Opción de corte en hojas



Para trabajo con lijadoras orbitales
1/4, 1/3 o 1/2 Hojas

HOJAS MADERA A080 FEPA > P800 a P80

NOTA:

Para acabados profesionales utilice grados específicos.

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
09769	P800	230 x 280	9 x 11	500	50
09768	P600	230 x 280	9 x 11	500	50
17171	P400	230 x 280	9 x 11	500	50
17170	P320	230 x 280	9 x 11	500	50
17169	P280	230 x 280	9 x 11	500	50
09444	P240	230 x 280	9 x 11	500	50
18238	P220	230 x 280	9 x 11	500	50
18248	P180	230 x 280	9 x 11	500	50
18249	P150	230 x 280	9 x 11	500	50
18250	P120	230 x 280	9 x 11	500	50
09767	P100	230 x 280	9 x 11	500	50
18237	P80	230 x 280	9 x 11	500	50

HOJAS ESTEARATO

Respaldo de Papel Peso A y Lubricante
ALTO RENDIMIENTO A090

Aplicaciones

- > Procesos de lijado que requieren corte rápido y agresivo.
- > Trabajos sobre superficies de plásticos, pintura, fibra de vidrio, poliéster, recubrimientos y metales no ferrosos.

> **Opción ideal en el lijado sobre superficies de plásticos, lacas y pinturas.**

Beneficios

- > Fabricado con aditivos que previenen el tapado prematuro de la lija.

Línea Plata



TIP TÉCNICO:

Los grados más altos permiten el pulido en manos expertas, sin embargo, para esta tarea se recomienda la opción óptima entre los productos FANDELI.

Características generales

- > Dorso
 - > Papel peso A
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Carburo de silicio
- > Graduación
 - > ANSI
- > Estructura
 - > Abierta



No se tapa



Lijado en seco



Lubricante estearato

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Lacas y Pinturas



Madera



Metales no Ferrosos



Lijado Manual



Opción de corte en hojas



Para trabajo con lijadoras orbitales
1/4, 1/3 o 1/2 Hojas

HOJAS ESTEARATO A090

ANSI > 360 a 80

NOTA:

El Carburo de silicio le confiere mayor poder de corte y más profundo.

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
00209*	360	230 x 280	9 x 11	500	50
00208*	320	230 x 280	9 x 11	500	50
00207*	280	230 x 280	9 x 11	500	50
00206*	240	230 x 280	9 x 11	500	50
00205*	220	230 x 280	9 x 11	500	50
00204*	180	230 x 280	9 x 11	500	50
00203*	150	230 x 280	9 x 11	500	50
00202*	120	230 x 280	9 x 11	500	50
00201*	100	230 x 280	9 x 11	500	50
00200*	80	230 x 280	9 x 11	500	50

FANDELI®

En Lijas... es la marca!

➤ **BANDAS**

**CATÁLOGO GENERAL
DE PRODUCTOS**

BANDAS PORTÁTILES ◀

BANDAS ANGOSTAS ◀

BANDAS ANCHAS ◀

BANDAS SEGMENTADAS ◀

TELA GRAFTADA ◀

➤ **Fábrica Nacional de Lija S.A. de C.V.**

www.fandelil.com.mx





BANDAS

Las bandas son el producto abrasivo de mayor demanda en el sector industrial, por su gran utilidad en tareas mecanizadas de producción en serie, en donde es fundamental la exigencia en la productividad y calidad de los acabados de lijado.

Tipos

FANDELI ofrece una amplia variedad de bandas abrasivas fabricadas con dorsos de papel, tela (algodón, poliéster o poliéster-algodón) o fibra, para ser utilizadas en todo tipo de lijadoras mecánicas, sustratos y aplicaciones.

Bandas de tela. Se recomiendan en operaciones donde se requiere un desbaste pesado (calibrado) y se necesitan soportar altas temperaturas y presiones de trabajo.

Bandas de papel. Se recomiendan en los desbastes intermedios o finales donde se requiere eliminar el rayado de los procesos anteriores o dejar un acabado final.

Bandas de fibra. Línea diseñada como excelente complemento a los abrasivos revestidos, su combinación única de fibras sintéticas con partículas abrasivas se traduce en un material que no se tapa y es flexible, ideal en la eliminación de contaminantes (corrosión, viejas capas de pintura, barniz y recubrimientos) y para producir en las piezas de trabajo matizados, sin modificar su superficie original; disponibles en grados grueso (café), mediano (marrón), fino (azul) y no abrasiva sólo para limpieza (blanca).

Anchos

Ofrecemos una gran variedad de medidas en anchos:

Bandas angostas desde 0.006 hasta 0.305 m.

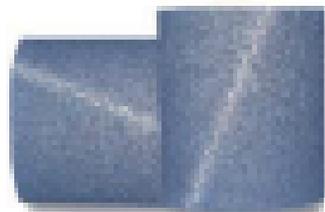
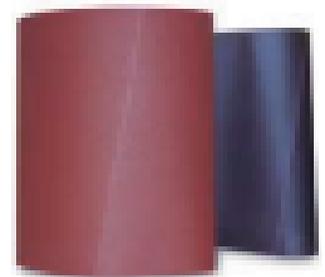
Bandas anchas con anchos mayores que van desde 0.305 m hasta 1.372 m.

Bandas segmentadas con anchos mayores que van desde 1.372 m hasta 3.300 m y que pueden fabricarse a la medida según los requerimientos del proceso o la máquina.

Uniones

Unión a tope. Unión estándar que ofrece una gran resistencia a la ruptura y funcionalidad óptima según la necesidad de desbaste y el acabado requerido.

Unión senoidal. Ha sido diseñada para proporcionar a la banda una mayor resistencia a la ruptura en condiciones demandantes en que se requieren altas presiones de trabajo. Los esfuerzos de tensión ejercidos por las piezas a desbastar son absorbidos por este tipo de unión y dorso. Disponibles mediante requerimiento especial.



Beneficios:

- La más completa línea de productos abrasivos y presentaciones a la medida.
- La mejor relación precio-rendimiento del mercado.
- Las mejores soluciones integrales a sus procesos y necesidades de desbaste.
- Asesoría técnica prestada por personal altamente calificado en las distintas divisiones de negocios: abrasivos revestidos, sólidos y tridimensionales, avalados por más de 80 años de experiencia en la manufactura, el desarrollo y la aplicación de abrasivos.

BANDAS PORTÁTILES

Respaldo de Tela Poliéster-Algodón Resistente
PROFESIONAL R-88 y Y-88

Aplicaciones

- > Sector industrial y de tareas muy demandantes, particularmente la industria metalmeccánica.
- > Remoción de material y acabados homogéneos en el conformado de superficies de metales no ferrosos y maderas.
- > Ideal en tareas de lijado demandantes sobre superficies metálicas que requieren acabados óptimos.

Beneficios

- > Medidas especiales a requerimiento del cliente.

Propiedades

- > Medidas comerciales disponibles:
3" x 18", 3" x 21", 3" x 24", 4" x 21" y 4" x 24".

Línea Roja



TIP TÉCNICO:

En el uso de las bandas portátiles es importante mantener la platina de contacto en óptimas condiciones, para evitar desprendimiento o desgaste prematuro en la cinta de unión de la banda.

Características generales

- > Dorso
 - > Tela, poliéster-algodón pesos R y Y lavable
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio premium
- > Graduación
 - > FEPA R-88 (P400 al P50) y Y-88 (P40, P36, P24)
- > Estructura
 - > Cerrada



Presentación disponible



Lavable

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Metales



Madera



Metales no Ferrosos



Lijadora de pedestal o vertical



Lijadora portátil

NOTA:

Si se aplica en madera y presenta tapado prematuro, la banda puede lavarse para reutilizarse, lo que prolonga su vida útil.



**BANDAS
PORTÁTILES
R-88
FEPA > P120 a P50**

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
02891*	P120	76 x 457	3 x 18	50	10
02883	P100	76 x 457	3 x 18	50	10
02874*	P80	76 x 457	3 x 18	50	10
02863*	P60	76 x 457	3 x 18	50	10
02837	P50	76 x 457	3 x 18	50	10
02888	P120	76 x 533	3 x 21	50	5
03159*	P100	76 x 533	3 x 21	50	5
02881	P80	76 x 533	3 x 21	50	5
03103*	P60	76 x 533	3 x 21	50	5
02844	P50	76 x 533	3 x 21	50	5
02889*	P120	76 x 610	3 x 24	50	5
01527	P100	76 x 610	3 x 24	50	5
02880*	P80	76 x 610	3 x 24	50	5
03173*	P60	76 x 610	3 x 24	50	5
02849	P50	76 x 610	3 x 24	50	5
02892	P120	101 x 533	4 x 21	50	5
02882	P100	101 x 533	4 x 21	50	5
02878	P80	101 x 533	4 x 21	50	5
02868	P60	101 x 533	4 x 21	50	5
02852	P50	101 x 533	4 x 21	50	5
02890	P120	101 x 610	4 x 24	50	5
03269	P100	101 x 610	4 x 24	50	5
02877	P80	101 x 610	4 x 24	50	5
03266	P60	101 x 610	4 x 24	50	5
02840	P50	101 x 610	4 x 24	50	5

**BANDAS
PORTÁTILES
Y-88
FEPA > P40 a P24**

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
03231	P40	76 x 457	3 x 18	50	5
03229	P36	76 x 457	3 x 18	50	5
03218	P24	76 x 457	3 x 18	50	5
03050*	P40	76 x 533	3 x 21	50	5
03225	P36	76 x 533	3 x 21	50	5
03222	P24	76 x 533	3 x 21	50	5
16739	P40	76 x 610	3 x 24	50	5
03228	P36	76 x 610	3 x 24	50	5
03219	P24	76 x 610	3 x 24	50	5
03230	P40	101 x 533	4 x 21	50	5
03226	P36	101 x 533	4 x 21	50	5
03220	P24	101 x 533	4 x 21	50	5
03198	P40	101 x 610	4 x 24	50	5
03227	P36	101 x 610	4 x 24	50	5
03224	P24	101 x 610	4 x 24	50	5

BANDAS PORTÁTILES

Respaldo de Tela Algodón Resistente
ALTO RENDIMIENTO X-88

Aplicaciones

- > Industria metalmecánica o taller.
- > Lijado de superficies de madera y metales no ferrosos.
- > Desbaste y acabado de superficies metálicas (acero al carbón, acero templado, aceros inoxidables, etc.) y metálicas no ferrosas (aluminio, cobre, latón, bronce, etc.).

Beneficios

- > Medidas especiales a requerimiento del cliente.

Propiedades

- > Medidas comerciales disponibles:
3" x 18", 3" x 21", 3" x 24", 4" x 21", 4" x 24" y 6" x 48"

Línea Marrón



TIP TÉCNICO:

Cuando se trabaja en cantos, orillas o aristas cortantes es importante evitar cargas excesivas o golpes sobre la banda, a fin de evitar daños en la misma, lo que alarga su vida útil.

Características generales

- > Dorso > Tela, algodón resistente peso X
- > Adhesivo > Resina/resina
- > Mineral abrasivo > Óxido de aluminio premium
- > Graduación > ANSI grados 320 al 36, 24
- > Estructura > Cerrada



Presentación disponible

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Metales



Madera



Metales no Ferrosos



Lijadora de pedestal o vertical



Lijadora portátil

NOTA:

El dorso de algodón resistente le confiere un excelente rendimiento.



**BANDAS
PORTÁTILES
X-88**
ANSI > 120 al 36, 24

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
00878*	120	76 x 457	3 x 18	50	10
00955	100	76 x 457	3 x 18	50	10
00933*	80	76 x 457	3 x 18	50	10
00915*	60	76 x 457	3 x 18	50	10
00879	50	76 x 457	3 x 18	50	10
02977	40	76 x 457	3 x 18	50	10
00842	36	76 x 457	3 x 18	50	5
03922	24	76 x 457	3 x 18	50	5
00236*	120	76 x 533	3 x 21	50	5
00237*	100	76 x 533	3 x 21	50	5
07564*	80	76 x 533	3 x 21	50	5
00238*	60	76 x 533	3 x 21	50	5
01556	50	76 x 533	3 x 21	50	5
01557	40	76 x 533	3 x 21	50	5
01548	36	76 x 533	3 x 21	50	5
03857	24	76 x 533	3 x 21	50	5
07937*	120	76 x 610	3 x 24	50	5
07786	100	76 x 610	3 x 24	50	5
07568*	80	76 x 610	3 x 24	50	5
07327*	60	76 x 610	3 x 24	50	5
00239	50	76 x 610	3 x 24	50	5
01565	40	76 x 610	3 x 24	50	5
07024	36	76 x 610	3 x 24	50	5
08237	24	76 x 610	3 x 24	50	5
00980	120	101 x 533	4 x 21	50	5
00956	100	101 x 533	4 x 21	50	5
01213	80	101 x 533	4 x 21	50	5
02987	60	101 x 533	4 x 21	50	5
03162	50	101 x 533	4 x 21	50	5
00846	40	101 x 533	4 x 21	50	5
00843	36	101 x 533	4 x 21	50	5
03158	24	101 x 533	4 x 21	50	5
01552	120	101 x 610	4 x 24	50	5
01546*	100	101 x 610	4 x 24	50	5
07589*	80	101 x 610	4 x 24	50	5
01564*	60	101 x 610	4 x 24	50	5
01555	50	101 x 610	4 x 24	50	5
01554	40	101 x 610	4 x 24	50	5
01561	36	101 x 610	4 x 24	50	5
01562	24	101 x 610	4 x 24	50	5
07671	80	152 x 1,220	6 x 48	20	20
01366	60	152 x 1,220	6 x 48	20	20

BANDAS PORTÁTILES

Respaldo de Tela Algodón Resistente
ALTO RENDIMIENTO J-86 y X-86

Aplicaciones

- > Uso universal para las industrias metalmeccánica, maderera y artesanal.
- > Abarca todas las tareas de lijado.
- > Maderas en blanco, metales ferrosos y no ferrosos.

> Es la línea que brinda un balance ideal entre rendimiento y costo para las operaciones de desbaste, acabado medio y fino.

Beneficios

- > Medidas especiales a requerimiento del cliente.

Propiedades

- > Medidas comerciales disponibles:
3" x 18", 3" x 21", 3" x 24", 4" x 21", 4" x 24", 4" x 36" y 6" x 48"

Línea Roja



TIP TÉCNICO:

En el caso de trabajos sobre madera es importante que la dirección de lijado sea en el sentido de la veta de la madera, para obtener mejores acabados y menos reprocesos.

Características generales

- | | |
|--------------------|---|
| > Dorso | > Tela, algodón pesos X (semirígida) y J (flexible) |
| > Adhesivo | > Resina/resina |
| > Mineral abrasivo | > Óxido de aluminio |
| > Graduación | > ANSI J-86 400 y 320 a 150
X-86 120 a 36 |
| > Estructura | > Cerrada |



Presentación disponible

Aplicaciones y recomendaciones de uso

Óptimo Funcional



Metales



Madera



Plásticos



Metales no Ferrosos



Lijadora de pedestal o vertical



Lijadora portátil

NOTA:

Su amplia variedad le permite abarcar todas las tareas de lijado.



**BANDAS
PORTÁTILES**
J-86
ANSI > 400 y 320
a 150

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
02836	400	76 x 457	3 x 18	50	10
02833	320	76 x 457	3 x 18	50	10
02824	280	76 x 457	3 x 18	50	10
02818	240	76 x 457	3 x 18	50	10
02811	220	76 x 457	3 x 18	50	10
02808	180	76 x 457	3 x 18	50	10
02801	150	76 x 457	3 x 18	50	10
02075	400	76 x 533	3 x 21	50	10
02828	320	76 x 533	3 x 21	50	10
02827	280	76 x 533	3 x 21	50	10
02822	240	76 x 533	3 x 21	50	10
06684	220	76 x 533	3 x 21	50	10
03932	180	76 x 533	3 x 21	50	10
02800	150	76 x 533	3 x 21	50	10
12102	400	76 x 610	3 x 24	50	10
02829	320	76 x 610	3 x 24	50	10
02826	280	76 x 610	3 x 24	50	10
02820	240	76 x 610	3 x 24	50	10
04236	220	76 x 610	3 x 24	50	10
04104	180	76 x 610	3 x 24	50	10
02803	150	76 x 610	3 x 24	50	10
02835	400	101 x 533	4 x 21	50	10
02834	320	101 x 533	4 x 21	50	10
02825	280	101 x 533	4 x 21	50	10
02817	240	101 x 533	4 x 21	50	10
02814	220	101 x 533	4 x 21	50	10
02810	180	101 x 533	4 x 21	50	10
02802	150	101 x 533	4 x 21	50	10
04002	400	101 x 610	4 x 24	50	10
02832	320	101 x 610	4 x 24	50	10
02823	280	101 x 610	4 x 24	50	10
02816	240	101 x 610	4 x 24	50	10
12104	220	101 x 610	4 x 24	50	10
12103	180	101 x 610	4 x 24	50	10
02805	150	101 x 610	4 x 24	50	10



**BANDAS
PORTÁTILES
X-86
ANSI > 120 a 36**

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
04994	120	76 x 457	3 x 18	50	10
00189*	100	76 x 457	3 x 18	50	10
08501*	80	76 x 457	3 x 18	50	10
05571*	60	76 x 457	3 x 18	50	10
00750*	50	76 x 457	3 x 18	50	10
05314*	40	76 x 457	3 x 18	50	10
03992*	36	76 x 457	3 x 18	50	10
03859*	120	76 x 533	3 x 21	50	10
06280*	100	76 x 533	3 x 21	50	10
05936*	80	76 x 533	3 x 21	50	10
05579*	60	76 x 533	3 x 21	50	10
05429*	50	76 x 533	3 x 21	50	10
08503*	40	76 x 533	3 x 21	50	10
08502*	36	76 x 533	3 x 21	50	10
06495*	120	76 x 610	3 x 24	50	10
06284*	100	76 x 610	3 x 24	50	10
05941*	80	76 x 610	3 x 24	50	10
05588*	60	76 x 610	3 x 24	50	10
05433*	50	76 x 610	3 x 24	50	10
05324*	40	76 x 610	3 x 24	50	10
05208*	36	76 x 610	3 x 24	50	10
03541*	120	101 x 533	4 x 21	50	10
03540*	100	101 x 533	4 x 21	50	10
03539*	80	101 x 533	4 x 21	50	10
03538*	60	101 x 533	4 x 21	50	10
03536	50	101 x 533	4 x 21	50	10
03534	40	101 x 533	4 x 21	50	10
03374	36	101 x 533	4 x 21	50	10
03542*	120	101 x 610	4 x 24	50	10
00191*	100	101 x 610	4 x 24	50	10
08509*	80	101 x 610	4 x 24	50	10
05630*	60	101 x 610	4 x 24	50	10
08508*	50	101 x 610	4 x 24	50	10
08507*	40	101 x 610	4 x 24	50	10
05221*	36	101 x 610	4 x 24	50	10
00214	80	101 x 914	4 x 36	50	10
03089	50	101 x 914	4 x 36	50	10
00791	60	101 x 914	4 x 36	50	10
06096	80	152 x 1,220	6 x 48	20	20
05737	60	152 x 1,220	6 x 48	20	20
05378	40	152 x 1,220	6 x 48	20	20
06550	120	152 x 1,220	6 x 48	20	20
04737	36	152 x 1,220	6 x 48	20	10

BANDAS PORTÁTILES

Respaldo de Tela Poliéster muy Resistente
PROFESIONAL S-18

Línea Azul

Aplicaciones

- Desbaste agresivo de acero inoxidable y aceros duros.
- Es la versión ideal para el trabajo sobre superficies de acero inoxidable, operaciones de desbaste pesado a intermedio.

Beneficios

- Medidas especiales a requerimiento del cliente.
- Con gran poder de corte.

Propiedades

- Medidas comerciales disponibles:
3" x 18", 3" x 21", 3" x 24", 4" x 21" y 4" x 24"



TIP TÉCNICO:

Para un mejor desempeño en el lijado con bandas se recomienda respetar las velocidades indicadas para el producto, además de alargar la vida útil optimiza el rendimiento.

Características generales

- Dorso
 - Tela, poliéster peso Y
- Adhesivo
 - Resina/resina
- Mineral abrasivo
 - Alúmina Zirconia
- Graduación
 - ANSI, grados 120 a 24
- Estructura
 - Cerrada



Presentación disponible

Aplicaciones y recomendaciones de uso

Óptimo Funcional



Metales



Metales no Ferrosos



Lijadora de pedestal o vertical



Lijadora portátil

NOTA:

El respaldo de poliéster y el grano de Alúmina Zirconia le confieren desbaste agresivo, gran rendimiento y larga vida útil.



**BANDAS
PORTÁTILES
S-18
ANSI > 100 a 36**

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
03156	100	076 x 457	3 x 18	50	10
03138	80	076 x 457	3 x 18	50	10
03108	60	076 x 457	3 x 18	50	10
03085	50	076 x 457	3 x 18	50	10
03083	40	076 x 457	3 x 18	50	10
03078	36	076 x 457	3 x 18	50	5
03168	100	076 x 533	3 x 21	50	5
21361	80	076 x 533	3 x 21	50	5
03161	60	076 x 533	3 x 21	50	5
03091	50	076 x 533	3 x 21	50	5
03160	40	076 x 533	3 x 21	50	5
03080	36	076 x 533	3 x 21	50	5
16738	100	076 x 610	3 x 24	50	5
21392	80	076 x 610	3 x 24	50	5
16737	60	076 x 610	3 x 24	50	5
21360	50	076 x 610	3 x 24	50	5
03186	40	076 x 610	3 x 24	50	5
03077	36	076 x 610	3 x 24	50	5
03157	100	101 x 533	4 x 21	50	5
03143	80	101 x 533	4 x 21	50	5
03100	60	101 x 533	4 x 21	50	5
03090	50	101 x 533	4 x 21	50	5
03084	40	101 x 533	4 x 21	50	5
03082	36	101 x 533	4 x 21	50	5
03273	100	101 x 610	4 x 24	50	5
03123	80	101 x 610	4 x 24	50	5
03271	60	101 x 610	4 x 24	50	5
21362	50	101 x 610	4 x 24	50	5
03270	40	101 x 610	4 x 24	50	5
03079	36	101 x 610	4 x 24	50	5

BANDAS PORTÁTILES

Respaldo de Tela Algodón Impermeable

ALTO RENDIMIENTO W-98

Línea Negra Vidrio y Cerámica

Aplicaciones

- Acondicionamiento de superficies de vidrio en tareas como biselado y matado de filos en húmedo.
- Tratamiento de superficies de metales no ferrosos como el aluminio o latón.
- Lijado de plásticos.

- **Es el producto ideal para el trabajo en húmedo sobre superficies de vidrio o cerámica.**

Beneficios

Medidas especiales a requerimiento del cliente.



Propiedades

Medidas comerciales disponibles:

- 3" x 18", 3" x 21", 3" x 24", 4" x 21" y 4" x 24"



TIP TÉCNICO:

En vidrios delgados se recomienda el uso de grados finos y conforme el espesor del vidrio aumenta pueden aplicarse granos más gruesos.

Características generales

- Dorso
 - Tela, algodón peso W impermeable
- Adhesivo
 - Resina/resina
- Mineral abrasivo
 - Carburo de silicio
- Graduación
 - ANSI 600 y 220 a 40
- Estructura
 - Cerrada



Presentación disponible

Aplicaciones y recomendaciones de uso

 Óptimo  Funcional



Plásticos



Vidrio



Metales no Ferrosos



Lijadora de pedestal o vertical



Lijadora portátil

NOTA:

El algodón impermeable le permite gran rendimiento, flexibilidad y versatilidad para trabajos en húmedo.



**BANDAS
PORTÁTILES**
W-98
ANSI > 400
y 220 a 40

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
12107	400	076 x 457	3 x 18	50	10
10204	220	076 x 457	3 x 18	50	10
04809	180	076 x 457	3 x 18	50	10
04525	120	076 x 457	3 x 18	50	10
04775	100	076 x 457	3 x 18	50	10
04261	80	076 x 457	3 x 18	50	10
06059	60	076 x 457	3 x 18	50	10
13490	40	076 x 457	3 x 18	50	10
11475*	400	076 x 533	3 x 21	50	5
00569	220	076 x 533	3 x 21	50	5
02957	180	076 x 533	3 x 21	50	5
00503*	120	076 x 533	3 x 21	50	5
00003*	100	076 x 533	3 x 21	50	5
00489*	80	076 x 533	3 x 21	50	5
03988*	60	076 x 533	3 x 21	50	5
04144	40	076 x 533	3 x 21	50	5
00296*	400	076 x 610	3 x 24	50	5
01100	220	076 x 610	3 x 24	50	5
04950*	180	076 x 610	3 x 24	50	5
04858*	120	076 x 610	3 x 24	50	5
00494	100	076 x 610	3 x 24	50	5
00184	80	076 x 610	3 x 24	50	5
04672	60	076 x 610	3 x 24	50	5
00063	40	076 x 610	3 x 24	50	5
14409	400	101 x 533	4 x 21	50	5
22369	220	101 x 533	4 x 21	50	5
15942	180	101 x 533	4 x 21	50	5
13621	120	101 x 533	4 x 21	50	5
03358	100	101 x 533	4 x 21	50	5
11374	80	101 x 533	4 x 21	50	5
14406	60	101 x 533	4 x 21	50	5
14405	40	101 x 533	4 x 21	50	5
00575*	400	101 x 610	4 x 24	50	5
00570*	220	101 x 610	4 x 24	50	5
00560*	180	101 x 610	4 x 24	50	5
02953*	120	101 x 610	4 x 24	50	5
01106*	100	101 x 610	4 x 24	50	5
02917*	80	101 x 610	4 x 24	50	5
04392*	60	101 x 610	4 x 24	50	5
05295*	40	101 x 610	4 x 24	50	5

BANDAS PORTÁTILES

Respaldo de Tela Poliéster-Algodón Resistente
PROFESIONAL R-98 y Y-98

Línea Negra

Aplicaciones

- > Desbaste y conformado de metales suaves y no ferrosos, como aluminio o bronce.
- > Trabajo sobre vidrio, cerámica o mármol en ambientes húmedos o secos.
- > También funcional en maderas como aglomerados o MDF y fibra de vidrio.
- > Es la opción ideal en el lijado en húmedo o en seco de metales no ferrosos y piedras naturales como el mármol o granito.

Beneficios

Medidas especiales a requerimiento del cliente.

>

Propiedades

Medidas comerciales disponibles:

- > 3" x 18", 3" x 21", 3" x 24", 4" x 21" y 4" x 24"



TIP TÉCNICO:

En el caso de acabados y microacabados busque la opción FANDELI adecuada.

Características generales

- | | |
|--------------------|---|
| > Dorso | > Tela, poliéster-algodón pesos X y Y de alta resistencia e impermeable |
| > Adhesivo | > Resina/resina |
| > Mineral abrasivo | > Carburo de silicio |
| > Graduación | > ANSI R-98 (400, 320, 240 a 80) y Y-98 (120 a 24) |
| > Estructura | > Cerrada |



Presentación disponible



Aplicaciones y recomendaciones de uso

 Óptimo  Funcional



Plásticos



Metales suaves



Vidrio



Metales no Ferrosos



Madera



Lijadora de pedestal o vertical



Lijadora portátil

NOTA:

Por su respaldo de poliéster-algodón se utiliza para procesos en húmedo, sin embargo no puede lavarse y reutilizarse.



BANDAS PORTÁTILES

R-98

ANSI > 400 , 220 a 80

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
03064	400	76 x 457	3 x 18	50	10
03041	220	76 x 457	3 x 18	50	10
02964	180	76 x 457	3 x 18	50	10
02961	100	76 x 457	3 x 18	50	10
02954	80	76 x 457	3 x 18	50	10
08047	400	76 x 533	3 x 21	50	5
06116	220	76 x 533	3 x 21	50	5
08045	180	76 x 533	3 x 21	50	5
02962	100	76 x 533	3 x 21	50	5
08042	80	76 x 533	3 x 21	50	5
03075	400	76 x 610	3 x 24	50	5
03056	220	76 x 610	3 x 24	50	5
02969	180	76 x 610	3 x 24	50	5
00852	100	76 x 610	3 x 24	50	5
02936	80	76 x 610	3 x 24	50	5
03076	400	101 x 533	4 x 21	50	5
02997	220	101 x 533	4 x 21	50	5
02965	180	101 x 533	4 x 21	50	5
02963	100	101 x 533	4 x 21	50	5
02960	80	101 x 533	4 x 21	50	5
03072	400	101 x 610	4 x 24	50	5
02989	220	101 x 610	4 x 24	50	5
02967	180	101 x 610	4 x 24	50	5
15441	100	101 x 610	4 x 24	50	5
14506	80	101 x 610	4 x 24	50	5

BANDAS PORTÁTILES

Y-98

ANSI > 60 y 40

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
02934	60	76 x 457	3 x 18	50	10
02907	40	76 x 457	3 x 18	50	10
02922	60	76 x 533	3 x 21	50	5
02919	40	76 x 533	3 x 21	50	5
02928	60	76 x 610	3 x 24	50	5
02906	40	76 x 610	3 x 24	50	5
02930	60	101 x 533	4 x 21	50	5
02904	40	101 x 533	4 x 21	50	5
02927	60	101 x 610	4 x 24	50	5
02920	40	101 x 610	4 x 24	50	5

BANDAS ANGOSTAS

Respaldo de Tela Algodón muy Flexible
PROFESIONAL JF87

Línea Marrón

Aplicaciones

➤ En la industria de la madera para el lijado de molduras y superficies de formas irregulares.

Características generales

- Dorso
- Adhesivo
- Mineral abrasivo
- Graduación
- Estructura
- Tela, algodón flexible peso J
- Resina/resina
- Óxido de aluminio premium
- FEPA P400, P320 a P40
- Cerrada

BANDAS ANGOSTAS

Respaldo de Tela Algodón muy Flexible
PROFESIONAL JF88

Línea Verde

Aplicaciones

➤ En la industria metalmecánica para el lijado y pulido de piezas metálicas de acero inoxidable, aceros aleados, instrumental quirúrgico, cuchillería, turbinas, válvulas y accesorios.

Beneficios

➤ Con ayuda de corte.

Características generales

- Dorso
- Adhesivo
- Mineral abrasivo
- Graduación
- Estructura
- Tela, algodón flexible peso J
- Resina/resina
- Óxido de aluminio premium
- FEPA P400 y P320 al P60
- Cerrada

NOTA:

Línea con aditivos que disipan el calor y aumentan la vida útil de la lija.

FEPA

Graduación disponible

P24	P30	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------



Muy alta

Alta

Baja

Muy baja

FLEXIBILIDAD
RESPALDO

- Óptimo
- Funcional

Madera

Metales

Metales no ferrosos

FEPA

Graduación disponible

P24	P30	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------



Muy alta

Alta

Baja

Muy baja

FLEXIBILIDAD
RESPALDO

- Óptimo
- Funcional

Aceros inoxidables

Aceros aleados

Metales no ferrosos

Madera

TIP TÉCNICO:

Para desbastes altos con bandas de tela se recomiendan tensiones de trabajo de 70 a 80 psi (5 a 5.6 kg/cm²).



BANDAS ANGOSTAS

Respaldo de Tela Poliéster-Algodón Resistente
ALTO RENDIMIENTO R-13

Línea Azul

Aplicaciones

> Operaciones de desbaste pesado y medio en la industria metalmeccánica, en superficies metálicas ferrosas (acero al carbón, aceros aleados, etc.).

Características generales

- > Dorso > Tela, poliéster-algodón peso X
- > Adhesivo > Resina/resina
- > Mineral abrasivo > Óxido de aluminio y Alúmina Zirconia
- > Graduación > FEPA P120 a P36 y P24
- > Estructura > Cerrada

BANDAS ANGOSTAS

Respaldo de Tela Poliéster-Algodón Resistente
ALTO RENDIMIENTO R013

Línea Azul

Aplicaciones

> Operaciones de desbaste pesado y medio en la industria metalmeccánica, en superficies metálicas no ferrosas (aluminio, cobre, bronce, etc.).

Características generales

- > Dorso > Tela, poliéster-algodón peso X
- > Adhesivo > Resina/resina
- > Mineral abrasivo > Óxido de aluminio y Alúmina Zirconia
- > Graduación > FEPA P120 a P36 y P24
- > Estructura > Abierta

FEPA

Graduación disponible

P24	P30	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------



Muy alta | Alta | Baja | Muy baja

FLEXIBILIDAD
RESPALDO

Óptimo
Funcional

Aceros inoxidables

Aceros de alto carbono

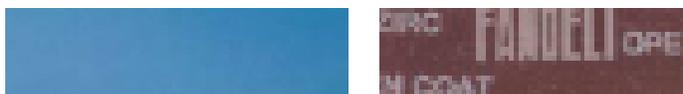
Aceros tratados térmicamente

Titanio

FEPA

Graduación disponible

P24	P30	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------



Muy alta | Alta | Baja | Muy baja

FLEXIBILIDAD
RESPALDO

Óptimo
Funcional

Metales no ferrosos

Aceros al alto carbono

Aceros tratados térmicamente

Titanio

NOTA:

Ambos disponibles también en bandas portátiles y bandas anchas.

TIP TÉCNICO:

Para desbastes altos con bandas de tela se recomiendan tensiones de trabajo de 70 a 80 psi (5 a 5.6 kg/cm²).



BANDAS ANGOSTAS

Respaldo de Tela Poliéster Muy Resistente
PROFESIONAL S-18

Línea Azul

Aplicaciones

- Operaciones de desbaste pesado y medio en la industria metalmeccánica, en superficies metálicas de acero inoxidable y aleaciones de alta dureza.

Características generales

- Dorso: Tela, poliéster peso Y
- Adhesivo: Resina/resina
- Mineral abrasivo: Alúmina Zirconia
- Graduación: ANSI 120 a 36 y 24
- Estructura: Cerrada

ANSI

Graduación disponible

24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



Muy alta

Alta

Baja

Muy baja

FLEXIBILIDAD
RESPALDO



Óptimo



Funcional

Aceros inoxidables

Metales

Aceros de alta dureza

BANDAS ANGOSTAS

Respaldo de Tela Poliéster Muy Resistente
PROFESIONAL S-20

Línea Roja

Aplicaciones

- Para acero inoxidable y aleaciones de alta dureza.

- Abrasivo de mayor dureza, agresividad y larga vida.

Características generales

- Dorso: Tela, poliéster peso Y
- Adhesivo: Resina/resina con ayuda de corte
- Mineral abrasivo: Cerámica
- Graduación: ANSI 120 a 36 y 24
- Estructura: Cerrada

ANSI

Graduación disponible

24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



Muy alta

Alta

Baja

Muy baja

FLEXIBILIDAD
RESPALDO



Óptimo



Funcional

Metales

NOTA:

Línea con aditivos que disipan el calor y aumentan la vida útil de la lija. Ambos disponibles también en bandas portátiles.

TIP TÉCNICO:

Para desbastes altos con bandas de tela se recomiendan tensiones de trabajo de 70 a 80 psi (5 a 5.6 kg/cm²).



BANDAS ANCHAS

Respaldo de Papel Peso E Cilindrado
ALTO RENDIMIENTO E088

Línea Marrón

Aplicaciones

➤ Operaciones de desbaste y acabado para maderas en blanco, resinosas y con recubrimientos sintéticos como selladores, barnices o poliéster.

Características generales

- Dorso
 - Papel, peso E cilindrado
- Adhesivo
 - Resina/resina
- Mineral abrasivo
 - Óxido de aluminio premium
- Graduación
 - FEPA P400, P320 a P40
- Estructura
 - Abierta

BANDAS ANCHAS

Respaldo de Papel Peso E Cilindrado
ALTO RENDIMIENTO E-83

Línea Café

Aplicaciones

➤ Operaciones de calibrado, lijado y acabado en la industria de la tenería.

Características generales

- Dorso
 - Papel, peso E cilindrado
- Adhesivo
 - Resina/cola
- Mineral abrasivo
 - Óxido de aluminio
- Graduación
 - ANSI 400, 320 a 50
- Estructura
 - Cerrada

FEPA

Graduación disponible

P24	P30	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------



- Óptimo
- Funcional

Madera
Tenería y cueros
Lacas y pinturas

ANSI

Graduación disponible

24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



- Óptimo
- Funcional

Madera
Tenería y cueros
Plásticos
Metales no ferrosos

NOTA:

Ambos disponibles también en bandas angostas.

TIP TÉCNICO:

Para acabados finales en triplay se recomienda 20% de corte a una velocidad de 1200 a 1800 m/min.

BANDAS ANCHAS

Respaldo de Papel Peso E Cilindrado

ALTO RENDIMIENTO E-93

Línea Negra

Aplicaciones

- Acabados en maderas recubiertas con selladores, barniz y poliéster.
- Lijado y acabado en la industria de la tenería.
- Procesos en los que se requiera poca generación de calor y evitar quemar los materiales.

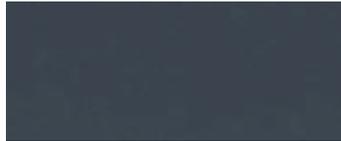
Características generales

- Dorso
 - Papel, peso E cilindrado
- Adhesivo
 - Resina/cola
- Mineral abrasivo
 - Carburo de silicio
- Graduación
 - ANSI 400 a 320 y 240
- Estructura
 - Cerrada

ANSI

Graduación disponible

24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



- Óptimo
- Funcional

Plásticos
Selladores
Tenería y cueros
Hule
Lacas y pinturas

BANDAS ANCHAS

Respaldo de Papel Peso E Cilindrado

ALTO RENDIMIENTO E-96

Línea Negra

Aplicaciones

- Procesos de calibrado o lijado intermedio en la industria de la tenería.
- Maderas recubiertas con selladores, barniz y poliéster.

Características generales

- Dorso
 - Papel, peso E cilindrado
- Adhesivo
 - Resina/cola
- Mineral abrasivo
 - Carburo de silicio
- Graduación
 - ANSI 220 al 36, 24
- Estructura
 - Cerrada

ANSI

Graduación disponible

24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



- Óptimo
- Funcional

Madera recubierta
Plásticos
Selladores
Tenería y cueros
Hule
Metales no ferrosos
Lacas y Pinturas

NOTA:

Ambos disponibles también en bandas portátiles y angostas.

TIP TÉCNICO:

En el caso del lijado de poliéster, para alcanzar una superficie óptima se recomienda un tren de lijado acorde con la superficie, se comienza dando un 180 a 400 con un cambio máximo de dos grados.



BANDAS ANCHAS

Respaldo de Papel Peso F Cilindrado
PROFESIONAL F084

Línea Negra

Aplicaciones

- Para máquinas lijadoras estacionarias de la industria de la madera que realizan operaciones de desbaste medio hasta acabado.
- Para operaciones de calibrado y lijado medio (madera en blanco y barniz de poliéster) en superficies duras y sólidas de la industria de la madera.
- Excelente calidad de acabado en maderas duras y mínima adhesión de polvo a la banda, la pieza de trabajo y la máquina por su construcción antiestática.

Beneficios

- Resistente al rasgado y evita el tapado prematuro de la lija.

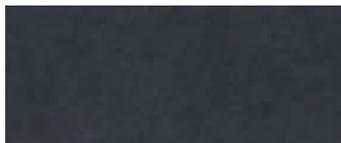
Características generales

- Dorso
 - Papel, peso F cilindrado
- Adhesivo
 - Resina/resina en proceso antiestático
- Mineral abrasivo
 - Óxido de aluminio premium
- Graduación
 - FEPA P220 a P60
- Estructura
 - Abierta

FEPA

Graduación disponible

P24	P30	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------



- Óptimo
- Funcional

Madera
Metales
Metales no ferrosos

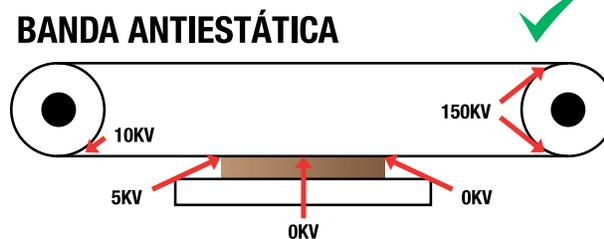
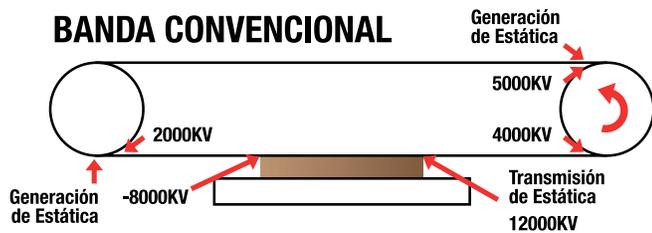
NOTA:

Disponible también en bandas angostas.

Del P120 a P60 son sobre pedido.

TIP TÉCNICO:

Para acabado final en triplay se recomienda una velocidad de alimentación de 12 a 25 m/min



BANDAS ANCHAS

Respaldo de Tela Algodón Resistente
ALTO RENDIMIENTO X-88

Línea Marrón

Aplicaciones

➤ Operaciones de desbaste y acabado medio en la industria metalmeccánica, para superficies metálicas (lámina negra, acero al carbón, acero templado, aceros inoxidable, etc.).

Características generales

- Dorso ➤ Tela, algodón peso X
- Adhesivo ➤ Resina/resina
- Mineral abrasivo ➤ Óxido de aluminio premium
- Graduación ➤ ANSI 320, 240 a 36 y 24
- Estructura ➤ Cerrada

ANSI

Graduación disponible

24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



Muy alta

Alta

Baja

Muy baja

FLEXIBILIDAD
RESPALDO

Óptimo

Funcional

Aceros al carbón

Hierro gris

Metales no ferrosos de alta dureza

Madera

BANDAS ANCHAS

Respaldo de Tela Algodón Resistente
ALTO RENDIMIENTO X088

Línea Marrón

Aplicaciones

➤ Operaciones de desbaste y acabado medio en la industria de la madera, en maderas en blanco o tableros resinosos.
➤ Funcional en metales impregnados de grasa o aceite.

Características generales

- Dorso ➤ Tela, algodón peso X
- Adhesivo ➤ Resina/resina
- Mineral abrasivo ➤ Óxido de aluminio premium
- Graduación ➤ ANSI 220 a 36
- Estructura ➤ Abierta

ANSI

Graduación disponible

24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



Muy alta

Alta

Baja

Muy baja

FLEXIBILIDAD
RESPALDO

Óptimo

Funcional

Madera

Metales

NOTA:

X-88 > Disponible también en bandas portátiles y angostas.

X088 > Disponible también en bandas portátiles, angostas y mangas.

TIP TÉCNICO:

Cuando se trabaja en cantos, orillas o aristas cortantes es importante evitar cargas excesivas o golpes sobre la banda, a fin de evitar daños en la misma, lo que alarga su vida útil.



BANDAS ANCHAS

Respaldo de Tela Poliéster-Algodón Resistente
ALTO RENDIMIENTO R-88 y Y-88

Línea Roja

Aplicaciones

- > Operaciones de desbaste y pulido en metales ferrosos de todos tipos y formas.
- > Alto poder de corte por su recubrimiento cerrado.
- > Respaldo de elevada resistencia a la tensión, peso Y para grados gruesos y X para grados intermedios o finos.

Características generales

- > Dorso
 - > Tela, poliéster-algodón peso X y Y
- > Adhesivo
 - > Resina/Resina
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio premium
- > Graduación
 - > R-88 FEPA P400 y P320 a P50;
 - > Y-88 FEPA P40, P36 y P24
- > Estructura
 - > Cerrada

BANDAS ANCHAS

Respaldo de Tela Poliéster-Algodón Resistente
ALTO RENDIMIENTO Y088

Línea Roja

Aplicaciones

- > Trabajos pesados de calibrado, acabado intermedio y fino en tableros, piezas y paneles de madera, triplay y MDF.
- > Sistema abierto que previene la saturación de la banda.

Características generales

- > Dorso
 - > Tela, poliéster-algodón peso Y
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio premium
- > Graduación
 - > FEPA P220 a P36 y P24
- > Estructura
 - > Abierta

FEPA

Graduación disponible

P24	P30	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------



Muy alta

Alta

Baja

Muy baja

FLEXIBILIDAD
RESPALDO

Óptimo

Funcional

Madera

Aceros al alto carbono

Hierro gris

Metales no ferrosos de alta dureza

FEPA

Graduación disponible

P24	P30	P36	P40	P50	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------



Muy alta

Alta

Baja

Muy baja

FLEXIBILIDAD
RESPALDO

Óptimo

Funcional

Madera

NOTA:

R-88 y Y-88 > Disponibles también en bandas portátiles y angostas.
Y088 > Manténgase las bandas bajo las condiciones indicadas en el empaque, cuando el producto presente convexidad es por extrema resequedad, si la deformación es cóncava se debe a exceso de humedad.

TIP TÉCNICO:

R-88 y Y-88 > En el uso de las bandas es importante mantener la platina de contacto en óptimas condiciones, para evitar desprendimiento o desgaste prematuro en la cinta de unión de la banda.
Y088 > Para el lijado intermedio de triplay se recomienda 80% de corte a una velocidad de corte de 1200 a 1800 m/min.

BANDAS ANCHAS

Respaldo de Tela Poliéster-Algodón Resistente
ALTO RENDIMIENTO R-98 y Y-98

Línea Negra

Aplicaciones

- Trabajos pesados de calibrado, acabado intermedio y fino en tableros, piezas y paneles de madera, triplay y MDF.
- Respaldo de alta resistencia a la tensión, peso Y para grados gruesos y X para grados intermedios o finos.

Características generales

- Dorso: Tela, poliéster-algodón pesos X y Y
- Adhesivo: Resina/resina
- Mineral abrasivo: Carburo de silicio
- Graduación: R-98 ANSI 400, 320 y 240 a 80; Y-98 ANSI 120 a 36 y 24
- Estructura: Cerrada

ANSI

Graduación disponible

24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



Muy alta

Alta

Baja

Muy baja

FLEXIBILIDAD
RESPALDO

Óptimo

Funcional

Madera (aglomerada)

MDF, HDF

Vidrio

Metales no ferrosos

BANDAS SEGMENTADAS

Respaldo de Tela Poliéster muy Resistente
PROFESIONAL S-99

Línea Negra

Aplicaciones

- Trabajos en los que se requieren altas presiones y óptimos resultados en el calibrado, acabado medio y fino.
- Banda segmentada y antiestática.
- Por su dorso deslizante, la platina tiene un mínimo desgaste en los grados finos.

Características generales

- Dorso: Tela, poliéster peso Y
- Adhesivo: Resina/resina con proceso antiestático
- Mineral abrasivo: Carburo de silicio
- Graduación: ANSI 120 a 36 y 24
- Estructura: Cerrada

ANSI

Graduación disponible

24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600
----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



Muy alta

Alta

Baja

Muy baja

FLEXIBILIDAD
RESPALDO

Óptimo

Funcional

Madera (aglomerados)

MDF, HDF

NOTA:

R-98 y Y-98 > Por su respaldo de poliéster-algodón se utiliza para procesos en húmedo, sin embargo no puede lavarse y reutilizarse.
S-99 > Una deficiente extracción de polvo ocasiona el tapado de la banda y, consecuentemente, fallas en el lijado.

TIP TÉCNICO:

R-98 y Y-98 > En el caso de acabados y microacabados busque la opción FANDELI adecuada.
S-99 > En el desbaste de aglomerados y tableros se recomienda un 80% de corte y una velocidad de alimentación de 12 a 40 m/min.



TELA GRAFITADA



Aplicaciones

- Para proteger la platina y aumentar la vida de la banda reduciendo la fricción y el calentamiento entre ellas durante el trabajo.
- Operaciones de alta presión y generación de calor con bandas anchas y segmentadas.

Medidas disponibles por metro o rollo*

Código	Ancho mm/pulgadas	Ancho (m) x Longitud
20420	178 / 7	0.178 x 45.72
20113	152 / 6	0.152 x 45.72
02933	152 / 6	0.152 x 1.0
03467	178 / 7	0.178 x 1.0

* Para máquina de cabezal con platina de contacto.

NOTA:

Las altas velocidades desgastan con mayor facilidad la tela grafitada.

TIP TÉCNICO:

El volumen recomendado de extracción de polvo es de 1,220 a 2,050 m³/h (720 a 1,200 pies³/min).

HECHAS A LA MEDIDA

Anchos disponibles

BANDAS DE TELA

mm	Pulgadas	mm	Pulgadas
6	1/4	203	8
9	3/8	229	9
13	1/2	254	10
19	3/4	305	12
25	1	381	15
38	1 1/2	457	18
51	2	533	21
64	2 1/2	610	24
76	3	762	30
89	3 1/2	914	36
101	4	1067	42
127	5	1220	48
152	6	1372	54
178	7		

HECHAS A LA MEDIDA

Anchos disponibles

BANDAS DE PAPEL SEGMENTADAS

mm	Pulgadas	mm	Pulgadas
76	3	610	24
101	4	762	30
127	5	914	36
152	6	1067	42
178	7	1220	48
203	8	1372	54
229	9	1524	60
254	10	1930	76
305	12	2083	82
381	15	2235	88
457	18	2388	94
533	21	2540	100

NOTA:

Largo o desarrollo según el equipo o requerimiento del cliente.

TIP TÉCNICO:

El calor genera el tapado prematuro de las bandas anchas, por lo cual es importante conocer el funcionamiento y comportamiento de las platinas o zapatas.

FANDELI®

En Lijas... es la marca!

› **DISCOS**

**CATÁLOGO GENERAL
DE PRODUCTOS**

DISCOS DE CONTACTO ◀

Velcro® / Adhesivo-PSA

DISCOS DE FIBRA ◀

DISCOS ◀

Toma-fácil • Gra-fácil





DISCOS DE CONTACTO

Respaldo de Papel Peso B y Lubricante PROFESIONAL B080

Aplicaciones

- > Lijado con máquinas orbitales.
- > Tareas que requieren calidades óptimas de superficies, incluido el microacabado.
- > Operaciones de desbaste intermedio, acabado, pulido y microacabado.

> **Ideal para la industria del repintado automotriz, selladores, poliéster, lacas y barnices, transparentes y asentado de primarios.**

Beneficios

- > Homogeneidad y excelente calidad de superficie.
- > No contiene colorantes, lo que garantiza una operación libre de contaminantes.

Propiedades

- > Medidas disponibles: de 5" y 6".
- > Alta resistencia a la ruptura
- > Sistema de fijación: Velcro® y adhesivo PSA, ciego o con 5 y 6 perforaciones.

Línea Arena



TIP TÉCNICO:

Los discos no contienen color, por lo que no contaminan la pieza trabajada, sin embargo, el disco debe cambiarse para cada color tratado.

Características generales

- > Dorso
 - > Papel peso B de alta resistencia
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio premium
- > Graduación
 - > FEPA P2000 a P80, excepto P500 y P360
- > Estructura
 - > Abierta



No se tapa



Velcro



PSA Adhesivo



Lijado en seco



Lubricante estearato

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Madera



Plásticos



Lacas y Pinturas



Uso manual para discos



Lijadora orbital neumática



Lijadora orbital con aspiración para discos

DISCOS DE CONTACTO B080

FEPA > P800 a P80

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	PSA	Velcro	Caja	Empaque
18105	P800	127	5	●		PSA		500	50
18104	P600	127	5	●		PSA		500	50
18103	P400	127	5	●		PSA		500	50
18065	P320	127	5	●		PSA		500	50
18102	P280	127	5	●		PSA		500	50
18100	P240	127	5	●		PSA		500	50
18099	P220	127	5	●		PSA		500	50
18098	P180	127	5	●		PSA		500	50
18043	P150	127	5	●		PSA		500	50
18097	P120	127	5	●		PSA		500	50

NOTA:

Inmejorable para el trabajo profesional.



DISCOS DE CONTACTO
B080
FEPA > P800 a P80

FEPA > P2000 a P1000

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	PSA	Velcro	Caja	Empaque
18042	P100	127	5	●		PSA		500	50
18041	P80	127	5	●		PSA		500	50
18120	P800	152	6	●		PSA		500	50
18119	P600	152	6	●		PSA		500	50
18117	P400	152	6	●		PSA		500	50
18116	P320	152	6	●		PSA		500	50
18115	P280	152	6	●		PSA		500	50
18114	P240	152	6	●		PSA		500	50
18113	P220	152	6	●		PSA		500	50
18112	P180	152	6	●		PSA		500	50
18111	P150	152	6	●		PSA		500	50
18110	P120	152	6	●		PSA		500	50
18109	P100	152	6	●		PSA		500	50
18106	P80	152	6	●		PSA		500	50
18025	P800	127	5	●			Velcro	400	100
18024	P600	127	5	●			Velcro	400	100
18023	P400	127	5	●			Velcro	400	100
18022	P320	127	5	●			Velcro	400	100
18027	P280	127	5	●			Velcro	400	100
18020	P240	127	5	●			Velcro	400	100
18018	P220	127	5	●			Velcro	400	100
18016	P180	127	5	●			Velcro	400	100
18026	P150	127	5	●			Velcro	400	100
18012	P120	127	5	●			Velcro	400	100
18011	P100	127	5	●			Velcro	400	100
18007	P80	127	5	●			Velcro	400	100
13815	P800	152	6	●			Velcro	400	100
13814	P600	152	6	●			Velcro	400	100
13813	P400	152	6	●			Velcro	400	100
17953	P320	152	6	●			Velcro	400	100
18029	P280	152	6	●			Velcro	400	100
17952	P240	152	6	●			Velcro	400	100
17951	P220	152	6	●			Velcro	400	100
17950	P180	152	6	●			Velcro	400	100
18028	P150	152	6	●			Velcro	400	100
17949	P120	152	6	●			Velcro	400	100
17948	P100	152	6	●			Velcro	400	100
17947	P80	152	6	●			Velcro	400	100
25011	P1000	127	5	●			Velcro	400	100
23221	P1200	127	5	●		PSA		400	50
25050	P1200	127	5	●			Velcro	400	100
25051	P1500	127	5	●			Velcro	400	100
25052	P2000	127	5	●			Velcro	400	100
22788	P1000	152	6	●			Velcro	400	100
22789	P1200	152	6	●			Velcro	400	100
22791	P1500	152	6	●			Velcro	400	100
22792	P2000	152	6	●			Velcro	400	100
24017	P1000	127	5		5		Velcro	400	50
23811	P1200	127	5		5		Velcro	400	50
23809	P1500	127	5		5		Velcro	400	50
25046	P1000	152	6		6		Velcro	400	100
25047	P1200	152	6		6		Velcro	400	100
25048	P1500	152	6		6		Velcro	400	100
25049	P2000	152	6		6	PSA		400	100

DISCOS DE CONTACTO

Respaldo de Papel Pesos A, D, E y Lubricante
ALTO RENDIMIENTO A080, D080 y E080

Aplicaciones

- > Tareas de lijado sobre madera en blanco.
- > Trabajos sobre puertas y muebles en general.
- > Funcional en plástico y pintura.
- > Operaciones de desbaste intermedio, acabado y pulido.
- > **Ideal en el lijado y acabado de superficies de madera en la industria o el taller de carpintería.**

Beneficios

- > Variedad de grandes tamaños y sistemas de contacto (ciego o perforado).

Propiedades

- > Medidas disponibles: 5" y 6".
- > Sistema de fijación: Velcro® y adhesivo PSA, ciego o con 5 y 6 perforaciones.

Línea Amarilla



TIP TÉCNICO:

Se puede lograr un pulido muy fino, pero para el microacabado óptese por la línea FANDELI adecuada.

Características generales

- > Dorso
 - > Papel pesos A, D y E con acabado resistente
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio premium
- > Graduación
 - > FEPA: A080 granos finos (P800 a P80, excepto P500 y P360), acabado y pulido; D080 granos medios (P100 a P80), desbaste medio; E080 granos gruesos (P80 a P36), desbaste agresivo
- > Estructura
 - > Abierta (antitapado)



No se tapa



Velcro



PSA Adhesivo

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Lacas y Pinturas



Plásticos



Uso manual para discos



Lijadora orbital neumática



Lijadora orbital con aspiración para discos

DISCOS DE CONTACTO A080 FEPA > P800 a P80

NOTA:

Consulte con su asesor su empleo en pintura y plástico.

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	PSA	Velcro	Caja	Empaque
04479	P800	127	5		●	PSA		500	50
04452*	P600	127	5		●	PSA		500	50
04408*	P400	127	5		●	PSA		500	50
04350*	P320	127	5		●	PSA		500	50
04343	P280	127	5		●	PSA		500	50
04284	P240	127	5		●	PSA		500	50
04209*	P220	127	5		●	PSA		500	50
04201*	P180	127	5		●	PSA		500	50
04200*	P150	127	5		●	PSA		500	50
04129*	P120	127	5		●	PSA		500	50
04118*	P100	127	5		●	PSA		500	50
04076*	P80	127	5		●	PSA		500	50
04584	P800	152	6		●	PSA		500	50
04581	P600	152	6		●	PSA		500	50



DISCOS DE CONTACTO
A080
FEPA > P800 a P80

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	PSA	Velcro	Caja	Empaque
04578*	P400	152	6	●		PSA		500	50
04565*	P320	152	6	●		PSA		500	50
04661	P280	152	6	●		PSA		500	50
04550	P240	152	6	●		PSA		500	50
04540*	P220	152	6	●		PSA		500	50
04538*	P180	152	6	●		PSA		500	50
04535*	P150	152	6	●		PSA		500	50
04534*	P120	152	6	●		PSA		500	50
04533*	P100	152	6	●		PSA		500	50
04523*	P80	152	6	●		PSA		500	50
04682	P800	127	5		5	PSA		500	50
04681	P600	127	5		5	PSA		500	50
04671	P400	127	5		5	PSA		500	50
04668	P320	127	5		5	PSA		500	50
04667	P280	127	5		5	PSA		500	50
04664	P240	127	5		5	PSA		500	50
04661	P220	127	5		5	PSA		500	50
04658*	P180	127	5		5	PSA		500	50
04657	P150	127	5		5	PSA		500	50
04625	P120	127	5		5	PSA		500	50
04597	P100	127	5		5	PSA		500	50
16595	P80	127	5		5	PSA		500	50
04695	P800	152	6		6	PSA		500	50
04694	P600	152	6		6	PSA		500	50
04693	P400	152	6		6	PSA		500	50
04691	P320	152	6		6	PSA		500	50
04690	P280	152	6		6	PSA		500	50
04689	P240	152	6		6	PSA		500	50
16521*	P220	152	6		6	PSA		500	50
04687	P180	152	6		6	PSA		500	50
04686*	P150	152	6		6	PSA		500	50
04685*	P120	152	6		6	PSA		500	50
04684	P100	152	6		6	PSA		500	50
16520*	P80	152	6		6	PSA		500	50
20380	P800	127	5	●			Velcro	400	100
19491	P600	127	5	●			Velcro	400	100
19794*	P400	127	5	●			Velcro	400	100
19229*	P320	127	5	●			Velcro	400	100
08558	P280	127	5	●			Velcro	400	100
09320	P240	127	5	●			Velcro	400	100
19228*	P220	127	5	●			Velcro	400	100
07098*	P180	127	5	●			Velcro	400	100
03449	P150	127	5	●			Velcro	400	100
07140*	P120	127	5	●			Velcro	400	100
08291*	P100	127	5	●			Velcro	400	100
07703*	P80	127	5	●			Velcro	400	100
13904	P800	152	6	●			Velcro	400	100
02507*	P600	152	6	●			Velcro	400	100
08681*	P400	152	6	●			Velcro	400	100
19230*	P320	152	6	●			Velcro	400	100
09668	P280	152	6	●			Velcro	400	100
12611*	P240	152	6	●			Velcro	400	100
19231*	P220	152	6	●			Velcro	400	100
08250	P180	152	6	●			Velcro	400	100
08324	P150	152	6	●			Velcro	400	100
04715	P120	152	6	●			Velcro	400	100
08200*	P100	152	6	●			Velcro	400	100
04712	P80	152	6	●			Velcro	400	100

* Productos estándar
Velcro ® es una marca de Dupont



DISCOS DE CONTACTO

A080

FEPA > P800 a P80

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	PSA	Velcro	Caja	Empaque
06412	P800	127	5		5		Velcro	400	100
19756	P600	127	5		5		Velcro	400	100
19755	P400	127	5		5		Velcro	400	100
19758	P320	127	5		5		Velcro	400	100
00441	P280	127	5		5		Velcro	400	100
20234	P240	127	5		5		Velcro	400	100
19756	P220	127	5		5		Velcro	400	100
06410	P180	127	5		5		Velcro	400	100
03453	P150	127	5		5		Velcro	400	100
20233*	P120	127	5		5		Velcro	400	100
20232*	P100	127	5		5		Velcro	400	100
06409	P80	127	5		5		Velcro	400	100
14476	P800	152	6		6		Velcro	400	100
19754	P600	152	6		6		Velcro	400	100
19753	P400	152	6		6		Velcro	400	100
19775*	P320	152	6		6		Velcro	400	100
09678	P280	152	6		6		Velcro	400	100
09677*	P240	152	6		6		Velcro	400	100
09676	P220	152	6		6		Velcro	400	100
09675	P180	152	6		6		Velcro	400	100
09674*	P150	152	6		6		Velcro	400	100
04632	P120	152	6		6		Velcro	400	100
06039*	P100	152	6		6		Velcro	400	100
06444*	P80	152	6		6		Velcro	400	100

DISCOS DE CONTACTO

D080

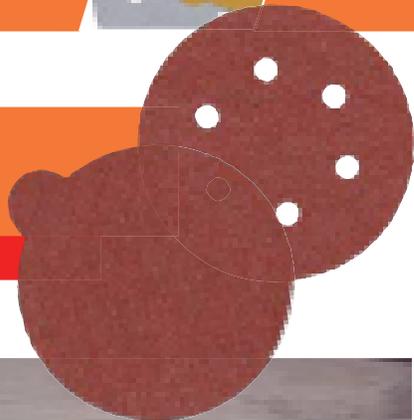
FEPA > P100 y P80

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	PSA	Velcro	Caja	Empaque
14224	P100	127	5	●		PSA		500	50
14225	P80	127	5	●		PSA		500	50
14478	P100	127	5	●			Velcro	250	25
14477	P80	127	5	●			Velcro	250	25
09642	P100	152	6	●		PSA		500	50
19236	P80	152	6	●		PSA		500	50
09666	P100	152	6	●			Velcro	250	25
09665	P80	152	6	●			Velcro	250	25
14228	P100	127	5		5	PSA		500	50
14229	P80	127	5		5	PSA		500	50
14480	P100	127	5		5		Velcro	250	25
14479	P80	127	5		5		Velcro	250	25
09646	P100	152	6		6	PSA		500	50
09645	P80	152	6		6	PSA		500	50
09672	P100	152	6		6		Velcro	250	25
09671	P80	152	6		6		Velcro	250	25



DISCOS DE CONTACTO
E080
FEPA > P80 a P36

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	PSA	Velcro	Caja	Empaque
06339*	P80	127	5			PSA		500	50
09448	P60	127	5			PSA		500	50
21345	P40	127	5			PSA		500	50
06340	P36	127	5			PSA		500	50
06342	P80	127	5				Velcro	250	25
04116*	P60	127	5				Velcro	250	25
04111	P40	127	5				Velcro	250	25
06341	P36	127	5				Velcro	250	25
08091*	P80	152	6				Velcro	250	25
09664	P60	152	6				Velcro	250	25
09663*	P40	152	6				Velcro	250	25
09662*	P36	152	6				Velcro	250	25
05062	P80	152	6			PSA		500	50
09277	P60	152	6			PSA		500	50
09641	P40	152	6			PSA		500	50
09640	P36	152	6			PSA		500	50
04113	P80	127	5		5	PSA		500	50
04117	P60	127	5		5	PSA		500	50
04121	P40	127	5		5	PSA		500	50
04119	P36	127	5		5	PSA		500	50
08174	P80	127	5		5		Velcro	250	25
04102	P60	127	5		5		Velcro	250	25
08173	P40	127	5		5		Velcro	250	25
04112	P36	127	5		5		Velcro	250	25
04114	P80	152	6		6	PSA		500	50
19918	P60	152	6		6	PSA		500	50
09643	P40	152	6		6	PSA		500	50
19917	P36	152	6		6	PSA		500	50
04126	P80	152	6		6		Velcro	250	25
09670	P60	152	6		6		Velcro	250	25
09669	P40	152	6		6		Velcro	250	25
14484	P36	152	6		6		Velcro	250	25



DISCOS DE CONTACTO

Respaldo de Papel Peso E Cilindrado
PROFESIONAL E088

Línea Roja

Aplicaciones

- Para trabajar madera, lacas y pinturas.
- Recomendable también en superficies metálicas.

➤ Ideales en tareas de lijado en la Industria automotriz y de la madera.

Beneficios

- Versión profesional para el lijado en papel.
- Sistema de antitapado.

Propiedades

- Medidas disponibles: 5" y 6".
- Sistema de fijación: Velcro® y adhesivo PSA, ciego o con 6 y 8 perforaciones.



TIP TÉCNICO:

Para mejorar los acabados del lijado y agilizar los procesos úsese máquina orbital.

pág. 54 | Catálogo General de Productos | DISCOS >

Características generales

- Dorso
 - Papel peso E cilindrado
- Adhesivo
 - Resina/resina
- Mineral abrasivo
 - Óxido de aluminio premium
- Graduación
 - FEPA grados P120 a P40
- Estructura
 - Abierta antitapado



No se tapa



Velcro



PSA Adhesivo

Aplicaciones y recomendaciones de uso

Óptimo Funcional



Madera



Lacas y Pinturas



Metales no Ferrosos



Metales



Uso manual para discos



Lijadora orbital neumática



Lijadora orbital con aspiración para discos

NOTA:

Versión profesional.



DISCOS DE CONTACTO
E088
FEPA > P120 a P40

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	PSA	Velcro	Caja	Empaque
03435	P120	127	5	●		PSA		500	50
06132*	P100	127	5	●		PSA		500	50
19760*	P80	127	5	●		PSA		500	50
03404	P60	127	5	●		PSA		500	50
04128	P50	127	5	●		PSA		500	50
09982	P40	127	5	●		PSA		500	50
06515	P120	127	5	●			Velcro	500	50
06514	P100	127	5	●			Velcro	500	50
03448*	P80	127	5	●			Velcro	500	50
03447*	P60	127	5	●			Velcro	500	50
04132	P50	127	5	●			Velcro	500	50
21787	P40	127	5	●			Velcro	500	50

DISCOS DE CONTACTO
E088
FEPA > P120 a P40

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	PSA	Velcro	Caja	Empaque
03450*	P60	127	5"		8		Velcro	500	50
04127	P50	127	5"		8		Velcro	500	50
20831	P40	127	5"		8		Velcro	500	50
03452*	P120	127	5"		8		Velcro	500	50
04130	P100	127	5"		8		Velcro	500	50
03451*	P80	127	5"		8		Velcro	500	50
14555	P120	152	6"		6		Velcro	500	50
14554	P100	152	6"		6		Velcro	500	50
15630	P80	152	6"		6		Velcro	500	50
14521	P60	152	6"		6		Velcro	500	50
15629	P40	152	6"		6		Velcro	500	50



DISCOS DE CONTACTO

Respaldo de Papel Peso A y Lubricante
ALTO RENDIMIENTO A090

pág. 56 | Catálogo General de Productos | DISCOS >

Aplicaciones

- > Lijado en seco con sistema mecánico con lijadoras orbitales, o manual con uso de respaldo.
- > Funcional también para el lijado de aluminio, cobre, bronce y aceros aleados.
- > Es la opción ideal en el lijado de madera aglomerada, melamina, plásticos, lacas y pinturas.

Beneficios

- > Estructura abierta y sistema antitapado que mejoran el desempeño y alargan la vida útil.

Propiedades

- > Medidas disponibles: 5" y 6".
- > Sistema de fijación: Velcro® y adhesivo PSA, ciego o con 5 y 6 perforaciones.

Línea Plata



TIP TÉCNICO:

Los grados más altos permiten el pulido en manos expertas, sin embargo, para esta tarea se recomienda la opción óptima entre los productos FANDELI.

Características generales

- > Dorso > Papel peso A con acabado de alta resistencia
- > Adhesivo > Resina/resina
- > Mineral abrasivo > Carburo de silicio
- > Graduación > ANSI de granos medios a finos, 360 a 80
- > Estructura > Abierta



No se tapa



Velcro



PSA Adhesivo



Lijado en seco



Lubricante estearato

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Madera



Plásticos



Lacas y Pinturas



Metales no Ferrosos



Uso manual para discos



Lijadora orbital neumática



Lijadora orbital con aspiración para discos

NOTA:

El Carburo de silicio le confiere mayor poder de corte y más profundo.



DISCOS DE CONTACTO
A090
ANSI > 360 a 80

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	PSA	Velcro	Caja	Empaque
00515	360	127	5	●		PSA		500	50
00514*	320	127	5	●		PSA		500	50
00501	280	127	5	●		PSA		500	50
00476	240	127	5	●		PSA		500	50
00473*	220	127	5	●		PSA		500	50
00462*	180	127	5	●		PSA		500	50
00446*	150	127	5	●		PSA		500	50
00445*	120	127	5	●		PSA		500	50
00374	100	127	5	●		PSA		500	50
00335	80	127	5	●		PSA		500	50
00817	360	152	6	●		PSA		500	50
00765*	320	152	6	●		PSA		500	50
00566	280	152	6	●		PSA		500	50
00565	240	152	6	●		PSA		500	50
00564*	220	152	6	●		PSA		500	50
00562*	180	152	6	●		PSA		500	50
00558*	150	152	6	●		PSA		500	50
00546*	120	152	6	●		PSA		500	50
00541*	100	152	6	●		PSA		500	50
00537*	80	152	6	●		PSA		500	50
11895	360	127	5		5	PSA		500	50
05742	320	127	5		5	PSA		500	50
03612	280	127	5		5	PSA		500	50
03611	240	127	5		5	PSA		500	50
11896	220	127	5		5	PSA		500	50
04782*	180	127	5		5	PSA		500	50
05741	150	127	5		5	PSA		500	50
05168	120	127	5		5	PSA		500	50
05169	100	127	5		5	PSA		500	50
05170*	80	127	5		5	PSA		500	50
13507	360	152	6		6	PSA		500	50
11802	320	152	6		6	PSA		500	50
03619	280	152	6		6	PSA		500	50
16584	240	152	6		6	PSA		500	50
13506*	220	152	6		6	PSA		500	50
04783	180	152	6		6	PSA		500	50
03597	150	152	6		6	PSA		500	50
13505	120	152	6		6	PSA		500	50
03596	100	152	6		6	PSA		500	50
03598	80	152	6		6	PSA		500	50



DISCOS DE CONTACTO
A090
ANSI > 360 a 80

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	PSA	Velcro	Caja	Empaque
03874	360	127	5	●			Velcro	400	100
03880	320	127	5	●			Velcro	400	100
03885	280	127	5	●			Velcro	400	100
03871	240	127	5	●			Velcro	400	100
03846	220	127	5	●			Velcro	400	100
03875	180	127	5	●			Velcro	400	100
03847	150	127	5	●			Velcro	400	100
22026	120	127	5	●			Velcro	400	100
22025	100	127	5	●			Velcro	400	100
03881	80	127	5	●			Velcro	400	100
22508	360	152	6	●			Velcro	400	100
09472	320	152	6	●			Velcro	400	100
03849	280	152	6	●			Velcro	400	100
08636	240	152	6	●			Velcro	400	100
09471	220	152	6	●			Velcro	400	100
08635	180	152	6	●			Velcro	400	100
09470	150	152	6	●			Velcro	400	100
09469	120	152	6	●			Velcro	400	100
09468	100	152	6	●			Velcro	400	100
09467	80	152	6	●			Velcro	400	100
03862	360	127	5		5		Velcro	400	100
07822	320	127	5		5		Velcro	400	100
03877	280	127	5		5		Velcro	400	100
07821	240	127	5		5		Velcro	400	100
03882	220	127	5		5		Velcro	400	100
06194	180	127	5		5		Velcro	400	100
03878	150	127	5		5		Velcro	400	100
03856	120	127	5		5		Velcro	400	100
03853	100	127	5		5		Velcro	400	100
06195	80	127	5		5		Velcro	400	100
03889	360	152	6		6		Velcro	400	100
03890	320	152	6		6		Velcro	400	100
03855	280	152	6		6		Velcro	400	100
03854	240	152	6		6		Velcro	400	100
03879	220	152	6		6		Velcro	400	100
03891	180	152	6		6		Velcro	400	100
03876	150	152	6		6		Velcro	400	100
03886	120	152	6		6		Velcro	400	100
03863	100	152	6		6		Velcro	400	100
03894	80	152	6		6		Velcro	400	100

DISCOS DE CONTACTO

Respaldo de Papel Peso B Impermeable
PROFESIONAL B-99

Aplicaciones

- Operaciones de acabado de piezas planas o curvas que requieren remover partículas o en ambiente húmedo.
- Repintado automotriz, partes metálicas, fibra de vidrio, plástico y vidrio.

➤ Es la opción ideal para pulido y microacabado en húmedo, en las industrias del repintado automotriz o metalmecánica.

Beneficios

- Alto poder de corte.

Propiedades

- Medidas disponibles: 6".
- Sistema de fijación: Velcro®.

Línea Negra



TIP TÉCNICO:

En el repintado automotriz, dado que el agua se utiliza como lubricante, se recomienda dejar que la superficie seque perfectamente antes de aplicar primarios o películas de pintura.

Características generales

- Dorso
 - Papel peso B impermeable
- Adhesivo
 - Resina/resina
- Mineral abrasivo
 - Carburo de silicio
- Graduación
 - JIS 2000 a 1000, granos microfinos
- Estructura
 - Cerrada



Velcro

Aplicaciones y recomendaciones de uso



Óptimo



Funcional



Plásticos



Vidrio



Lacas y
Pinturas



Metales no
Ferrosos



Metales



Uso manual
para discos



Lijadora orbital
neumática



Lijadora orbital
con aspiración
para discos

DISCOS DE CONTACTO
B-99
JIS > 2000 a 1000

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	PSA	Velcro	Caja	Empaque
09932	2000	152	6	●			Velcro	400	50
06446	1500	152	6	●			Velcro	400	50
06445	1200	152	6	●			Velcro	400	50
11612	1000	152	6	●			Velcro	400	50

NOTA:

El uso del Carburo de silicio en el proceso de lijado tiene como característica un corte más agresivo y rápido que el Óxido de aluminio, lo que resulta en patrones de rayado diferentes.

DISCOS DE CONTACTO

Respaldo de Tela Algodón Resistente
ALTO RENDIMIENTO X088

Aplicaciones

- > Lijado de madera, metales ferrosos y recubrimientos.
- > Operaciones de desbaste y acabado intermedio.
- > Eliminación de rayas o marcas de procesos anteriores y defectos en lámina negra.
- > Preparación de superficies de madera o lámina.

> **Ideal para tareas demandantes en la industria o el taller.**

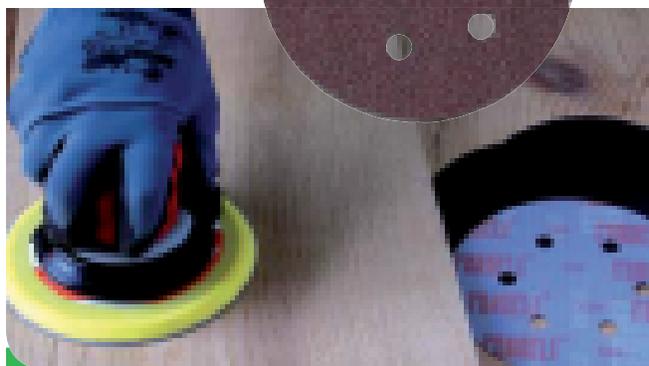
Beneficios

- > Prolonga la vida del disco durante el desbaste.
- > Alta resistencia y flexibilidad, con sistema antitapado.

Propiedades

- > Medidas disponibles: 5" y 6".
- > Sistema de fijación: Velcro® y adhesivo PSA, ciego o con 5 y 6 perforaciones.

Línea Marrón



TIP TÉCNICO:

En el lijado en seco con discos de contacto es muy importante seguir un tren de lijado, es decir, no brincar más de dos grados entre un proceso de lijado y otro, para garantizar el acabado esperado y evitar problemas de rayado.

Características generales

- > Dorso
 - > Tela, algodón peso X de alta resistencia y flexibilidad
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio premium
- > Graduación
 - > ANSI 220 a 36
- > Estructura
 - > Abierta



Velcro



PSA Adhesivo

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Madera



Metales



Metales no Ferrosos



Uso manual para discos



Lijadora orbital neumática



Lijadora orbital con aspiración para discos

NOTA:

El tapado en lijado de madera en blanco puede deberse a humedad, madera resinosa o graduación fina en el abrasivo.



DISCOS DE CONTACTO
X088
ANSI > 220 a 36

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	PSA	Velcro	Caja	Empaque
01376*	220	127	5	●		PSA		250	50
01343*	180	127	5	●		PSA		250	50
01368*	150	127	5	●		PSA		250	50
03823*	120	127	5	●		PSA		250	50
01307*	100	127	5	●		PSA		250	50
01303*	80	127	5	●		PSA		250	50
18127*	60	127	5	●		PSA		250	50
18128	50	127	5	●		PSA		250	50
07705	40	127	5	●		PSA		250	50
04179	36	127	5	●		PSA		250	50
08733	220	152	6	●		PSA		250	50
21443	180	152	6	●		PSA		250	50
01927	150	152	6	●		PSA		250	50
01020*	120	152	6	●		PSA		250	50
01919*	100	152	6	●		PSA		250	50
01911*	80	152	6	●		PSA		250	50
01017	60	152	6	●		PSA		250	50
18139	50	152	6	●		PSA		250	50
10946	40	152	6	●		PSA		250	50
01904	36	152	6	●		PSA		250	50
00269	220	127	5		5	PSA		250	50
00263	180	127	5		5	PSA		250	50
18134	150	127	5		5	PSA		250	50
00260	120	127	5		5	PSA		250	50
18132	100	127	5		5	PSA		250	50
18131	80	127	5		5	PSA		250	50
18130	60	127	5		5	PSA		250	50
18133	50	127	5		5	PSA		250	50
09566	40	127	5		5	PSA		250	50
04175	36	127	5		5	PSA		250	50
08529	220	152	6		6	PSA		250	50
08528	180	152	6		6	PSA		250	50
10322	150	152	6		6	PSA		250	50
18138	120	152	6		6	PSA		250	50
18137	100	152	6		6	PSA		250	50
18136	80	152	6		6	PSA		250	50
18135	60	152	6		6	PSA		250	50
04171	40	152	6		6	PSA		250	50
04161	36	152	6		6	PSA		250	50



DISCOS DE CONTACTO
X088
ANSI > 220 a 36

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	PSA	Velcro	Caja	Empaque
21691	220	127	5	●			Velcro	250	50
21690	180	127	5	●			Velcro	250	50
22461	150	127	5	●			Velcro	250	50
21643	120	127	5	●			Velcro	250	50
04199	100	127	5	●			Velcro	250	50
21642	80	127	5	●			Velcro	250	50
22462	60	127	5	●			Velcro	250	50
02421	50	127	5	●			Velcro	250	50
04194	40	127	5	●			Velcro	250	50
22388	36	127	5	●			Velcro	250	50
06043	220	152	6	●			Velcro	250	50
08739	180	152	6	●			Velcro	250	50
08738	150	152	6	●			Velcro	250	50
08737	120	152	6	●			Velcro	250	50
08736	100	152	6	●			Velcro	250	50
08735	80	152	6	●			Velcro	250	50
08734	60	152	6	●			Velcro	250	50
04217	50	152	6	●			Velcro	250	50
04208	40	152	6	●			Velcro	250	50
04215	36	152	6	●			Velcro	250	50
04198	220	127	5		5		Velcro	250	50
04205	180	127	5		5		Velcro	250	50
04181	120	127	5		5		Velcro	250	50
07836	100	127	5		5		Velcro	250	50
07835	80	127	5		5		Velcro	250	50
07834	60	127	5		5		Velcro	250	50
07833	50	127	5		5		Velcro	250	50
04218	40	127	5		5		Velcro	250	50
04193	36	127	5		5		Velcro	250	50
04219	220	152	6		6		Velcro	250	50
06443	180	152	6		6		Velcro	250	50
06442	150	152	6		6		Velcro	250	50
07841	120	152	6		6		Velcro	250	50
07840	100	152	6		6		Velcro	250	50
07839	80	152	6		6		Velcro	250	50
07838	60	152	6		6		Velcro	250	50
07837	50	152	6		6		Velcro	250	50
04214	40	152	6		6		Velcro	250	50
04202	36	152	6		6		Velcro	250	50

DISCOS DE CONTACTO

Respaldo de Tela Algodón Resistente
ALTO RENDIMIENTO X-88

Aplicaciones

- Operaciones de lijado en seco en la industria automotriz (equipo original y repintado).
- Conformado y afinado de superficies en la industria de la madera.
- Ideal para su uso a mano en áreas de difícil acceso, o con respaldo manual y lijadoras orbitales en procesos industriales.

Propiedades

- Medidas disponibles: 5" y 6".
- Sistema de fijación: Velcro® y adhesivo PSA, ciego o con 5 y 6 perforaciones.

Línea Marrón



TIP TÉCNICO:

Durante el proceso de lijado es importante mantener la máquina perfectamente asentada sobre la superficie, evitando inclinaciones que podrían causar desgaste prematuro en la lija y marcar la superficie que se está trabajando.

Características generales

- Dorso
 - Tela, algodón peso X de alta resistencia
- Adhesivo
 - Resina/resina
- Mineral abrasivo
 - Óxido de aluminio premium
- Graduación
 - ANSI grados 150 a 50
- Estructura
 - Cerrada



Velcro



PSA
Adhesivo

Aplicaciones y recomendaciones de uso

Óptimo Funcional



Madera



Metales



Metales no
Ferrosos



Uso manual
para discos



Lijadora orbital
neumática



Lijadora orbital
con aspiración
para discos

NOTA:

Una deficiente extracción de polvo ocasiona el tapado del disco y, consecuentemente, fallas en el lijado.



DISCOS DE CONTACTO
X-88
ANSI > 150 a 50

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	PSA	Velcro	Caja	Empaque
01137*	150	127	5	●		PSA		250	50
10515*	100	127	5	●		PSA		250	50
03924*	80	127	5	●		PSA		250	50
00827*	60	127	5	●		PSA		250	50
01103*	50	127	5	●		PSA		250	50
01793	150	152	6	●		PSA		250	50
01211	100	152	6	●		PSA		250	50
00836	80	152	6	●		PSA		250	50
01142	60	152	6	●		PSA		250	50
01777	50	152	6	●		PSA		250	50
04151	150	127	5	●			Velcro	250	50
22244	100	127	5	●			Velcro	250	50
09436	80	127	5	●			Velcro	250	50
08570	60	127	5	●			Velcro	250	50
09435	50	127	5	●			Velcro	250	50
04134	150	152	6	●			Velcro	250	50
04152	100	152	6	●			Velcro	250	50
08952	80	152	6	●			Velcro	250	50
04141	60	152	6	●			Velcro	250	50
04149	50	152	6	●			Velcro	250	50
18125	150	127	5		5	PSA		250	50
17274	100	127	5		5	PSA		250	50
17273	80	127	5		5	PSA		250	50
01009	60	127	5		5	PSA		250	50
18124	50	127	5		5	PSA		250	50
17225	150	152	6		6	PSA		250	50
17223	100	152	6		6	PSA		250	50
17224	80	152	6		6	PSA		250	50
16504	60	152	6		6	PSA		250	50
18126	50	152	6		6	PSA		250	50
04143	150	127	5		5		Velcro	250	50
04160	100	127	5		5		Velcro	250	50
04142	80	127	5		5		Velcro	250	50
04153	60	127	5		5		Velcro	250	50
04157	50	127	5		5		Velcro	250	50
04135	150	152	6		6		Velcro	250	50
09507	100	152	6		6		Velcro	250	50
09506	80	152	6		6		Velcro	250	50
09505	60	152	6		6		Velcro	250	50
04136	50	152	6		6		Velcro	250	50

DISCOS DE CONTACTO

Respaldo de Tela Poliéster-Algodón Resistente
PROFESIONAL R013

Aplicaciones

- > Lijado de pasta o bondos en la industria automotriz.
- > Lijado de superficies metálicas, particularmente acero inoxidable.

> **Ideal en la industria automotriz y en acero inoxidable.**

Beneficios

- > Permite superficies homogéneas, desbastes rápidos y larga vida útil.
- > Previene el tapado prematuro y alarga la vida útil.
- > Material resistente y lavable.

Propiedades

- > Medidas disponibles: de 6".
- > Sistema de fijación: Velcro® y adhesivo PSA, ciego y con 6 perforaciones.

Línea Azul



TIP TÉCNICO:

En caso de presentar saturación puede lavarse y volverse a utilizar.

Características generales

- > Dorso > Tela, poliéster-algodón peso X
- > Adhesivo > Resina/resina
- > Mineral abrasivo > Alúmina Zirconia
- > Graduación > FEPA P120 a P36
- > Estructura > Abierta



Lavable



Velcro



PSA
Adhesivo

Aplicaciones y recomendaciones de uso



Óptimo



Funcional



Aceros
Inoxidable



Bondo y
pinturas



Metales no
Ferrosos



Uso manual
para discos



Lijadora orbital
neumática



Lijadora orbital
con aspiración
para discos

NOTA:

Una deficiente extracción de polvo ocasiona el tapado del disco y, consecuentemente, fallas en el lijado.



DISCOS DE CONTACTO

R013

FEPA > P120 a P36

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	PSA	Velcro	Caja	Empaque
18915	P80	127	5	●		PSA		250	50
16690	P100	127	5	●		PSA		250	50
25306	P120	127	5	●		PSA		250	50
18069	P36	127	5	●			Velcro	250	50
24176	P60	127	5	●			Velcro	250	50
18916	P80	127	5	●			Velcro	250	50
13200	P36	152	6	●		PSA		252	50
14704	P120	152	6	●			Velcro	250	50
14048*	P36	152	6	●			Velcro	250	50
15742*	P50	152	6	●			Velcro	250	50
14049*	P80	152	6	●			Velcro	250	50
17104	P40	152	6	●			Velcro	250	50
15743	P100	152	6	●			Velcro	250	50
12756	P36	152	6		6		Velcro	250	50
13443	P40	152	6		6		Velcro	250	50
12794	P50	152	6		6		Velcro	250	50
13702	P60	152	6		6		Velcro	250	50
12083	P80	152	6		6		Velcro	250	50
12084	P120	152	6		6		Velcro	250	50
22763	P80	203	8	●			Velcro	50	25
17156	P50	305	12	●		PSA		250	50



DISCOS DE FIBRA

Respaldo de Fibra Vulcanizada
UNIVERSAL G-88

Aplicaciones

- Operaciones de desbaste, limpieza y conformación de metales ferrosos, aceros al carbón, hierro gris y láminas de acero en la industria metalmeccánica (desbaste y retiro de material: grados 36, 24 o 16; acabados intermedios y eliminación de capas de óxido y contaminantes: grados 60 y 50; operaciones de afinado: grados 120, 100 y 80).
- Operaciones de desbaste, limpieza y conformación de material, en la fabricación y reparación de todo tipo de piezas de fibra de vidrio y plástico (grados 60, 50 y 36).
- Operaciones de retiro de pintura y pasta bondo (grados 50, 36 o 24) y para operaciones de limpieza de lámina y óxido (grados 120, 100 u 80) en el repintado automotriz.
- Desbaste pesado e intermedio.

Beneficios

- Práctico empaque con dispositivo de fijación de discos central que facilita su almacenaje.
- Gran dureza y alto poder de desbaste.

Propiedades

- Medidas disponibles: 4", 4 1/2", 5", 7" y 9 1/8".

Línea Marrón



TIP TÉCNICO:

Para un mejor desempeño con discos de fibra, se recomienda utilizar un respaldo de hule para desbastes agresivos y respaldo de fibra para desbaste ligero o preciso. Los respaldos alargan la vida útil del disco (véase la sección Accesorios en la pág.151).

Características generales

- | | |
|--------------------|---|
| ➤ Dorso | ➤ Fibra vulcanizada de gran resistencia |
| ➤ Adhesivo | ➤ Resina/resina |
| ➤ Mineral abrasivo | ➤ Óxido de aluminio premium |
| ➤ Graduación | ➤ ANSI 120 a 16, excepto 40, 30 y 20 |
| ➤ Estructura | ➤ Cerrada |

Aplicaciones y recomendaciones de uso

 Óptimo  Funcional



Metales



Lacas y
Pinturas



Metales no
Ferrosos



Respaldo
de fibra



Usar equipo
de seguridad



Esmeril para
discos abrasivos



Respaldo
de hule

NOTA:

El uso del Óxido de aluminio en el proceso de lijado tiene como característica un corte menos agresivo y rápido que el Carburo de silicio, lo que resulta en patrones de rayado diferentes.



DISCOS DE FIBRA
G-88
ANSI > 120 a 16

Código	Grado	mm	Pulgadas	Vel. Máxima	Caja	Empaque
00732	120	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00367	100	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00731	80	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00366	60	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00730	50	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00729*	36	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00728	24	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00727	16	101 x 16	4 x 5/8	13,000 rpm	100	25
00380*	120	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00379*	100	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00378*	80	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00377*	60	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00376*	50	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00375*	36	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
04159*	24	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00373	16	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
00391*	120	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00390*	100	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00389*	80	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00388	60	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
01003	50	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00999*	36	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00993*	24	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00387	16	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00887*	120	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00886*	100	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00885*	80	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00396*	60	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00883*	50	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00882*	36	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00881*	24	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00880*	16	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00895*	120	232 x22	9 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
00894	100	232 x22	9 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
00893	80	232 x22	9 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
14227	60	232 x22	9 1/8 x 7/8 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
00891	50	232 x22	9 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
00890*	36	232 x22	9 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
00889*	24	232 x22	9 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25
00405	16	232 x22	9 1/8 x 7/8	4,500 rpm	100	25

DISCOS DE FIBRA

Respaldo de Fibra Vulcanizada
PROFESIONAL G-18

Aplicaciones

- > Lijado de aceros duros o aleados y acero inoxidable.
- > Eliminación de cordones de soldadura, sobre todo en acero inoxidable.
- > Desbaste pesado e intermedio.

> Ideal para tareas demandantes tanto en la industria como el taller.

Beneficios

- > Es una excelente opción en tareas donde se usan presiones de lijado elevadas y frecuentes.
- > Acción agresiva, desempeño superior y mayor vida.
- > Elevada dureza y tenacidad.

Propiedades

- > Medidas disponibles: 4", 4 1/2", 5", 7" y 9 1/2".

Línea Azul



TIP TÉCNICO:

Al respetar las RPM, además de optimizar el desempeño del disco se garantiza la seguridad del operario. Una vez utilizado en el desbaste de acero no se recomienda nuevamente en inoxidable, porque se contamina la pieza de trabajo, el proceso inverso sí es posible.

Características generales

- > Dorso
 - > Fibra vulcanizada de gran resistencia
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Alúmina Zirconia
- > Graduación
 - > ANSI
- > Estructura
 - > Cerrada

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Metales



Lacas y Pinturas



Metales no Ferrosos



Respaldo de fibra



Usar equipo de seguridad



Esmeril para discos abrasivos



Respaldo de hule

DISCOS DE FIBRA

G-18

ANSI > 80 a 24

NOTA:

Línea con aditivos que disipan el calor y aumentan la vida útil del disco.

Código	Grado	mm	Pulgadas	Vel. máxima	Caja	Empaque
11296	80	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
11294	60	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
14220*	50	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
15242	36	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
11293	24	114 x 22	4 1/2 x 7/8	12,500 rpm	100	25
11297	80	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
11025	60	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
11975	50	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
17803	36	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
05762	24	127 x 22	5 x 7/8	12,000 rpm	100	25
00265	80	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
14223	60	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00876	50	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00266*	36	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25
00267	24	178 x 22	7 x 7/8	6,500 rpm	100	25



DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO

Respaldo de Tela Poliéster muy Resistente
PROFESIONAL S-20

pág. 70 | Catálogo General de Productos | DISCOS >

Aplicaciones

- > Tareas industriales muy demandantes.
- > Aceros sin alear, aleados y capas de metal duro.
- > Desbaste en el afinado de superficies cóncavas o convexas que requieren corte agresivo y altas presiones de operación.
- > La línea profesional de más alto poder de corte para tareas demandantes.

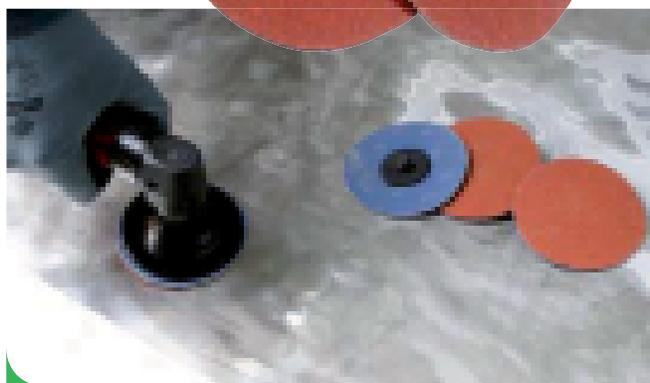
Beneficios

- > Fácil manejo por su sistema de cambio rápido con rosca exterior: Torna-Fácil (TF).
- > Larga vida y gran poder de desbaste

Propiedades

- > Medidas disponibles: 2" y 3".

Línea Roja



TIP TÉCNICO:

Como incorpora el más potente y agresivo grano cerámico, debe tenerse cuidado en superficies que combinan materiales y en el que uno requiere sumo cuidado.

Características generales

- > Dorso
 - > Tela, poliéster peso Y de alta resistencia
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Cerámico
- > Graduación
 - > ANSI 120 a 36 excepto 100, 60 y 40
- > Estructura
 - > Cerrada



Torna-fácil

Aplicaciones y recomendaciones de uso

Óptimo Funcional



Metales



Metales no Ferrosos



Mototool angular o recto



Soporte Torna-fácil

DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO
S-20
ANSI > 120 a 36

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
17097	120	51	2	500	50
17096*	80	51	2	500	50
17095	50	51	2	500	50
17094	36	51	2	500	50
17103	120	76	3	500	50
17102	80	76	3	500	50
17099	50	76	3	500	50
16645	36	76	3	500	50

NOTA:

Se trabaja en combinación con respaldo TF (véase la sección de Accesorios en la pág. 151).



DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO

Respaldo de Tela Poliéster-Algodón Resistente
ALTO RENDIMIENTO R-88 y Y-88

Aplicaciones

- > Lijado de superficies cóncavas y convexas.
- > Lijado profesional de contornos en metales.
- > Lijado en la industria de la matricería.
- > Lijado de soldadura de uniones en la industria automotriz.
- > Afinado de superficies y eliminación de imperfecciones.
- > Procesos profesionales de alto rendimiento en la industria metalmeccánica.
- > Para desbaste de soldadura se recomiendan grados de 50 a 24; para corrección de imperfecciones y acabados, grados 240 a 60.
- > **Ideal cuando se requiere amplia variedad de grados y procesos muy finos de lijado en la industria o el taller.**

Beneficios

- > Fácil manejo por su sistema de cambio rápido con rosca exterior: Torna-Fácil (TF).

Propiedades

- > Medidas disponibles: 1" a 3".

Línea Roja



TIP TÉCNICO:

Para mejor desempeño y seguridad respete las RPM; en 1" a 1 1/2" de diámetro: 25,000 RPM y en 2" y 3": 20,000 RPM.

Características generales

- | | |
|--------------------|---|
| > Dorso | > Tela, poliéster-algodón pesos X y Y |
| > Adhesivo | > Resina/resina |
| > Mineral abrasivo | > Óxido de aluminio premium |
| > Graduación | > FEPA R-88 (P240, P180 y P120 a P50), Y-88 (P40, P36, P24) |
| > Estructura | > Cerrada |



Torna-fácil

Aplicaciones y recomendaciones de uso



Óptimo



Funcional



Metales



Metales no
Ferrosos



Mototool
angular o recto



Soporte
Torna-fácil

NOTA:

Se trabaja en combinación con respaldo TF (véase la sección Accesorios en la pág. 151).



DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO

R-88

FEPA > P240, P180 y P120 a P50

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
04085	P240	25	1	500	100
04064	P180	25	1	500	100
04084	P120	25	1	500	100
04073	P100	25	1	500	100
04062	P80	25	1	500	100
04066	P60	25	1	500	100
04069	P50	25	1	500	100
04083	P240	38	1 1/2	500	100
04079	P180	38	1 1/2	500	100
14546	P120	38	1 1/2	500	100
14545	P100	38	1 1/2	500	100
14541	P80	38	1 1/2	500	100
14540	P60	38	1 1/2	500	100
14539	P50	38	1 1/2	500	100
01353	P240	51	2	500	100
11665	P180	51	2	500	100
05884	P120	51	2	500	100
11664*	P100	51	2	500	100
14494	P80	51	2	500	100
11957	P60	51	2	500	100
14493	P50	51	2	500	100
14504	P240	76	3	500	50
14503	P180	76	3	500	50
14502	P120	76	3	500	50
14501	P100	76	3	500	50
11651*	P80	76	3	500	50
14497*	P60	76	3	500	50
14495	P50	76	3	500	50

DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO

Y-88

FEPA > P40, P36 y P24

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
04091	P40	25	1	500	100
04094	P36	25	1	500	100
04093	P24	25	1	500	100
04086	P40	38	1 1/2	500	100
14549	P36	38	1 1/2	500	100
14548	P24	38	1 1/2	500	100
14487	P40	51	2	500	100
14486	P36	51	2	500	100
14485	P24	51	2	500	100
14492	P40	76	3	500	50
14491	P36	76	3	500	50
14490	P24	76	3	500	50

DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO

Respaldo de Tela Poliéster muy Resistente
PROFESIONAL S-18

Aplicaciones

- › Tratamiento, desbaste, lijado o conformado de superficies, particularmente de acero inoxidable.
- › Trabajo sobre metales ferrosos y no ferrosos.
- › Operaciones de desbaste pesado e intermedio.
- › **Ideal en el lijado preciso sobre puntos o superficies de acero inoxidable o aceros duros en la industria o el taller.**

Beneficios

- › Fácil manejo por su sistema de cambio rápido: Gira-Fácil (GF).
- › Lijado agresivo que no quema la pieza de trabajo.

Propiedades

- › Medidas disponibles: 1", 1 1/2", 2" y 3".
- › Sistema de fijación: brida metálica de cambio rápido.

Línea Azul



TIP TÉCNICO:

Aunque es la opción ideal para el trabajo sobre acero inoxidable, el disco puede utilizarse en otros metales, una vez utilizado en el desbaste de acero no se recomienda nuevamente en inoxidable, porque se contamina la pieza de trabajo.

Características generales

- › Dorso
 - › Tela, poliéster peso Y de alta resistencia
- › Adhesivo
 - › Resina/resina
- › Mineral abrasivo
 - › Alúmina Zirconia
- › Graduación
 - › ANSI 50 a 24, granos gruesos para desbaste y 100 a 60 para desbaste medio
- › Estructura
 - › Cerrada



Gira-fácil

Aplicaciones y recomendaciones de uso

 Óptimo  Funcional



Metales,
inoxidable



Metales no
Ferrosos



Mototool
angular o recto



Soporte
Gira-fácil

NOTA:

Se trabaja en combinación con respaldo GF.



**DISCOS DE
CAMBIO
RAPIDO
S-18
ANSI > 100 a 24**

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
03953	100	25	1	500	100
03955	80	25	1	500	100
03919	60	25	1	500	100
03950	50	25	1	500	100
03951	40	25	1	500	100
03947	36	25	1	500	100
03941	24	25	1	500	100
03937	100	38	1 1/2	500	100
03934	80	38	1 1/2	500	100
03925	60	38	1 1/2	500	100
03954	50	38	1 1/2	500	100
03943	40	38	1 1/2	500	100
03936	36	38	1 1/2	500	100
03921	24	38	1 1/2	500	100
14535	100	51	2	500	100
14534	80	51	2	500	100
14533	60	51	2	500	100
12324	50	51	2	500	100
14530	40	51	2	500	100
14529	36	51	2	500	100
15511	24	51	2	500	100
03948	100	76	3	500	50
12327	80	76	3	500	50
12326	60	76	3	500	50
14538	50	76	3	500	50
03935	40	76	3	500	50
14536	36	76	3	500	50
11489	24	76	3	500	50



DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO

Respaldo de Tela Poliéster-Algodón muy Resistente
ALTO RENDIMIENTO R-88 y Y-88

Aplicaciones

- Rebabeo, conformación y desbaste de aceros y soldadura.
- Desbaste preciso y homogéneo en la industria metalmeccánica y matricería.
- Es la versión de usos generales con brida metálica para la industria o el taller.

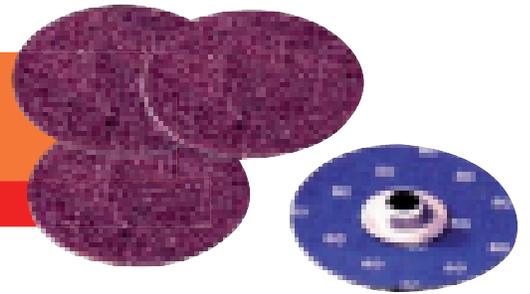
Beneficios

- Fácil manejo por su sistema de cambio rápido: Gira-Fácil (GF).
- Material de gran resistencia.

Propiedades

- Medidas disponibles: 1", 1 1/2", 2", 3".

Línea Roja



TIP TÉCNICO:

Cuando se trabaja en cantos, orillas o aristas cortantes es importante evitar cargas excesivas o golpes sobre el disco, a fin de evitar daños, lo que alarga su vida útil.

Características generales

- Dorso
 - Tela, poliéster-algodón pesos X y Y resistente
- Adhesivo
 - Resina/resina
- Mineral abrasivo
 - Óxido de aluminio premium
- Graduación
 - FEPA R-88 (P240, P180 y P120 a P50) y Y-88 (P40, P36, P24)
- Estructura
 - Cerrada



Gira-fácil

Aplicaciones y recomendaciones de uso



Óptimo



Funcional



Metales no Ferrosos



Madera



Mototool angular o recto



Soporte Gira-fácil

NOTA:

Se trabaja en combinación con respaldo GF (véase la sección de Accesorios en la pág. 151).



DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO

R-88

FEPA > P240 a P50

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
03916	P240	25	1	500	100
14511	P180	25	1	500	100
15438	P120	25	1	500	20
14510	P100	25	1	500	100
05725	P80	25	1	500	20
15474	P60	25	1	500	20
14509	P50	25	1	500	100
03915	P240	38	1 1/2	500	100
03910	P180	38	1 1/2	500	100
14518	P120	38	1 1/2	500	100
14517	P100	38	1 1/2	500	100
14516	P80	38	1 1/2	500	100
14514	P60	38	1 1/2	500	100
14513	P50	38	1 1/2	500	100
14524	P240	51	2	500	100
14523	P180	51	2	500	100
03609	P120	51	2	500	10
14522	P100	51	2	500	10
03607	P80	51	2	500	10
05584	P60	51	2	500	10
12421	P50	51	2	500	100
03906	P240	76	3	500	50
14527	P180	76	3	500	50
03610	P120	76	3	500	10
14526	P100	76	3	500	50
03608	P80	76	3	500	10
01075	P60	76	3	500	10
14525	P50	76	3	500	50

DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO

Y-88

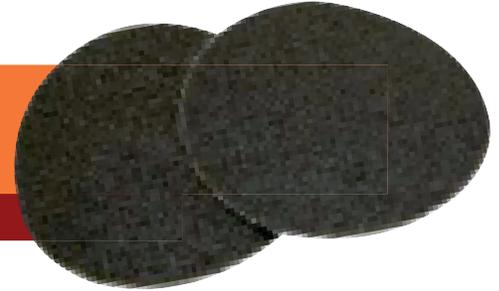
FEPA > P40, P36 y P24

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
04039	P40	25	1	500	100
14158	P36	25	1	500	20
04042	P24	25	1 1/2	500	100
04045	P40	38	1 1/2	500	100
14512	P36	38	1 1/2	500	100
04044	P24	38	1 1/2	500	100
14520	P40	51	2	500	100
05810*	P36	51	2	500	10
15480	P24	51	2	500	100
04038	P40	76	3	500	50
01432	P36	76	3	500	50
14528	P24	76	3	500	50



DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO

Respaldo de Tela Algodón Resistente
ALTO RENDIMIENTO X-88



Línea Marrón

Aplicaciones

- Afinado de superficies, eliminación de puntos de soldadura o corrección de imperfecciones en la pieza de trabajo.
- Lijado de superficies y eliminación de pequeños defectos o cordones de soldadura.
- Procesos o tareas que no requieren un tratamiento especial o graduaciones especiales.

➤ Es la opción de alto rendimiento en la industria o el taller.

Beneficios

- Fácil manejo por su sistema de cambio rápido: Gira-Fácil (GF).

Propiedades

- Medidas disponibles: 1", 1 1/2", 2" y 3".



TIP TÉCNICO:

Cuando se trabaja en cantos, orillas o aristas cortantes es importante evitar cargas excesivas o golpes sobre el disco, a fin de evitar daños, lo que alarga su vida útil.

Características generales

- Dorso
 - Tela, algodón peso X resistente
- Adhesivo
 - Resina/resina
- Mineral abrasivo
 - Óxido de aluminio premium
- Graduación
 - ANSI grados 240 a 24
- Estructura
 - Cerrada



Gira-fácil

Aplicaciones y recomendaciones de uso

 Óptimo  Funcional



Metales



Metales no Ferrosos



Mototool angular o recto



Soporte Gira-fácil

NOTA:

Se trabaja en combinación con respaldo GF (véase la sección de Accesorios en la pág. 151).



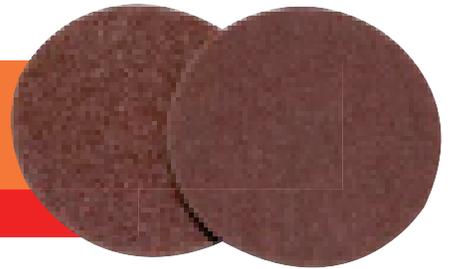
**DISCOS DE
CAMBIO
RAPIDO
X-88
ANSI > 240 a 24**

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
03968	240	25	1	500	100
03987	180	25	1	500	100
03970	120	25	1	500	100
03979	100	25	1	500	100
03960	80	25	1	500	100
04029	60	25	1	500	100
03978	50	25	1	500	100
03961	40	25	1	500	100
03977	36	25	1	500	100
03965	24	25	1	500	100
03981	240	38	1 1/2	500	100
03974	180	38	1 1/2	500	100
03983	120	38	1 1/2	500	100
04007	100	38	1 1/2	500	100
03997	80	38	1 1/2	500	100
03990	60	38	1 1/2	500	100
04015	50	38	1 1/2	500	100
03989	40	38	1 1/2	500	100
03975	36	38	1 1/2	500	100
04011	24	38	1 1/2	500	100
04030	240	51	2	500	100
03994	180	51	2	500	100
04025	120	51	2	500	100
04035	100	51	2	500	100
04033	80	51	2	500	100
04006	60	51	2	500	100
04017	50	51	2	500	100
04035	40	51	2	500	100
04036	36	51	2	500	100
04024	24	51	2	500	100
04027	240	76	3	500	100
03999	180	76	3	500	50
03976	120	76	3	500	50
04014	100	76	3	500	50
03966	80	76	3	500	50
03985	60	76	3	500	100
04019	50	76	3	500	50
04037	40	76	3	500	50
04032	36	76	3	500	100
04000	24	76	3	500	50



DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO

Respaldo de Fibra Vulcanizada
UNIVERSAL G-88



Línea Roja

Aplicaciones

- Tareas generales de desbaste y lijado preciso en la industria o el taller.
- Operaciones de desbaste pesado e intermedio.
- Ideal en trabajos que requieren alta precisión en el respaldo y sin tratamiento especial sobre los materiales.

Propiedades

- Medidas disponibles: 1", 1 1/2", 2" y 3".



TIP TÉCNICO:

Cuando se trabaja en cantos, orillas o aristas cortantes es importante evitar cargas excesivas o golpes sobre el disco, a fin de evitar daños, lo que alarga su vida útil.

Características generales

- Dorso
 - Fibra vulcanizada de alta rigidez
- Adhesivo
 - Resina/resina
- Mineral abrasivo
 - Óxido de aluminio premium
- Graduación
 - ANSI 120 a 36, excepto 100, 50 y 40
- Estructura
 - Cerrada



Gira-fácil

Aplicaciones y recomendaciones de uso

 Óptimo  Funcional



Metales



Metales no
Ferrosos



Mototool
angular o recto



Soporte
Gira-fácil

NOTA:

Se trabaja en combinación con respaldo GF (véase la sección de Accesorios en la pág. 151).



**DISCOS DE
CAMBIO
RAPIDO**

G-88

**ANSI > 120 a 36,
excepto 100, 50 y 40**

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
02948	120	25	1	100	20
02947	80	25	1	100	20
02946	60	25	1	100	20
02945	36	25	1	100	20
03901	120	38	1 1/2	500	100
03899	80	38	1 1/2	500	100
03900	60	38	1 1/2	500	100
03896	36	38	1 1/2	500	100
03039	120	51	2	100	10
02951*	80	51	2	100	10
02950	60	51	2	100	10
02949*	36	51	2	100	10
14246	120	76	3	100	10
14245	80	76	3	100	10
14811	60	76	3	100	10
14244	36	76	3	100	10

FANDELI®

En Lijas... es la marca!

» **ROLLOS**

**CATÁLOGO GENERAL
DE PRODUCTOS**

ROLLO PLOMERO ◀
ROLLO COMERCIAL ◀
ROLLO ADHESIVO ◀
ROLLO TENERÍA ◀
OTRAS LÍNEAS ◀

» *Fábrica Nacional de Lija S.A. de C.V.*

www.fandelil.com.mx



ROLLO PLOMERO

Respaldo de Tela Algodón Resistente

PROFESIONAL J-86

Aplicaciones

- > Preparación y limpieza de superficies interiores y exteriores de cobre (tubos, coples, codos, etc.) para la aplicación de soldadura en los trabajos profesionales de plomería.
- > Limpieza y rayado de superficies interiores y exteriores de materiales plásticos (tubos, coples, codos de PVC, PE, etc.) para la aplicación de adhesivos en los trabajos de plomería.
- > En la limpieza y el retiro de óxido en estructuras circulares o tubería metálica de hierro forjado o artística de la industria metalmeccánica.
- > **Ideal para tareas profesionales de plomería y para la limpieza en la industria metalmeccánica.**

Beneficios

- > Práctico empaque con diseño de despachador en presentación tradicional para surtirlo por metro al detalle.

Propiedades

- > Rollo tradicional: 1", 1 1/2" y 2" x 45.72 m;
- > Rollo corto: 1 1/2" y 2" x 5 m.

Línea Roja



TIP TÉCNICO:

El uso del Óxido de aluminio en el proceso de lijado tiene como característica un corte menos agresivo y rápido que el Carburo de silicio, lo que resulta en patrones de rayado diferentes.

Características generales

- > Dorso
 - > Tela, algodón peso J flexible y de alto desempeño
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio
- > Graduación
 - > ANSI 120 y 100
- > Estructura
 - > Cerrada

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Madera



Plásticos



Metales



Metales no Ferrosos



Trabajo manual

ROLLO PLOMERO J-86

ANSI >120 y 100

NOTA:

El sistema de graduación es simplificado.

Código	Grado	Ancho mm	Ancho pulgadas	Largo m	Caja	Empaque
01917*	120	25	1	45.72	10	1
01889*	100	25	1	45.72	10	1
01920*	120	38	1 1/2	45.72	10	1
01891*	100	38	1 1/2	45.72	10	1
01921*	120	51	2	45.72	10	1
01892	100	51	2	45.72	10	1
15282	120	25	1	5	10	1
15281	100	25	1	5	10	1
15284*	120	38	1 1/2	5	10	1
15283	100	38	1 1/2	5	10	1

ROLLO PLOMERO

Respaldo de Tela Algodón Flexible

UNIVERSAL J-74

Aplicaciones

- Preparación y limpieza de superficies curvas de materiales plásticos, ferrosos y no ferrosos (bronce, latón, aluminio, etc.).
- Limpieza y rayado de superficies interiores y exteriores de tubos, coples, codos de cobre y PVC, en trabajos de plomería.
- **La opción de usos universales con el mejor balance costo-beneficio contra marcas de importación económicas.**

Beneficios

- Empaque con diseño de despachador en presentación tradicional para surtirlo por metro al detalle.

Propiedades

- Rollo tradicional de 1" y 1 1/2" x 45.72 m.

Línea Roja



TIP TÉCNICO:

El uso del Óxido de aluminio en el proceso de lijado tiene como característica un corte menos agresivo y rápido que el Carburo de silicio, lo que resulta en patrones de rayado diferentes.

Características generales

- Dorso
 - Tela, algodón peso J de alta flexibilidad y resistencia
- Adhesivo
 - Resina/Resina
- Mineral abrasivo
 - Óxido de aluminio
- Graduación
 - ANSI 120
- Estructura
 - Cerrada

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Madera



Plásticos



Metales



Metales no Ferrosos



Trabajo manual

ROLLO PLOMERO

J-74

ANSI > 120

Código	Grado	Ancho mm	Ancho pulgadas	Largo m	Caja	Empaque
29985*	120	38	1 1/2	45.72	10	1

NOTA:

El sistema de graduación es simplificado.

ROLLO COMERCIAL

Respaldo de Tela Algodón Resistente
ALTO RENDIMIENTO X-86

Aplicaciones

- > Tareas generales de lijado sobre madera, metales, plásticos y metales no ferrosos.
- > Puede disponerse por segmentos según el requerimiento.

Beneficios

- > Lija de gran rendimiento y larga vida útil.
- > Estructura cerrada que eleva el poder de desbaste
- > Permite disponer del pliego de lija según las dimensiones de las herramientas de trabajo o la tarea a realizar (manual o mecánica).

Propiedades

- > Presentación en rollo para ser despachado por metro o segmentos.

Línea Roja



TIP TÉCNICO:

En el caso de trabajos sobre madera es importante que la dirección de lijado sea en el sentido de la veta de la madera, para obtener mejores acabados y menos reprocesos.

Características generales

- > Dorso
 - > Tela, algodón peso X de alta resistencia
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio
- > Graduación
 - > ANSI grados 320 a 36, excepto 280
- > Estructura
 - > Cerrada

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



ROLLO COMERCIAL X-86

ANSI > 320 a 36

NOTA:

Para su mejor manejo y facilidad de despacho o venta existe el Porta rollo (véase material POP en la pág. 157).

Código	Grado	Ancho mm/pul.	Largo m/yds.	Caja	Empaque
02275*	36	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02297*	40	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02317	50	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02354*	60	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02390*	80	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02413*	100	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02434*	120	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02449*	150	610 / 24	45.72 / 50	1	1
01216	180	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02349	220	610 / 24	45.72 / 50	1	1
00156	240	610 / 24	45.72 / 50	1	1
02352	320	610 / 24	45.72 / 50	1	1

ROLLO COMERCIAL

Respaldo de tela de algodón resistente

PROFESIONAL X-88

Aplicaciones

- Para tareas demandantes de lijado y acabado en madera, metales ferrosos y no ferrosos, repintado, mantenimiento y limpieza, etc.

Beneficios

- El Rollo X-88 tiene excelente rendimiento debido a su estructura cerrada y al abrasivo de Óxido de aluminio premium.
- Para tareas demandantes, debido a su resistencia y gran poder de corte.

Propiedades

- Presentación en rollos de 12" y 24" por 45.72 m, que permiten despachar en tramos de acuerdo a las necesidades del usuario.

Línea Marrón



TIP TÉCNICO:

En el caso de trabajos sobre madera es importante que la dirección de lijado sea en el sentido de la veta de la madera, para obtener mejores acabados y menos reprocesos.

Características generales

- Dorso
 - Algodón peso X de gran resistencia
- Adhesivo
 - Resina fenólica / Resina Fenólica
- Mineral abrasivo
 - Óxido de aluminio premium
- Graduación
 - FEPA de grado P120 al P24
- Estructura
 - Cerrada

Aplicaciones y recomendaciones de uso

 Óptimo  Funcional



ROLLO COMERCIAL X-88

FEPA > P120 a P24

NOTA:

Para su mejor manejo y facilidad de despacho o venta existe el Porta rollo (véase material POP en la pág. 157).

Código	Grado	mm	pul./yds.	Caja	Empaque
05033	P800	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
05032	P600	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17199	P400	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17198	P320	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17197	P280	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17196	P240	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
05031	P220	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
08341	P180	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17193	P150	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17192	P120	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
05044	P100	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17190	P80	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1

ROLLO ADHESIVO

Respaldo de Papel Peso A y Lubricante
ALTO RENDIMIENTO A090



Línea Plata



TIP TÉCNICO:

Los grados más altos permiten el pulido en manos expertas, sin embargo, para esta tarea se recomienda la opción óptima entre los productos FANDELI.

Aplicaciones

- > Lijado, asentado y desbaste de superficies de poliéster, lacas y pinturas, primarios, metales no ferrosos, plásticos y fibra de vidrio.
- > Madera con máquinas rectangulares.

> Ideal en maderas tratadas o con recubrimiento resinoso.

Beneficios

- > Fabricado con aditivos que previenen el tapado prematuro de la lija.

Propiedades

- > Presentación en rollo para cortarse según la herramienta o necesidades del operador.
- > Sistema de fijación: adhesivo PSA.

Características generales

- > Dorso
 - > Papel peso A acabado de alta resistencia
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Carburo de silicio
- > Graduación
 - > ANSI grados 360 al 80
- > Estructura
 - > Abierta



No se tapa



PSA Adhesivo



Lijado en seco

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Plásticos



Lacas y Pinturas



Metales no Ferrosos



Trabajo manual



Para lijadoras orbitales de 1/4, 1/3 o 1/2 Hojas



ROLLO ADHESIVO A090
ANSI > 360 al 80

NOTA:

El Carburo de silicio le confiere mayor poder de corte y más profundo.

Código	Grado	mm	pul./yds.	Caja	Empaque
05043	360	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
05042	320	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
05041	280	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
05039	240	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
02486	220	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
02484	180	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
01074	150	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
03833	120	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
03832	100	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
03831	80	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
00156	240	610 / 24"	45.72 / 50	1	1
02352	320	610 / 24"	45.72 / 50	1	1

ROLLO ADHESIVO

Respaldo de Papel Peso A y Lubricante

ALTO RENDIMIENTO A080

Aplicaciones

➤ Operaciones de lijado, asentado y desbaste de superficies planas con lijadoras rectangulares.

➤ Ideal en maderas blancas o sin tratamientos.

Beneficios

➤ Fabricado con estearato, que previene el tapado de la lija y alarga su vida útil.

Propiedades

➤ Presentación en rollo para cortarse según la herramienta o necesidad del proceso.

➤ Sistema de fijación: adhesivo PSA.

Línea Amarilla



TIP TÉCNICO:

Se puede lograr un pulido muy fino, pero para el microacabado óptese por la línea FANDELI adecuada.

Características generales

- Dorso
 - Papel peso E acabado adhesivo
- Adhesivo
 - Resina/resina
- Mineral abrasivo
 - Óxido de aluminio premium
- Graduación
 - FEPA grados P800 a P80, excepto P500 y P360
- Estructura
 - Abierta



No se tapa



PSA Adhesivo



Lijado en seco

Aplicaciones y recomendaciones de uso



Óptimo



Funcional



Madera



Plásticos



Lacas y Pinturas



Trabajo manual



Para lijadoras orbitales de 1/4, 1/3 o 1/2 Hojas

ROLLO ADHESIVO A080
FEPA > P800 a P80

NOTA:

Consulte con su asesor su empleo en pintura y plástico.

Código	Grado	mm	pul./yds.	Caja	Empaque
05033	P800	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
05032	P600	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17199	P400	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17198	P320	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17197	P280	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17196	P240	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
05031	P220	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
08341	P180	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17193	P150	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17192	P120	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
05044	P100	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1
17190	P80	114 x 9,140	4 1/2 x 10	10	1

ROLLO TENERÍA

Respaldo de Papel Peso E Cilindrado
PROFESIONAL E-93 y E-96

Aplicaciones

- > Trabajos de acabado en la industria de la tenería.
- > Tareas que requieren alto y prolongado poder de corte.

> Ideal para superficies que requieren óptima calidad.

Beneficios

- > Puede cortarse en plantillas a cualquier dimensión.

Propiedades

- > Otros anchos disponibles: 6" hasta 36", véase la pág. 90

Línea Negra



TIP TÉCNICO:

Para el descarnado de pieles se dispone de grados 120 al 180, y para el lijado de piel o flor tipo noubuck se puede disponer hasta el grado 400.

Características generales

- > Dorso
 - > Papel peso E de elevada resistencia
- > Adhesivo
 - > Resina/Cola
- > Mineral abrasivo
 - > Carburo de silicio
- > Graduación
 - > E-93 grados ANSI 400 a 320 y 240
 - > E-96 grados ANSI 220 a 120
- > Estructura
 - > Cerrada

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Plásticos



Tenería y Cueros

ROLLO TENERÍA
E-93
ANSI > 400 a 320 y 240

E-96
ANSI > 220 a 120

NOTA:

El Carburo de silicio proporciona superficies de óptima calidad y excelente desempeño.

	Código	Grado	mm x m	pul. x yds.	Caja	Empaque
ROLLO TENERÍA E-93 ANSI > 400 a 320 y 240	05098	240	610 x 45.720	24 x 50	1	1
	04774	320	610 x 45.720	24 x 50	1	1
	03067	360	610 x 45.720	24 x 50	1	1
	05248	400	610 x 45.720	24 x 50	1	1
E-96 ANSI > 220 a 120	02272	120	610 x 45.720	24 x 50	1	1
	11921	150	610 x 45.720	24 x 50	1	1
	12543	180	610 x 45.720	24 x 50	1	1
	12544	220	610 x 45.720	24 x 50	1	1

ROLLO TENERÍA

Respaldo de Papel Peso E Cilindrado

ALTO RENDIMIENTO E088

Aplicaciones

- Tratamiento y acabado de superficies de cuero en la industria de la tenería.

Beneficios

- Puede ser cortado en plantillas a cualquier dimensión.
- Ofrece mayor resistencia a la humedad y brinda mejores acabados.
- Previene el tapado prematuro y alarga su vida útil.

Propiedades

- Otros anchos disponibles: 6" hasta 36", véase la pág. 90.

Línea Roja



TIP TÉCNICO:

En el embobinado de rodillos, cuanto mayor sea el ancho del rollo más se reduce el número de traslapes o empalmes de la lija, con esto se reduce el desperdicio y se obtienen mejores resultados.

Características generales

- Dorso
 - Papel peso E
- Adhesivo
 - Resina/cola
- Mineral abrasivo
 - Óxido de aluminio premium
- Graduación
 - FEPA grados P400, P320 a P220, P120
- Estructura
 - Abierta

Aplicaciones y recomendaciones de uso

 Óptimo  Funcional



Metales



Madera



Tenería y Cueros



Lacas y Pinturas

**ROLLO
TENERÍA
E088**
FEPA > P400, P320
a P220 y P120

Código	Grado	mm x m	pul. x yds.	Caja	Empaque
23259	P120	610 x 45.720	24 x 50	1	1
02606	P220	610 x 45.720	24 x 50	1	1
02607	P240	610 x 45.720	24 x 50	1	1
02608	P280	610 x 45.720	24 x 50	1	1
16028	P320	610 x 45.720	24 x 50	1	1
02610	P400	610 x 45.720	24 x 50	1	1

NOTA:

Gracias a sus adhesivos ofrece mayor resistencia a la humedad.

ROLLO TENERÍA

Respaldo de Papel Peso E Cilindrado
UNIVERSAL E-83

Aplicaciones

- > Trabajos generales de acabado y afinado en la industria de la tenería.
- > Tratamiento de pieles en sus diferentes formas y tipos.

> **Opción económica por su balance costo-beneficio.**

Beneficios

- > Puede ser cortado en plantillas a cualquier dimensión.
- > Con poder de corte prolongado.

Propiedades

- > Otros anchos disponibles: 6" hasta 36", véase la pág. 90.

Línea Café



TIP TÉCNICO:

En el embobinado de rodillos, cuanto mayor sea el ancho del rollo más se reduce el número de traslapes o empalmes de la lija, con esto se reduce el desperdicio y se obtienen mejores resultados.

Características generales

- > Dorso
 - > Papel peso E
- > Adhesivo
 - > Resina/cola
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio
- > Graduación
 - > ANSI grados 400, 320 a 100
- > Estructura
 - > Cerrada

Aplicaciones y recomendaciones de uso

Óptimo Funcional



Madera



Tenería
y Cueros



Plásticos



Metales
no Ferrosos

**ROLLO
TENERÍA
E-83**
ANSI > 400, 320 a 100

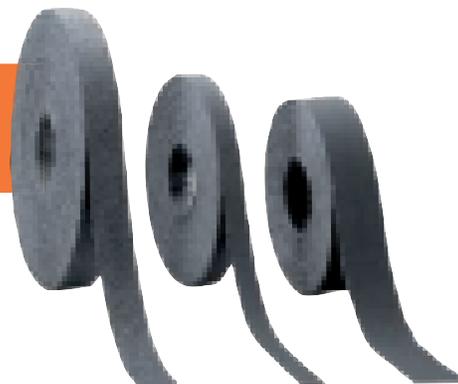
Código	Grado	mm x m	pul. x yds.	Caja	Empaque
01679	100	610 x 45.720	24 x 50	1	1
01690	120	610 x 45.720	24 x 50	1	1
01704	150	610 x 45.720	24 x 50	1	1
01715	180	610 x 45.720	24 x 50	1	1
01721	220	610 x 45.720	24 x 50	1	1
01730	240	610 x 45.720	24 x 50	1	1
01747	280	610 x 45.720	24 x 50	1	1
01753	320	610 x 45.720	24 x 50	1	1
01762	400	610 x 45.720	24 x 50	1	1

NOTA:

Por su balance costo-beneficio es una opción económica.

OTRAS LÍNEAS

ROLLO ANTIDERRAPANTE W-98

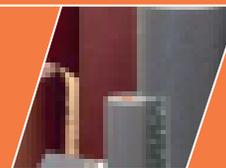


Ventajas y aplicación

- Respaldo de tela impermeable con adhesivo para colocarlo en áreas de tráfico y prevenir caídas o resbalones, o simplemente adherirlo a las superficies que se desea hacer antiderrapantes. Puede cortarse a cualquier dimensión.

W-98 ANSI 60

NOTA:	Código	Grado	mm	pul. x m	Empaque
Producto disponible en tiras segmentadas, véase la sección de Especialidades en la pág. 112.	18019	60	19 x 20,000	3/4 x 20	20
	15258*	60	25 x 20,000	1 x 20	10
	06756	60	38 x 20,000	1 1/2 x 20	10
	19503*	60	51 x 20,000	2 x 20	10
	15746	60	101 x 20,000	4 x 20	5



OTRAS MEDIDAS DISPONIBLES

Hechos a la medida

ROLLOS TELA

Ancho mm	Longitud m	Ancho pulg.	Longitud yds.
13	45.72	1/2	50
19	45.72	3/4	50
25	45.72	1	50
32	45.72	1 1/4	50
38	45.72	1 1/2	50
44	45.72	1 3/4	50
51	45.72	2	50
64	45.72	2 1/2	50
76	45.72	3	50
89	45.72	3 1/2	50
101	45.72	4	50
127	45.72	5	50
152	45.72	6	50
178	45.72	7	50
203	45.72	8	50
229	45.72	9	50
254	45.72	10	50
305	45.72	12	50
381	45.72	15	50
457	45.72	18	50
610	45.72	24	50
914	45.72	36	50
1067	45.72	42	50
1220	45.72	48	50
1372	45.72	54	50

OTRAS MEDIDAS DISPONIBLES

Hechos a la medida

ROLLOS PAPEL

Ancho mm	Longitud m	Ancho pulg.	Longitud yds.
25	45.72	1	50
35	45.72	1 1/4	50
38	45.72	1 1/2	50
44	45.72	1 3/4	50
51	45.72	2	50
64	45.72	2 1/2	50
76	45.72	3	50
89	45.72	3 1/2	50
101	45.72	4	50
127	45.72	5	50
152	45.72	6	50
178	45.72	7	50
203	45.72	8	50
229	45.72	9	50
254	45.72	10	50
305	45.72	12	50
381	45.72	15	50
457	45.72	18	50
610	45.72	24	50
914	45.72	36	50
1067	45.72	42	50
1220	45.72	48	50
1372	45.72	54	50

FANDELI®

En Lijas... es la marca!

> **ESPECIALIDADES**

**CATÁLOGO GENERAL
DE PRODUCTOS**

RUEDAS FLAP €

RENILETES €

CILINDROS ABRASIVOS €

LÁPIZ ABRASIVO €

LLA ESPONJA €

TIRAS BONDO €

TIRA ANTIDERRAPANTE €

MALLA ABRASIVA €

> **Fábrica Nacional de Lija S.A. de C.V.**

www.fandelil.com.mx





RUEDAS FLAP CON VÁSTAGO PROFESIONAL R-88

Línea Roja



TIP TÉCNICO:

Para mejor desempeño y seguridad del operario se recomiendan las RPM máximas permitidas. RPM: de 1 a 1 1/2, 30,000; de 2, 25,000; de 2 1/2, 20,000, y de 3, 20,000.

Aplicaciones

- > Desbaste y afinado de áreas de difícil acceso y superficies pequeñas.
- > Desbaste preciso en puntos específicos.

> Ideal en trabajo de puntos precisos o materiales de alta resistencia o dureza.

Beneficios

- > Alto desempeño y larga vida útil.

Propiedades

- > Material con mayor rigidez.

Características generales

- > Dorso
 - > Tela, poliéster-algodón peso X
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio premium
- > Graduación
 - > FEPA grados P400 y P320 a P50
- > Estructura
 - > Cerrada

NOTA:

Las láminas se desgastan homogéneamente sin generar polvo.

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Acero
Inoxidable



Plásticos



Lacas y
Pinturas



Metales no
Ferrosos



Mototool

RUEDAS FLAP CON VÁSTAGO R-88 FEPA > P400 y P320 a P50

Medidas		Códigos y grados disponibles											
Pulgadas	mm	P050	P060	P080	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P400
1 x 1 x 1/4	25 x 25 x 6.4		16437	16420	16412	16434	03632	16433	03678	03691	03733	03747	03797
2 x 1/2 x 1/4	51 x 13 x 6.4	03571	16525	16522	03605	16499	03631	03647	03679	03695	03731	03756	03803
2 x 3/4 x 1/4	51 x 19 x 6.4	03562	16568	16556	03589	16550	03639	03643	02776		03715	03739	02780
2 x 1 x 1/4	51 x 25 x 6.4	16615	16616	16598	16599	16600	16586	16601	16571	16572	04229	16620	16585
2 x 1 1/2 x 1/4	51 x 38 x 6.4	04266	16634	16675	03600	16677	03640	03646	04276	04278	03718	04282	03806
2 1/2 x 3/4 x 1/4	64 x 19 x 6.4	03569	03577	03580	02773	03624	02774	02775	03669	03710	02778	02779	03800
2 1/2 x 1 x 1/4	64 x 25 x 6.4	10928	16756	16750	02795	16754	08805	11617	02796	02798	21184	04230	21185
2 1/2 x 1 1/2 x 1/4	64 x 38 x 6.4	03567	03578	03579	04269	03626	03629	04274	03677	03684	03720	03750	04287
3 x 1 x 1/4	76 x 25 x 6.4	16808	16813	16866	16819	16814	03634	03650	02797		02799	04231	16841



RUEDAS FLAP CON VÁSTAGO ALTO RENDIMIENTO X-88

Aplicaciones

> Tareas de afinado y limpieza de superficies pequeñas y de difícil acceso, en el taller o la industria.

> Ideal en tareas poco demandantes de afinado y limpieza.

Beneficios

- > Gran flexibilidad que reduce la vibración, el desgaste de las lijas y permite mayor confort.
- > Material de gran flexibilidad

Propiedades

- > Diámetros disponibles:
1 x 1 x 1/4, 2 x 1/2 x 1/4, 2 x 3/4 x 1/4, 2 x 3/4 x 1/4, 2 x 1 1/2 x 1/4, 2 1/2 x 3/4 x 1/4, 2 1/2 x 1 x 1/4, 2 1/2 x 1 1/2 x 1/4
y 3 x 1 x 1/4

Línea Marrón



TIP TÉCNICO:

Para mejor desempeño y seguridad del operario se recomiendan las RPM máximas permitidas. RPM: de 1 a 1 1/2, 30,000; de 2, 25,000; de 2 1/2, 20,000, y de 3, 20,000.

Características generales

- > Dorso > Tela, algodón peso X
- > Adhesivo > Resina/resina
- > Mineral abrasivo > Óxido de aluminio premium
- > Graduación > ANSI grados 320 al 36 excepto 280
- > Estructura > Cerrada

NOTA:

No se recomienda en tareas que impliquen presión o en filos, se acorta la vida y genera polvo y desprendimiento del grano.

Aplicaciones y recomendaciones de uso



Óptimo



Funcional



Madera



Plásticos



Lacas y
Pinturas



Metales no
Ferrosos



Mototool

RUEDAS FLAP CON VÁSTAGO X-88 ANSI > 320 a 36

Medidas		Códigos y grados disponibles											
Pulgadas	mm	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320
1 x 1 x 1/4	25 x 25 x 6		16403	16404	16395	16394*	16435	16397	16405	16396	03386	16409	16437
2 x 1/2 x 1/4	51 x 13 x 6	03248	16501	03288	16489	16490	03298	16491	03313	16506	03392	16508	03519
2 x 3/4 x 1/4	51 x 19 x 6	02781	03260	03289	16558	16548	06989	16526	03316	02788	03395	03426	03531
2 x 1 x 1/4	51 x 25 x 6	04235	16628	16587	16588*	16614*	16589	16590*	16596	16627	16597	16612	16618
2 x 1 1/2 x 1/4	51 x 38 x 6	03252	03259	16678	16667	16633	16679	16629	04293	04295	03377	16674	22579
2 1/2 x 3/4 x 1/4	64 x 19 x 6	03250	16693	02785	16718	16686	03297	16684	02786	03367	02789	02790	02793
2 1/2 x 1 x 1/4	64 x 25 x 6	04239	16736	05395	16727	16725	14429	16743	07437	16755	04253	16741	17139
2 1/2 x 1 1/2 x 1/4	64 x 38 x 6	04290	04291	03275	16794	16362	03306	16765	03333	03338	04296	03408	03516
3 x 1 x 1/4	76 x 25 x 6	04240	16818	04249	16809	16807*	16811	16812*	16832	16842	16833	04259	07253



RUEDAS FLAP CON BRIDA METÁLICA PROFESIONAL R-88

Línea Roja



TIP TÉCNICO:

Para un mejor funcionamiento respete las RPM. Ruedas de 7: entre 4,500 y 6,500 RPM, y de 6: 5800 RPM, según el tamaño de la herramienta (especificado en cada producto).

Aplicaciones

- > Uso industrial para la limpieza, el rebabeo, la eliminación de cordones de soldadura y el acabado final en superficies planas o irregulares.
- > Operaciones a desbaste pesado, intermedio, acabado y pulido.

- > Su alta resistencia y calidad de grano abrasivo permite superficies homogéneas antes del pulido.

Beneficios

- > Versatilidad de granos que cubren el desbaste y el prepulido.
- > Alta resistencia y firmeza.

Propiedades

- > Diámetros disponibles:
6 x 1 x 1, 6 x 1 1/2 x 1, 6 x 2 x 1, 6 x 3 x 1, 7 x 1 x 1, 7 x 2 x 1 y 7 x 3 x 1

Características generales

- > Dorso
 - > Tela, poliéster-algodón peso X
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio premium
- > Graduación
 - > FEPA grados P400 y P320 al P50
- > Estructura
 - > Cerrada

Aplicaciones y recomendaciones de uso

Ótimo Funcional



Madera



Plásticos



Lacas y
Pinturas



Metales no
Ferrosos



Mototool recto
para ruedas LP



Mandril para
discos sin
vástago



Esmeril de
banco

RUEDAS FLAP CON BRIDA METALICA R-88 FEPA > P400 y P300 a P50

NOTA:

Para otros programas disponibles consulte a su asesor o representante de ventas.

Código	Grado	mm	Pulgadas	Brida	Caja	Empaque
03811	P400	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
05925	P320	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03722	P280	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
16206	P240	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03681	P220	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
01051	P180	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
04301	P150	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
01470	P120	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	10	2
01050	P100	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
01469	P80	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	10	2
01468	P60	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	10	2
05643	P50	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03811	P400	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
05925	P320	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03722	P280	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
16206	P240	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1



**RUEDAS FLAP
CON BRIDA
METÁLICA**
R-88
**FEPA > P400 y P320
a P50**

Código	Grado	mm	Pulgadas	Brida	Caja	Empaque
03681	P220	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
01051	P180	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
04301	P150	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
01470	P120	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	10	2
01050	P100	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
01469	P80	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	10	2
01468	P60	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	10	2
05643	P50	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03808	P400	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
03742	P320	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
03713	P280	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
03707	P240	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
12043	P220	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
02160	P180	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
11000	P150	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
02156	P120	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	10	2
03614	P100	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
02705	P80	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	10	2
01472	P60	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	10	2
05650	P50	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
08022	P400	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
04312	P320	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
03719	P280	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
14552	P240	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
04309	P220	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
03824	P180	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
04308	P150	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
10989	P120	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	10	2
02154	P100	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
01475	P80	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	10	2
01474	P60	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	10	2
14551	P50	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
03805	P400	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
04323	P320	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	10	2
04322	P280	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
04321	P240	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	10	2
04320	P220	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
02162	P180	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
03633	P150	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
10990	P120	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
04316	P100	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
10962	P80	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
14553	P60	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
10934	P50	152 x 76 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
04302	P400	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03754	P320	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03735	P280	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03688	P240	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03666	P220	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03665	P180	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03641	P150	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03620	P120	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03594	P100	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03585	P80	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03576	P60	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03553	P50	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1



RUEDAS FLAP CON BRIDA METÁLICA

ALTO RENDIMIENTO X-88

Aplicaciones

- Trabajos de afinado y limpieza en grandes superficies.
- Tareas universales de afinado que requieren alto rendimiento en la industria o el taller.
- Operaciones de desbaste pesado, intermedio y acabado.

- Ideales en trabajos que requieren adaptación a los perfiles de la pieza que se trabaja.

Beneficios

- Alta flexibilidad.

Propiedades

- Diámetros disponibles:
6 x 1 x 1, 6 x 1 1/2 x 1, 6 x 2 x 1, 6 x 3 x 1, 7 x 1 x 1, 7 x 2 x 1 y 7 x 3 x 1

Línea Marrón



TIP TÉCNICO:

Cuando se trabaja en cantos, orillas o aristas cortantes es importante evitar cargas excesivas o golpes, a fin de evitar daños, lo que alarga su vida útil.

Características generales

- Dorso: Tela, algodón peso X
- Adhesivo: Resina/resina
- Mineral abrasivo: Óxido de aluminio premium
- Graduación: ANSI grados 320 a 36
- Estructura: Cerrada

Aplicaciones y recomendaciones de uso



Óptimo



Funcional



Madera



Plásticos



Lacas y Pinturas



Metales no Ferrosos



Mototool recto para ruedas LP



Mandril para discos sin vástago



Esmeril de banco

RUEDAS FLAP CON BRIDA METÁLICA

X-88

ANSI > 320 a 36

NOTA:

Para otros programas disponibles consulte a su asesor o representante de ventas.

Código	Grado	mm	Pulgadas	Brida	Caja	Empaque
05024	320	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03468	280	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
01359	240	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
00873	220	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
02063	180	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
01388	150	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
09065*	120	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
01358	100	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
09050*	80	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
09157*	60	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
09156	50	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
10789	40	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
04560	36	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
08759	320	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
03443	280	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
04103	240	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1



**RUEDAS FLAP
CON BRIDA
METALICA
X-88
ANSI > 320 a 36**

Código	Grado	mm	Pulgadas	Brida	Caja	Empaque
09154	220	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
02064	180	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
09073	150	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
02061	120	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
02099	100	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
09052*	80	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
09045*	60	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
09038	50	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
02058	40	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
04318	36	152 x 38 x 25	6 x 1 1/2 x 1	25 mm / 1	5	1
13587	320	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
03482	280	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
04150	240	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
02068*	220	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
02066*	180	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
02062	150	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09068*	120	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09158	100	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09054*	80	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09046*	60	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09039*	50	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
02059	40	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
11474*	36	152 x 38 x 25	6 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
03526	320	152 x 38 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
04329	280	152 x 38 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
11420	240	152 x 38 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
04933	220	152 x 38 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
02067	180	152 x 38 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
05394	150	152 x 38 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
09071*	120	152 x 38 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
03473	100	152 x 38 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
09057*	80	152 x 38 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
09048	60	152 x 38 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
09041*	50	152 x 38 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
04326	40	152 x 38 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
09033*	36	152 x 38 x 25	6 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1



**RUEDAS FLAP
CON BRIDA
METALICA
X-88
ANSI > 320 a 36**

Código	Grado	mm	Pulgadas	Brida	Caja	Empaque
03524	320	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
04304	280	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03428	240	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03398	220	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
11592	180	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03311	150	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03055	120	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
02071	100	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
04289	80	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
02070	60	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
10532	50	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
18908	40	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
03249	36	178 x 25 x 25	7 x 1 x 1	25 mm / 1	5	1
01199	320	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
04314	280	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
10734	240	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
02119	220	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09140	180	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
14550	150	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09133*	120	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
00290	100	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09125*	80	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
09119*	60	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
05281*	50	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
05996	40	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
04878	36	178 x 51 x 25	7 x 2 x 1	25 mm / 1	5	1
04330	320	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
03480	280	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
03403	240	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
03384	220	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
03363	180	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
03315	150	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
09136	120	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
03300	100	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
10273	80	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
04951	60	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
02069	50	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
03272	40	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1
11433	36	178 x 76 x 25	7 x 3 x 1	25 mm / 1	5	1

RUEDAS FLAP CON VÁSTAGO ALTO RENDIMIENTO XL88

Aplicaciones

> Operaciones de limpieza (desbaste medio y ligero).
Acabado de superficies metálicas planas, redondas, irregulares, partes afiladas o de difícil acceso en el taller o la industria.

> Ideal en trabajos que requieren mayor rendimiento y excelente acabado.

Beneficios

- > Producto flexible y resistente que ofrece un excelente acabado y larga vida útil.
- > Durable y muy resistente.
- > Excelente conformación a superficies irregulares, circulares y con radios.

Propiedades

- > Diámetros disponibles:
1 x 1 x 1/4, 2 x 1 x 1/4 y 3 x 1 x 1/4

Características generales

- > Dorso
 - > Tela, algodón peso X
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio premium
- > Graduación
 - > FEPA grados P120 y P80 a P50
- > Estructura
 - > Cerrada

Línea Marrón



TIP TÉCNICO:

Cuando se trabaja en cantos, orillas o aristas cortantes es importante evitar cargas excesivas o golpes, a fin de evitar daños, lo que alarga su vida útil.

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Madera



Metal
Inoxidable



Metales no
Ferrosos



Mototool recto
para ruedas LP



Mototool

RUEDAS FLAP CON VÁSTAGO XL88 FEPA > P120 y P80 a P50

Medidas

Pulgadas	mm
1 x 1 x 1/4	0.025 x 0.025 x 0.006
2 x 1 x 1/4	0.051 x 0.025 x 0.006
3 x 1 x 1/4	0.076 x 0.025 x 0.006
6 x 1 x 1	0.152 x 0.025 x 0.025
6 x 2 x 1	0.152 x 0.051 x 0.025

Códigos y Grados disponibles

50	60	80	120
	29840	29841	29842
	29843	29844	29845
	29846	29847	29848
20390	20391	20392	20393
20394	20395	20396	20397

NOTA:

Nueva línea flexible y de gran resistencia.



REHILETES UNIVERSAL J-86

Aplicaciones

- Lijado de ranuras, orificios o molduras.
 - Trabajos que requieran flexibilidad y poder de lijado en ambas caras.
 - Limpieza y pulido de interiores.
 - Operaciones de desbaste intermedio, acabado y pulido.
- **Ideal en trabajos que requieren un espesor específico, mayor consistencia y flexibilidad.**

Beneficios

- Gran flexibilidad y adaptación a los contornos o superficies.
- Lijado por ambas caras.

Propiedades

- Con o sin vástago.
- De 1 o 4 capas

Línea Roja



TIP TÉCNICO:

Los rehiletos deben operar a bajas revoluciones, para mejor funcionamiento respete las RPM: entre 2,500 y 3,500 máximo. Cuando el producto es nuevo se recomienda romper la rigidez del rehilete haciendo contacto con una parte metálica antes de iniciar el trabajo.

Características generales

- Dorso
 - Tela, algodón peso J
- Adhesivo
 - Resina/resina
- Mineral abrasivo
 - Óxido de aluminio
- Graduación
 - ANSI grados 320, 240, 100 y 80
- Estructura
 - Cerrada

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Madera



Metales



Metales no
Ferrosos



Plásticos



Mototool



Mandril para
discos sin
vástago

REHILETES J-86 ANSI > 320, 240, 100 y 80

NOTA:

Permite acumular rehiletos para alcanzar el espesor requerido.

Código	Grado	mm	Pulgadas	Capas	Tipo	Caja	Empaque
11644	320	101 x 006	4 x 1/4	4	Vástago	50	2
05180*	240	101 x 006	4 x 1/4	4	Vástago	50	2
04427*	100	101 x 006	4 x 1/4	4	Vástago	50	2
04426*	80	101 x 006	4 x 1/4	4	Vástago	50	2
02831	320	101 x 013	4 x 1/2	1	Brida	50	10
02752	240	101 x 013	4 x 1/2	1	Brida	50	10
02748	100	101 x 013	4 x 1/2	1	Brida	50	10
12241	80	101 x 013	4 x 1/2	1	Brida	50	10



CILINDROS ABRASIVOS

ALTO RENDIMIENTO X-88

Línea Marrón

Aplicaciones

- › Lijado de cordones de soldadura, en piezas de trabajo de forma cónica o cilíndrica.
- › Trabajos de lijado periférico.
- › Afinado o eliminación de asperezas y rebabeo.

Beneficios

- › Material resistente.

Propiedades

- › Grados grueso y medio para desbaste y afinado.



TIP TÉCNICO:

Para un mejor funcionamiento respete las RPM: entre 3,000 y 14,000. Ø 3: 3,000 a 7,000, 1 y 1 3/16: 8,000 a 14,000. Para materiales suaves utilice las RPM más bajas.

Características generales

- › Dorso
 - › Tela, algodón peso X resistente
- › Adhesivo
 - › Resina/resina
- › Mineral abrasivo
 - › Óxido de aluminio premium
- › Graduación
 - › ANSI de 80, 60, 40 y 24
- › Estructura
 - › Cerrada

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Metales



Metales no Ferrosos



Mototool de alta velocidad para cilindros y lápices



Soporte porta cilindros



Soporte para tubo

NOTA:

Se utilizan en combinación con un portacilindro adecuado a cada diámetro (véase Accesorios en la pág. 151).



**CILINDROS
ABRASIVOS**

X-88
ANSI > 80, 40,
60 y 24

Código	Grado	Diámetro x largo	Diámetro x largo x brida	Caja	Empaque
05494*	80	25 x 25 mm	1 x 1	250	50
02856	60	25 x 25 mm	1 x 1	250	50
01549	40	25 x 25 mm	1 x 1	250	50
06624	24	25 x 25 mm	1 x 1	250	50
09419*	80	30 x 30 mm	1 3/16 x 1 3/16	250	50
10045	60	30 x 30 mm	1 3/16 x 1 3/16	250	50
12054	40	30 x 30 mm	1 3/16 x 1 3/16	100	1
07670	24	30 x 30 mm	1 3/16 x 1 3/16	100	1
12542	80	76 x 152 mm	3 x 6	20	2
03194	60	76 x 152 mm	3 x 6	20	2
04838	40	76 x 152 mm	3 x 6	20	20
09315*	24	76 x 152 mm	3 x 6	20	2

**Otras opciones
disponibles**

Diámetro	Lon. 13 mm / 1/2	Lon. 19 mm / 3/4	Lon. 25 mm / 1	Lon. 38 mm/ 1 1/2	Lon. 76 mm/ 3
19 mm / 3/4	●	●	●	●	●
25 mm / 1	●	●	●	●	●
38 mm / 1 1/2	●	●	●	●	●
51 mm / 2	●	●	●	●	●
76 mm / 3	●	●	●	●	●



Línea Marrón

LÁPIZ ABRASIVO RECTO/CÓNICO

ALTO RENDIMIENTO X-88

Aplicaciones

- > Lijado de orificios y puntos de difícil acceso.
- > Desbaste ligero.
- > Afinado de soldadura en ángulos.

- > Ideal para trabajos que requieren mantener un desbaste permanente.

Beneficios

- > Forma recta o cónica, para mayor precisión según la aplicación.
- > Fácil cambio de la herramienta.



TIP TÉCNICO:

Para desbaste, eliminación de material o defectos grandes utilice grados 60 a 80; para afinado y detallado de la pieza de trabajo utilice grados 120 a 320. Para mejor funcionamiento respete las RPM: entre 10,000 y 25,000 (Ø 1: 10,000; 3/4: 17,000; 1/2: 22,500).

Características generales

- | | |
|--------------------|------------------------------------|
| > Dorso | > Tela, algodón peso X |
| > Adhesivo | > Resina/resina |
| > Mineral abrasivo | > Óxido de aluminio premium |
| > Graduación | > ANSI 320, 220, 180, 120, 80 y 60 |
| > Estructura | > Cerrada |

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Metales



Metales no Ferrosos



Mototool de alta velocidad para cilindros y lápices



Mandril para lápices

NOTA:

Se utilizan con el mandril para lápices (véase la sección Accesorios en la pág. 151).



**CILINDROS
ABRASIVOS
X-88 RECTO**
ANSI > 320, 220,
180, 120, 80 y 60

Código	Grado	Diámetro x largo	Diámetro x largo x brida	Caja	Empaque
15663	120	13 x 51 x 03 mm	1/2 x 2 x 1/8	250	25
17434	80	13 x 51 x 03 mm	1/2 x 2 x 1/8	250	25
13110	120	19 x 19 x 06 mm	3/4 x 3/4 x 1/4	250	25
13109*	80	19 x 19 x 06 mm	3/4 x 3/4 x 1/4	250	25
15858	60	19 x 19 x 06 mm	3/4 x 3/4 x 1/4	250	10
13113	120	25 x 25 x 06 mm	1 x 1 x 1/4	250	25
13112	80	25 x 25 x 06 mm	1 x 1 x 1/4	250	25
07450	60	25 x 25 x 06 mm	1 x 1 x 1/4	250	10
08227	320	13 x 51 x 03 mm	1/2 x 2 x 1/8	250	10
07187	220	13 x 51 x 03 mm	1/2 x 2 x 1/8	250	10
07758	180	13 x 51 x 03 mm	1/2 x 2 x 1/8	250	10
06863	60	13 x 51 x 03 mm	1/2 x 2 x 1/8	250	10

**CILINDROS
ABRASIVOS
X-88 CÓNICO**
ANSI > 320, 220,
180, 120, 80 y 60

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
18005	120	13 x 51 x 3	1/2 x 2 x 1/8	280	50
17658	150	13 x 51 x 3	1/2 x 2 x 1/8	280	50
15502	240	13 x 51 x 3	1/2 x 2 x 1/8	280	50
15503	320	13 x 51 x 3	1/2 x 2 x 1/8	280	50



TIRA BONDO

Respaldo de Papel para Acabados
PROFESIONAL B080

Línea Arena

Aplicaciones

- > Lijado en el taller o la industria automotriz.
- > Afinado de superficies homogéneas de alta calidad en procesos previos a la aplicación de primarios o pintura.

> Ideal en procesos de lijado que requieren óptimas superficies.

Beneficios

- > Fabricadas sin colorantes para prevenir la migración del color a la pieza de trabajo.
- > Con aditivos que mejoran el desempeño y alargan su vida útil.
- > Sistema de fijación: Velcro®.

Propiedades

- > Perforado para facilitar el lijado y prevenir el tapado



TIP TÉCNICO:

Las tiras bondo no contienen color, por lo que no contaminan la pieza trabajada, sin embargo, la tira bondo debe cambiarse para cada color tratado.

Características generales

- > Dorso
 - > Papel peso B de alta resistencia
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio premium
- > Graduación
 - > FEPA grados P400, P320, P220, P180, P120, P80
- > Estructura
 - > Abierta



Velcro



No se tapa



Mejor opción

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Lacas y Pinturas



Madera



Plásticos



Garlopa manual



Garlopa



Garlopa con perforaciones

TIRA BONDO
B080
FEPA > P400, P320,
P220, P180, P120
y P80

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	Contacto	Caja	Empaque
18810	P400	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		●	Velcro	250	50
18809	P320	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		●	Velcro	250	50
18808	P220	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		●	Velcro	250	50
18807	P180	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		●	Velcro	250	50
18806	P120	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		●	Velcro	250	50
18805	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		●	Velcro	250	50

NOTA:

Inmejorable para el trabajo profesional.



TIRA BONDO

Respaldo de Papel para Acabados
ALTO RENDIMIENTO A080, D080 y E080

Aplicaciones

- Tareas de lijado de superficies en la industria automotriz o el taller de repintado.

Beneficios

- Con aditivos y estructura abierta que previenen el tapado prematuro y alargan su vida útil.
- Grados finos, A080; grados medios, D080 y grados gruesos E080.

Propiedades

- Provistas de color amarillo para su identificación de línea.
- Sistemas de fijación: Velcro®, adhesivo PSA y mordaza.

Línea Amarilla



TIP TÉCNICO:

Se puede lograr un pulido muy fino, pero para el microacabado óptese por la línea FANDELI adecuada.

Características generales

- Dorso
 - Papel pesos A, D y E acabado
- Adhesivo
 - Resina/resina
- Mineral abrasivo
 - Óxido de aluminio premium
- Graduación
 - FEPA: A, grados P400 a P120; D, P100 y P80, y E de P80 a P36
- Estructura
 - Abierta



Velcro



PSA Adhesivo



Mordaza



No se tapa

Aplicaciones y recomendaciones de uso



Óptimo



Funcional



Lacas y Pinturas



Madera



Garlopa manual



Garlopa



Garlopa con perforaciones

TIRA BONDO A080 FEPA > P400, P320 y P240 a P120

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	Contacto	Caja	Empaque
13949	P400	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Velcro	250	50
13947	P320	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Velcro	250	50
15209	P240	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Velcro	250	50
13272	P220	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Velcro	250	50
13950	P180	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Velcro	250	50
13951	P150	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Velcro	250	50
13931	P120	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Velcro	250	50

NOTA:

Consulte con su asesor su empleo en pintura y plástico.



TIRA BONDO
D080
FEPA > P100 y P80

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	Contacto	Caja	Empaque
03656	P100	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Velcro	250	50
03657	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Velcro	250	50
03233	P100	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		18	Velcro	250	50
03627	P100	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		PSA	500	50
14226	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		PSA	500	50
03235	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		18	PSA	500	50
03234	P100	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Mordaza	500	50

TIRA BONDO
E080
FEPA > P80 a P36

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	Contacto	Caja	Empaque
07032	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Velcro	250	50
07031	P60	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Velcro	250	50
07030	P40	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Velcro	250	50
07029	P36	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Velcro	250	50
03242	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		18	Velcro	250	50
03245	P60	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		18	Velcro	250	50
03239	P40	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		18	Velcro	250	50
03237	P36	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		18	Velcro	250	50
03465	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		PSA	500	50
20295	P60	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		PSA	500	50
03460	P40	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		PSA	500	50
19221	P36	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		PSA	500	50
03244	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		18	PSA	500	50
03243	P60	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		18	PSA	500	50
03238	P40	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		18	PSA	500	50
03240	P36	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		18	PSA	500	50
11956	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Mordaza	500	50
11923	P60	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Mordaza	500	50
11922	P40	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Mordaza	500	50
11234	P36	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2	●		Mordaza	500	50



TIRA BONDO

Respaldo de Tela para Desbaste/Conformado
PROFESIONAL R013

Aplicaciones

- Taller o industria del repintado automotriz.
- Tareas que requieren alto poder de desbaste y corte.

➤ **Ideal en el desbaste y conformado de bondos y pastas automotrices.**

Beneficios

- Si se satura por el uso, puede lavarse y volver a utilizarse.
- Material semiflexible de alta resistencia.
- Estructura que evita el tapado prematuro.

Propiedades

- Sistemas de fijación: Velcro®, adhesivo PSA.

Línea Azul



TIP TÉCNICO:

Cuando se requiera alargar la vida útil, empléense lijas con aditivos.

Características generales

- Dorso
 - Tela, poliéster-algodón peso X
- Adhesivo
 - Resina/resina
- Mineral abrasivo
 - Alúmina Zirconia
- Graduación
 - FEPA P80 a P36, excepto P60
- Estructura
 - Abierta



Velcro



PSA
Adhesivo



Lavable



No se tapa



Mejor
opción

Aplicaciones y recomendaciones de uso



Óptimo



Funcional



Metal
Inoxidable



Lacas y
Pinturas



Madera



Metales no
Ferrosos



Garlopa
manual



Garlopa



Garlopa con
perforaciones

TIRA BONDO
R013
FEPA > P80 a P36

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	Contacto	Caja	Empaque
14475	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		•	Velcro	250	50
15655	P50	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		•	Velcro	250	50
14050	P36	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		•	Velcro	250	50
14460	P80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		•	PSA	250	50
15248	P40	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		•	PSA	250	50
14298	P36	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		•	PSA	250	50

NOTA:

No contamina colores por su ausencia de colorantes.



TIRA BONDO

Respaldo de Tela para Desbaste/Conformado
ALTO RENDIMIENTO X088

Línea Marrón

Aplicaciones

- Talleres de repintado automotriz que manejan primarios y pinturas epóxicas.
- Desbaste y conformado de pastas automotrices.
- Ideal en tareas que requieren alto poder de desbaste y corte.

Beneficios

- Si se satura por el uso, puede lavarse y volver a utilizarse.
- Alta flexibilidad y resistencia.

Propiedades

- Sistemas de fijación: Velcro®, adhesivo PSA.



TIP TÉCNICO:

Cuando se trabaja en cantos, orillas o aristas cortantes es importante evitar cargas excesivas o golpes, a fin de evitar daños en la tira, lo que alarga su vida útil.

Características generales

- Dorso
 - Tela, algodón peso X
- Adhesivo
 - Resina/resina
- Mineral abrasivo
 - Óxido de aluminio premium
- Graduación
 - ANSI 220 a 36, excepto 180, 60 y 50
- Estructura
 - Abierta



Velcro



PSA Adhesivo



Mordaza



Lavable



No se tapa

Aplicaciones y recomendaciones de uso



Óptimo



Funcional



Lacas y Pinturas



Madera



Metales



Metales no Ferrosos



Garlopa manual



Garlopa



Garlopa con perforaciones

TIRA BONDO X088 FEPA > 220 a 36

NOTA:

El uso del Óxido de aluminio en el proceso de lijado tiene como característica un corte menos agresivo y rápido que el Carburo de silicio, lo que resulta en patrones de rayado diferentes.

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	Contacto	Caja	Empaque
05282	36	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		•	Velcro	250	50
07426	40	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		•	Velcro	250	50
05283	80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		•	Velcro	250	50
14047	100	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		•	Velcro	250	50
13897	150	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		•	Velcro	250	50
13898	220	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		•	Velcro	250	50
17893	80	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		•	PSA	250	50
17880	36	70 x 419	2 3/4 x 16 1/2		•	PSA	250	50
13658	40	70 x 445	2 3/4 x 17 1/2		•	Mordaza	250	50
22327	80	70 x 445	2 3/4 x 17 1/2		•	Mordaza	250	50
17428	120	70 x 445	2 3/4 x 17 1/2		•	Mordaza	250	50
07444	150	70 x 445	2 3/4 x 17 1/2		•	Mordaza	500	50



TIRA BONDO

Respaldo de Tela para Desbaste/Conformado
UNIVERSAL X-86

Aplicaciones

- Lijado y conformado de pasta automotriz.
- Tareas de laminado y pintura que requieren cortes rápidos y sólo disponen de garlopa tipo mordaza.
- Desbaste y conformado de pastas automotrices.

➤ Ideales en tareas que requieren poder estándar de desbaste y corte.

Beneficios

- Material de alta resistencia.

Propiedades

- Sistema de fijación: mordaza

Línea Roja



TIP TÉCNICO:

En el caso de trabajos sobre madera es importante que la dirección de lijado sea en el sentido de la veta de la madera, para obtener mejores acabados y menos reprocesos.

Características generales

- Dorso
 - Tela, algodón peso X
- Adhesivo
 - Resina/resina
- Mineral abrasivo
 - Óxido de aluminio
- Graduación
 - ANSI grados 80 y 36
- Estructura
 - Cerrada



Mordaza

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Metales



Lacas y Pinturas



Madera



Plásticos



Metales no Ferrosos



Garlopa manual



Garlopa



Garlopa con perforaciones

TIRA BONDO
X-86
ANSI > 80 y 36

Código	Grado	mm	Pulgadas	Ciego	Perforado	Contacto	Caja	Empaque
03247	80	70 x 445	2 3/4 x 17 1/2	•		Mordaza	250	50
00175	36	70 x 445	2 3/4 x 17 1/2	•		Mordaza	250	50

NOTA:

Según la operación que vaya a realizar (acabado, pulido y microacabado) defina la graduación.



MALLA ABRASIVA PRODUCTO L-95

pág. 114 | Catálogo General de Productos | ESPECIALIDADES >

Aplicaciones

- > Procesos de lijado o pulido en los que el excesivo desprendimiento de material tapa y dificulta el lijado.
- > Pulido de cerámica y mármol.
- > Tareas de afinado y detección de fallas en superficies metálicas.
- > Ideal en lijado y acondicionamiento de paneles de yeso.

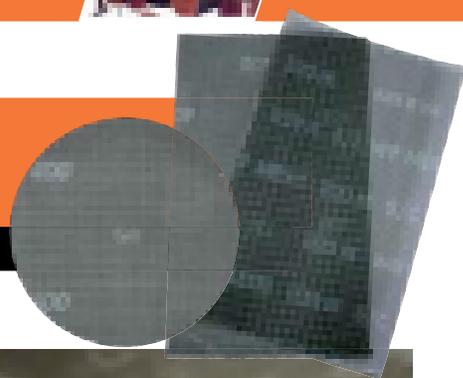
Beneficios

- > No se tapa.
- > Uso manual en húmedo y seco.
- > Extrema resistencia y larga vida útil.

Propiedades

- > Presentación: hojas y discos

Línea Negra



TIP TÉCNICO:

En la industria automotriz se utiliza para revelar los defectos de lijado en superficies metálicas para lograr un excelente acabado.

Características generales

- > Dorso > Malla abierta
- > Adhesivo > resina/resina
- > Mineral abrasivo > Carburo de silicio
- > Graduación > ANSI 400 y 320
- > Estructura > Abierta



Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Metales



Metales no Ferrosos



Lijado Manual

**MALLA
ABRASIVA
L-95
ANSI > 400 y 320**

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
22047	400	230 X 280	9 X 11	500	50
02440	320	230 X 280	9 X 11	500	50
22844	400	0.203	8	500	50



TIRA ANTIDERRAPANTE ALTO RENDIMIENTO W-98

Línea Marrón



Aplicaciones

- > Todo tipo de superficies: pisos cerámicos, losetas vinílicas, madera, cemento y metal.
- > Ideales en pasillos y escaleras para evitar accidentes por resbalones o tropiezos.

Beneficios

- > Las superficies en las que fueron aplicadas pueden limpiarse con agua.
- > Alta duración y resistencia.
- > Previene caídas.
- > Impermeable con adhesivo para su aplicación.



TIP TÉCNICO:

Limpie perfectamente la superficie, dejando libre de polvo y suciedad antes de aplicar.

Características generales

- > Dorso
- > Adhesivo
- > Mineral abrasivo
- > Graduación
- > Estructura
- > Tela peso W
- > Resina/resina
- > Carburo de silicio
- > ANSI
- > Cerrada



Antiderrapante

Aplicaciones y recomendaciones de uso



TIRA ANTIDERRAPANTE W-98 ANSI > 60

NOTA:

Según la operación que vaya a realizar (acabado, pulido y microacabado) defina la graduación.

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
09600	60	19x610	3/4 x 24	100	50
09602	60	25x610	1 x 24	100	50



ROLLO ANTIDERRAPANTE UNIVERSAL P-93

Línea Negra

Aplicaciones

- › En entradas, pasillos, cocinas, baños, escaleras, etc.

Beneficios

- › El **Rollo Antiderrapante P-93** es la mejor opción para mantener la seguridad en su hogar, trabajo u oficina.
- › Es un producto que le ayudara a evitar accidentes por resbalones o caídas.
- › Producto flexible y resistente para interiores y exteriores.
- › Excelente resistencia a la humedad y a la grasa.
- › Práctica presentación en envase despachador para cortar a cualquier medida.

Propiedades

- › Disponible: en rollos de 0.0254m x 6.0m
- › Temperatura de aplicación: -5° a 50 °C máximo



TIP TÉCNICO:

Cuando pegue la tira antiderrapante aplique un poco de presión para lograr una mayor adhesión a la superficie.

Características generales

- › Dorso
 - › Película plástica
- › Adhesivo
 - › Resina / Resina
- › Mineral abrasivo
 - › Carburo de silicio
- › Graduación
 - › No aplica
- › Estructura
 - › Abierta



Antiderrapante

Aplicaciones y recomendaciones de uso



ROLLO ANTIDERRAPANTE P-93

Código	Grado	mm	Pulgadas x YDS	Caja	Empaque
26255	060	0.025 x 6.000m	1" x 6.6	5	1



LIJA ESPONJA

Ultra FLEX
ESPECIALIDAD COJÍN

Aplicaciones

- > Lijado, acabado y pulido de molduras de madera en blanco, asentado de barniz o sellador, tanto en molduras como partes planas.
- > Asentado de aparejos, matizado de pintura y asentado de transparente en el repintado automotriz.
- > Lijado y acabado de plásticos, principalmente en partes curvas.

> **Ideal en labores que requieren fibra delgada y muy flexible, desde el desbaste hasta el afinado.**

Beneficios

- > Abrasivo en una sola cara.
- > Gran flexibilidad: se adapta al sustrato por compleja que sea su forma.
- > Lija sin deformar la geometría de las piezas o molduras.
- > Se adapta y no maltrata las manos del operario.
- > Puede usarse en seco y húmedo.
- > Se puede enjuagar y dejar secar a la sombra para volverse a usar.

Propiedades

- > Caja despachadora de 60 piezas.
- > Práctico empaque exhibidor de 10 piezas.

Línea Negra



TIP TÉCNICO:

El uso del Óxido de aluminio en el proceso de lijado tiene como característica un corte menos agresivo y rápido que el Carburo de silicio, lo que resulta en patrones de rayado diferentes.

Características generales

- > Dorso
 - > Lija esponja ultraflexible
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio
- > Graduación
 - > FEPA P600, P400, P280, P180, P100 y P60
- > Estructura
 - > Abierta
- > Medidas
 - > 140 x 115 x 5 mm



Aplicaciones y recomendaciones de uso



Óptimo



Funcional



Madera



Plásticos



Metales



Lacas y
Pinturas



Metales no
Ferrosos



Lijado
Manual

LIJA ESPONJA ULTRA FLEX

FEPA > P600, P400,
P280, P180,
P100 y P60

Código

Grado

mm

Pulgadas

Caja

Empaque

18442
18445
13122
13123
13124
13125

P60
P100
P180
P280
P400
P600

140 x 115 x 5
140 x 115 x 5

5 1/2 x 4 1/2 x 3/16
5 1/2 x 4 1/2 x 3/16

40
40
40
40
40
40

10
10
10
10
10
10

NOTA:

Programa de granos que van desde el desbaste al afinado.



LIJA ESPONJA

Duo FLEX
ESPECIALIDAD ESPONJA

Aplicaciones

- > Lijado, acabado y pulido de molduras de madera en blanco, asentado de barniz o sellador de molduras y partes planas.
- > Limpieza y acabado de metales, acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, bronce, hierro forjado, etc., en la industria metalmeccánica.
- > Lijado y acabado de superficies plásticas, principalmente curvas.

> **Ideal en trabajos que requieren una segunda aplicación para acabados muy finos.**

Beneficios

- > Dos caras, doble poder de lijado, mayor ergonomía y poder de sujeción.
- > Gran flexibilidad, se adapta a la forma de la pieza de trabajo.
- > Retira cantidades mínimas de material, según el grado utilizado, sin deformar la geometría de las piezas o molduras.
- > Se adapta y no maltrata las manos del operario.
- > Puede usarse en seco y en húmedo.
- > Se puede lavar y dejar secar a la sombra para volverse a usar.

Propiedades

- > Caja despachadora de 30 piezas.
- > Práctico empaque exhibidor de 5 piezas

Línea Marrón



TIP TÉCNICO:

El uso del Óxido de aluminio en el proceso de lijado tiene como característica un corte menos agresivo y rápido que el Carburo de silicio, lo que resulta en patrones de rayado diferentes.

Características generales

- > Dorso
 - > Lija esponja flexible
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio
- > Graduación
 - > FEPA grados P220, P150, P100 y P60
- > Estructura
 - > Abierta
- > Medidas
 - > 120 x 98 x 13 mm



Aplicaciones y recomendaciones de uso

Óptimo Funcional



Madera



Plásticos



Metales



Lacas y
Pinturas



Metales no
Ferrosos



Lijado
Manual

LIJA ESPONJA DUO FLEX

FEPA > P220, P150,
P100 y P60

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
18447	P60	120 x 98 x 13	4 3/4 x 4 x 1/2	40	5
18446	P100	120 x 98 x 13	4 3/4 x 4 x 1/2	40	5
13126	P150	120 x 98 x 13	4 3/4 x 4 x 1/2	40	5
13127	P220	120 x 98 x 13	4 3/4 x 4 x 1/2	40	5

NOTA:

Con dos caras tiene doble poder de lijado, mayor ergonomía y poder de sujeción.



LIJA ESPONJA

Power FLEX
ESPECIALIDAD BLOQUE

Aplicaciones

- > Lijado, acabado y pulido de madera en blanco, asentado de barniz o sellador, principalmente esquinas o ángulos.
- > Limpieza y acabado de metales, acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, bronce, hierro forjado, etc., en la industria metalmeccánica.
- > Lijado y acabado de plásticos, principalmente esquinas.
- > Reparación de muros y plafones, conformando y asentando de plastes.

> Ideal para el lijado de ángulos o esquinas.

Beneficios

- > Esponja abrasiva rígida con lija en las cuatro caras, biselada o recta.
- > Mayor poder de corte, retira cantidades considerables de material según el grado usado.
- > No maltrata las manos.
- > Versión biselada para ángulos o esquinas y mayor precisión.
- > Puede usarse en seco y en húmedo.
- > Se puede lavar y dejar secar a la sombra para volverse a usar.

Propiedades

- > Caja despachadora de 30 piezas.
- > Práctico empaque exhibidor de 5 piezas.
- > Abrasivo en las cuatro caras

Características generales

- > Dorso
 - > Lija esponja rígida
- > Adhesivo
 - > Resina/resina
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio
- > Graduación
 - > FEPA grados P220, P150, P100 y P60
- > Estructura
 - > Abierta
- > Medidas
 - > 98 x 69 x 26 mm



Lavable

Línea Negra



TIP TÉCNICO:

El uso del Óxido de aluminio en el proceso de lijado tiene como característica un corte menos agresivo y rápido que el Carburo de silicio, lo que resulta en patrones de rayado diferentes.

Aplicaciones y recomendaciones de uso



Óptimo



Funcional



Madera



Plásticos



Metales



Lacas y
Pinturas



Metales no
Ferrosos



Lijado
Manual

LIJA ESPONJA

POWER FLEX

FEPA > P220, P150,
P100 y P60

Código

Grado

mm

Pulgadas

Caja

Empaque

13136

P60

98 x 69 x 26

3 3/4 x 2 3/4 x 1

30

5

13146

P100

98 x 69 x 26

3 3/4 x 2 3/4 x 1

30

5

13128

P150

98 x 69 x 26

3 3/4 x 2 3/4 x 1

30

5

13129

P220

98 x 69 x 26

3 3/4 x 2 3/4 x 1

30

5

NOTA:

Con su lija en las cuatro caras permite el lijado de ángulos y esquinas.



ROLLO DE LIJA ESPONJA

Respaldo de Papel Peso A y Esponja Resilente
ALTO RENDIMIENTO B080

Aplicaciones

- Lijado medio o fino de superficies curvas, cóncavas o convexas, secciones redondas y contornos para madera en blanco o con recubrimientos.
- Asentado de emplastes y primarios en el repintado automotriz.
- Lijado de rellenos, poliéster y fibra de vidrio.

Beneficios

- Distribución homogénea de la presión de lijado en toda el área de la lija y mejores acabados en cualquier superficie.
- Antitapante que aumenta el tiempo de vida útil del producto.
- Adaptación perfecta a la mano, lo que da mayor soporte a las operaciones manuales de lijado medio y fino.
- Práctica presentación en rollo, que permite disponer de cualquier dimensión a lo largo.
- Gran adaptabilidad a contornos y secciones redondas, sin peligro de dañar las orillas.
- Uso manual o con máquina.

Propiedades

- Práctica presentación en rollo, que permite disponer de cualquier dimensión a lo largo.
- Rollo laminado de lija B080 con esponja resilente.

Características generales

- Dorso
 - Papel peso B laminado con esponja resilente
- Adhesivo
 - Resina/resina
- Mineral abrasivo
 - Óxido de aluminio premium
- Graduación
 - FEPA P400, P320 y P240
- Estructura
 - Abierta

Línea Arena



TIP TÉCNICO:

Cuando se requiere alargar la vida útil elíjase un producto con antitapante.

Aplicaciones y recomendaciones de uso

Óptimo Funcional



Madera



Lacas y Pinturas



Trabajo Manual



Lijadora orbital rectangular neumática o eléctrica

ROLLO DE LIJA ESPONJA B080
FEPA > P400, P320 y P240

Código	Grado	mm	Caja	Empaque
26258	P240	0.114 X 20.000 X 0.005	5	1
26259	P320	0.114 X 20.000 X 0.005	5	1
26257	P400	0.114 X 20.000 X 0.005	5	1

NOTA:

Se adapta fácilmente a los contornos y las secciones redondas.



ROLLO DE LIJA ESPONJA

Respaldo de Tela Algodón Flexible y Esponja Resilente
ALTO RENDIMIENTO JF87

Aplicaciones

- > Lijado medio o fino de superficies curvas, perfiles redondos y depresiones en madera en blanco o con recubrimientos.
- > Limpieza general de superficies metálicas o pintadas y en el lijado fino de emplaste y pastas.

Beneficios

- > Distribución homogénea de la presión de lijado en toda el área de la lija y mejores acabados en cualquier superficie.
- > Adaptación perfecta a la mano, lo que da mayor soporte a las operaciones manuales de lijado medio y fino.
- > Práctica presentación en rollo, que permite disponer de cualquier dimensión a lo largo.
- > Gran adaptabilidad a contornos y secciones redondas, sin peligro de dañar las orillas.
- > Uso manual o con máquina.

Propiedades

- > Práctica presentación en rollo, que permite disponer de cualquier dimensión a lo largo.
- > Rollo de lija JF87 laminado con esponja resilente.

Línea Roja



TIP TÉCNICO:

Si se requiere cuidado para no dañar las orillas, utilícese un producto con adaptabilidad a contornos y secciones redondas.

Características generales

- > Dorso > Tela, algodón peso J laminado con esponja resilente
- > Adhesivo > Resina/resina
- > Mineral abrasivo > Óxido de aluminio premium
- > Graduación > FEPA P220, P180, P150, P120 y P80
- > Estructura > Cerrada

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Madera



Lacas y Pinturas



Trabajo Manual



Lijadora orbital rectangular neumática o eléctrica

ROLLO DE LIJA ESPONJA JF87
FEPA > P220, P180, P150, P120 y P80

Código	Grado	mm	Caja	Empaque
26250	P80	0.114 X 10.000 X 0.005	5	1
26251	P120	0.114 X 10.000 X 0.005	5	1
26252	P150	0.114 X 10.000 X 0.005	5	1
26253	P180	0.114 X 10.000 X 0.005	5	1
26254	P220	0.114 X 10.000 X 0.005	5	1

NOTA:

Distribuye la presión del lijado de forma homogénea en toda su área.



DISCOS SUPREME FOAM

Respaldo Tridimensional Laminado, Esponja Especial y Sistema de Autosujeción
PROFESIONAL LE88

Aplicaciones

- Lijado fino de formas redondas, contornos y formas cóncavas o convexas.
- Lijado fino de pinturas y barnices.
- Lijado fino de superficies con recubrimientos antes del pulido.
- Matizado de superficies pintadas.
- Lijado de superficies sólidas naturales y sintéticas como mármol, granito, materiales a base de resinas y cargas, etc.
- Trabajos que requieren excelentes acabados de alto brillo (industria automotriz, de muebles de diseño e instrumentos musicales).

Beneficios

- La estructura tridimensional del abrasivo garantiza excelentes resultados de acabado en las superficies y tiempos largos de vida útil.
- La espuma especial genera un patrón de lijado homogéneo y suave, lo que garantiza el mejor acabado de la superficie, pues amortigua y homogeniza la presión reduciendo al mínimo el riesgo de marcas en bordes y secciones con ángulos.
- La estructura flexible del producto permite el libre paso del agua y aire, haciendo al producto adecuado para trabajar en seco y húmedo.

Propiedades

- Sistema de autosujeción de contacto.

Línea Azul



TIP TÉCNICO:

El producto puede trabajarse en seco y húmedo porque su estructura flexible permite el libre paso de agua y aire.

Características generales

- Dorso
 - Tridimensional en forma de red
- Adhesivo
 - Resina/resina
- Mineral abrasivo
 - Óxido de aluminio premium micronizado
- Graduación
 - FEPA P3000, P2000, P1500, P1000 y P800
- Estructura
 - Especial

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Lacas y Pinturas



Uso manual para discos



Lijadora orbital neumática



Lijadora orbital con aspiración para discos

DISCO SUPREME FOAM LE88
FEPA > P3000, P2000, P1500, P1000 y P800

Código	Grado	mm	Pulgadas	Contacto	Caja	Empaque
35200	P800	152	6	Velcro	60	10
35201	P1000	152	6	Velcro	60	10
35202	P1500	152	6	Velcro	60	10
35203	P2000	152	6	Velcro	60	10
35204	P3000	152	6	Velcro	60	10

NOTA:

Utilice grados microfinos para superficies con recubrimientos antes del pulido.

FANDELI®

En Lijas... es la marca!

» **FIBRAS**

**CATÁLOGO GENERAL
DE PRODUCTOS**

ALMOHADILLAS ◀

ALMOHADILLA FLEX ◀

LANA ABRASIVA ◀

DISCO RENOVADOR ◀

DISCOS ACONDICIONADORES ◀

BANDAS DE FIBRA ◀

RUEDAS DE ACABADO ◀

DISCO Y BANDA PULIDO ◀

» *Fábrica Nacional de Lija S.A. de C.V.*

www.fandelil.com.mx



ALMOHADILLA

Multiusos
VERDE

Aplicaciones

- > Limpieza de áreas comunes, cocinas y baños (excepto grifos y herrajes) en el hogar.
- > Lavado de loza, ollas de aluminio, muebles sanitarios, etc.
- > Limpieza general en las industrias hotelera y restaurantera.
- > Limpieza, acabado y acondicionamiento de metales (acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, bronce, hierro forjado) en la industria metalmeccánica.

> Ideal para usos generales de limpieza.

Beneficios

- > Gran flexibilidad y adaptación a las superficies trabajadas sin deformar la geometría de las piezas.
- > Microdesbarbados que dan un acabado más terso, acondicionan y limpian la superficie de metales para procesos posteriores.
- > No se tapa, disipa el calor y brinda superficies homogéneas con el mismo patrón de rayado.

Propiedades

- > Caja con 50 almohadillas y empaque despachador de 10 piezas.

Características generales

- > Fibra
 - > Nylon de alta flexibilidad y resistencia
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio
- > Grado
 - > Mediano
- > Medidas
 - > 152 x 229 mm



No se tapa



Lijado en húmedo



Lijado en seco

Línea Verde



TIP TÉCNICO:

El uso del Óxido de aluminio en el proceso de lijado tiene como característica un corte menos agresivo y rápido que el Carburo de silicio, lo que resulta en patrones de rayado diferentes.

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Metales



Metales no Ferrosos



Madera



Trabajo Manual



Lijadora orbital rectangular neumática o eléctrica

ALMOHADILLA

VERDE

Grado mediano

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
17337*	Mediano	152 x 229	6 x 9	50	10
05633*	Mediano	152 x 229	6 x 9	50	10

NOTA:

Versátil y de gran demanda.

ALMOHADILLA

Madera
MARRÓN

Aplicaciones

- Desbarbado y sellado de poros para el acabado de molduras de formas complejas, piezas rauteadas o talladas, etc., de madera.
- Asentado de barniz o sellador en molduras y partes planas de madera.
- Acabado o acondicionamiento complementario en madera, para la preparación y el acabado de superficies.
- Limpieza, acabado y acondicionamiento de metales (acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, bronce, hierro forjado) en metalmecánica.
- Satinado de pintura en el repintado automotriz, para mejor anclaje a las nuevas capas de recubrimiento.

Beneficios

- Flexibilidad y adaptación a las superficies sin deformar la geometría de las piezas.
- Microdesbarbados con acabado más terso que acondicionan y limpian la superficie de metales para procesos posteriores.
- No se tapa, disipa el calor y homogeniza el patrón de rayado.
- Acabados finos y tersos, desbarbado de madera en blanco, ahorros importantes de tinta, sellador y barniz al cerrar el poro, y notoria reducción de absorción.

Línea Marrón



TIP TÉCNICO:

El uso del Óxido de aluminio en el proceso de lijado tiene como característica un corte menos agresivo y rápido que el Carburo de silicio, lo que resulta en patrones de rayado diferentes.

Características generales

- Fibra
 - Nylon de alta flexibilidad y resistencia
- Mineral abrasivo
 - Óxido de aluminio
- Grado
 - Fino y extrafino
- Medidas
 - 152 x 229 mm



No se tapa



Lijado en húmedo



Lijado en seco

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo
 ■ Funcional



Madera



Lacas y Pinturas



Metales no Ferrosos



Metales



Trabajo Manual



Lijadora orbital rectangular neumática o eléctrica

ALMOHADILLA MARRÓN

Grado fino y extrafino

NOTA:

Buen complemento del tren de lijado.

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
01451*	Extrafino	152 x 229	6 x 9	50	10
01502*	Fino	152 x 229	6 x 9	50	10
15688*	Extrafino	152 x 229	6 x 9	50	10

ALMOHADILLA

Metal
GRIS

Aplicaciones

- > Procesos de abrillantado en la fabricación de llaveros, hebillas para cinturón, herrajes para muebles, etc.
- > Acabados ultra finos para la fabricación de autopartes en materiales plásticos y hule natural.
- > Satinado de pintura en el repintado automotriz, para mejor anclaje a las nuevas capas de recubrimiento.
- > **Ideal para el abrillantado y satinado de superficies metálicas.**

Beneficios

- > Gran flexibilidad y adaptación a las superficies trabajadas sin deformar la geometría de las piezas.
- > Microdesbarbados que dan un acabado más terso, acondicionan y limpian la superficie de metales para procesos posteriores.
- > No se tapa, disipa el calor y brinda superficies homogéneas con el mismo patrón de rayado.
- > El mejor acabado en el satinado de pintura, nivela la pintura nueva y se obtiene mayor tersura.

Propiedades

- > Caja con 50 almohadillas y empaque despachador de 10 piezas.

Características generales

- > Fibra > Nylon de alta flexibilidad y resistencia
- > Mineral abrasivo > Carburo de silicio
- > Grado > Ultra fino
- > Medidas > 152 x 229 mm



Línea Gris



TIP TÉCNICO:

El uso del Carburo de silicio en el proceso de lijado tiene como característica un corte más agresivo y rápido que el Óxido de aluminio, lo que resulta en patrones de rayado diferentes.

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



ALMOHADILLA

GRIS

Grado ultra fino

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
01459*	Ultra fino	152 x 229	6 x 9	50	10

NOTA:

Permite superficies para la adherencia de nuevas capas de recubrimiento.

ALMOHADILLA

Vidrio/Porcelana
BLANCA

Aplicaciones

- > Limpieza y pulido funcional en el lavado de loza, ollas, grifos, llaves y accesorios de superficies delicadas.
- > Limpieza y acabado de autopartes delicadas.
- > Acabados de piezas de madera con superficies de poliéster.
- > Acabados tipo espejo en superficies metálicas (en combinación con pulimentos).
- > **Ideal para el pulido final y la limpieza sin rayar las superficies.**

Beneficios

- > Como no contiene mineral, no raya las superficies.
- > Es ideal para la limpieza de loza, grifos y herrajes o cualquier superficie latonada, cromada o pavonada.
- > Gran flexibilidad y adaptación a las superficies trabajadas.
- > Por su estructura abierta no se tapa.

Propiedades

- > Caja con 50 almohadillas y empaque despachador de 10 piezas.

Línea Blanca



TIP TÉCNICO:

Quando se requiere evitar el tapado, óptese por las estructuras abiertas.

Características generales

- > Fibra
- > Mineral abrasivo
- > Grado
- > Medidas
- > Poliéster de alta flexibilidad y resistencia
- > Fibra sin mineral
- > Sin abrasivo
- > 152 x 229 mm



No se tapa



Lijado en húmedo



Lijado en seco

Aplicaciones y recomendaciones de uso



Óptimo



Funcional



Metales



Vidrio



Lacas y Pinturas



Metales no Ferrosos



Trabajo Manual



Lijadora orbital rectangular neumática o eléctrica

ALMOHADILLA

BLANCA

No abrasiva

NOTA:

También puede trabajarse en superficies húmedas o secas.

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
01473*	No abrasiva	152 x 229	6 x 9	50	10

ALMOHADILLA

Limpieza Pesada
NEGRA

Aplicaciones

- > Tareas de limpieza de parrillas y comales con grasa y cochambre persistentes.
- > Limpieza pesada en las industrias hotelera y restaurantera.
- > Limpieza, acabado y acondicionamiento de metales, principalmente acero inoxidable, acero al carbón, hierro forjado, aluminio, bronce, etc.

Ideal para la limpieza demandante.

Beneficios

- > Rápida limpieza de superficies con cualquier recubrimiento.
- > Gran flexibilidad y adaptación a las superficies trabajadas sin deformar la geometría de las piezas.
- > No se tapa, disipa el calor y brinda superficies impecables.

Propiedades

- > Caja con 50 almohadillas.

Línea Negra



TIP TÉCNICO:

El uso del Carburo de silicio en el proceso de lijado tiene como característica un corte más agresivo y rápido que el Óxido de aluminio, lo que resulta en patrones de rayado diferentes.

Características generales

- > Fibra
 - > Nylon de alta flexibilidad y resistencia
- > Mineral abrasivo
 - > Carburo de silicio
- > Grado
 - > Mediano
- > Medidas
 - > 152 x 229 mm



No se tapa



Lijado en húmedo



Lijado en seco

Aplicaciones y recomendaciones de uso

Óptimo Funcional



Metales



Metales no Ferrosos



Lacas y Pinturas



Trabajo Manual



Lijadora orbital rectangular neumática o eléctrica

ALMOHADILLA

NEGRA

Grado mediano

Código

17034*

Grado

Mediano

mm

152 x 229

Pulgadas

6 x 9

Caja

50

NOTA:

Sistema antitapado y disipador del calor.

ALMOHADILLA

Limpieza y Acabado Industrial
BEIGE

Aplicaciones

- > Limpieza de moldes de inyección en la industria del plástico.
- > Avejentado de piezas de ornato (lámparas, porta velas y piezas antiguas) en la industria metalmeccánica y las artesanías.
- > Satinado de chapas para puertas en la industria maquiladora.

> **Ideal para acabados y limpieza demandantes.**

Beneficios

- > Gran flexibilidad y adaptación a las superficies trabajadas sin deformar la geometría de las piezas.
- > Microdesbarbados que dan un acabado más terso, acondicionan y limpian la superficie de metales para procesos posteriores.
- > No se tapa, disipa el calor y brinda superficies homogéneas con el mismo patrón de rayado.

Propiedades

- > Caja con 50 almohadillas y empaque despachador de 10 piezas. Disponible también en rollos.

Línea Beige



TIP TÉCNICO:

El uso del Óxido de aluminio en el proceso de lijado tiene como característica un corte menos agresivo y rápido que el Carburo de silicio, lo que resulta en patrones de rayado diferentes.

Características generales

- > Fibra
 - > Nylon de alta flexibilidad y resistencia
- > Mineral abrasivo
 - > Óxido de aluminio
- > Grado
 - > Mediano
- > Medidas
 - > 152 x 229 mm



No se tapa



Lijado en húmedo



Lijado en seco

Aplicaciones y recomendaciones de uso



Óptimo



Funcional



Plásticos



Metales



Metales no Ferrosos



Trabajo Manual



Lijadora orbital rectangular neumática o eléctrica

ALMOHADILLA
BEIGE
Grado mediano

NOTA:

Su microdesbarbado produce acabados más tersos.

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
01551*	Mediano	152 x 229	6 x 9	50	10

ALMOHADILLA-FLEX

Limpieza y Acabado
MORADA/GRIS

Aplicaciones

- > Tareas de limpieza o acabado que requieren mayor flexibilidad.
- > Asentado de barniz o sellador de molduras y partes planas de madera (morada).
- > Limpieza, acabado y acondicionamiento de partes pequeñas y complejas que requieren la mayor flexibilidad posible (tarjetas electrónicas), en la industria maquiladora.
- > Ideal para tareas que requieren mayor flexibilidad y delgadez.

Beneficios

- > Mayor flexibilidad y adaptación a la superficie o pieza de trabajo por compleja que sea su forma.
- > Mínima abrasión en la superficie, no deforma la geometría de las piezas o molduras.
- > Mejor nivelación del satinado de la pintura en el repintado automotriz.
- > No se tapa, disipa el calor y brinda superficies homogéneas con el mismo patrón de rayado.

Propiedades

- > Empaque de 60 piezas.

Línea Morada/Gris



TIP TÉCNICO:

El uso del Óxido de aluminio en el proceso de lijado tiene como característica un corte menos agresivo y rápido que el Carburo de silicio, lo que resulta en patrones de rayado diferentes.

Características generales

- > Fibra
 - > Nylon
- > Mineral abrasivo
 - > Morada: Óxido de aluminio
 - > Gris: Carburo de silicio
- > Grado
 - > Morada: extrafino; gris: fino
- > Medidas
 - > 101 x 203 mm



No se tapa



Lijado en húmedo



Lijado en seco

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Lacas y Pinturas



Metales no Ferrosos



Madera



Trabajo Manual

ALMOHADILLA FLEX

MORADA/GRIS

Extrafino y fino

Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja
05298	Fino	101 x 203	4 x 8	60
05299*	Extrafino	101 x 203	4 x 8	60

NOTA:

Disponible tanto en versión con Óxido de aluminio como con Carburo de silicio.



LANA ABRASIVA

Limpieza y Acabado
Producto L-30



Línea Naranja/Marrón/Gris

Aplicaciones

- Limpieza rápida de óxidos.
 - Rebabeo y acabado rústico en superficies de metal y madera.
 - Trabajos sobre madera veteada, madera en blanco y asentado de barniz, sobre todo molduras de formas complejas.
 - Limpieza de partes metálicas de cobre, bronce y aluminio.
 - Trabajos de joyería (gris), y satinado de piezas de plata y oro.
- **Ideal para trabajos de limpieza que requieren cantidades y ubicaciones específicas.**

Beneficios

- Producto de máxima flexibilidad, utilizable según los requerimientos.
- Fibra anticorrosiva que sustituye a las metálicas: no se oxida y se reutiliza.
- No maltrata las manos del operario.

Propiedades

- Empaques de 200, 175 y 150 g



TIP TÉCNICO:

El uso del Óxido de aluminio en el proceso de lijado tiene como característica un corte menos agresivo y rápido que el Carburo de silicio, lo que resulta en patrones de rayado diferentes.

Características generales

- Fibra
- Mineral abrasivo
- Grado
- Lana mineral
- Óxido de aluminio
- Grueso, mediano y fino



No se tapa



Lijado en húmedo



Lijado en seco

Aplicaciones y recomendaciones de uso

 Óptimo  Funcional



Madera



Metales



Metales no Ferrosos



Trabajo Manual

LANA ABRASIVA
PRODUCTO L-30
Grados grueso,
mediano y fino

Código	Grado	g
11900	Grueso (naranja)	200
11901	Mediano (marrón)	175
11904	Fino (gris)	150

NOTA:

Es anticorrosivo, no se oxida y puede reutilizarse.

DISCO RENOVADOR

Limpieza
Producto L-92



Línea Negra



TIP TÉCNICO:

El uso del Carburo de silicio en el proceso de lijado tiene como característica un corte más agresivo y rápido que el Óxido de aluminio, lo que resulta en patrones de rayado diferentes.

Aplicaciones

- > Limpieza agresiva de superficies con óxidos, pinturas contaminantes o decoloradas por procesos de soldadura.
- > Limpieza general y rápida de metales.
- > Limpieza y acabado de cordones de soldadura de acero inoxidable y acero al carbón.
- > Pelado de pintura automotiva y antichip en el repintado automotriz.

> Ideal para la limpieza rápida y agresiva.

Beneficios

- > Limpia y acondiciona, para pasos posteriores, rápidamente superficies con cualquier recubrimiento.
- > Permite excelentes acabados en metales.
- > Limpia la pintura, hasta la lámina negra, y la deja suficientemente tersa y lista para aplicar primarios, rellenador y seguir el proceso de repintado automotriz.
- > Se adapta a los requerimientos y formas de trabajo.
- > No se tapa ni calienta la pieza de trabajo.

Propiedades

- > Disco renovador de cambio rápido disponible en sistema Torna-Fácil (STF).

Características generales

- > Fibra
- > Mineral abrasivo
- > Grado
- > Tipo
- > Gruesa de alta resistencia
- > Carburo de silicio
- > Extra grueso y estructura abierta
- > Perforado/STF/Tipo 27/con Vástago

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Metales



Lacas y Pinturas



Metales no Ferrosos



Mototool de baja velocidad



Mandril para discos sin vástago



Esmeril de banco



Esmeriladora angular

DISCO RENOVADOR
Producto L-92
Grado extra grueso

Código	Grado	Diámetro mm	Pulgadas	Barreno mm	RPM máx.	Caja
12152*	Extra grueso	76	3	C/Brida	8,600	30
01942	Extra grueso	152 x 6	4 x 1/4	6	10,000	50
01951*	Extra grueso	152 x 13	6 x 1/2	13	4,000	20
25613	Extra grueso	115 x 22	4 1/2 x 7/8	22	10,000	4
25614	Extra grueso	76 x 51 x 6	3 x 2 x 1/4	6.4	8,600	4
25615	Extra grueso	115 x 22	4 1/2 x 7/8	22	10,000	4

NOTA:

Fibra gruesa de alta resistencia y granos gruesos.

DISCO ACONDICIONADOR PERFORADO

Limpieza/Acabado
Producto L-22

Aplicaciones

- Limpieza, acabado y acondicionamiento de herrajes, piezas de acero inoxidable, joyería, plásticos y metales no ferrosos.
- Acondicionamiento de piezas que van a cromarse o latonarse.
- Limpieza de soldadura de cualquier tipo.
- Limpieza de moldes para inyección de plástico.
- Satinado de hebillas y herrajes, acabado de piezas de plástico y hule natural en la industria del calzado.
- **Ideal para procesos mecánicos de pulido que requieren máxima flexibilidad.**

Beneficios

- Pueden montarse tantas ruedas como la tarea lo demande.
- No se tapan ni calientan, ni manchan la pieza de trabajo. Ideales en el pulido de tuberías.

Línea Marrón



TIP TÉCNICO:

El uso del Óxido de aluminio en el proceso de lijado tiene como característica un corte menos agresivo y rápido que el Carburo de silicio, lo que resulta en patrones de rayado diferentes.

Características generales

- Fibra
- Mineral abrasivo
- Grado
- Medidas
- De alta flexibilidad y resistencia
- Óxido de aluminio
- Grueso, medio, fino y extrafino
- 5" x 1/2", 6" x 1/2", 6" x 1" y 8" x 1/2"

Aplicaciones y recomendaciones de uso



Óptimo



Funcional



Metales



Lacas y
Pinturas



Metales no
Ferrosos



Madera



Mototool de
baja velocidad



Mandril para
discos sin
vástago



Esmeril de
banco

**DISCO
ACONDICIONADOR
PERFORADO**
Producto L-22
Programa
simplificado de grados

NOTA:

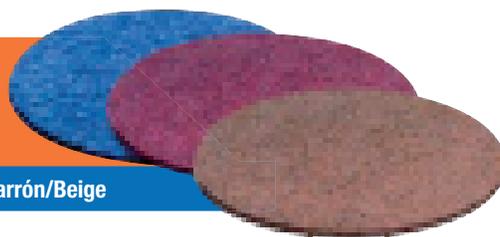
Sistema multidiscos para mayor adaptación a las tareas.

Código	Grado	mm	Pulgadas	RPM máx.	Empaque
03527	Fino	127 x 13	5 x 1/2	4,000	40
03528	Mediano	127 x 13	5 x 1/2	4,000	40
03532*	Grueso	127 x 13	5 x 1/2	4,000	40
25068	Extrafino	152 x 13	6 x 1/2	3,600	40
15062	Fino	152 x 25	6 x 1	3,600	40
07755	Mediano	152 x 25	6 x 1	3,600	40
04223	Fino	203 x 13	8 x 1/2	2,700	30
02036	Mediano	203 x 13	8 x 1/2	2,700	30
04222	Grueso	203 x 13	8 x 1/2	2,700	30
13438	Fino	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	3,500	10
25611	Mediano	76 x 51 x 6	3 x 2 x 1/4	8,000	15
25612	Alto rendimiento mediano	76 x 51 x 6	3 x 2 x 1/4	8,000	15
25616	Extrafino mixto con lija grado 180	51 x 25 x 6	2 x 1 x 1/4	10,000	20



DISCO ACONDICIONADOR CONTACTO

Limpieza/Acabado
Productos L-20 y L-21



Línea Azul/Marrón/Beige

Aplicaciones

- Limpieza, acabado y acondicionamiento de grandes superficies planas o irregulares (acero inoxidable, acero al carbón y metales no ferrosos).
- Acabado, con máquinas eléctricas o neumáticas, de superficies previas al pintado en el repintado automotriz.

Beneficios

- El fácil montaje con dispositivo Velcro®* le brinda alta fijación.
- No se tapan y son ideales para el acondicionamiento de grandes superficies con máquina esmeriladora portátil.



TIP TÉCNICO:

Cuando se requiera de dispositivos con alta fijación y fácil montaje elíjase los sistemas Velcro®.*

Características generales

- Fibra
- Grados
- Medidas
- Malla de nylon impregnada de abrasivo
- Grueso (beige), medio (marrón) y fino (azul)
- 5", 6", 7" y 8"



Velcro

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Metales



Lacas y Pinturas



Metales no Ferrosos



Lijadora orbital con doble acción para discos



Respaldo para disco acondicionador de superficies

NOTA:

Se utiliza con respaldo de ganchillo largo (véase la sección Accesorios en la pág. 151).



**DISCO
ACONDICIONADOR
CONTACTO**
Producto L-20
Graduación simplificada

Código	Grado	mm	Pulgadas	RPM máx.	Empaque
03829	Fino	127	5	5,000 - 7,000	50
03842	Mediano	127	5	5,000 - 7,000	50
03844	Grueso	127	5	5,000 - 7,000	50
03838	Fino	152	6	4,500 - 5,800	50
03845	Mediano	152	6	4,500 - 5,800	50
03834	Grueso	152	6	4,500 - 5,800	50
03836	Fino	178	7	3,000 - 6,000	30
03835	Mediano	178	7	3,000 - 6,000	30
03828	Grueso	178	7	3,000 - 6,000	30
03830	Fino	203	8	2,500 a 5,000	30
03837	Mediano	203	8	2,500 a 5,000	30
03843	Grueso	203	8	2,500 a 5,000	30

**DISCO
ACONDICIONADOR
CONTACTO**
Producto L-21
Graduación simplificada

Código	Grado	mm	Pulgadas	RPM máx.	Empaque
03898	Fino	127	5	5,000 - 7,000	50
03860	Mediano	127	5	5,000 - 7,000	50
03820	Grueso	127	5	5,000 - 7,000	50
03913	Fino	152	6	4,500 - 5,800	50
03866	Mediano	152	6	4,500 - 5,800	50
03821	Grueso	152	6	4,500 - 5,800	50
03917	Fino	178	7	3,000 - 6,000	30
03888	Mediano	178	7	3,000 - 6,000	30
03822	Grueso	178	7	3,000 - 6,000	30
03938	Fino	203	8	2,500 a 5,000	30
03895	Mediano	203	8	2,500 a 5,000	30
03840	Grueso	203	8	2,500 a 5,000	30



DISCO ACONDICIONADOR

Limpieza/Acabado
Productos L-20 y L-21

Aplicaciones

- Limpieza, acabado y acondicionamiento de superficies planas o irregulares, sobre todo puntuales de afinado y detallado (acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, bronce y otros metales no ferrosos).

Beneficios

- Dispositivo TF para rápido y fácil cambio.
- No se tapan ni calientan la pieza de trabajo.

Propiedades

- Sistema Torna-Fácil (STF) de brida plástica con rosca.

Línea Beige/Marrón/Azul



TIP TÉCNICO:

En trabajos que requieren firmeza aumentada, prefíranse las fibras que incorporan malla.

Características generales

- Fibra
 - Malla de nylon impregnada de abrasivo
- Grados
 - Gruesos, medios y finos (Beige/Marrón/Azul)
- Medidas
 - 1 1/2", 2" y 3"
- Tipos
 - L-20, respaldo flexible; L-21, respaldo rígido

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Metales



Lacas y Pinturas



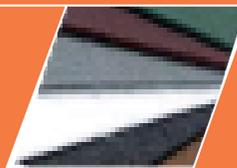
Metales no Ferrosos



Soporte Torna-fácil

NOTA:

Se trabaja en combinación con respaldo TF (véase la sección Accesorios en la pág. 151).



DISCO
ACONDICIONADOR
Producto L-20
Graduación simplificada

Código	Grado	Diámetro mm	Pulgadas	RPM máx.	Caja	Empaque
04055	Fino	38	1 1/2	12 mil a 20 mil	500	50
04051	Mediano	38	1 1/2	12 mil a 20 mil	500	50
04059	Grueso	38	1 1/2	12 mil a 20 mil	500	50
04049	Fino	51	2	12 mil a 20 mil	500	50
04046	Mediano	51	2	12 mil a 20 mil	500	50
04048	Grueso	51	2	12 mil a 20 mil	500	50
04050	Fino	76	3	10 mil a 18 mil	250	25
04054	Mediano	76	3	10 mil a 18 mil	250	25
04052	Grueso	76	3	10 mil a 18 mil	250	25

DISCO
ACONDICIONADOR
CONTACTO
Producto L-21
Graduación simplificada

Código	Grado	Diámetro mm	Pulgadas	RPM máx.	Caja	Empaque
03752	Fino	38	1 1/2	12 mil a 20 mil	1000	100
03703	Mediano	38	1 1/2	12 mil a 20 mil	1000	100
03663	Grueso	38	1 1/2	12 mil a 20 mil	1000	100
03753*	Fino	51	2	12 mil a 20 mil	500	50
03714*	Mediano	51	2	12 mil a 20 mil	500	50
03664*	Grueso	51	2	12 mil a 20 mil	500	50
03791*	Fino	76	3	10 mil a 18 mil	250	25
03748*	Mediano	76	3	10 mil a 18 mil	250	25
03685*	Grueso	76	3	10 mil a 18 mil	250	25

BANDAS DE FIBRA

Limpieza/Acabado
Productos L-20 y L-21

Aplicaciones

- > Limpieza, acabado y acondicionamiento de superficies planas o irregulares, particularmente con máquinas lijadoras portátiles y estacionarias.
- > Fabricación de muebles de acero inoxidable para la industria alimentaria.
- > Limpieza de cantos en la industria del vidrio.

Beneficios

- > Desarrollos a la medida o requerimientos del cliente.
- > No calientan ni queman la pieza de trabajo (ideales para superficies de acero inoxidable).
- > Las cantidades de material removido son mínimas, por lo que no deforma la pieza de trabajo.
- > No se tapan.
- > Generan acabados satinados con patrones de rayado homogéneos y de alta calidad.
- > En ciertos procesos, mayor rendimiento que las bandas de abrasivos revestidos.

Características generales

- > Fibra > Malla de nylon impregnada de abrasivo
- > Grados > Gruesos (beige), medios (marrón) y finos (azul)
- > Medidas disponibles > 1/2" x 18", 1/2" x 21", 1/2" x 24", 1/2" x 18", 3/4" x 18", 2" x 18", 3 1/2" x 15 1/2", 6" x 48"
- > Tipos > L-20, respaldo flexible; L-21, respaldo rígido



No se tapa

Línea Beige/Marrón/Azul



TIP TÉCNICO:

Para la correcta elección del tipo a usar se requiere definir el sustrato o superficie y los acabados esperados. Si el acabado es lo más importante se recomienda el producto más flexible (L-20), si es más importante el rendimiento, se recomienda el L-21.

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Metales



Lacas y Pinturas



Metales no Ferrosos



Lijadora de pedestal o vertical



Lijadora portátil

NOTA:

Para precios y disponibilidad consulte a nuestros asesores.



BANDAS DE FIBRA
Producto L-21
Disponibilidad

Dimensiones		Códigos y grados disponibles			
Ancho x Desarrollo pulg.	Ancho x Desarrollo mm	Fino/Azul	Mediano/Marrón	Grueso/Café	Piezas/Caja
1/2 x 18	13 x 457	11824			50
1/2 x 18	13 x 457		21727		50
1/2 x 20 1/2	13 x 521		15373		40
1/2 x 20 1/2	13 x 521			15374	40
1/2 x 24	13 x 610	10084			30
1/2 x 24	13 x 610		18902		30
3/4 x 18	19 x 457	19865			40
3/4 x 18	19 x 457		15452		40
3/4 x 18	19 x 457			13201	40
3 1/2 x 15 1/2	89 x 394	20808			30
3 1/2 x 15 1/2	89 x 394		20809		30
3 1/2 x 15 1/2	89 x 394			20810	30
6 x 48	152 x 1,220		22312		5
6 x 48	152 x 1,220	22313			5

BANDAS DE FIBRA
Producto L-20
Disponibles

Dimensiones		Códigos y grados disponibles			
Ancho x Desarrollo pulg.	Ancho x Desarrollo mm	Fino/Azul	Mediano/Marrón	Grueso/Café	Piezas/Caja
2 x 17 1/2	51 x 445			17610	20

BANDAS DE FIBRA
Producto L-21
Otros anchos Disponibles

Ancho mm	Pulgadas	Café Grueso	Marrón Mediana	Azul Fino
6	1/4	•	•	•
13	1/2	•	•	•
19	3/4	•	•	•
25	1	•	•	•
51	2	•	•	•
64	2 1/2	•	•	•
76	3	•	•	•
101	4	•	•	•
152	6	•	•	•
305	12	•	•	•
457	18	•	•	•
610	24	•	•	•
762	30	•	•	•



RUEDAS DE ACABADO

Limpieza/Acabado
Producto L-10

Líneas Café/Azul/Marrón/Gris

Aplicaciones

- Terminados tipo satinado y pulido en diversos materiales (acero, acero inoxidable y metales no ferrosos: aluminio y latón, entre otros).

Beneficios

- Alto rendimiento comparado con otro tipo de ruedas.

Propiedades

- Al ser abrasivos tridimensionales, las cantidades de sustrato removidas son pequeñas, lo que respeta la forma original de la pieza.



TIP TÉCNICO:

Se recomienda para los acabados finos.

Características generales

- Fibra
 - Fibra enrollada que se monta en máquinas fijas para dar acabado a piezas pequeñas que se llevan a la rueda.
- Grados
 - Gruesos, medios y finos.
- Medidas
 - 6" x 1/2" x 1", 6" x 1" x 1", 6" x 2" x 1", 8" x 1" x 3", 8" x 2" x 3", 12" x 1/2" x 5", 12" x 1" x 5", 12" x 2" x 5" y 14" x 2" x 8"

Aplicaciones y recomendaciones de uso

Óptimo Funcional



Madera



Metales



Lacas y Pinturas



Metales no Ferrosos



Mototool de baja velocidad



Mandril para discos sin vástago



Esmeril de banco

NOTA:

Fibra: nylon; mineral: Óxido de aluminio y Caburo de silicio; empaque y piezas por caja según la tabla. Las ruedas EV se fabrican en diámetros desde 152 mm en adelante y con un espesor mínimo de 13 mm.



RUEDAS DE ACABADO
Producto L-10
EV

Código	Grado	mm	Pulgadas	Aplicación	Caja
11029	7a Mediano	152x25x25	6" x 1" x 1"	Satinado y Pulido	4
23575	2s Gueso	152x13x25	6" x 2" x 1"	Acabados Metalicos	2
16425	5a Fino	203x25x76	8" x 1" x 3"	Satinado y Pulido	4
16304	5a Fino	203x51x76	8" x 2" x 3"	Satinado y Pulido	2
18695	5a Mediano	305x51x127	12" x 2" x 5"	Acabados Metalicos	1

RUEDAS DE ACABADO
Producto L-10
EV

Código	Grado	mm	Pulgadas	Aplicación	Caja
01521	5a Fino	25 x 25 x 5	1 x 1 x 3/16	Satinado y pulido	40
01580	7a Mediano	25 x 25 x 5	1 x 1 x 3/16	Satinado y pulido	40
01528	5a Fino	76 x 6 x 6	3 x 1/4 x 1/4	Satinado y pulido	20
01531	7a Mediano	76 x 6 x 6	3 x 1/4 x 1/4	Satinado y pulido	20
01529	5a Fino	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	Satinado y pulido	2
01583	7a Mediano	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	Satinado y pulido	2

Relación de densidades/ aplicación

Requerimientos de aplicación	Densidad		
	2-3	4-6	7 o más
Agresividad	Baja	Media	Alta
Resistencia	Baja	Media	Alta
Flexibilidad	Alta	Media	Baja
Acabado	Extrafino	Fino	Mediano



RUEDAS DE ACABADO

Limpieza/Acabado
Producto L-11

Líneas Café/Amarillo/Gris



TIP TÉCNICO:
Para los acabados finos se recomiendan las ruedas EV.

pág. 142 | Catálogo General de Productos | FIBRAS >

Aplicaciones

- > Autopartes hechas de acero, aluminio y antimonio.
- > Calibración de partes de precisión en la industria aeronáutica.
- > Procesos de abrillantado, pulido y satinado en joyería.
- > Pulido, desbarbado y sellado de poro en madera.

Beneficios

- > Alto rendimiento comparado con otro tipo de ruedas.

Propiedades

- > Al ser abrasivos tridimensionales, las cantidades de sustrato removidas son pequeñas, lo que respeta la forma original de la pieza.

Características generales

- > Fibra
 - > Fibra compactada-laminada, para máquinas portátiles que pueden desplazarse a lo largo de piezas de grandes dimensiones.
- > Grados
 - > Gruesos, medios y finos.
- > Medidas
 - > 6" x 1/2" x 1", 6" x 1" x 1", 6" x 2" x 1", 8" x 1" x 3", 8" x 2" x 3", 12" x 1/2" x 5", 12" x 1" x 5", 12" x 2" x 5" y 14" x 2" x 8"

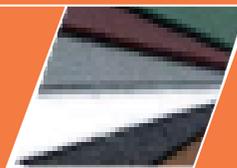
Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional

 Madera	 Metales	 Lacas y Pinturas	 Metales no Ferrosos
 Mototool de baja velocidad	 Mandril para discos sin vástago	 Esmeril de banco	

NOTA:

Fibra: nylon; mineral: Óxido de aluminio y Caburo de silicio; empaque y piezas por caja según la tabla. Las ruedas EV se fabrican en diámetros desde 152 mm en adelante y con un espesor mínimo de 13 mm.



**RUEDAS DE
ACABADO**
**Producto L-11
FC**

Código	Grado	mm	Pulgadas	Aplicación	Caja
11884	9s Fino	152 x 13 x 25	6 x 1/2 x 1	Rebabeo	4
11885	8s Fino	152 x 13 x 25	6 x 1/2 x 1	Rebabeo	4
11886	8a Mediano	152 x 13 x 25	6 x 1/2 x 1	Rebabeo	4
11026	9s Fino	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	Rebabeo	4
11027	8s Fino	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	Rebabeo	4
11028	8a Mediano	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	Rebabeo	4
23430	7s Fino	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	Rebabeo	4
17677	9s Fino	152 x 51 x 25	6 x 2 x 1	Rebabeo	2
11887	9s Fino	203 x 25 x 76	8 x 1 x 3	Rebabeo	4
11888	8s Fino	203 x 25 x 76	8 x 1 x 3	Rebabeo	2
11889	8a Mediano	203 x 25 x 76	8 x 1 x 3	Rebabeo	4
11890	9s Fino	203 x 51 x 76	8 x 2 x 3	Rebabeo	2
11891	8s Fino	203 x 51 x 76	8 x 2 x 3	Rebabeo	2
11892	8a Mediano	203 x 51 x 76	8 x 2 x 3	Rebabeo	2
22782	8s Fino	305 x 13 x 127	12 x 1/2 x 5	Rebabeo	2
11893	9s Fino	305 x 25 x 127	12 x 1 x 5	Rebabeo	1
11897	8s Fino	305 x 25 x 127	12 x 1 x 5	Rebabeo	1
11898	8a Mediano	305 x 25 x 127	12 x 1 x 5	Rebabeo	1
11899	8s Fino	305 x 51 x 127	12 x 2 x 5	Rebabeo	1
23418	8a Mediano	356 x 51 x 203	14 x 2 x 8	Rebabeo	1

**RUEDAS DE
ACABADO**
**Producto L-11
FC**

Código	Grado	mm	Pulgadas	Aplicación	Caja
01584	2a Mediano	25 x 25 x 5	1 x 1 x 3/16	Rebabeo	40
01591	2s Fino	25 x 25 x 5	1 x 1 x 3/16	Rebabeo	40
01589	2a Mediano	76 x 6 x 6	3 x 1/4 x 1/4	Rebabeo	20
01594	2s Fino	76 x 6 x 6	3 x 1/4 x 1/4	Rebabeo	20
01590	2a Mediano	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	Rebabeo	2
01595	2s Fino	152 x 25 x 25	6 x 1 x 1	Rebabeo	2
23443	4s Fino	51 x 25 x 6	2 x 1 x 1/4	Rebabeo	20
25235	4s Fino	25 x 25 x 6	1 x 1 x 3/16	Rebabeo	40

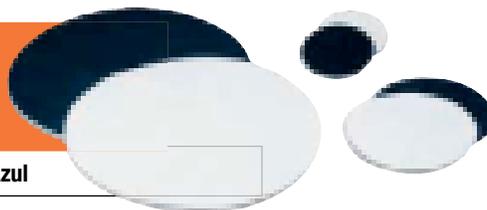
**Relación de
densidades/
aplicación**

Requerimientos de aplicación	Densidad		
	2-3	4-6	7 o más
Agresividad	Baja	Media	Alta
Resistencia	Baja	Media	Alta
Flexibilidad	Alta	Media	Baja
Acabado	Extrafino	Fino	Mediano



DISCO DE PULIDO

Acabado
Producto L-00



Línea Blanca/Azul

Aplicaciones

- > Pulido espejo de diversos metales: acero, acero inoxidable, metales no ferrosos (aluminio, latón, etc.), en combinación con los pulimentos adecuados.
- > Pulido de plásticos y fibra de vidrio.

Beneficios

- > Discos disponibles según la tarea o proceso mecánico de pulido (portátil o fijo).
- > Diferentes medidas.
- > En caso de saturación puede lavarse, lo que alarga su vida útil.
- > Excelente calidad en acabados para procesos de pulido final.

Propiedades

- > Sistema de fijación: Velcro®.



TIP TÉCNICO:

Si la tarea de pulido se practica con herramienta portátil, úsense los discos, si se practica con herramienta fija, úsense las bandas.

Características generales

- > Fibra
- > Grados
- > Medidas
- > Respaldo
- > Fieltro
- > No abrasiva
- > 127, 178, 152, 203, 178 x 22 y 254 mm.
- > Velcro®

Aplicaciones y recomendaciones de uso

■ Óptimo ■ Funcional



Plásticos



Metales



Lacas y
Pinturas



Metales no
Ferrosos



Vidrio



Lijadora de
pedestal o
vertical



Lijadora orbital
con doble acción
para discos

DISCO DE PULIDO Producto L-00

Código	mm	Pulgadas	RPM	Caja
15312	178	7	1,500 a 2,000	30
12366	178 x 22	7 x 7/8	1,500 a 2,000	10
14941	127	5	1,500 a 2,000	30
15626	152	6	1,500 a 2,000	30
15628	203	8	1,500 a 2,000	30

NOTA:

Medidas de largo disponibles según requerimiento. Para precios y disponibilidad consulte a su agente.



Banda de pulido

Acabado
Producto L-00

Aplicaciones

- Pulido espejo de diversos metales: acero, acero inoxidable, metales no ferrosos (aluminio, latón, etc.), en combinación con los pulimentos adecuados.
- Pulido de plásticos y fibra de vidrio.

Beneficios

- Bandas disponibles según la tarea o proceso mecánico de pulido (portátil o fijo).
- Diferentes medidas.
- En caso de saturación puede lavarse, lo que alarga su vida útil.
- Excelente calidad en acabados para procesos de pulido final.

Línea Blanca/Azul



TIP TÉCNICO:

Si la tarea de pulido se practica con herramienta portátil, úsense los discos, si se practica con herramienta fija, úsense las bandas.

Características generales

- Fibra
- Grados
- Medidas
- Respaldo
- Feltro
- No brasiva
- 152 x 1220 mm y 101 x 1067 mm
- Poliéster

Aplicaciones y recomendaciones de uso

 Óptimo  Funcional



Plásticos



Metales



Lacas y
Pinturas



Metales no
Ferrosos



Vidrio



Lijadora de
pedestal o
vertical



Lijadora orbital
con doble acción
para discos

NOTA:

Medidas de largo disponibles según requerimiento. Para precios y disponibilidad consulte a su agente.



**BANDA DE
PULIDO**
Producto L-00

Código	mm	Pulgadas	RPM	Caja
16610	152 x 1220	6 x 48	■	10
11382	101 x 1067	4 x 42	■	10

**Programa de
anchos de
bandas**

mm	Pulgadas
19	3/4
25	1
38	1 1/2
51	2
64	2 1/2
76	3
89	3 1/2
101	4
127	5
152	6
178	7
203	8
229	9
254	10
305	12
381	15
457	18
533	21
610	24
762	30
914	36
1067	42
1220	48
1346	53

FANDELI®

En Lijas... es la marca!



> HOME CENTER

CATÁLOGO GENERAL
DE PRODUCTOS

KITS DE HOJAS ◀
KITS DE DISCOS ◀
KIT DE ROLLO ◀
KITS DE BANDAS ◀
PORTÁTILES

> *Fábrica Nacional de Lija S.A. de C.V.*

www.fandelil.com.mx



KITS DE HOJAS LIJAS DE AGUA, MADERA Y METAL

Aplicación Lija de Agua

- > Preparación de superficies previo al aplicado de lacas, pinturas o primarios.

Aplicación Lija de Madera

- > Preparar o acondicionar superficies previo al aplicado de tintes, pinturas o acabados.

Aplicación Lija de Metales

- > Limpieza de superficies, eliminación de óxidos o imperfecciones.

Descripción	Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
Kit 5 hojas A-99 y C-99 agua multigrado	26046	320	230 x 280	9 x 11	50	2
		220				2
		180				1
Kit 5 hojas K-61 madera multigrado	26052	FINO	230 x 280	9 x 11	50	2
		MED				2
		GSO				1
Kit 3 hojas J-73 tela multigrado	26056	FINO	230 x 280	9 x 11	50	1
		MED				1
		GSO				1

KITS DE HOJAS TERCIOS DE HOJA A-090

Aplicación

- > En recubrimientos, plásticos y fibra de vidrio.

Descripción	Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
Kit para lijadoras de tercios de hoja varios grados	22836	80	93 x 229	3 2/3 x 9	50	2
		100	93 x 229	3 2/3 x 9	50	2
		150	93 x 229	3 2/3 x 9	50	2
Kit para lijadoras de tercios de hoja grado fino	22837	150	93 x 229	3 2/3 x 9	50	6
Kit para lijadoras de tercios de hoja grado grueso	22838	80	93 x 229	3 2/3 x 9	50	6
Kit para lijadoras de tercios de hoja grado medio	22839	100	93 x 229	3 2/3 x 9	50	6

KITS DE HOJAS CUARTOS DE HOJA A-090

Aplicación

- > En recubrimientos, plásticos y fibra de vidrio.

Descripción	Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
Kit para lijadoras de cuarto de hoja varios grados	22840	80	115 x 140	4 1/2 x 5 1/2	50	3
		100	115 x 140	4 1/2 x 5 1/2	50	3
		150	115 x 140	4 1/2 x 5 1/2	50	2
Kit para lijadoras de cuarto de hoja grado fino	22841	150	115 x 140	4 1/2 x 5 1/2	50	8
Kit para lijadoras de cuarto de hoja grado grueso	22842	80	115 x 140	4 1/2 x 5 1/2	50	8
Kit para lijadoras de cuarto de hoja grado medio	22843	100	115 x 140	4 1/2 x 5 1/2	50	8





KITS DE DISCOS DE CONTACTO

DISCOS DE CONTACTO A-080

Aplicación

> En todo tipo de maderas, metales ferrosos y recubrimientos.

Descripción	Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
Kit de discos de Velcro® varios grados	22610	100P	127	5	50	1
		150P	127	5	50	1
		220P	127	5	50	1
		320P	127	5	50	1
		400P	127	5	50	1
Kit de discos de Velcro® grado medio	22612	120P	127	5	50	5
Kit de discos de Velcro® grado fino	22613	180P	127	5	50	6
Kit de discos de Velcro® grado grueso	22611	80P	127	5	50	6



pág. 149 | Catálogo General de Productos | HOME CENTER >

ROLLO DE PLOMERO (5 M)

ROLLO DE PLOMERO

Aplicación

> Ideal para tareas profesionales de plomería y para la limpieza en la industria metalmeccánica.

Descripción	Código	Grado	m	Pulgadas	Caja	Empaque
Rollo de plomero	25468	120	5	196.85	1	26



KITS DE BANDAS PORTÁTILES

Y-88, R-88, X-88 y X088

Aplicación

> En metales ferrosos.

BANDAS PORTÁTILES R-88

Descripción	Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
Kit de bandas varios grados	22820	60	74 x 457	3 X 18	20	2
		80	74 x 457	3 X 18	20	2
		120	74 x 457	3 X 18	20	1
Kit de bandas varios grados	22830	60	76 x 610	3 X 24	20	2
		80	76 x 610	3 X 24	20	2
		120	76 x 610	3 X 24	20	1

BANDAS PORTÁTILES Y-88 y R-88

Descripción	Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
Kit de bandas varios grados	22825	40	76 x 533	3 X 21	20	2
		60	74 x 533	3 X 18	20	1
		100	74 x 533	3 X 18	20	2

Aplicación

> En todo tipo de maderas.

BANDAS PORTÁTILES X-88

Descripción	Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
Kit de bandas grado fino	22821	120	74 x 457	3 X 18	20	5
Kit de bandas grado grueso	22822	60	74 x 457	3 X 18	20	5
Kit de bandas grado medio	22823	80	74 x 457	3 X 18	20	5
Kit de bandas varios grados	22824	60	74 x 457	3 X 18	20	2
		80	74 x 457	3 X 18	20	2
		120	74 x 457	3 X 18	20	1
Kit de bandas grado fino	22826	120	76 x 533	3 X 21	20	5
Kit de bandas grado grueso	22827	60	76 x 533	3 X 21	20	5
Kit de bandas grado medio	22828	80	76 x 533	3 X 21	20	5
Kit de bandas grado fino	22831	120	76 x 610	3 X 21	20	5
Kit de bandas grado grueso	22832	60	76 x 610	3 X 21	20	5
Kit de bandas grado medio	22833	80	76 x 610	3 X 24	20	5
Kit de bandas varios grados	22834	60	76 x 610	3 X 24	20	2
		80	76 x 610	3 X 24	20	2
		120	76 x 610	3 X 24	20	1

Aplicación

> En todo tipo de maderas.

BANDAS PORTÁTILES X088

Descripción	Código	Grado	mm	Pulgadas	Caja	Empaque
Kit de bandas varios grados	22829	40	76 x 533	3 X 21	20	2
	22829	60	76 x 533	3 X 21	20	2
	22829	100	76 x 533	3 X 21	20	1



FANDELI®

En Lijas... es la marca!



> **FANDELI AUTOMOTIVE**



**CATÁLOGO GENERAL
DE PRODUCTOS**

PULIMENTO <

ABRILLANTADOR <

CERA LÍQUIDA <

BORLA DOBLE CARA <

ESPONJA NEGRA <

MICROFIBRA <

> *Fábrica Nacional de Lija S.A. de C.V.*

www.fandeli.com.mx

